

Atlas Copco



Separatore di schiuma per birra con pompa per vuoto GHS VSD⁺

Imbottigliare la birra è ora un
processo sostenibile

Le nostre soluzioni per il riempimento delle bottiglie di birra

Dalla preparazione all'imbottigliamento, ogni fase del processo ha un impatto sulla qualità e sul gusto della birra. Atlas Copco, un marchio leader nel settore della birra per compressori e sistemi di generazione di N₂, sta introducendo una soluzione di vuoto innovativa e sostenibile per il processo di imbottigliamento, contribuendo a migliorare l'efficienza energetica, ridurre i costi del ciclo di vita e la percentuale di scarti durante il processo causati da bottiglie riempite in modo insufficiente o eccessivo.

Separatore di schiuma per birra

Un vuoto stabile e costante è essenziale per le macchine di riempimento ad alta velocità nell'industria della birra. Al termine del processo di riempimento si genera una grande quantità di schiuma che entra nella linea del vuoto. Ciò può compromettere la pompa per vuoto causando una scarsa qualità o l'interruzione dell'operazione di riempimento.

Atlas Copco ha sviluppato una soluzione che combina un separatore di schiuma e una innovativa pompa per vuoto a vite GHS VSD⁺ in grado di risolvere questo problema risparmiando allo stesso tempo energia e costi idrici. Il separatore di schiuma per birra (BFS 900) è un sistema intelligente e facile da installare che fornisce una protezione completa alla pompa per vuoto. Realizzato in acciaio inossidabile 304 con serbatoio a scarico automatico e sistema di controllo logico associato. La schiuma

in eccesso che entra nel sistema del vuoto viene efficacemente compressa nel separatore di schiuma da una sezione antivortice di grande diametro per la sedimentazione della schiuma. L'aumento del livello del liquido viene rilevato da appositi sensori, quindi viene avviato un processo di separazione automatico da un blocco dell'aria costituito da attuatori elettropneumatici e da un serbatoio di raccolta per consentire lo scarico in funzionamento continuo.

Il separatore è dotato di sistema CIP (Clean-in-Place) e un meccanismo a sfera garantisce l'accesso a tutte le parti interne garantendo la conformità agli standard igienici richiesti. Tutte le funzioni del separatore e della pompa per vuoto sono state sviluppate nel nostro controller logico per garantire operazioni coerenti e affidabili, fornendo la massima flessibilità alle esigenze dei clienti.



Nessun spreco di acqua

Il sistema richiede un consumo d'acqua pari a zero rispetto ad altre tecnologie.



Funzione di scarico automatico

Sono presenti valvole di controllo per scaricare, ventilare e isolare automaticamente i componenti del sistema.



Design robusto

La struttura in acciaio inox garantisce una maggiore resistenza alla corrosione e alla contaminazione.



Risparmio energetico

Abbinato alla tecnologia efficiente GHS VSD⁺, questo sistema garantisce un risparmio energetico fino al 40%.



Facilità di manutenzione

Il ciclo di pulizia integrato nel sistema facilita la pulizia in loco.



Sensori affidabili

I sensori di livello misurano la birra raccolta nel serbatoio di scarico e nel sensore di tipo radar per misurare il livello della schiuma.



Il partner ideale: GHS VSD⁺ con HEX@™

La gamma GHS VSD⁺ di pompe per vuoto a vite a iniezione di olio con azionamento a velocità variabile è caratterizzata da una velocità del motore adattabile in base alle esigenze di processo, un ingombro ridotto e un nuovo controller innovativo per rendere il processo di imbottigliamento della birra efficiente e sostenibile.

- La tecnologia a vite a iniezione di olio, raffreddata ad aria, riduce il consumo di acqua a zero
- Design robusto per intervalli di manutenzione prolungati e costi di esercizio ridotti
- Il livello di vuoto stabile con controllo del punto di regolazione garantisce un funzionamento costante e continuo



Controllo più intelligente con HEX@™

Grazie a questo controller intelligente, è possibile monitorare lo stato operativo, controllare i livelli di vuoto e integrare i sistemi di gestione dell'impianto in qualsiasi momento e ovunque.

Specifiche tecniche

Separatore di schiuma per birra

Modello	Ingresso	Uscita	Dimensioni (mm)			Peso (kg)	Aria compressa per valvole		
			Altezza	Larghezza	Lunghezza		Erogazione di aria	Collegamento	Qualità
BFS 900	G 3"	G 3"	2840	1084	1122	Circa 390	Min 4 bar Max 8 bar	Diam 10 mm	ISO 8573-1 Classe 4

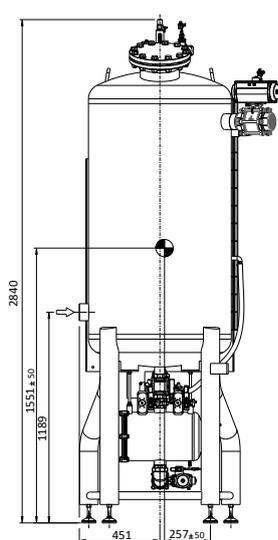
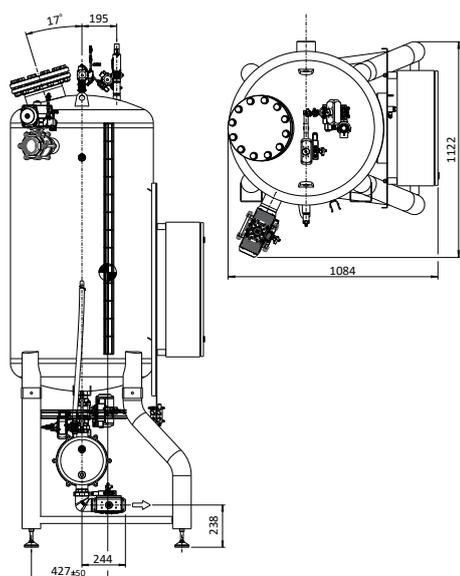
GHS VSD+

Modello	Portata nominale		Pressione finale		Gamma di frequenze	Potenza media assorbita a velocità minima		Potenza nominale del motore		Intervallo dei livelli di rumore	Capacità d'olio	
	m³/h	cfm	mbar (a)	torr	Hz	kW	HP	kW	HP	dB(A)	L	Gal
GHS 350 VSD+	400	240	0,35	0,26	20 - 116	1,5	4,7	5,50	7,4	51-65	16	4,23
GHS 585 VSD+	560	330			20 - 150			7,5	10	51-68		
GHS 730 VSD+	730	430			20 - 200			11	14,8	51-73		
GHS 900 VSD+	870	510			20 - 233			15	20	51-76		

ISO21360-2: 2012 | Specifiche elettriche: Armadio 380/460 V 50/60 Hz IP54 CSA/UL.
220 V/575 V: Disponibile su richiesta | Disponibilità di oli tra cui oli minerali, sintetici e per uso alimentare.

Disegno quotato

Separatore di schiuma per birra



GHS VSD+



Preventive Care



Manutenzione completa con il nostro piano di manutenzione preventiva



Massimizzazione della durata delle pompe per vuoto



Approccio conveniente



L'affidabilità incontra una produttività ininterrotta



Atlas Copco AB
www.atlascopco.com/vacuum