

Secadores frigoríficos

Serie FD (VSD)+ (1250-2000 l/s, 2648-4238 cfm)

Atlas Copco



PROTECCIÓN TOTAL PARA SU APLICACIÓN

El aire comprimido que entra en la red de aire está siempre saturado al 100 %. Al enfriarse, la humedad se condensa, lo que provoca daños en el sistema de aire y en los productos finales. Al eliminar la humedad del aire comprimido con un punto de rocío a presión (PDP) de +3 °C / +37 °F, nuestros secadores frigoríficos FD (VSD)+ reducen significativamente las averías del sistema, paradas de producción y reparaciones costosas.

El secador más eficiente para aplicaciones con demanda de aire fija y variable. Una serie de nuevas e innovadoras tecnologías integradas en el diseño de los nuevos secadores FD (VSD)+ los convierten en la respuesta perfecta para los clientes que busquen un equipo fiable con un bajo coste de propiedad. La combinación única de componentes de alta eficiencia, diseño inteligente de la unidad y un avanzado sistema de control de la unidad permite ahorrar una media del 50 % de la energía consumida. La considerable reducción del consumo energético y las bajas cantidades de refrigerante garantizan que los secadores FD (VSD)+ reducen al máximo la huella de carbono.

La gama FD (VSD)+ está diseñada para integrarse por completo en una solución de AIRE inteligente de Atlas Copco.

El controlador Elektronikon® también se utiliza en la gama de compresores de Atlas Copco y funciona a la perfección con nuestro avanzado sistema de control ES, lo que ayuda a garantizar que el compresor y el secador funcionen en total armonía y permitan maximizar el ahorro energético, la calidad del aire del sistema y la fiabilidad operativa.





Características clave de la gama FD (VSD)+

- Componentes resistentes a la corrosión.
- Baja sensibilidad frente al contenido de partículas sólidas en el aire comprimido.
- Fácil regulación de la unidad.
- Avanzado sistema de control y monitorización.
- Componentes de dimensiones generosas y de alta calidad.
- Diseño para alta temperatura ambiente.
- Distintas opciones disponibles para adaptar la unidad a los requisitos de instalación.
- Reducción del número de conexiones internas (aire comprimido y condensado) gracias al separador de condensado integrado y a la mejora del sistema de drenaje.

Rendimiento superior

Los secadores frigoríficos FD (VSD)+ han sido diseñados en nuestras instalaciones, probados con los métodos más rigurosos (a temperaturas ambiente de hasta 46 °C/115 °F) y fabricados en una línea de producción LEAN altamente avanzada. Cumplen o superan las normas internacionales de pureza del aire comprimido y están probados de acuerdo con la norma ISO 7183:2007.

Máxima eficiencia energética

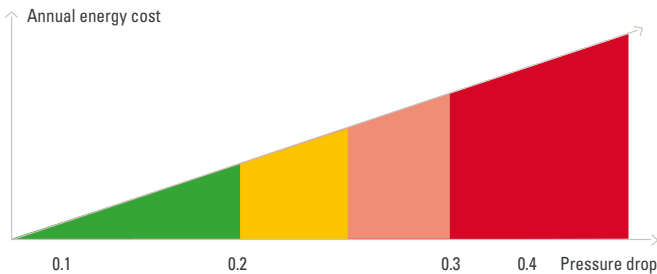
En el caso de secadores frigoríficos, la eficiencia energética está determinada por la caída de presión interna (es decir, la diferencia entre la presión del aire comprimido en la entrada y la salida del secador) y la energía eléctrica consumida por el secador. La clave para diseñar secadores frigoríficos es, por tanto, mantener la caída de presión lo más baja posible y desarrollar tecnologías que permitan la eliminación de la humedad del aire comprimido de la forma más eficiente.

Máxima eficiencia energética

Nuestros secadores FD (VSD)+ están diseñados para conseguir una caída de presión interna muy baja (inferior a 0,2 bar/2,9 psi) y un consumo energético mínimo.

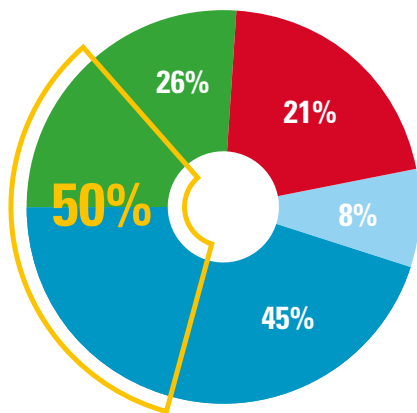
Baja caída de presión

Cuanto más baja sea la caída de presión interna del secador, menor será la presión que debe alcanzar el compresor de aire y, por lo tanto, menor será el consumo energético del compresor de aire. Por este motivo, nos hemos esforzado considerablemente en minimizar la caída de presión del secador FD (VSD)+.



Bajo coste total de propiedad

Una combinación única de componentes de alta eficiencia, un diseño inteligente de la unidad y un avanzado sistema de control le permite conseguir un ahorro de energía medio del 50 %. Con un secador frigorífico FD (VSD) + puede maximizar el ahorro energético desde el primer minuto de funcionamiento.

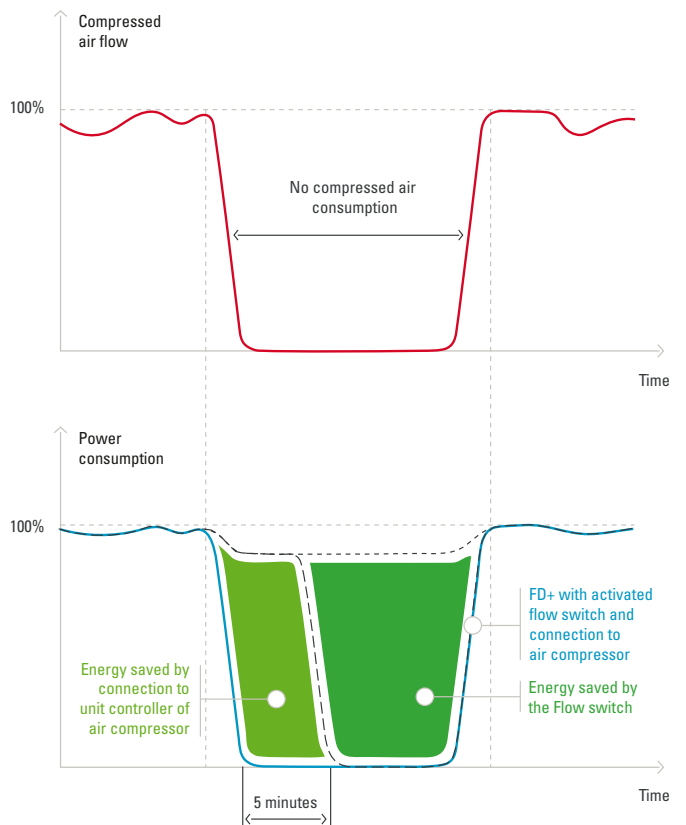


- Energía consumida por el secador
- Energía consumida por el compresor debido a la caída de presión
- Instalación y mantenimiento
- Inversión

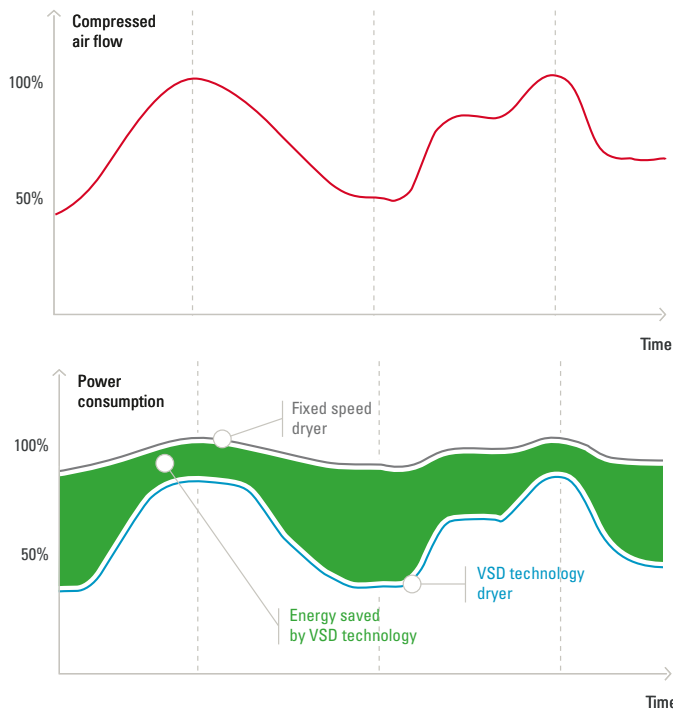
Regulación inteligente de la unidad

La máxima eficiencia energética de los secadores FD (VSD)+ no se consigue únicamente con unos componentes con tecnología de vanguardia, también depende de las dimensiones de dichos componentes y de cómo se regulan durante el funcionamiento.

Los secadores FD (VSD)+ están equipados con el controlador de unidad Elektronikon® Mk5. Al tratarse del mismo controlador de unidad utilizado en nuestros compresores de aire, el secador FD (VSD)+ se puede comunicar con un compresor de aire y evitar pérdidas de energía.



Ahorre hasta un 65 % en energía con la tecnología VSD.



VSD: reduzca sus costes de energía

Más del 35 % del coste del ciclo de vida de un secador corresponde a la energía que consume. Para reducir los costes energéticos ofrecemos secadores FD (VSD)+ con tecnología de accionamiento de velocidad variable (VSD). El VSD permite lograr grandes ahorros energéticos, reducir el consumo de combustibles utilizados para la producción de energía y proteger el medio ambiente para las generaciones futuras.

¿Qué es la tecnología VSD?

En casi todos los entornos de producción, la demanda de aire fluctúa en función de diversos factores (hora del día, semana o incluso mes). Además de las fluctuaciones del flujo de aire comprimido, las temperaturas de funcionamiento como la temperatura ambiente y del aire comprimido pueden variar.

La tecnología VSD permite a los secadores FD VSD+ no solo ahorrar energía a carga completa, sino también ahorrar una cantidad significativa de energía a carga parcial o en condiciones más ligeras.

¿Cómo funciona el secador FD (VSD)+?

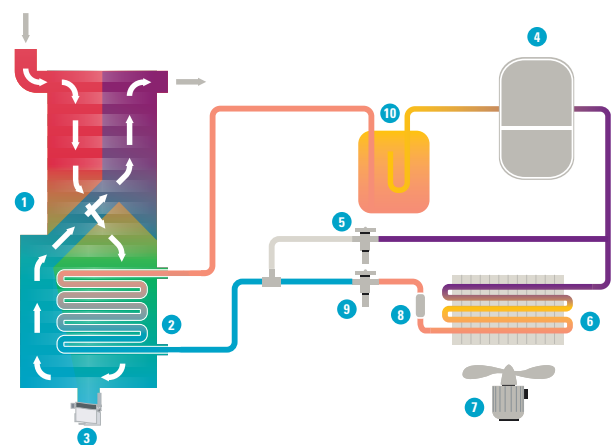
Un secador frigorífico utiliza un circuito de refrigerante e intercambiadores de calor para enfriar previamente el aire comprimido, refrigerarlo para condensar la humedad en el aire y, a continuación, volver a calentar el aire comprimido para evitar la formación de condensado en el tubo aguas abajo. Los secadores frigoríficos pueden proporcionar un punto de rocío a presión (PDP) de hasta +3 °C/+37,4 °F. Se pueden utilizar a diferentes presiones y no consumen aire comprimido procesado.

Circuito de aire

1. **Parte aire-aire del intercambiador de calor:** el aire comprimido de entrada se enfría mediante el aire comprimido seco y frío de salida.
2. **Parte aire-refrigerante del intercambiador de calor:** el aire comprimido se enfría mediante el refrigerante hasta alcanzar el punto de rocío deseado. El vapor de agua se condensa en gotitas de agua.
3. **Separador de agua integrado:** la humedad es recogida y evacuada por un purgador electrónico sin pérdidas.

Circuito de refrigerante

4. **Compresor de refrigerante:** comprime el gas refrigerante a una presión mayor.
5. **Válvula electrónica de derivación de gas caliente:** evita que el intercambiador de calor se congele en condiciones de carga baja.
6. **Condensador de refrigerante:** enfría el refrigerante para que cambie de gas a líquido.
7. **Ventiladores de EC (versiones refrigeradas por aire):** generan el flujo necesario de aire de refrigeración.
8. **Filtro de refrigerante:** protege todo el sistema de agua y partículas sólidas.
9. **Válvula electrónica de expansión termostática:** reduce aún más la presión que enfría el refrigerante.
10. **Separador de líquido:** garantiza que solo el refrigerante gaseoso pueda entrar en el compresor.



- Líquido/gas refrigerante
- Gas refrigerante
- Refrigerante gas caliente
- Líquido refrigerante frío
- Líquido refrigerante expandido

Niveles insuperables de fiabilidad y eficiencia energética

En el corazón del secador FD (VSD)+ se combinan componentes innovadores que lo convierten en uno de los secadores frigoríficos más eficientes y fiables del mercado.

Ventiladores de refrigeración de EC

- De serie en todas las versiones refrigeradas por aire
- Fácil regulación del flujo de aire de refrigeración de acuerdo con los requisitos de la unidad
- Hasta un 10 % menos de consumo energético

Purgador automático sin pérdidas

- Cada uno de los intercambiadores de calor del secador FD (VSD)+ está equipado con un purgador automático independiente sin pérdidas de aire
- Sin conexiones adicionales ni interconexiones que puedan provocar fugas o fallos de funcionamiento en el purgador

Compresor de refrigerante

- Un compresor de refrigerante de scroll de alta eficiencia consume de media un 30 % menos de energía que los secadores que funcionan con un compresor de refrigerante alternativo
- El compresor de refrigerante FD (VSD)+ cuenta con unas dimensiones precisas para ofrecer el mejor rendimiento con el menor consumo energético posible

Refrigerante

- Refrigerante R410a de alta eficiencia
- Cero agotamiento de la capa de ozono y bajas emisiones de CO₂





Válvulas electrónicas

- Aumento de la fiabilidad y de la eficiencia de regulación
- Resistencia excepcional gracias a su principio de funcionamiento
- Regulación fácil y modular que supone un aumento significativo de la vida útil de la válvula y de la estabilidad de PDP



Intercambiador de calor

- Diseñado para minimizar la caída de presión y maximizar la eficiencia de la transferencia técnica
- El separador mecánico elimina casi el 100 % de los condensados
- Sin fungibles



Bastidor y carrocería

- Todos los componentes internos de los secadores FD (VSD)+ están instalados en un bastidor especial dentro de una carrocería con recubrimiento de pintura de polvo
- Excelente protección de los componentes frente a los daños que puedan producirse durante el transporte, la instalación o el uso
- Fácil de transportar, instalar y mantener gracias al pequeño tamaño del bastidor



Sensor de flujo (en la salida de la unidad FD (VSD)+)

- Algoritmo de fluxostato estándar para maximizar el ahorro de energía
- En caso de detectar un flujo cero de aire comprimido, el control de la unidad detendrá el ciclo del refrigerante

Un gran avance en monitorización y control

El controlador de unidad Elektronikon® está especialmente diseñado para maximizar el rendimiento de su secador frigorífico FD (VSD)+ en una gran variedad de condiciones. Le proporciona una mayor eficiencia energética, menor consumo de energía y menor tiempo de mantenimiento. Además, usted y su sistema neumático al completo sufrirán menos tensión.



La inteligencia forma parte del paquete

- La pantalla en color de alta resolución ofrece lecturas fáciles de entender sobre las condiciones de funcionamiento del equipo.
- Las claras indicaciones de los iconos y la navegación intuitiva permiten un rápido acceso a todos los ajustes y datos importantes.
- Cuando sea necesario, recibirá los datos de la monitorización de las condiciones de funcionamiento y del estado de mantenimiento.
- El equipo satisface sus necesidades de aire comprimido de manera fiable.
- Control remoto integrado y funciones de notificación de serie, incluida una comunicación basada en Ethernet fácil de usar.
- Soporte para 31 idiomas diferentes, incluidos idiomas basados en caracteres.

Colaboración para una eficiencia definitiva

La mayoría de los secadores funcionan independientemente del compresor de aire. No hay comunicación entre ellos.

Cuando el compresor de aire se detiene (debido a que el consumo de aire comprimido es bajo o inexistente), el secador frigorífico sigue funcionando o se detiene

tras un determinado periodo de tiempo y, por lo tanto, consume energía.

Con el controlador de unidad Elektronikon®, el secador frigorífico se comunica de forma eficaz con el compresor de aire y detiene el compresor de refrigerante cada vez que se interrumpe el consumo de aire comprimido.

Esta función permite que el secador FD (VSD)+ ahorre energía.

Optimice su sistema

Alcance de suministro

Tratamiento de aire

- Bridas DIN/ANSI de entrada o salida
- Intercambiador de calor con separador de agua integrado
- Fluxostato
- Purgadores de condensado sin pérdidas

Circuito de refrigerante

- Compresor scroll (refrigerante R410a)
- Válvula electrónica de derivación de gas caliente
- Válvula electrónica de expansión termostática
- Condensador refrigerado por aire/agua
- Ventiladores de EC (unidades refrigeradas por aire)
- Válvula de regulación de agua (unidades refrigeradas por agua)
- Filtro de refrigerante
- Separador de líquido refrigerante
- Mezclador de líquido/gas refrigerante

Control de la unidad

- Accionamiento de velocidad variable
- Sistema Elektronikon® de control y monitorización
- Panel de control integrado
- Protección IP54
- Contactos libres de potencial para señales de alarma y aviso remotas

Estructura

- Bastidor con ranuras para carretilla elevadora
- Carrocería de unidad independiente

Características y opciones adicionales

Versión para temperatura ambiente de 46 °C/115 °F

Versión especial del secador FD (VSD)+ adecuada para el funcionamiento con temperaturas ambiente (aire de refrigeración) de hasta 46 °C/115 °F con un 100 % de flujo nominal de aire comprimido.

Prefiltro del aire de refrigeración

El prefiltro con malla de plástico protege la unidad de la contaminación que podría reducir la eficiencia energética del secador e interrumpir su funcionamiento. Su diseño como complemento permite realizar el mantenimiento del prefiltro (limpieza) mientras el secador sigue funcionando.

Filtración de entrada de aire comprimido

Con nuestros filtros de baja caída de presión podrá reducir los costes de instalación, ahorrar espacio y mejorar la eficiencia energética de toda la instalación de aire comprimido. Los filtros son del tamaño adecuado para

funcionar con un 100 % del flujo de aire comprimido del secador frigorífico y se puede conectar al controlador de la unidad para monitorizar el estado de la caída de presión.

Pernos de anclaje

Una solución sencilla si necesita atornillar la unidad a la superficie sobre la que se ha instalado.

Soluciones personalizadas

Protección frente a entornos agresivos, circuito de refrigeración de agua de mar, adaptación para funcionamiento en exteriores, homologaciones para aplicaciones marinas etc. Estos son solo algunos ejemplos de cómo podemos hacer que el secador frigorífico FD (VSD)+ se adapte a sus requisitos de instalación de la forma más eficiente.

SMARTLINK

Nuestro intuitivo sistema de monitorización de datos le proporciona información a distancia sobre su instalación de aire comprimido.

Le ayuda a predecir posibles problemas en desarrollo e incluso le muestra las posibilidades de optimización y de ahorro de energía.



Especificaciones técnicas de FD⁺

Tipo de secador	Flujo de entrada (Referido a 1 bar, 20 °C y 0 % de humedad relativa)			Consumo de energía, 50 Hz		Caída de presión		Conexiones de entrada/salida DIN PN16 o ANSI 150#	Tamaño de filtro (recomendado) PD+/UD+	Dimensiones con carrocería						Peso	
	l/s	m³/h	cfm	kW	CV	bar	psi			mm			pulg.			kg	lb
										L	An.	Al.	L	An.	Al.		
50 Hz																	
Versión refrigerada por aire																	
FD1250*	1250	4.500	2.648	6,8	9,1	0,18	2,6	DN150 / 6"	1400+	1.474	1.579	2.295	58	62,2	90,3	835	1.840
FD1500*	1500	5.400	3.178	8,9	11,9	0,18	2,6	DN150 / 6"	1800+	1.474	1.579	2.295	58	62,2	90,3	865	1.910
FD1750*	1750	6.300	3.708	10,2	13,7	0,15	2,2	DN150 / 6"	1800+	1.474	1.579	2.295	58	62,2	90,3	945	2.080
FD2000*	2000	7.200	4.238	12,2	16,4	0,19	2,8	DN150 / 6"	2200+	1.474	1.579	2.295	58	62,2	90,3	950	2.095
Versión refrigerada por agua																	
FD1250*	1250	4.500	2.648	5,3	7,1	0,18	2,6	DN150 / 6"	1400+	1.474	1.579	1.725	58	62,2	67,9	775	1.710
FD1500*	1500	5.400	3.178	5,8	7,8	0,18	2,6	DN150 / 6"	1800+	1.474	1.579	1.725	58	62,2	67,9	800	1.765
FD1750*	1750	6.300	3.708	6,4	8,6	0,15	2,2	DN150 / 6"	1800+	1.474	1.579	1.725	58	62,2	67,9	845	1.865
FD2000*	2000	7.200	4.238	8,7	11,7	0,19	2,8	DN150 / 6"	2200+	1.474	1.579	1.725	58	62,2	67,9	850	1.875

60 Hz																	
Versión refrigerada por aire																	
FD1250*	1250	4.500	2.648	10,1	13,5	0,18	2,6	DN150 / 6"	1400+	1.474	1.579	2.295	58	62,2	90,3	835	1.840
FD1500*	1500	5.400	3.178	13,6	18,2	0,18	2,6	DN150 / 6"	1800+	1.474	1.579	2.295	58	62,2	90,3	865	1.910
FD1750*	1750	6.300	3.708	17,1	22,9	0,15	2,2	DN150 / 6"	1800+	1.474	1.579	2.295	58	62,2	90,3	945	2.080
FD2000*	2000	7.200	4.238	17,9	24,0	0,19	2,8	DN150 / 6"	2200+	1.474	1.579	2.295	58	62,2	90,3	950	2.095
Versión refrigerada por agua																	
FD1250*	1250	4.500	2.648	5,8	7,8	0,18	2,6	DN150 / 6"	1400+	1.474	1.579	1.725	58	62,2	67,9	775	1.710
FD1500*	1500	5.400	3.178	6,6	8,9	0,18	2,6	DN150 / 6"	1800+	1.474	1.579	1.725	58	62,2	67,9	800	1.765
FD1750*	1750	6.300	3.708	7,5	10,1	0,15	2,2	DN150 / 6"	1800+	1.474	1.579	1.725	58	62,2	67,9	845	1.865
FD2000*	2000	7.200	4.238	9,6	12,9	0,19	2,8	DN150 / 6"	2200+	1.474	1.579	1.725	58	62,2	67,9	850	1.875

Condiciones de referencia

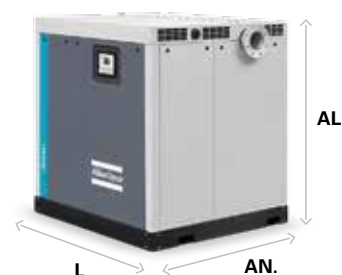
Datos de rendimiento según ISO 7183:2007

Unidades de 50 Hz

- Temperatura ambiente: 25 °C / 77 °F
- Temperatura del agua de refrigeración: 25 °C / 77 °F
- Temperatura de entrada del aire comprimido: 35 °C / 95 °F
- Presión de entrada: 7 bar(e) / 102 psig
- Humedad de entrada del aire comprimido: 100 %

Unidades de 60 Hz

- Temperatura ambiente: 38 °C / 100 °F
- Temperatura del agua de refrigeración: 29 °C / 85 °F
- Temperatura de entrada del aire comprimido: 38 °C / 100 °F
- Presión de entrada: 7 bar(e) / 102 psig
- Humedad de entrada del aire comprimido: 100 %



Contenido de refrigerante

Tipo de secador	Cantidad R410A		CO ₂ equivalente	
	kg	t	kg	t
50 Hz				
Versión refrigerada por aire (ambiente 40 °C)				
FD1250*	11	23,0		
FD1500*	10	20,9		
FD1750*	11,4	23,8		
FD2000*	12	25,1		
Versión refrigerada por agua (agua de refrigeración 40 °C)				
FD1250*	12	25,1		
FD1500*	11,5	24,0		
FD1750*	13	27,1		
FD2000*	13	27,1		

Tipo de secador	Cantidad R410A		CO ₂ equivalente	
	kg	t	kg	t
60 Hz				
Versión refrigerada por aire (ambiente 40 °C)				
FD1250*	11	23,0		
FD1500*	11,4	23,8		
FD1750*	11,4	23,8		
FD2000*	10,5	21,9		
Versión refrigerada por agua (agua de refrigeración 40 °C)				
FD1250*	11	23,0		
FD1500*	12	25,1		
FD1750*	13,5	28,2		
FD2000*	13	27,1		

Especificaciones técnicas de FD VSD⁺

Tipo de secador	Flujo de entrada (Referido a 1 bar, 20 °C y 0 % de humedad relativa)			Consumo de energía, 50 Hz		Caída de presión		Conexiones de entrada/salida DIN PN16 o ANSI 150#	Tamaño de filtro (recomendado) PD+/UD+	Dimensiones con carrocería						Peso	
	l/s	m³/h	cfm	kW	CV	bar	psi			mm			pulg.			kg	lb
										L	An.	Al.	L	An.	Al.		
50 Hz																	
Versión refrigerada por aire																	
FD1250VSD ⁺	1250	4.500	2.648	5,5	7,4	0,18	2,6	DN150 / 6"	1400+	1.474	1.579	2.295	58	62,2	90,3	850	1.874
FD1500VSD ⁺	1500	5.400	3.178	7,4	9,9	0,18	2,6	DN150 / 6"	1800+	1.474	1.579	2.295	58	62,2	90,3	880	1.940
FD1750VSD ⁺	1750	6.300	3.708	8,4	11,3	0,15	2,2	DN150 / 6"	1800+	1.474	1.579	2.295	58	62,2	90,3	920	2.028
FD2000VSD ⁺	2000	7.200	4.238	8,8	11,8	0,19	2,8	DN150 / 6"	2200+	1.474	1.579	2.295	58	62,2	90,3	965	2.127
FD2400VSD ⁺	2400	8.640	5.085	11	14,8	0,27	3,9	DN150 / 6"	3000+	1.474	1.579	2.295	58	62,2	90,3	990	2.183
Versión refrigerada por agua																	
FD1250VSD ⁺	1250	4.500	2.648	4,4	5,9	0,18	2,6	DN150 / 6"	1400+	1.474	1.579	1.725	58	62,2	67,9	800	1.764
FD1500VSD ⁺	1500	5.400	3.178	5,1	6,8	0,18	2,6	DN150 / 6"	1800+	1.474	1.579	1.725	58	62,2	67,9	815	1.797
FD1750VSD ⁺	1750	6.300	3.708	6,1	8,2	0,15	2,2	DN150 / 6"	1800+	1.474	1.579	1.725	58	62,2	67,9	855	1.885
FD2000VSD ⁺	2000	7.200	4.238	6,7	9,0	0,19	2,8	DN150 / 6"	2200+	1.474	1.579	1.725	58	62,2	67,9	865	1.907
FD2400VSD ⁺	2400	8.640	5.085	8,2	11	0,27	3,9	DN150 / 6"	3000+	1.474	1.579	1.725	58	62,2	67,9	870	1.918
60 Hz																	
Versión refrigerada por aire																	
FD1250VSD ⁺	1250	4.500	2.648	10,8	14,5	0,18	2,6	DN150 / 6"	1400+	1.474	1.579	2.295	58	62,2	90,3	850	1.874
FD1500VSD ⁺	1500	5.400	3.178	12,4	16,6	0,18	2,6	DN150 / 6"	1800+	1.474	1.579	2.295	58	62,2	90,3	880	1.940
FD1750VSD ⁺	1750	6.300	3.708	15,8	21,2	0,15	2,2	DN150 / 6"	1800+	1.474	1.579	2.295	58	62,2	90,3	920	2.028
FD2000VSD ⁺	2000	7.200	4.238	16,3	21,9	0,19	2,8	DN150 / 6"	2200+	1.474	1.579	2.295	58	62,2	90,3	965	2.127
FD2400VSD ⁺	2400	8.640	5.085	19,1	25,6	0,27	3,9	DN150 / 6"	3000+	1.474	1.579	2.295	58	62,2	90,3	990	2.183
Versión refrigerada por agua																	
FD1250VSD ⁺	1250	4.500	2.648	6,1	8,2	0,18	2,6	DN150 / 6"	1400+	1.474	1.579	1.725	58	62,2	67,9	800	1.764
FD1500VSD ⁺	1500	5.400	3.178	6,6	8,9	0,18	2,6	DN150 / 6"	1800+	1.474	1.579	1.725	58	62,2	67,9	815	1.797
FD1750VSD ⁺	1750	6.300	3.708	7,5	10,1	0,15	2,2	DN150 / 6"	1800+	1.474	1.579	1.725	58	62,2	67,9	855	1.885
FD2000VSD ⁺	2000	7.200	4.238	8,3	11,1	0,19	2,8	DN150 / 6"	2200+	1.474	1.579	1.725	58	62,2	67,9	865	1.907
FD2400VSD ⁺	2400	8.640	5.085	12,8	17,2	0,27	3,9	DN150 / 6"	3000+	1.474	1.579	1.725	58	62,2	67,9	870	1.918

Condiciones de referencia

Datos de rendimiento según ISO 7183:2007

Unidades de 50 Hz

- Temperatura ambiente: 25 °C / 77 °F
- Temperatura del agua de refrigeración: 25 °C / 77 °F
- Temperatura de entrada del aire comprimido: 35 °C / 95 °F
- Presión de entrada: 7 bar(e) / 102 psig
- Humedad de entrada del aire comprimido: 100 %

Unidades de 60 Hz

- Temperatura ambiente: 38 °C / 100 °F
- Temperatura del agua de refrigeración: 29 °C / 85 °F
- Temperatura de entrada del aire comprimido: 38 °C / 100 °F
- Presión de entrada: 7 bar(e) / 102 psig
- Humedad de entrada del aire comprimido: 100 %



Contenido de refrigerante

Tipo de secador	Cantidad R410A	CO ₂ equivalente
	kg	t
50 Hz / 60 Hz		
Versión refrigerada por aire		
FD1250VSD ⁺	9,5	19,8
FD1500VSD ⁺	10	20,9
FD1750VSD ⁺	10,5	21,9
FD2000VSD ⁺	10,5	21,9
FD2400VSD ⁺	13	27,1

Tipo de secador	Cantidad R410A	CO ₂ equivalente
	kg	t
50 Hz / 60 Hz		
Versión refrigerada por agua		
FD1250VSD ⁺	12	25,1
FD1500VSD ⁺	13	27,1
FD1750VSD ⁺	12,5	26,1
FD2000VSD ⁺	13	27,1
FD2400VSD ⁺	13	27,1

Comprometidos con una productividad responsable

Permanecemos fieles a nuestra responsabilidad con nuestros clientes, con el medio ambiente y con las personas que nos rodean. Nuestra labor resiste el paso del tiempo. Esto es lo que llamamos Productividad Responsable.



www.atlascopco.com

Atlas Copco