



Atlas Copco



Introducción de un modelo de camión eléctrico a una línea de producción existente

Cómo un fabricante líder de camiones logró la sostenibilidad y la rentabilidad

Introducción

Un fabricante líder de camiones pesados se enfrentaba a una serie de desafíos operativos al intentar **integrar un modelo de camión eléctrico en su línea de producción existente.**

Continúa leyendo para descubrir cómo lograron esto sin grandes inversiones nuevas y, al mismo tiempo, mejoraron su capacidad para rebalancear fácilmente la producción en función de las demandas de los clientes.

Desafío 1

Evitar una ampliación del espacio de la fábrica, evitando así grandes inversiones adicionales.

Desafío 2

Implementar una solución que mejoraría la capacidad del fabricante **para rebalancear fácilmente la producción** cuando las demandas del cliente lo requieran.

La solución

El equipo de Atlas Copco que trabajó en sitio evaluó las condiciones de fabricación, cotejándolas con varias herramientas y soluciones de ensamble para encontrar la mejor opción.

La solución propuesta fue la última generación de herramientas de ensamble: Tensor IxB. La familia de herramientas Tensor IxB se puede integrar directamente en el sistema de producción. Las herramientas son totalmente gestionadas por el controlador integrado, sin una caja de control intermedia como en generaciones anteriores de herramientas de ensamble.

Los resultados

Ampliación de línea de producción sin necesidad de ampliar espacio de fábrica

Al integrar la herramienta y el controlador, Tensor IxB **eliminó la necesidad de múltiples dispositivos** y sus requisitos de hardware, cables, cableado y ensamble asociados.

Esto resultó en:

- huella de hardware reducida en la línea
- instalación y configuración simplificadas y más rápidas
- una forma de fabricación nueva, inteligente y flexible.

Los resultados

Mayor flexibilidad y menor consumo de energía

Las herramientas Tensor IxB son fáciles de desmontar y reciclar. Mientras están en uso, consumen menos energía en comparación con las soluciones tradicionales y las generaciones anteriores.

Para el fabricante de camiones, las herramientas Tensor IxB reforzaron su **capacidad para rebalancear la línea de producción**. Además, en comparación con las herramientas de batería sin controlador integrado, la solución **redujo su consumo de energía anual en más del 40 %**.

Lee el estudio de caso completo y descubre la diferencia que puede suponer la introducción de herramientas alimentadas por batería en diferentes niveles operativos.