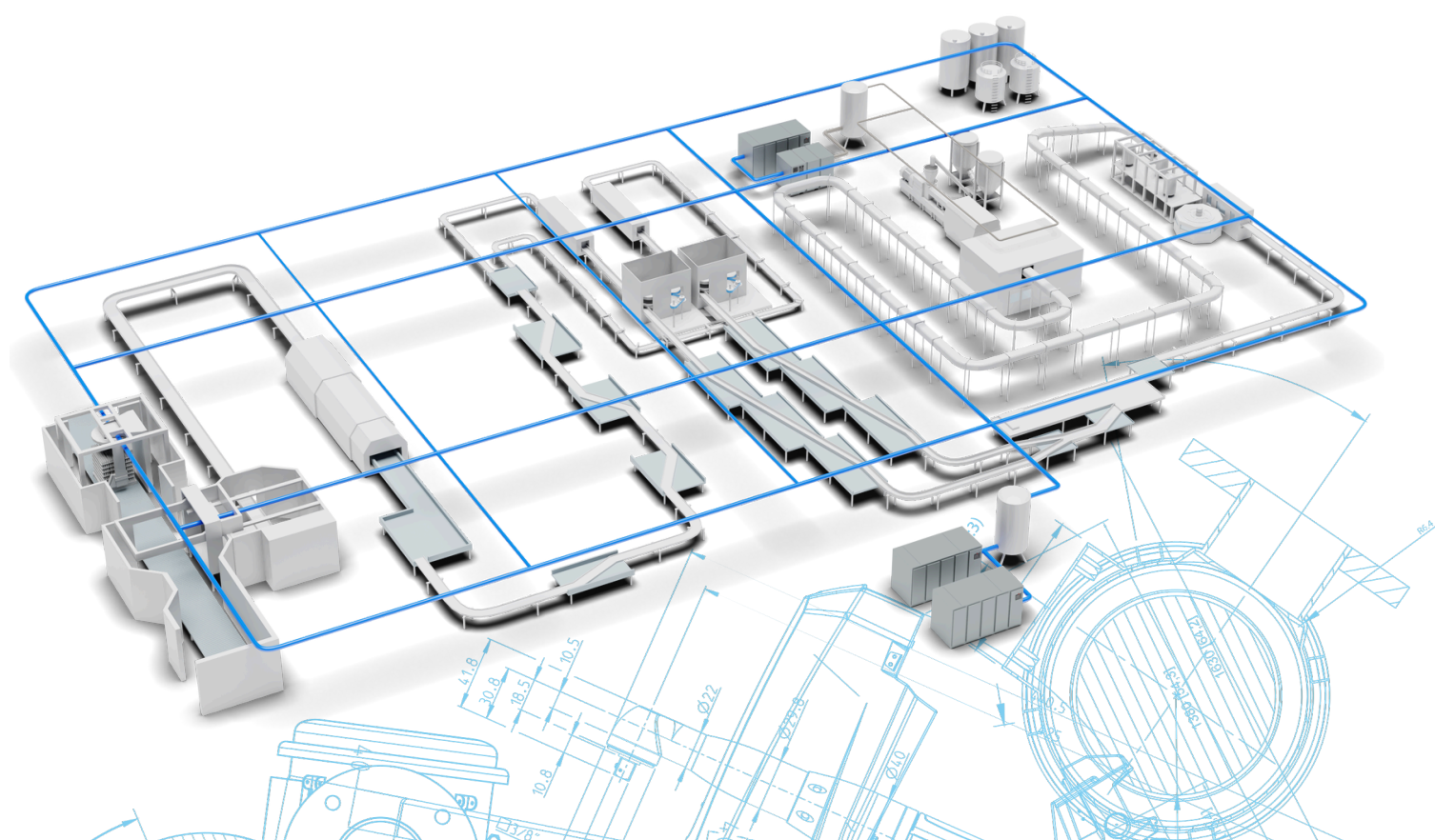


10 pasos para una 

Producción

Eficiente

"Tu lista de verificación sobre cómo ahorrar energía y hacer que tu proceso de producción sea más eficiente."



1.



APLICACIÓN E INSTALACIÓN.

El aire comprimido es esencial para muchos procesos de producción. Sin embargo, las instalaciones pueden volverse ineficientes cuando los requisitos de producción cambian con el tiempo, lo que genera mayores costos de energía y una huella de carbono más elevada.

2.



ALMACENAMIENTO Y DISTRIBUCIÓN.

La distribución de tuberías y los depósitos en los sistemas de aire comprimido suelen pasarse por alto, pero son clave para la eficiencia del sistema. Un diseño adecuado previene caídas de presión, lo que se traduce en ahorros de energía y dinero.

3.



CALIDAD DEL AIRE.

Una calidad del aire adecuada puede prevenir la presencia de contaminantes como agua, aceite, polvo e incluso microorganismos, que pueden afectar la confiabilidad de la producción y la calidad del producto.

4.



PATRONES DE FLUJO Y VOLUMEN DE AIRE.

Considere los diferentes patrones de flujo en la producción, así como los cambios en la demanda. Un estudio AIRchitect de Atlas Copco puede mapear estos patrones y sugerir posibles mejoras en el sistema.

5.



TECNOLOGÍA CENTRAL.

En la mayoría de las aplicaciones industriales se utilizan tecnologías sin aceite, con inyección de aceite, de dientes, de tornillo rotativo, de pistón o centrífugas. Atlas Copco puede ayudarte a seleccionar la tecnología adecuada según las necesidades de tu proceso de producción.

6.



CONTROL DE EQUIPOS.

Nuestros controladores avanzados te permiten gestionar la presión y optimizar el consumo de energía mediante algoritmos inteligentes diseñados para minimizar tanto el consumo de energía como la huella de carbono.

7.



CONTROL DEL SISTEMA.

Incluso los productos más eficientes, como compresores y secadores, solo alcanzan su máximo potencial cuando operan conjuntamente. Los controladores centrales son clave para maximizar la eficiencia del sistema y reducir la huella de carbono.

8.



ENERGÍA RECUPERABLE.

La compresión genera calor, ¡así que no lo desperdices! Nuestros sistemas de recuperación de energía son la mejor opción para reducir el consumo de energía en procesos industriales o para la calefacción de espacios.

9.



MANTENIMIENTO DEL SISTEMA.

Un sistema de aire comprimido bien mantenido compensará con creces los costos de mantenimiento a través del ahorro de energía. Retrasar el mantenimiento solo obstaculizará estos ahorros.

10.



MONITOREO DEL SISTEMA.

La monitorización remota te permite supervisar y optimizar tu sala de compresores desde cualquier lugar. Además, cumple con la norma de gestión energética ISO 50001.

