

特別インタビュー

アトラスコプロ コンプレッサ事業本部長 イニヤス・キャッパース氏に聞く



スウェーデンに本拠を置く産業用コンプレッサについては56年に世襲機械メーカーのアトラスコプロコが初めて開発、製造販売したグループは、1873(明治6)年と知られており、現在の売上高に設立。現在、グループ全体で5万3000人の従業員を有し、全世界180カ国以上の国々にコンプレッサ関連、真空機器、建設機械、産業機器の製品とサービスを、その日本法人で、2022年から様々なブランド名で提供している。売上高は150億ユーロ。そのうち43%(66億ユーロ)をコンプレッサ事業が占める。

「コンプレッサは1904年から生産を開始。その中でもスクリーン」

「アトラスコプロ 先進的なエアコンプレッサの製造、ギリシャ、に入社した経緯とこれまでのキャリアについて」

「大学卒業後、1989年にベルギーのアトラスコプロに機械エンジニアとして入社し、その後、フランスでゼネラルマネージャーとして赴任した」

「日本のコンプレッサ市場について」

「日本法人にはセールスエンジニアとサービスエンジニアで構成される190人の社員が所属しており、日々営業・サービス活動を行っている。しかしコンプレッサについては数十年前、広範な販売チャネルと強力な取引関係を確立してきた伝統的な日本メーカーが強く、市場を占めているのが現状で、残念ながら現状のシェアは低い。」

「ただ、顧客は多くの場合、旧来からの関係に基づいて中間業者である代理店を通じて購入するが、このようなプロセスでは、顧客は購入する製品の性能や」

エネルギー効率武器に市場拡大目指す

二酸化炭素排出量に必ずしも注目していない。確かに品質とサービスは良く、日本の顧客からの高い期待に添えているが、それはあくまでも日本市場に限られたものだ。

「その点、アトラスコプロの先進的な製品群は日本の顧客にとって、特に省エネの観点で多くのチャンスと機会を与えることが出来る」と考えている。

「日本政府は2050年にカーボン・ニュートラルを達成するという計画を立てているが、日本の大企業がカーボンニュートラルを重視し始めたのは政府が目指しているからで、ヨーロッパほど浸透してはいない。中小企業に至ってはライフサイクルコスト(LCC)全体で見ると、主にインシヤルコストを重視しているように感じる」

「前述されたように、日本市場はコンプレッサだけでなく、機械関係のほとんどが価格、品質とともにサービスを重要視している。私もサービス(M)の定める優秀製品(メタナス)に関して賞を受賞したことも、日本では顧客の期待が非常に高いという印象がある。特に中小企業では、サービスが、その中でアトラスコプロが2年連続で優秀製品賞を受賞したことを大変誇りに思う」

「エネルギー効率を向上させる主要な要因は」

「コンプレッサは産業用で使われるエネルギーの10〜12%を占めているため、工場が二酸化炭素排出量を削減するために最初に検討する項目のひとつだ。ワークを構築し、緊急部品の在庫を確保して空気需要と電力消費量を測定する省エネ診断を実施している。これに基づいて、最新の」

「VSD+」、第3世代の「VSDs」と進化することで、今では50〜60%の省エネを実現している。加えてエア漏れ診断により、エア漏れで失われる電力を5〜20%節約できるほか、中央制御装置を10社ずつ増やすことを目標に販売ネットワークを拡大していく予定だ。アフターサービスについても、サービスマンが現場に迅速に対応できるように在庫を5倍に増やしたスペアパーツは4%、UDフィルタは圧力損失の低減により1%のエネルギーを節約することができ、顧客の期待に応える。また、エネルギー回収システムにより94%を回収し、85度までの温水として75%再利用できる技術もある。このように、当社のコンプレッサが実現する省エネの可能性は無限大だといえる」

「市場シェア拡大のためには、日本でもマーケットリーダーになりた」と考えている。この目標を達成するため、複数年にわたる計画を立てている。私たちの製品群は日本の産業、そして日本という国の成功と発展に貢献することができる。今後、多くの新しい日本の顧客にお会いできることを楽しみにしている」

直販と併せ、販売店網の充実も図る

「コンプレッサは産業用で使われるエネルギーの10〜12%を占めているため、工場が二酸化炭素排出量を削減するために最初に検討する項目のひとつだ。ワークを構築し、緊急部品の在庫を確保して空気需要と電力消費量を測定する省エネ診断を実施している。これに基づいて、最新の」

「コンプレッサは産業用で使われるエネルギーの10〜12%を占めているため、工場が二酸化炭素排出量を削減するために最初に検討する項目のひとつだ。ワークを構築し、緊急部品の在庫を確保して空気需要と電力消費量を測定する省エネ診断を実施している。これに基づいて、最新の」

「コンプレッサは産業用で使われるエネルギーの10〜12%を占めているため、工場が二酸化炭素排出量を削減するために最初に検討する項目のひとつだ。ワークを構築し、緊急部品の在庫を確保して空気需要と電力消費量を測定する省エネ診断を実施している。これに基づいて、最新の」

「コンプレッサは産業用で使われるエネルギーの10〜12%を占めているため、工場が二酸化炭素排出量を削減するために最初に検討する項目のひとつだ。ワークを構築し、緊急部品の在庫を確保して空気需要と電力消費量を測定する省エネ診断を実施している。これに基づいて、最新の」

サステナブルコンプレッサ

GA VSD^S

新しいドライブトレイン

- ・コンプレッサ史上初^{*2}
- ・IE5フェライトアシスト同期リラクタンスモータ
- ・圧縮部とモータ堅型直結

脅威の省エネ60%^{*1}

- ・インバータコンプレッサ第3世代
- ・モータ速度を自動調整で高効率
- ・すべての基幹部品を自社開発・設計・製造

最新インバータコンプレッサへ入替のチャンス！
省エネチャレンジキャンペーン実施中

*1自社比 *2自社調べ