

Atlas Copco



**Enfriadores
industriales**

Gama de chillers

- Capacidad de refrigeración de 3 a 210 kW
- Para una temperatura del agua de -5°C a 25°C a la salida
- Eficiencia energética conforma a las directivas ErP 2021 (Directiva Europea de Diseño Ecológico 2009/125/EC)

Atlas Copco

Gracias a sus adquisiciones, Atlas Copco cuenta con 30 años de experiencia en sistemas de refrigeración industrial.

La durabilidad, flexibilidad y funcionalidad de proceso de las gamas de Atlas Copco las hacen ideales para su uso en aplicaciones industriales.

Aplicaciones:

- **Deshidratación por aire comprimido**
Con post-enfriador HD
- **Enfriamiento de máquinas**
Soldadura, robots industriales, prensas, compresores, etc.
- **Enfriamiento de procesos**
Industria química, farmacéutica, semiconductores, alimentaria, etc.



Mantenimiento Atlas Copco

- Plan de Inspección
- Plan de Mantenimiento Preventivo
- Plan de Responsabilidad Total
- Plan de Piezas
- Monitorización Remota

Chillers



Gama TCX

Fácil y eficiente

Atlas Copco

3 kW

90 kW



La TCX es la primera serie de la gama de chillers de Atlas Copco.

Cumple los requisitos no solo de los compresores, sino también de los procesos de baja y media potencia.

Este producto incorpora las tecnologías más sofisticadas y eficientes disponibles en la actualidad.

Rendimiento fiable

- Compresor Scroll
- Opción de entrada Modbus
- Bomba, intercambiador de calor de placas con depósito de inercia de acero inoxidable.
- Monitoreo vía **SmartLink**
- Pruebas personalizadas al final de la producción

Efectividad

- Refrigerante R407C eficiente
- Condensador con microcanal
- Evaporador de placa

Diseño para la industria

- Controlador Elektronikon Touch
- Opción de bomba industrial de 3 o 5 bares
- Opción de depósito de inercia parcialmente abierto

Gama TCA

50 kW

210 kW

Altamente eficiente

La TCA es la última incorporación a la gama de chillers de Atlas Copco, y asume el reto de la eficiencia energética.

La gama TCA incluye todas las ventajas de la gama TCX, con los siguientes beneficios añadidos:



Variación de potencia y redundancia

- Doble circuito

Soluciones de ahorro de energía

- Opción de refrigeración libre
- Opción de refrigeración adiabática asistida

Cuatro versiones

- Versión A: Chillers
- Versión AF: Chiller con freecooling integrado
- Versión AD: Chiller con preenfriamiento adiabático
- Versión AP: Chiller con freecooling integrado y preenfriamiento adiabático

Gama ADCooler C

Atlas Copco

- Capacidad de refrigeración de 88 a 1,000 kW
- Para una temperatura del agua de +30°C a +60°C a la salida
- El consumo de agua se reduce a solo lo estrictamente necesario

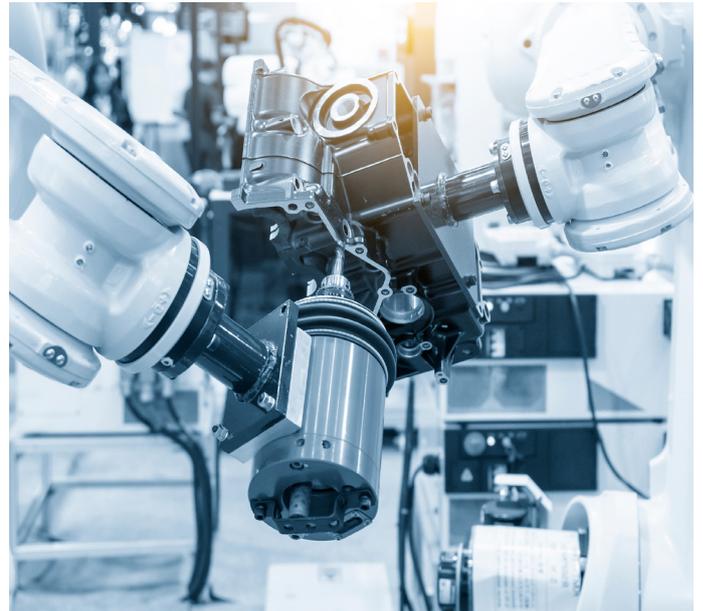
Gracias a sus adquisiciones, Atlas Copco cuenta con 30 años de experiencia en sistemas de refrigeración industrial.

La durabilidad, flexibilidad y funcionalidad de proceso de las gamas de Atlas Copco las hacen ideales para su uso en aplicaciones industriales.

Aplicaciones:

Temperatura de entrada de agua > 30°C

- **Enfriamiento de máquinas**
Soldadura, robots industriales, prensas, compresores, etc.
- **Enfriamiento de procesos**
Industria química, industria farmacéutica, semiconductores, industria alimentaria, etc.



Mantenimiento Atlas Copco

- Plan de Inspección
- Plan de Mantenimiento Preventivo
- Plan de Responsabilidad Total
- Plan de Piezas

Drycooler con paneles adiabáticos



Gama ADCooler C

Atlas Copco

88 kW

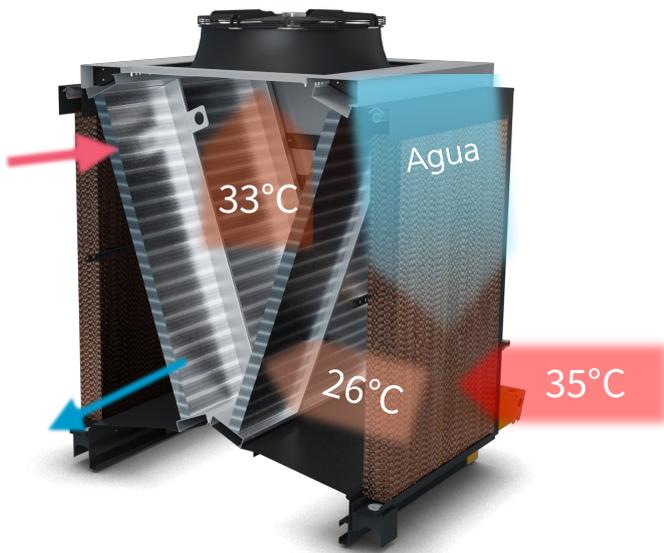
1,000 kW

Para temperaturas del agua superiores a 30°C

El ADCooler C está diseñado no solo para su uso en soluciones de aire comprimido de Atlas Copco, sino también para satisfacer los requisitos de todos los procesos.

Es una solución de gran eficiencia energética.

Principio de funcionamiento



Sistema patentado de alimentación de agua.



Clima frío

Refrigeración en seco

Sin uso de agua



Entre estaciones

Refrigeración en seco + adiabático

Sistema adiabático activado según lo requerido



Clima cálido

Refrigeración en seco + adiabático

Sólo se utiliza la cantidad de agua necesaria para evitar derroches

Efectividad

- Sin compresor en frío
- Algoritmo patentado de ahorro de agua

Conecta y usa

- Sistema de control pre-configurado
- Gran variedad de opciones:
 - Bomba, filtro de aire, kit de llenado automático, etc.

Mantenimiento poco exigente

- Hidráulica sin termodinámica
- Circuito cerrado (sin riesgos de legionelosis)
- Suministro completo:
 - Depósito de expansión, bypass, unidad control remoto kit de llenado manual.





ISO 9001 • ISO 14001
OHSAS 18001

Atlas Copco

Atlas Copco Mexicana

Blvd. Abraham Lincoln No.13, Tlalnepantla, Edo. de México

Llámanos: +52 55 2282 0732

www.atlascopco.com/es-mx

