

COMPRESORES DE TORNILLO ROTATIVOS CON INYECCIÓN DE ACEITE

GA 160+ -315 (VSD) (160-315 kW/200-350 CV)



Atlas Copco





MÁXIMA FIABILIDAD, MÍNIMO COSTES OPERATIVOS

El camino más corto para maximizar la rentabilidad es reducir al mínimo los costes operativos. Dado que el consumo de energía es el factor más importante (hasta el 70%) del coste del ciclo de vida de un compresor, los compresores GA 160⁺-315 (VSD) están diseñados para ayudarle a conseguir unos ahorros significativos. Estos compresores suministran aire comprimido de alta calidad para satisfacer sus necesidades incluso en las aplicaciones más exigentes.

Industria minera

- Años de experiencia con miles de compresores funcionando en todo el mundo.
- Alta fiabilidad del producto con máximo tiempo productivo incluso en condiciones difíciles.
- Fuerte red de soporte global que proporciona asistencia 24/7, incluso en lugares remotos.

Industria energética

- Proteja los equipos aguas abajo y aumente la vida útil de los componentes.
- Separador de agua integrado con purgador electrónico de serie.
- El GA Full-Feature reduce los costes de energía e instalación.

Industria del metal

- Instalación fácil y rápida, con posibilidades de canalización flexible.
- Una solución completa y lista para usar que incluye todos los componentes y opciones.
- Bajo coste de mantenimiento gracias a la gran accesibilidad de los componentes y los prolongados intervalos de servicio.

Industria general

- Los compresores GA están diseñados para ofrecer la máxima eficiencia en todas las aplicaciones industriales.
- Son ideales para accionamiento de maquinaria, mantenimiento de instalaciones, limpieza, herramientas y controles neumáticos así como chorreo de arena y granalla.





Reducción de los costes operativos

Los GA 160*-315 VSD ofrecen la máxima capacidad con un consumo de energía mínimo. Reducen la factura de energía y las emisiones de CO₂. Las tecnologías de compresión apropiadas, en combinación con nuestra experiencia en diseño y fabricación, permiten obtener la mejor solución adaptada a sus necesidades. La generosa capacidad de refrigeración, la baja caída de presión y el eficiente conjunto de transmisión garantizan un funcionamiento óptimo durante una prolongada vida útil.

Tranquilidad garantizada

Los GA 160*-315 VSD optimizan el tiempo productivo manteniendo en marcha su producción 24/7. El avanzado regulador garantiza un funcionamiento óptimo controlando todas las entradas y salidas del compresor.

Instalación y servicio sencillos

Fácil instalar, el paquete "todo en uno" incluye todo el equipo necesario. No hay costes ocultos, ni dispositivos adicionales que instalar. La sencilla canalización permite mayor flexibilidad. El coste de mantenimiento se reduce al mínimo: todos los puntos de servicio son fácilmente accesibles a través de puertas de amplia apertura, los fungibles son duraderos, y las operaciones de servicio son fáciles y seguras de realizar.

Protección de la producción

Con su secador integrado, el GA FF (Full-Feature) proporciona aire comprimido seco (punto de rocío a presión de +3°C/37°F), a la vez que garantiza la menor caída de presión posible y unos costes de instalación mínimos. Este paquete compacto ofrece funcionalidades completamente integradas, como el ahorro por control de ciclo regulando el secador a su capacidad óptima. Además, cada compresor lleva un separador de agua integrado de serie para eliminar el 100% del condensado.

Máxima rentabilidad

Al no existir un "modelo único para todos", hemos desarrollado una serie de funciones y opciones para ayudarle a optimizar el uso de su compresor: desde preparar la máquina para que funcione a altas temperaturas hasta dispositivos de seguridad adicionales. Nuestro equipo de ingeniería altamente cualificado puede ayudarle a desarrollar un compresor personalizado sobre la base de sus necesidades específicas.

EL GA 160⁺-315 MARCA NUEVAS PAUTAS EN LA INDUSTRIA



1 Motor de alta eficiencia

- El motor TEFC IP55 (aislamiento clase F, aumento B) protege frente a la entrada de polvo y sustancias químicas.
- Funcionamiento continuo a temperaturas ambiente de hasta 55°C/131°F (estándar hasta 46°C/115°F).

2 Elemento de tornillo de última generación

- Perfil de rotor asimétrico y selección meticulosa de los rodamientos.
- Reducido desgaste que contribuye a una mayor fiabilidad.
- Fiabilidad probada con miles de instalaciones en todo el mundo.

3 Módulo de refrigeración

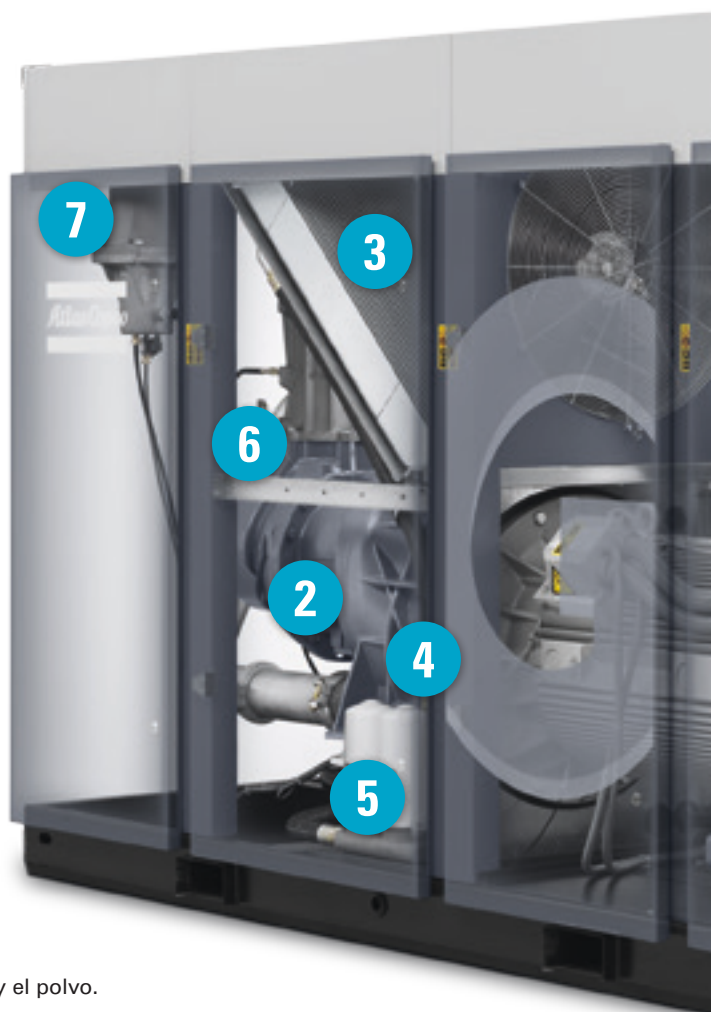
- Refrigerador de aceite y refrigerador posterior separados para mayor eficiencia.
- Ventiladores axiales de refrigeración accionados por motores eléctricos independientes TEFC (protección IP55).
- Bajo nivel sonoro

4 Transmisión por engranajes

- Exento de mantenimiento; totalmente cerrado y protegido de la suciedad y el polvo.
- Rango de trabajo óptimo del elemento de tornillo.
- Acoplamiento Bowex para absorber la carga de empuje y aumentar la fiabilidad.

5 Mantenimiento sencillo

- Selección de fungibles duraderos.
- Acceso fácil y seguro a todas las piezas de servicio.
- Exclusivo sistema deslizante para acceder a los refrigeradores de aceite.





6

Válvula de carga/descarga optimizada

- Garantiza una presión constante y optimizada en el sistema, con unos importantes ahorros de energía como resultado.
- Configuración sencilla, sin mantenimiento y con pocas piezas móviles, para la máxima fiabilidad.
- Control preciso mediante electroválvula.



7

Calidad del aire superior

- Separador de agua integrado con purgador electrónico que elimina el 100% del condensado.
- Full-Feature con secador integrado (hasta 315 kW).



8

Fácil de instalar

- Bandeja de aceite de serie.
- Paquete todo en uno, sin costes ocultos.
- Posibilidades de canalización flexible.

9

Filtro de aspiración de aire de alta calidad

- Protege los componentes del compresor eliminando el 99,9% de las partículas de suciedad > 3 µm.
- Reduce la carga de polvo en el filtro fino, duplicando así la vida útil del cartucho sin que disminuya la capacidad de filtrado.

8

10

Elektronik® para monitorización avanzada

- Los algoritmos inteligentes integrados reducen la presión del sistema y el consumo de energía.
- Las funciones de monitorización incluyen indicaciones de aviso, programas de mantenimiento y visualización en línea del estado de la máquina.

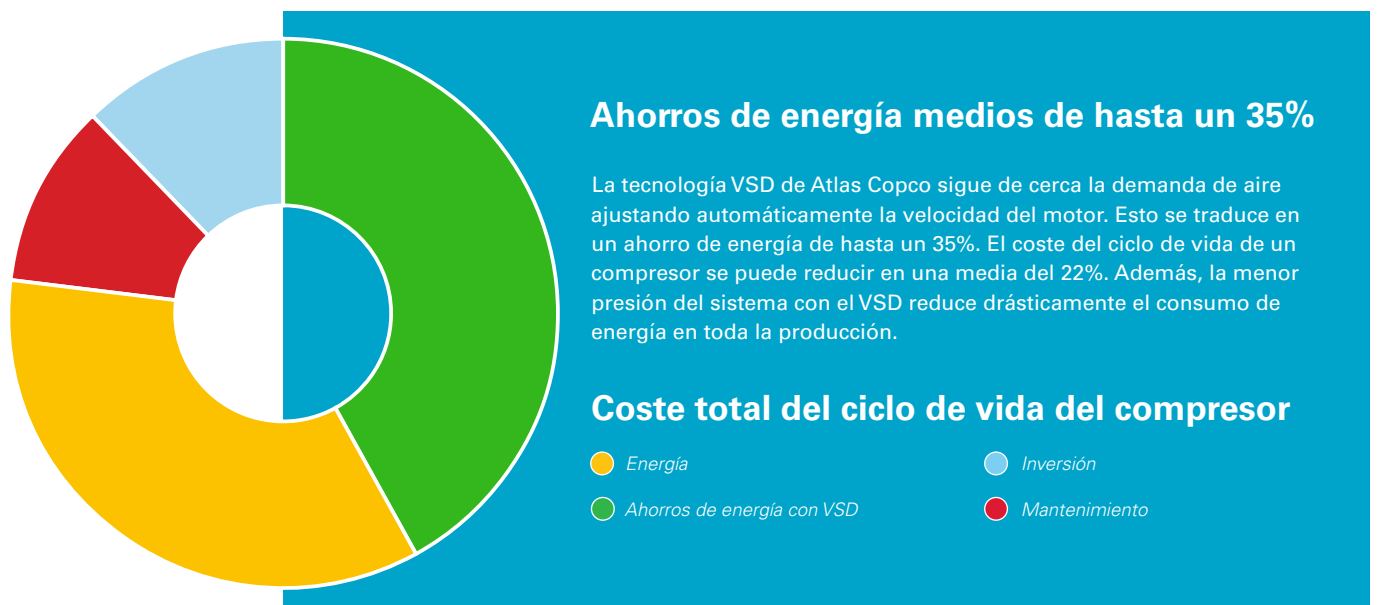
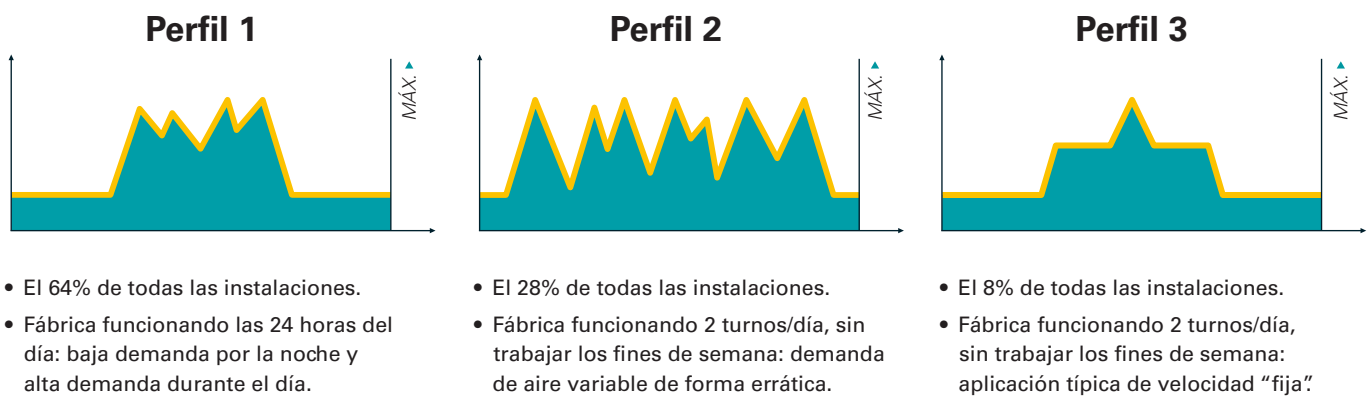


VSD: REDUZCA SUS COSTES DE ENERGÍA

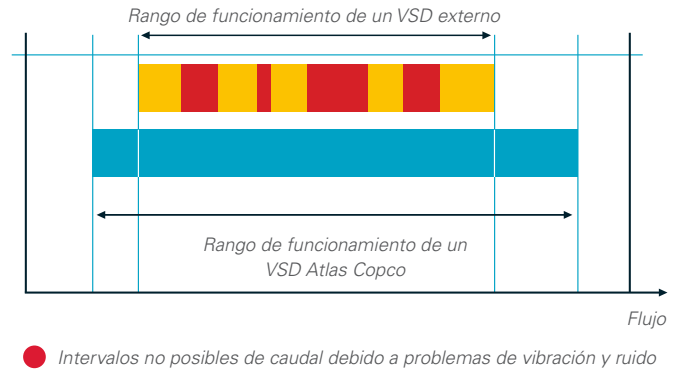
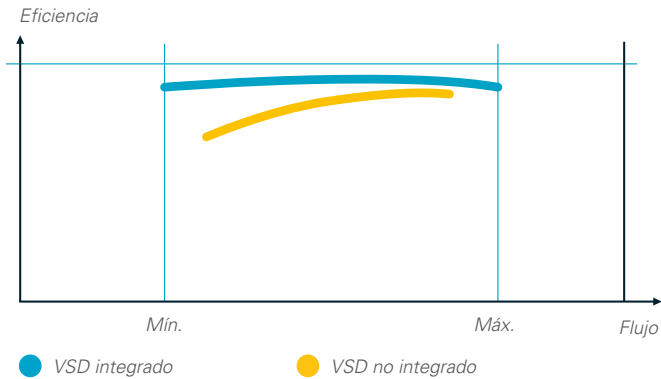
Más del 70% del coste del ciclo de vida de un compresor corresponde a la energía que consume. Además, la generación de aire comprimido puede suponer más del 40% de la factura de electricidad total de una planta. Para reducir los costes de energía, Atlas Copco introdujo la tecnología VSD (accionamiento de velocidad variable) hace varias décadas. El VSD permite lograr grandes ahorros energéticos, reducir el consumo de combustibles utilizados para la producción de energía y proteger el medio ambiente para las generaciones futuras. Gracias a las continuas inversiones en esta tecnología, Atlas Copco ofrece la gama más amplia de compresores con VSD integrado del mercado.

¿Qué es la tecnología VSD?

En casi todos los entornos de producción, la demanda de aire fluctúa en función de diversos factores (hora del día, semana o incluso mes). Extensas mediciones y estudios de los perfiles de demanda de aire comprimido muestran que muchos compresores tienen variaciones sustanciales en la demanda de aire. Sólo el 8% de todas las instalaciones tienen una demanda de aire más estable. Las pruebas demuestran que, incluso en este caso, los compresores VSD ahorran energía.

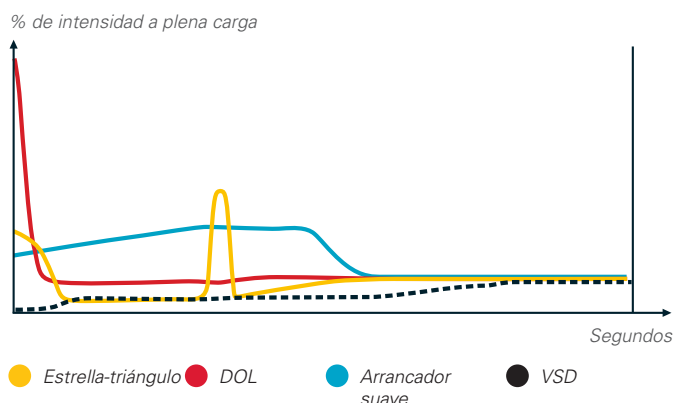


¿QUÉ TIENE DE EXCLUSIVO EL GA VSD INTEGRADO DE ATLAS COPCO?



- 1 El controlador Elektronikon® gestiona tanto el compresor como el convertidor integrado, lo cual garantiza la máxima **seguridad** de la máquina dentro de los parámetros.
- 2 La selección de presión flexible de 4 a 13 bar con engranaje electrónico reduce los costes de electricidad.
- 3 Diseño específico del convertidor y motor (con rodamientos protegidos) para la **máxima eficiencia en todo el rango de velocidades**.
- 4 Motor eléctrico diseñado específicamente para velocidades de trabajo bajas, con una clara atención a los requisitos de refrigeración del motor y del compresor.
- 5 Todos los compresores GA VSD de Atlas Copco han sido **probados y certificados conforme a las normas EMC**. El funcionamiento del compresor no afecta a fuentes externas y viceversa.
- 6 Las mejoras mecánicas garantizan que todos los componentes funcionen por debajo de los niveles de vibración críticos en todo el rango de velocidad del compresor.
- 7 Un convertidor de frecuencia de alta eficiencia, en un armario frío con sobrepresión, garantiza un **funcionamiento estable a temperaturas ambiente de hasta 50 °C/122 °F** (estándar hasta 46 °C/114,8 °F).
- 8 Cuando se utiliza un accionamiento de velocidad variable, es importante asegurarse de que no existen problemas de vibración y ruido. Los compresores Atlas Copco están diseñados y probados para garantizar que **funcionen en todo su rango operativo**. Cuando se utiliza un accionamiento VSD externo puede ser necesario limitar el rango de funcionamiento del compresor, lo que mermará el ahorro de energía y hará peligrar la estabilidad de la presión de la red de aire.
- 9 La refrigeración forzada del armario **prolonga la vida útil** de los componentes eléctricos gracias a la sobrepresión y la reducida entrada de polvo.
- 10 La banda de presión de la red se mantiene dentro de 0,10 bar (1,5 psi).

Sin picos de intensidad



AUMENTE SUS AHORROS CON LA RECUPERACIÓN DE ENERGÍA

Las directrices de Kioto y el continuo agotamiento de las fuentes tradicionales de energía apremian a las empresas de todo el mundo a adquirir el compromiso de reducir el consumo energético total. Con soluciones y productos innovadores, Atlas Copco le ayuda a lograr estos objetivos. En relación con la producción de aire comprimido – donde los costes de energía pueden constituir el 70% de los costes totales del ciclo de vida – el ahorro de energía puede traducirse en importantes ahorros de costes.

Intercambiador de calor integrado

La compresión del aire crea calor que se pierde normalmente en los refrigeradores. Los sistemas de recuperación de energía diseñados por Atlas Copco permiten recuperar la mayor parte de este calor. La recuperación de la energía de entrada al eje del compresor puede suponer hasta un 94% de la potencia al eje. Este calor se puede usar directamente como fuente de energía en forma de agua caliente (85-90 °C/185-194 °F). El módulo principal del sistema de recuperación está integrado en el compresor. La inversión necesaria para conectar el circuito de aceite caliente del compresor al circuito de agua existente es relativamente modesta, y el tiempo necesario para recuperar la inversión es generalmente muy corto.



Recuperación de calor del aire caliente

La canalización en los compresores GA también constituye una solución simple e inteligente para generar calefacción de espacios. La canalización dirige simplemente el aire de refrigeración caliente al lugar donde se necesita, por ejemplo, talleres, almacenes u otras instalaciones. Para hacer frente a los cambios estacionales, se pueden usar lamas para evacuar el aire caliente al exterior. Una instalación con lamas motorizadas y controladas termostáticamente es la solución ideal para monitorizar exactamente la temperatura con pleno control del caudal de aire de calentamiento.

Aplicaciones:

- Calefacción de instalaciones, almacenes o talleres.
- Aire de secado para aplicaciones de pintura y lavado.

PROTEJA SU PRODUCCIÓN CON EL GA FF

El aire comprimido sin tratar contiene humedad, aerosoles y partículas de suciedad que pueden dañar el sistema de aire y contaminar el producto final, además del riesgo de corrosión y fugas en el sistema de aire comprimido. Los costes de mantenimiento pueden superar con creces los costes de tratamiento del aire. Nuestros compresores ofrecen un aire seco y limpio que mejora la fiabilidad del sistema, evita costosos tiempos de parada y retrasos de producción, y protege la calidad de sus productos.

Producción de aire de calidad todo en uno

El GA FF (Full-Feature) es un paquete compacto y listo para usar que garantiza un punto de rocío a presión de 3 °C/37 °F (humedad relativa del aire del 100% a 20 °C/68 °F). Todos los cables y tuberías se montan en fábrica, con lo cual no hay necesidad de trabajos de instalación adicionales. Los secadores pueden funcionar en condiciones ambientales de hasta 46 °C/115 °F.



Ahorre dinero y proteja el medio ambiente

El exclusivo y patentado Control del Ciclo de Ahorro detiene el secador cuando el compresor está parado o en descarga, con lo cual se reduce drásticamente el consumo de energía. El punto de rocío se monitoriza continuamente y el secador arranca de nuevo cuando el punto de rocío comienza a aumentar.

Pureza de aire optimizada

Los filtros externos opcionales y el secador frigorífico integrado eliminan eficazmente la humedad, los aerosoles y las partículas de suciedad para proteger su inversión. Este aire de calidad prolonga la vida del equipo aguas abajo, mejorando su rendimiento, reduciendo los requisitos de mantenimiento y garantizando la calidad de su producto final.

Configure su GA para la calidad de aire que necesita	Grado de calidad ISO	Tamaño de partículas de suciedad	Punto de rocío a presión del agua	Concentración de aceite
GA	3.-4	3 micras	-	3 ppm
GA FF con ID	3.4.4	3 micras	+3°C, 37°F	3 ppm
GA FF con ID y filtro coalescente de uso general	2.4.2	1 micra	+3°C, 37°F	0,1 ppm

MONITORIZACIÓN Y CONTROL: CÓMO CONSEGUIR LO MÁXIMO PARTIENDO DEL MÍNIMO

El controlador Elektronikon® está especialmente diseñado para maximizar el rendimiento de sus compresores y equipos de tratamiento del aire en una gran variedad de condiciones. Nuestras soluciones le ofrecen ventajas claves, como una mayor eficiencia energética, menor consumo de energía, menos mantenimiento y menos tensiones... menos tensiones tanto para usted como para su sistema neumático completo.



La inteligencia forma parte del paquete

- La pantalla en color de alta resolución ofrece lecturas fáciles de entender sobre las condiciones de funcionamiento del equipo.
- Las claras indicaciones de los iconos y la navegación intuitiva permiten un rápido acceso a todos los ajustes y datos importantes.
- Monitorización de las condiciones de funcionamiento del equipo y del estado de mantenimiento; recibirá esta información siempre que sea necesario.
- El equipo funciona para satisfacer de forma específica y fiable sus necesidades de aire comprimido.
- Control remoto integrado y funciones de notificación equipadas de serie, incluida una comunicación basada en Ethernet fácil de usar.
- Soporte para 31 idiomas diferentes, incluidos idiomas basados en caracteres.



Monitorización en línea y móvil

Monitoree sus compresores a través de Ethernet con el controlador Elektronikon®. Las funciones de monitorización incluyen indicaciones de aviso, parada del compresor y programas de mantenimiento. Está disponible una aplicación de Atlas Copco para teléfonos iPhone/Android así como para tabletas iPad y Android. Tendrá la monitorización de su sistema de aire comprimido al alcance de la mano a través de su propia red segura.



Máxima optimización - Controlador de sistema ES

Mejore la calidad del producto cada minuto que su instalación está en funcionamiento. Los controladores de sistema ES de Atlas Copco ofrecen una forma cómoda de optimizar el rendimiento de sus equipos de baja presión a través de un solo punto centralizado de monitorización y control. Con el controlador de sistema ES vigilando sus compresores y su red de aire comprimido, tendrá una solución de alta fiabilidad y eficiencia energética para gestionar sus instalaciones y optimizar los costes operativos.

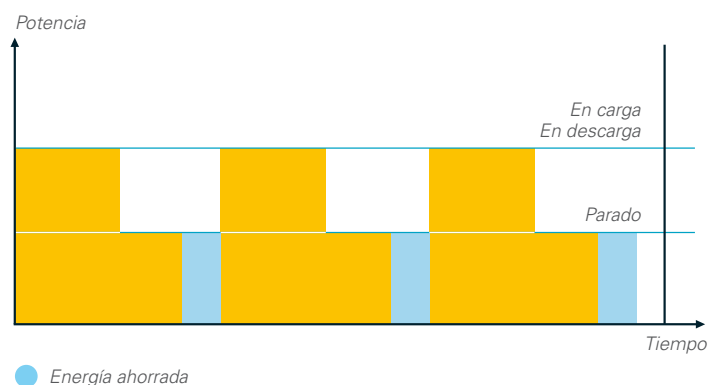
Doble banda de presión y segunda parada retardada

La mayoría de los procesos de producción crean niveles fluctuantes de demanda, lo cual puede generar un derroche de energía en períodos de uso cortos. Utilizando el controlador Elektronikon® Graphic, puede crear manual o automáticamente dos bandas distintas de presión del sistema para optimizar el consumo de energía y reducir los costes en caso de tiempos de uso cortos. Además, la sofisticada segunda parada retardada (DSS), hace funcionar el motor de accionamiento sólo cuando es necesario. Como se mantiene la presión del sistema deseada a la vez que se minimiza el tiempo de funcionamiento del motor de accionamiento, el consumo de energía se reduce al mínimo.

Sin DSS



Con DSS



SMARTLINK*: Programa de monitorización de datos

- Un sistema de monitorización remota que le ayuda a optimizar su sistema de aire comprimido y ahorrar energía y costes.
- Ofrece una visión completa de la red de aire comprimido y anticipa problemas potenciales con avisos por adelantado.

* Póngase en contacto con su representante de ventas local si desea más información.

OPTIMICE SU SISTEMA

Alcance de suministro

Circuito de aire	Filtros de aspiración de aire y mangueras flexibles de alta calidad
	Válvula de aspiración de aire (excepto unidades VSD)
	Sistema de regulación todo/nada (excepto unidades VSD)
Circuito de aceite	Filtros de aceite para trabajo pesado
	Circuito de aceite completo
	Sistema de separación de aire/aceite
Circuito de refrigeración	Refrigerador posterior de aire comprimido y refrigerador de aceite
	Refrigeradores de tubos y carcasa de acero inoxidable para las versiones refrigeradas por agua
	Ventiladores axiales para las versiones refrigeradas por aire.
	Separador de agua integrado
	Purgadores de agua electrónicos sin pérdida de aire comprimido
	Circuito completo de aire, aceite y agua
Componentes eléctricos	Motor eléctrico TEFC IP55 Clase F IE3
	Arrancadores* (estrella-triángulo)
	Armarios eléctricos VSD premontados (sólo para unidades VSD)
	Controlador de la unidad Elektronikon®
Estructura	Amortiguadores de vibraciones flexibles
	Carrocería insonorizada
	Bancada estructural sin necesidad de cimentaciones
	Supresión de emisiones/distorsiones armónicas

* Solo para motores de baja tensión.

Características y opciones adicionales

		GA 160+ -315	GA 200-315 VSD
Tratamiento de aire	Full-Feature: secador frigorífico ID integrado	•	•
	Acondicionamiento para el invierno	•	-
Protección contra intemperie	Versión para alta temperatura ambiente*	•	•
	Kit de protección contra la lluvia	•	-
Protección eléctrica	Relé de secuencia de fases	•	-
	Protección térmica PT1000 (bobinados y rodamientos)	•	✓
	Resistencia anticondensación en el motor principal	•	✓
	Filtración para trabajo pesado del armario VSD (aplicable para VSD)	-	•
	Sistema de monitorización de las vibraciones SPM	•	•
	Sistema de red TT o TN	✓	✓
	Sistema de red IT	•	•
	Capacidad de corriente de cortocircuito alta (HSCCR)	•	•
Opciones generales	Roto-Xtend duty fluid 8000 h	✓	✓
	Conexiones NPT o ANSI	•	•
	Pernos de anclaje	•	•
	Certificado de prueba de funcionamiento	•	•
	Prueba de funcionamiento presenciada	•	•
	Certificados de materiales	•	•
	Embalaje marítimo	•	•
	Filtro para trabajo pesado	•	•
	Sistema de recuperación de energía integrado	•	•
	Aspiración de aire independiente	•	•
	Regulación modulada	•	-
	Válvula de corte de agua automática para unidades refrigeradas por agua	•	•
Válvula termostática para unidades refrigeradas por agua	-	•	
Motor de media tensión	•	-	

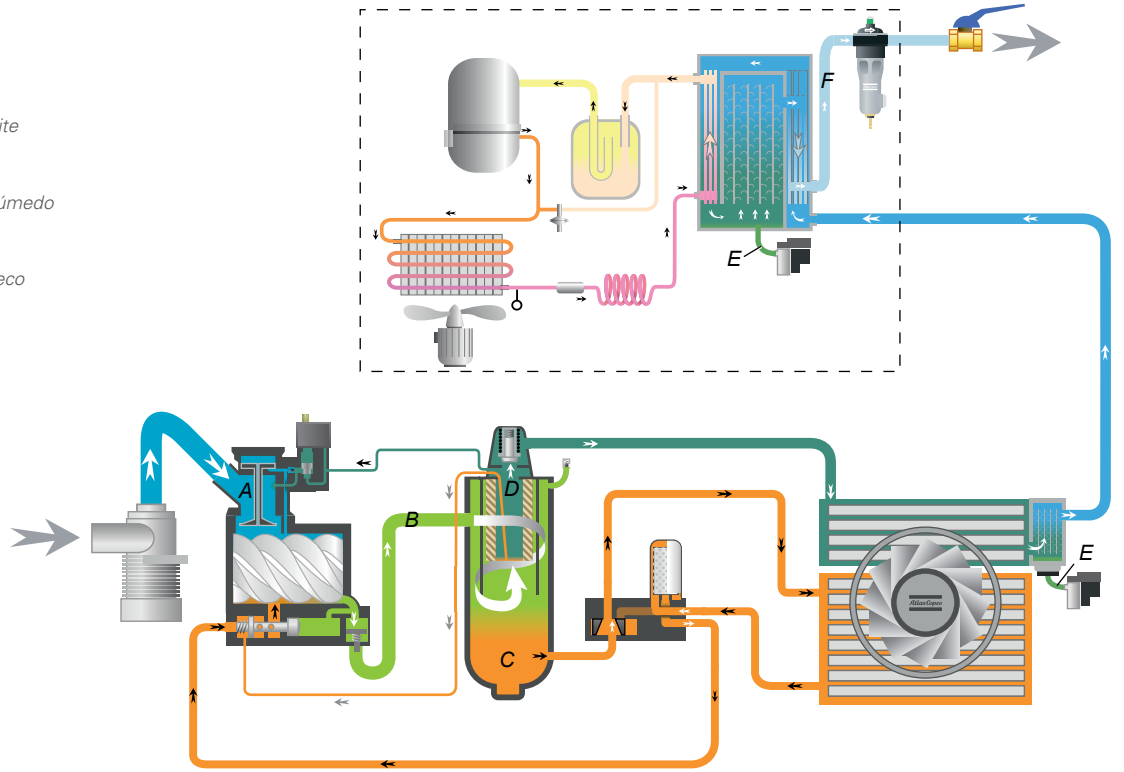
* GA VSD 50°C/122°F

✓ : De serie • : Opcional - : No disponible

DIAGRAMAS DE FLUJO

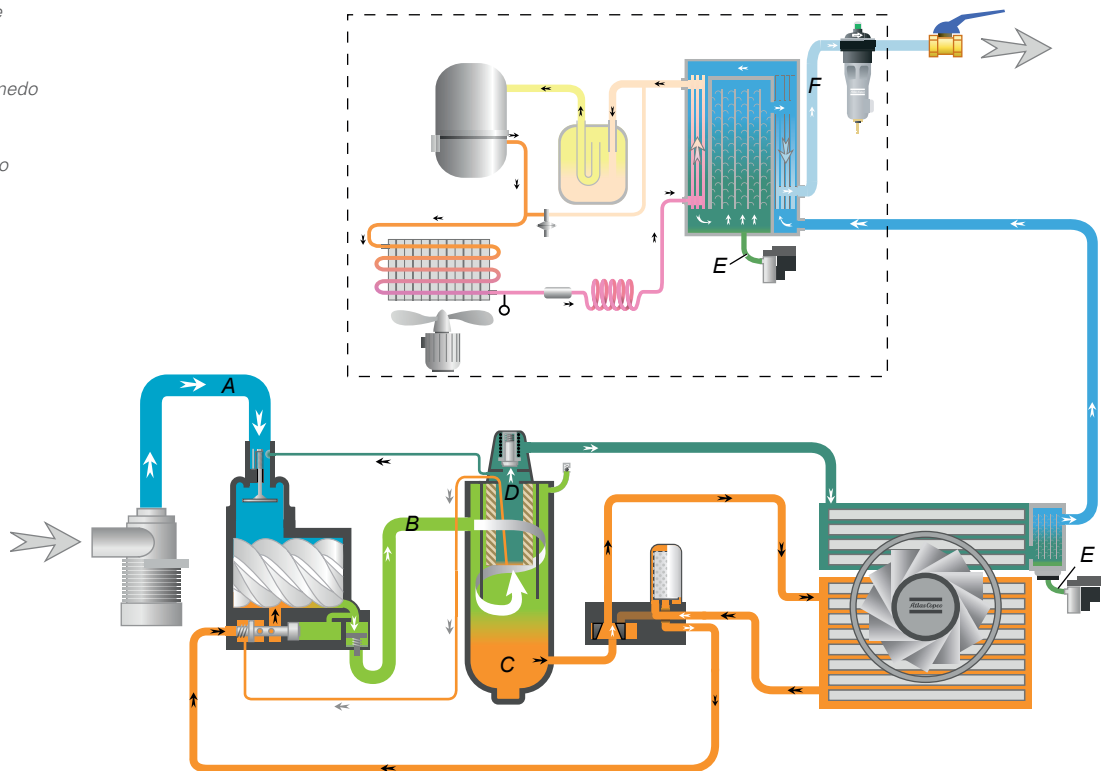
Velocidad fija: GA⁺ y GA

- A ● Aire de aspiración
- B ● Mezcla de aire/aceite
- C ● Aceite
- D ● Aire comprimido húmedo
- E ● Condensado
- F ● Aire comprimido seco



Accionamiento de velocidad variable: GA VSD

- A ● Aire de aspiración
- B ● Mezcla de aire/aceite
- C ● Aceite
- D ● Aire comprimido húmedo
- E ● Condensado
- F ● Aire comprimido seco



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

GA 160⁺-315 (VSD) (50 Hz)

TIPO	Presión de trabajo				Capacidad FAD (1)			Potencia instalada del motor kW	Nivel sonoro (2) dB(A)	Peso			
	Estándar		Full Feature (3)		Estándar / Full-Feature					Estándar		Full-Feature	
	bar(e)	psig	bar(e)	psig	l/s	m³/min	cfm			kg	lb	kg	lb
GA 160 ⁺ - 5,5 bar	5,5	80	5,3	77	621	37,2	1316	160	77	3624	7990	4081	8997
GA 160 ⁺ - 7,5 bar	7,5	109	7,3	106	538	32,2	1140			3624	7990	4081	8997
GA 160 ⁺ - 8,5 bar	8,5	123	8,3	120	498	29,8	1055			3197	7049	3654	8057
GA 160 ⁺ - 10 bar	10	145	9,8	142	448	26,9	949	200	78	3197	7049	3654	8057
GA 200 - 5,5 bar	5,5	80	5,3	77	748	44,8	1585			3624	7990	4217	9297
GA 200 - 7,5 bar	7,5	109	7,3	106	674	40,4	1428			4927	10862	5384	11870
GA 200 - 8,5 bar	8,5	123	8,3	120	632	37,9	1339	250	78	4927	10862	5384	11870
GA 200 - 10 bar	10	145	9,8	142	572	34,3	1212			4500	9922	4957	10929
GA 200 - 14 bar	14	203	13,8	200	440	26,4	932			4500	9922	4957	10929
GA 250 - 7,5 bar	7,5	109	7,3	106	833	49,9	1765	315	78	5144	11341	5737	12648
GA 250 - 8,5 bar	8,5	123	8,3	120	773	46,3	1638			5144	11341	5601	12348
GA 250 - 10 bar	10	145	9,8	142	709	42,5	1503			4717	10400	5174	11408
GA 250 - 14 bar	14	203	13,8	200	575	34,5	1219	315	78	4717	10400	5174	11408
GA 315 - 7,5 bar	7,5	109	7,3	106	1000	59,9	2119			5559	12256	6152	13563
GA 315 - 8,5 bar	8,5	123	8,3	120	955	57,2	2024			5559	12256	6152	13563
GA 315 - 10 bar	10	145	9,8	142	891	53,4	1888	315	78	5132	11315	5725	12622
GA 315 - 14 bar	14	203	13,8	200	745	44,7	1579			5132	11315	5589	12323

TIPO		Presión de trabajo				Capacidad FAD (1)			Potencia instalada del motor kW	Nivel sonoro (2) dB(A)	Peso			
		Estándar		Full Feature (3)		Estándar / Full-Feature					Estándar		Full-Feature	
		bar(e)	psig	bar(e)	psig	l/s	m³/min	cfm			kg	lb	kg	lb
GA 200 VSD - 8,5 bar	Mínimo	5	72	5	72	211 - 806	12,7 - 48,4	447 - 1708	200	77	5682	12527	6221	13715
	Nominal	7	101	7	101	206 - 716	12,4 - 43,0	436 - 1517						
	Máximo	8,5	123	8,3	120	202 - 656	12,1 - 39,4	428 - 1390						
GA 200 VSD - 10 bar	Mínimo	6	87	6	87	100 - 611	6,0 - 36,7	212 - 1295	200	80	4352	9594	4891	10783
	Nominal	9,5	138	9,5	138	97 - 600	5,8 - 36,0	206 - 1271						
	Máximo	10	145	9,8	142	96 - 584	5,8 - 35,0	203 - 1237						
GA 200 VSD - 14 bar	Mínimo	9	131	9	131	98 - 608	5,9 - 36,5	208 - 1288	200	80	4352	9594	4891	10783
	Nominal	13,5	196	12,5	181	86 - 504	5,2 - 30,2	182 - 1068						
	Máximo	14	203	12,8	185	84 - 495	5,0 - 29,7	178 - 1049						
GA 250 VSD - 8,5 bar	Mínimo	5	72	5	72	211 - 900	12,7 - 54,0	447 - 1907	250	80	5682	12527	6301	13891
	Nominal	7	101	7	101	206 - 876	12,4 - 52,6	436 - 1856						
	Máximo	8,5	123	8,3	120	202 - 808	12,1 - 48,5	428 - 1712						
GA 250 VSD - 10 bar	Mínimo	6	87	6	87	208 - 899	12,5 - 53,9	441 - 1905	250	77	5255	11585	5874	12950
	Nominal	9,5	138	9,5	138	200 - 767	12,0 - 46,0	424 - 1625						
	Máximo	10	145	9,8	142	198 - 748	11,9 - 44,9	420 - 1585						
GA 315 VSD - 8,5 bar	Mínimo	5	72	5	72	211 - 1051	12,7 - 63,1	447 - 2237	315	79	5792	12769	6411	14134
	Nominal	7	101	7	101	206 - 1049	12,4 - 62,9	436 - 2223						
	Máximo	8,5	123	8,3	120	202 - 992	12,1 - 59,5	428 - 2102						
GA 315 VSD - 10 bar	Mínimo	6	87	6	87	208 - 1050	12,5 - 63,0	441 - 2225	315	80	5365	11828	5984	13192
	Nominal	9,5	138	9,5	138	200 - 947	12,0 - 56,8	424 - 2007						
	Máximo	10	145	9,8	142	198 - 925	11,9 - 55,5	420 - 1960						

(1) Rendimiento de la unidad medido de acuerdo con ISO 1217, anexo C y E, edición 4 (2009).

Condiciones de referencia:

- Presión absoluta de entrada 1 bar (14,5 psi)
- Temperatura de entrada del aire: 20 °C (68 °F)

(2) Nivel de presión acústica ponderado A, en el puesto de trabajo, L_p WSA (re 20 µPa) dB (con una incertidumbre de 3 dB). Valores determinados de acuerdo con el código de prueba de nivel sonoro ISO 2151 y la norma de medición del ruido ISO 9614. Punto de rocío a presión del secador frigorífico integrado en condiciones de referencia: 2°C a 3°C (36°F a 37°F).

(3) Secador integrado: punto de rocío a presión del aire comprimido en condiciones de referencia del secador 3°C (37°F).

FAD (1) medido a las presiones de trabajo siguientes:

	Estándar	FF
Versión de 5,5 bar a	5 bar	5 bar
Versión de 7,5 bar a	7 bar	7 bar
Versión de 8,5 bar a	8 bar	8 bar
Versión de 10 bar a	9,5 bar	9,5 bar
Versión de 14 bar a	13,5 bar	12,5 bar

DIMENSIONES

	L	A	H
	mm		
GA 160 ⁺ -315 A/W	3400	2000	2300
GA 160 ⁺ -315 A - FF	4300	2000	2300
GA 160 ⁺ -315 W - FF	3400	2000	2300
GA 160 ⁺ -315 A/W (MV)	3700	2000	2300
GA 160 ⁺ -315 A - FF (MV)	4600	2000	2300
GA 160 ⁺ -315 W - FF (MV)	3700	2000	2300
GA 200-315 VSD A	3700	2000	2300
GA 200-315 VSD A - FF	4600	2000	2300
GA 200-315 VSD W	3700	2000	2300
GA 200-315 VSD W - FF	3700	2000	2300

A = Refrigeración por aire
W = Refrigeración por agua
FF = Full-Feature.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

GA 160⁺-315 (VSD) (60 Hz)

TIPO	Presión de trabajo				Capacidad FAD (1)			Potencia instalada del motor CV	Nivel sonoro (2) dB(A)	Peso			
	Estándar		Full Feature (3)		Estándar / Full-Feature					Estándar		Full-Feature	
	bar(e)	psig	bar(e)	psig	l/s	m³/min	cfm			kg	lb	kg	lb
GA 160 ⁺ - 75 psi	5,5	80	5,3	77	580	34,8	1229	200	77	4712	10388	5169	11396
GA 160 ⁺ - 100 psi	7,4	107	7,2	104	511	30,6	1083		77	4712	10388	5169	11396
GA 160 ⁺ - 125 psi	9,1	132	8,9	129	446	26,7	945		77	4285	9448	4742	10455
GA 160 ⁺ - 150 psi	10,9	158	10,7	155	397	23,8	841	250	75	4285	9448	4742	10455
GA 200 - 75 psi	5,5	80	5,3	77	711	42,6	1507		77	4712	10388	5305	11696
GA 200 - 100 psi	7,4	107	7,2	104	633	37,9	1341		77	4892	10785	5349	11793
GA 200 - 125 psi	9,1	132	8,9	129	576	34,5	1221	300	77	4465	9845	4922	10852
GA 200 - 150 psi	10,9	158	10,7	155	505	30,3	1070		77	4465	9845	4922	10852
GA 200 - 200 psi	14	203	13,8	200	405	24,3	858		75	4465	9845	4922	10852
GA 250 - 100 psi	7,4	107	7,2	104	759	45,5	1608	350	78	5014	11054	5607	12361
GA 250 - 125 psi	9,1	132	8,9	129	694	41,6	1471		77	5014	11054	5471	12062
GA 250 - 150 psi	10,9	158	10,7	155	627	37,6	1329		77	4587	10114	5044	11121
GA 250 - 200 psi	14	203	13,8	200	526	31,5	1115	350	77	4587	10114	5044	11121
GA 315 - 100 psi	7,4	107	7,2	104	925	55,4	1960		78	5654	12465	6247	13772
GA 315 - 125 psi	9,1	132	8,9	129	855	51,2	1812		78	5654	12465	6247	13772
GA 315 - 150 psi	10,9	158	10,7	155	784	47,0	1661	350	78	5227	11525	5820	12832
GA 315 - 200 psi	14	203	13,8	200	667	40,0	1414		77	5227	11525	5684	12532

TIPO		Presión de trabajo				Capacidad FAD (1)			Potencia instalada del motor CV	Nivel sonoro (2) dB(A)	Peso			
		Estándar		Full Feature (3)		Estándar / Full-Feature					Estándar		Full-Feature	
		bar(e)	psig	bar(e)	psig	l/s	m³/min	cfm			kg	lb	kg	lb
GA 200 VSD - 8,6 bar (125 psi)	Mínimo	5	72	5	72	211 - 806	12,7 - 48,4	447 - 1708	268	77	5682	12527	6221	13715
	Nominal	6,9	100	6,9	100	206 - 721	12,4 - 43,3	436 - 1528						
	Máximo	9,1	132	8,9	129	201 - 638	12,1 - 38,3	426 - 1352						
GA 200 VSD - 10,4 bar (150 psi)	Mínimo	6	87	6	87	100 - 611	6,0 - 36,7	212 - 1295	268	80	4352	9594	4891	10783
	Nominal	10,4	151	10,4	151	95 - 574	5,7 - 34,4	201 - 1216						
	Máximo	10,9	158	10,7	155	94 - 562	5,6 - 33,7	199 - 1191						
GA 200 VSD - 13,8 bar (200 psi)	Mínimo	9	131	9	131	98 - 608	5,9 - 36,5	208 - 1288	268	80	4352	9594	4891	10783
	Nominal	13,5	196	12,5	181	86 - 505	5,2 - 30,3	182 - 1070						
	Máximo	14	203	12,8	185	84 - 495	5,0 - 29,7	178 - 1049						
GA 250 VSD - 8,6 bar (125 psi)	Mínimo	5	72	5	72	211 - 900	12,7 - 54,0	447 - 1907	335	80	5682	12527	6301	13891
	Nominal	6,9	100	6,9	100	206 - 881	12,4 - 52,9	436 - 1867						
	Máximo	9,1	132	8,9	129	201 - 787	12,1 - 47,2	426 - 1668						
GA 250 VSD - 10,4 bar (150 psi)	Mínimo	6	87	6	87	208 - 899	12,5 - 53,9	441 - 1905	335	77	5255	11585	5874	12950
	Nominal	10,4	151	10,4	151	197 - 733	11,8 - 44,0	417 - 1553						
	Máximo	10,9	158	10,7	155	196 - 714	11,8 - 42,8	415 - 1513						
GA 315 VSD - 8,6 bar (125 psi)	Mínimo	5	72	5	72	211 - 1051	12,7 - 63,1	447 - 2227	422	79	5792	12769	6411	14134
	Nominal	6,9	100	6,9	100	206 - 1049	12,4 - 62,9	436 - 2223						
	Máximo	9,1	132	8,9	129	201 - 968	12,1 - 58,1	426 - 2051						
GA 315 VSD - 10,4 bar (150 psi)	Mínimo	6	87	6	87	208 - 1050	12,5 - 63,0	441 - 2225	422	80	5365	11828	5984	13192
	Nominal	10,4	151	10,4	151	197 - 908	11,8 - 54,5	417 - 1924						
	Máximo	10,9	158	10,7	155	196 - 886	11,8 - 53,2	415 - 1877						

(1) Rendimiento de la unidad medido de acuerdo con ISO 1217, anexo C y E, edición 4 (2009).

Condiciones de referencia:

- Presión absoluta de entrada 1 bar (14,5 psi)
- Temperatura de entrada del aire: 20 °C (68 °F)

(2) Nivel de presión acústica ponderado A, en el puesto de trabajo, L_p WSA (re 20 µPa) dB (con una incertidumbre de 3 dB). Valores determinados de acuerdo con el código de prueba de nivel sonoro ISO 2151 y la norma de medición del ruido ISO 9614. Punto de rocío a presión del secador frigorífico integrado en condiciones de referencia: 2°C a 3°C (36°F a 37°F).

(3) Secador integrado: punto de rocío a presión del aire comprimido en condiciones de referencia del secador 3°C (37°F).

FAD (1) medido a las presiones de trabajo siguientes:

	Estándar	FF
Versión de 75 psi a	73 psi	73 psi
Versión de 100 psi a	100 psi	100 psi
Versión de 125 psi a	125 psi	125 psi
Versión de 150 psi a	150 psi	150 psi
Versión de 200 psi a	196 psi	181 psi

DIMENSIONES

	L	A	H
	pulg.		
GA 160 ⁺ -315 A/W	134	79	91
GA 160 ⁺ -315 A - FF	169	79	91
GA 160 ⁺ -315 W - FF	134	79	91
GA 160 ⁺ -315 A/W (MV)	146	79	91
GA 160 ⁺ -315 A - FF (MV)	181	79	91
GA 160 ⁺ -315 W - FF (MV)	146	79	91
GA 200-315 VSD A	146	79	91
GA 200-315 VSD A - FF	181	79	91
GA 200-315 VSD W	146	79	91
GA 200-315 VSD W - FF	146	79	91

A = Refrigeración por aire
W = Refrigeración por agua
FF = Full-Feature.

COMPROMETIDOS CON UNA PRODUCTIVIDAD RESPONSABLE

Permanecemos fieles a nuestra responsabilidad con nuestros clientes, con el medio ambiente y con las personas que nos rodean. Nuestra labor resiste el paso del tiempo. Esto es lo que llamamos Productividad Responsable.



www.atlascopco.com

