

Atlas Copco



Atlas Copco Vacuum Solutions

Vakuumpumpen und -systeme für
die Industrie

Ölgedichtete Vakuumpumpen

GHS 350-5400 VSD⁺

Ölgedichtete Schraubenvakuumpumpen mit Drehzahlregelung



Modell	Volumenstrom am Element m ³ /hr	Wellenleistung kW	max. Vakuum mbar(a)
GHS 350 VSD ⁺	72 - 400	5,5	0,3
GHS 585 VSD ⁺	72 - 560	7,5	0,3
GHS 730 VSD ⁺	72 - 730	11	0,3
GHS 900 VSD ⁺	72 - 870	15	0,3
GHS 3800 VSD ⁺ *	937 - 3.828	55	0,3
GHS 4600 VSD ⁺ *	937 - 4.478	75	0,3
GHS 5400 VSD ⁺ *	937 - 5.004	90	0,3

bei einem Betriebsvakuum von 100mbar(a)

* erhältlich in luftgekühlter und wassergekühlter Ausführung

GHS 1202-2002 VSD⁺

2. Generation ölgedichteter Schraubenvakuumpumpen mit IE5*-Motor und HEX@™-Steuerung



Modell	Volumenstrom am Element m ³ /hr	Wellenleistung kW	max. Vakuum mbar(a)
GHS 1202 VSD ⁺	114 - 1.172	18,5	0,3
GHS 1402 VSD ⁺	114 - 1.384	22	0,3
GHS 1602 VSD ⁺	114 - 1.581	30	0,3
GHS 2002 VSD ⁺	114 - 1.771	37	0,3

bei einem Betriebsvakuum von 100 mbar(a)

* Permanentmagnetmotor mit hohem Wirkungsgrad

GVD 0.7-275

Zweistufige ölgedichtete Drehschieber Vakuumpumpen

Modell	Volumenstrom m ³ /h	Wellenleistung kW	max. Vakuum mbar(a)
GVD 0.7	0,75	0,09	3,0 x 10 ⁻³
GVD 1.5	1,6	0,16	3,0 x 10 ⁻³
GVD 3	3,3	0,45	2,0 x 10 ⁻³
GVD 5	5,1	0,45	2,0 x 10 ⁻³
GVD 8	8,5	0,45	2,0 x 10 ⁻³
GVD 12	12	0,45	2,0 x 10 ⁻³

GVS 16-630A

Einstufige ölgedichtete Drehschieber Vakuumpumpen



Modell	Volumenstrom m ³ /h	Wellenleistung kW	max. Vakuum mbar(a)
GVS 16A	16	0,75	0,5
GVS 25A	25	0,75	0,5
GVS 40A	44	1,1	0,5
GVS 60A	59	1,5	0,5
GVS 100A	98	2,2	0,5
GVS 220A	200	4,5	0,1
GVS 300A	280	5,5	0,1
GVS 630A	700	15	0,1

GVS VSD⁺ Serie

Ölgedichtete Drehschieber Vakuumpumpen mit Drehzahlregelung

HMI über App auf Ihrem Smartphone



Modell	Volumenstrom m ³ /h	Wellenleistung kW	max. Vakuum mbar(a)
GVS 80 VSD ⁺	51 - 78	2,2	0,5
GVS 120 VSD ⁺	84 - 117	3,7	0,5
GVS 255 VSD ⁺	119 - 250	7,5	0,3
GVS 400 VSD ⁺	187 - 381	11	0,3



Modell	Volumenstrom m ³ /h	Wellenleistung kW	max. Vakuum mbar(a)
GVD 18	17	0,55	1,0 x 10 ⁻³
GVD 28	27,5	0,75	1,0 x 10 ⁻³
GVD 40	37	1,1	1,0 x 10 ⁻³
GVD 80	74	2,2	1,0 x 10 ⁻³
GVD 175*	160	5,5	1,0 x 10 ⁻³
GVD 275*	255	7,5	1,0 x 10 ⁻³

* wassergekühlte Varianten

Ölfreie Vakuumpumpen

DZS A Serie

Trockene einstufige Klauenvakuumpumpen

Prozessberührte Teile in Edelstahl oder PTFE beschichtet



Modell @50Hz	Volumenstrom m ³ /h	Wellenleistung kW	max. Vakuum mbar(a)
DZS 065A	65	1,8	50*
DZS 150A	150	3,7	50*
DZS 300A	300	6,2	140*

Modell @50Hz	Volumenstrom m ³ /h	Wellenleistung kW	max. Überdruck bar(g)
DZS 065AP	42	3,7	1,8*
DZS 150AP	150	11	2,3*
DZS 300AP	300	19	2,3*

A = Vakuum-Varianten, AP = Überdruck-Varianten | ohne Motor und sauerstoffzertifizierte Varianten verfügbar | * im Dauerbetrieb

DZS V Serie

Trockene einstufige Klauenvakuumpumpen mit großem Saugvermögen

PEEKCOAT auf prozessberührte Teile und Rotoren



Modell	Volumenstrom m ³ /h	Wellenleistung kW	max. Vakuum mbar(a)
DZS 500 V	500	11	200*
DZS 1000 V	950	18,5	200*

* im Dauerbetrieb

DZS VSD+A Serie

Trockene einstufige Klauenvakuumpumpen mit Drehzahlregelung

Prozessberührte Teile in Edelstahl oder PTFE beschichtet
HMI über App auf Ihrem Smartphone



Modell	Volumenstrom m³/h	Wellenleistung kW	max. Vakuum mbar(a)
DZS 100 VSD+A	105	3	50*
DZS 200 VSD+A	189	5,5	50*
DZS 400 VSD+A	398	11	140*

VSD+A = Varianten mit variabler Drehzahl | Anschlussmöglichkeiten über Bluetooth, ModBUS RTU als Standard | * im Dauerbetrieb

DWS 200-500

Trockene Schraubenvakuumpumpen mit fester Drehzahl



Modell	Volumenstrom m³/h	Wellenleistung kW	max. Vakuum mbar(a)
DWS 200*	210	5,5	< 0,05
DWS 300*	280	7,5	< 0,01
DWS 500**	460	11	< 0,01

* luftgekühlte und wassergekühlte Varianten | ** nur wassergekühlte Varianten
Varianten ohne Motor verfügbar

DSS Serie

Trockene Scroll Vakuumpumpen



Modell	Volumenstrom m³/h	Wellenleistung kW	max. Vakuum mbar(a)
DSS 065	72	1,5	1,5
DSS 100	100	2,2	1,5

DZM VSD+A Serie

Trockene Multi-Klauen Vakuumpumpen mit Drehzahlregelung



Modell	Volumenstrom m³/h	Wellenleistung kW	max. Vakuum mbar(a)
DZM 1200 VSD+A**	24 - 1.170	33	150*
DZM 1600 VSD+A**	24 - 1.560	44	150*

* im Dauerbetrieb | **3 X DZS 300A bzw. 4 X DZS 300A

DB Serie

Seitenkanalverdichter



Modell	Volumenstrom m³/h	Wellenleistung kW	max. Vakuum mbar
DBS (Single/Mono)	74 - 1.022	0,37 - 15	-100 — -350
DBSt (Single/Twin)	408 - 1.985	3,0 - 22,0	-130 — -300
DBD (Double/Mono)	91 - 430	1,1 - 7,5	-300 — -450
DBDt (Double/Twin)	139 - 1.007	2,2 - 22,0	-275 — -450

DZS VSD+ Serie

Trockene einstufige Klauenvakuumpumpen mit großem Saugvermögen und Drehzahlregelung

PEEKCOAT auf prozessberührte Teile und Rotoren
HMI über App auf Ihrem Smartphone



Modell	Volumenstrom m³/h	Wellenleistung kW	max. Vakuum mbar(a)
DZS 600 VSD+	140-600	11	200*
DZS 1200 VSD+	150-1.140	18,5	200*

* im Dauerbetrieb

DWS VSD+ Serie

Trockene Schraubenvakuumpumpen mit Drehzahlregelung



Modell	Volumenstrom m³/h	Wellenleistung kW	max. Vakuum mbar(a)
DWS 450 VSD+ *	100 - 450	11	0,01
DWS 750 VSD+ *	100 - 750	22	0,01

* nur wassergekühlte Varianten
Booster-Halterungen verfügbar

DVS Serie

Trockene Drehschieber Vakuumpumpen



Modell @50Hz	Volumenstrom m³/h	Wellenleistung kW	max. Vakuum mbar(a)
DVS 5	5	0,12	120
DVS 8	8	0,25	150
DVS 16	16	0,75	120
DVS 25	25	0,75	120
DVS 40	40	1,3	120
DVS 60	60	1,5	150
DVS 80	80	2,2	150
DVS 100	100	3,4	150
DVS 140	130	3,4	150

DRB 250-2000 & 1500-3000 VSD+ Vakuum Booster

HMI über App auf Ihrem Smartphone



Modell	Volumenstrom m³/h	Wellenleistung kW	max. Delta P mbar
DRB 250	253	1,1	80
DRB 500	505	2,2	80
DRB 1000	1.000	4	80
DRB 2000	2.050	7,5	50
DRB 1500 VSD+	1.500	4	80
DRB 3000 VSD+	3.000	7,5	50

ZRS 250-4200

Vakuum Booster



Modell @50Hz	Volumenstrom m³/h	Wellenleistung kW	max. Delta P mbar
ZRS 250	310	2,2	180
ZRS 500	505	2,2	110
ZRS 1200*	1.195	3	90
ZRS 2600*	2.590	11	80
ZRS 4200*	4.140	11	60

* wassergekühlte Ausführung

Flüssigkeitsring-Vakuumpumpen

LRP VSD+ Serie

Intelligente Flüssigkeitsring-Vakuumpumpen mit Drehzahlregelung



Modell	Volumenstrom m³/h		Wellenleistung kW	max. Vakuum mbar(a)
	trocken	gesättigt		
LRP 700 VSD+	740	910	18,5	25
LRP 900 VSD+	940	1.090	26	25
LRP 1000 VSD+	1.050	1.140	37	25

erhältlich in den Optionen Einmaldurchlauf, Teilrückführung und vollständige Rückgewinnung

AW Serie

Einstufige Flüssigkeitsring-Vakuumpumpen



Modell	Volumenstrom m³/h	Wellenleistung kW	max. Vakuum mbar(a)
AWC A	25 - 350	0,9-11	30
AWC	27 - 485	0,8-15	30
AWS A	528 - 1.380	15-45	30
AWS	163 - 5.519	5,5-132	30
AWL	4.120 - 36.600	160-800	160

AWD & AWD A Serie

Zweistufige Flüssigkeitsring-Vakuumpumpen



Modell	Volumenstrom m³/h	Wellenleistung kW	max. Vakuum mbar(a)
AWD A	89 - 656	3-26	30
AWD	200 - 4.500	5,5-160	30

wenden Sie sich für kundenspezifische und Drehzahlgeregelte-Varianten an Ihren Atlas Copco Vertreter

Vakuumsteuerung

- **HEX@Grid:** Die nächste Generation Industrie 4.0 Zentralsteuerung mit vollständiger Konnektivität und verbesserter Regelung



Vakuumbehör

- Partikelfilter
- Wasserabscheider
- Ölnebel-Abluftfilter
- Dreistufige Abscheiderkombination
- Vakuumbehälter
- Automatischer Vakuum Kondensatablass



Vakuumservice

Unsere erfahrenen Vakuumspezialisten können die **Inbetriebnahme Ihrer Pumpen, routinemäßige Wartungen, Fehlersuche sowie Reparaturen** bei Ihnen vor Ort durchführen.

Originalersatzteile, Wartungskits und Zubehörteile von Atlas Copco erhöhen die Leistungsfähigkeit und verlängern die Lebensdauer Ihrer Pumpen. Außerdem sorgen Sie mit dem richtigen Atlas Copco Öl für Ihren Pumpentyp und Ihre Anwendung für eine stabile Produktion.

Wenn Sie sich für einen **Serviceplan** von Atlas Copco entscheiden, übernehmen wir für Sie alle Wartungen zu einem Fixpreis. Wir planen und koordinieren den Service an Ihrer Pumpe unter Verwendung von Originalersatzteilen und Ölen.



Haben Sie Interesse? Sprechen Sie uns an.

Remote-Verbindung und -Überwachung für Vakuumpumpen



Mit unserer Anwendung **GENIUS Instant Insights™** erhalten Sie sofortige Einblicke in die Betriebsdaten Ihrer Pumpe. Drei häufige Arten von Pumpendefekten können somit im Voraus ermittelt werden: Maschinenausfälle durch Verschleißteile, Innenkorrosion durch verschlissene oder beschädigte Dichtungen und Verunreinigungen durch Gas oder Flüssigkeit in der Pumpe.

Das GENIUS Instant Insights™ -Portal bietet Ihnen die folgenden Informationen.

- **Status:** Zeigt den allgemeinen Zustand der Pumpe an, einschließlich Betriebsstunden, Temperatur und Wartungsbedarf.
- **Verfügbarkeit:** Zeigt die Verfügbarkeit der Pumpe in Prozent für eine zuverlässige Produktionsplanung an.
- **Betriebszeit:** Prozentsatz, der die Anzahl der produktiven Betriebsstunden der Pumpen im Vergleich zu den Gesamtbetriebsstunden angibt.
- **Energieverbrauch:** Gibt die Energiemenge an, die Ihre Vakuumpumpe verbraucht.
- **Alarmmeldungen:** Generiert Warnungen, Fehlermeldungen und Wartungspläne, die per SMS und/oder E-Mail an alle zuständigen Personen in Ihrem Unternehmen gesendet werden.

Wenden Sie sich bei Interesse gerne an Ihren Atlas Copco Vertreter.



Atlas Copco AB

DEsales@atlascopco.com

www.atlascopco.com/de-de/vacuum-solutions