

オイルフリースクリュー ロワ

ZS 4、ZS 4 VSDおよびZS 4 VSD⁺ (37-90 kW/50~120 hp)

Atlas Copco





低いライフサイクル コストで長いプロセ ス稼働時間

Energy costs can add up to 80% of the lifecycle cost of a blower. That's why we constantly develop new blower models, consuming a minimum level of energy, such as the ZS VSD⁺. The Atlas Copco oil-free screwblower element is driven by our in-house developed liquid cooled permanent magnet motor. Combined with the Neos VSD inverter, this successful energy-efficient variable speed driven solution runs trouble-free in the harshest environments.

With the ZS VSD⁺ you don't need to worry about your process uptime and no hidden surprises will occur when receiving the energy bill at the end of the month.

最もエネルギー効率が優れた可変速駆動ブロワ

更に進化した省エネ低圧ソリューションは、永久磁石モータを搭載し、市場で最もエネルギー効率が優れた可変速駆動のオイルフリースクリーブロワを提供します。

耐久、信頼性のある設計

弊社では、その設計のすべての要素で信頼性と耐久性を考慮しています。永久磁石モータハウジングは液冷式ジャケットを備え、どのような状況でも確実な冷却を可能にするとともに、完全一体型のオイルポンプが正確な量の冷却オイルをベアリングとギヤに供給します。モータからスクリエlementへはギヤボックスを介して動力が伝達されます。

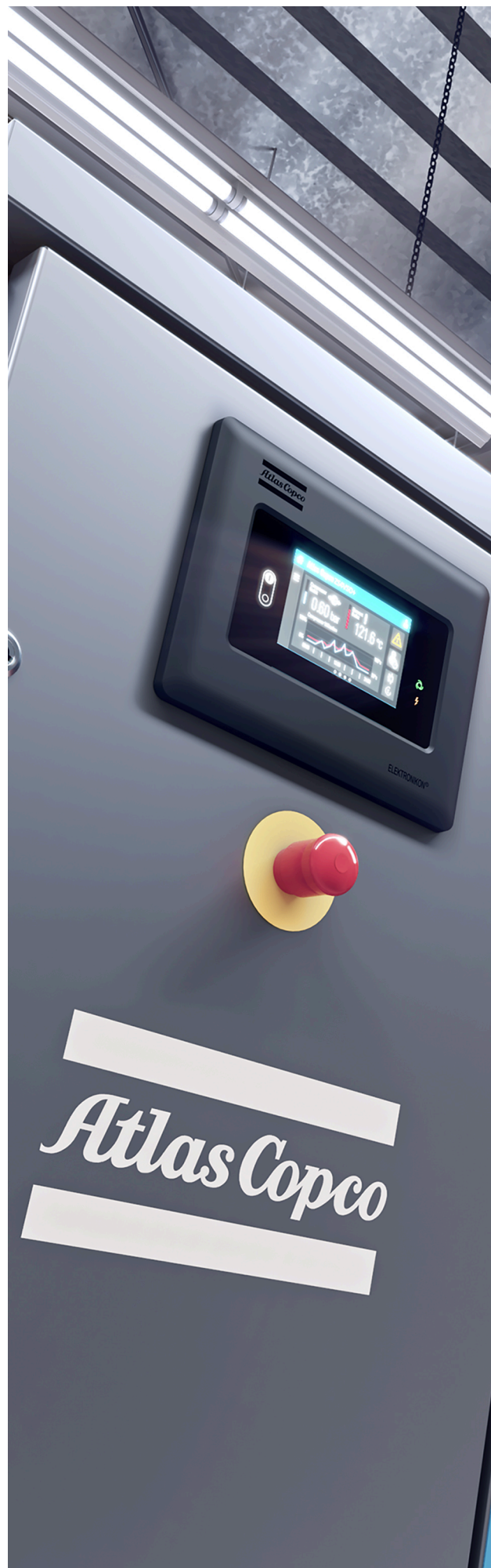
確実なプロセス稼働時間

プロセス品質とプロセス稼働時間を最高水準の保証で実現する、クラス0に完全適合したオイルフリーエア供給装置をお選びください。

フル機能を搭載したSMARTLINKモニタリングシステムが、オンラインで機器の正常性を監視し、サービスが必要なタイミング時期とともにブロワシステムの運用効率についてアドバイスをします。

アトラスコプコの取り組み：お客様のブロワルームに簡単に設置できるトータルソリューションパッケージ

コンパクトなプラグアンドプレイ型ブロワソリューションであるZS、ZS VSD⁺は、既存のブロワルームに問題なく設置でき、すでに導入している場合は、既存機器の隣に置くことができます。設置が柔軟な設計で、メンテナンス、点検が正面、背面からでも行えるので、自在に並べて設置することが可能です。屋外仕様を含めた環境に設置でき、最高50°C (120° F) までの環境で使用できます。



あらゆる用途に対応する包括的パッケージ

Built to ensure complete product safety, ZS blowers ensure a continuous, flexible, highly reliable and energy-efficient 100% oil-free air supply in all your low pressure applications at the lowest possible operational cost.



— 廃水処理

地球上の生命にとって、水は不可欠です。地球が絶えず自転するように、排水を浄化し、再利用したいという需要は絶えず（しかも変わりながら）存在します。信頼性、柔軟性、エネルギー効率は決して欠かせない要素です。これらをすべて提供するZS VSD⁺は、幅広いエア流量の需要に応える堅牢で俊敏な可変速駆動ブロワです。その優れたエネルギー効率が、一般的に言って水処理施設の総運用コストの70%を占める電力コストを節減します。

— 空気搬送

空気運搬には、粉体搬送の変化に対処できる真の可変速システムを備えたヘビーデューティブロワが必要です。選び抜かれた部品で構成されたZSは、休止時間を最小に抑えながら長期間利用可能な堅牢なブロワです。

空気運搬製品にはコストがかかります。一般に、ブロワのLCCの約80%を電力コストが占めます。ZS VSD⁺ブロワの優れた省エネ性と低いメンテナンスコストは生製品の最終コストの削減につながります。



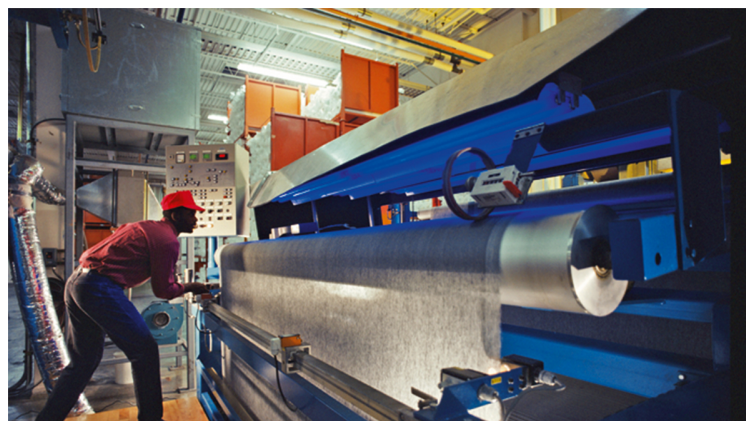


発酵

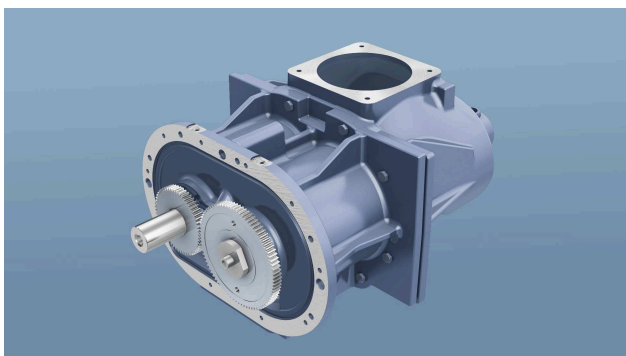
発酵プロセスにおいては、正確な調合に従い処理をすることが極めて重要です。最小から最大の需要に応じてエア流量を正確にコントロールする必要があり、ブローは発行サイクルを通じて増大し続ける圧力要件に対処できなければなりません。俊敏性を備えたZS VSD⁺ユニットは、求められる運転特性を備え、最高レベルの省エネ性を発揮し、それぞれの運転ポイントで問題なく動作することができます。

不織布

繊維産業は、継続的に生産工程で変化しながら365日24時間稼働しています。ZSIは、繊維の特性に影響を与え、流量を調整したいというニーズに容易に応え、しかもそれを、部分負荷時に永久磁石モータの利点を完全に活用することで、極めて高いエネルギー効率で実現します。スクリュブロワのパッケージは、低騒音レベルを確保するように設計されています。ブロワルームに設置する上で特別な配慮は必要なく、すぐに使用を開始することができます。

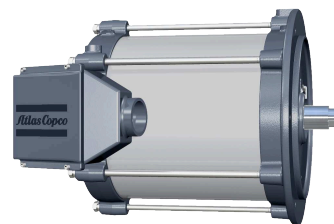


ZS 4 VSD⁺



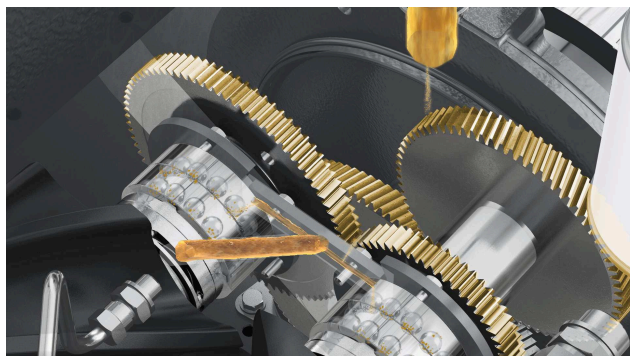
1. 効率的でクリーン、かつ信頼性の高い圧縮

- ・クラス0適合のオイルフリー圧縮技術
- ・高耐久コーティングのロータで最適な運転クリアランスを確保
- ・最適なサイズとタイミングの入口/出口ポートとロータプロフィールで、最小限の電力消費量を実現
- ・ベアリングとギヤの冷却オイル注入を調整して製品寿命を最大化



2. 高効率な油冷永久磁石モーター

- ・全負荷時における最高のモーター効率：抵抗損失によるエネルギーの無駄を排除
- ・部分負荷時の安定した（高）力率
- ・液冷式のハウジングで効率性を向上、寿命を延長
- ・IP66クラスの完全密閉ハウジングにより最も過酷な条件にも対応



3. ベアリング、ギヤ、モータハウジングを確実に冷却および潤滑して信頼性を提供

- ・ 一体型のオイルポンプをブロウエレメントにより直接駆動
- ・ オイル注入ノズルでベアリングとギヤに最適な冷却とフィルタ済みオイルを供給
- ・ オイルクーラによる永久磁石モータハウジングの冷却により製品寿命を延長

4. 最小限のメンテナンスで十分な高効率トランスミッション

- ・ モータとスクレュープロアの動力を伝達する 長耐久性のあるギヤボックス
- ・ ベルト、プーリなどの消耗部品がなく、低いメンテナンスコスト
- ・ ギヤの長期間安定した動力伝達により、製品寿命を通じてユニットの動力を保証

5. 最先端のタッチスクリーン モニタリングシステム

- ・ 使いやすいElektronikon® タッチ
- ・ システムプロセスコントローラとOptimizer 4.0による高度な接続機能
- ・ 警報表示、メンテナンススケジューリング、機械の状態をオンライン表示が可能

6. 完全一体型のNeos VSDインバータ

- ・ 高効率レベルでプロアのターンダウンを最大化するトータルソリューション
- ・ 社内デザイン：完成されたソリューション、優れた管理、予備部品の入手を保証
- ・ 過酷な条件でもトラブルフリーの運転：IP5X保護等級、アルミ製筐体で粉塵、水分から保護



7. 内蔵の機械整合性と保護

- ・ 一体型の起動/安全弁：円滑な起動、過圧力からの保護
- ・ 当社設計の逆止弁：圧損を最小限に抑えて着実に運転
- ・ 高効率のインレットフィルタ（3μまでの微粒子を99.9%除去）

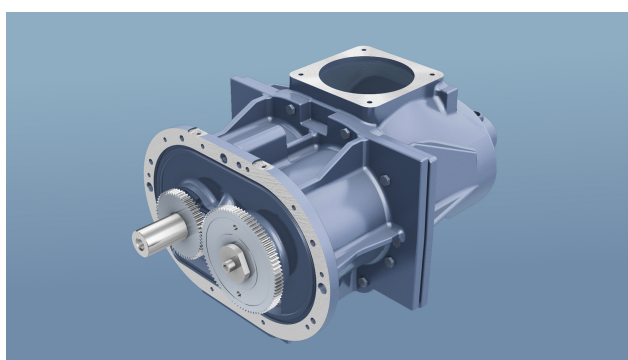
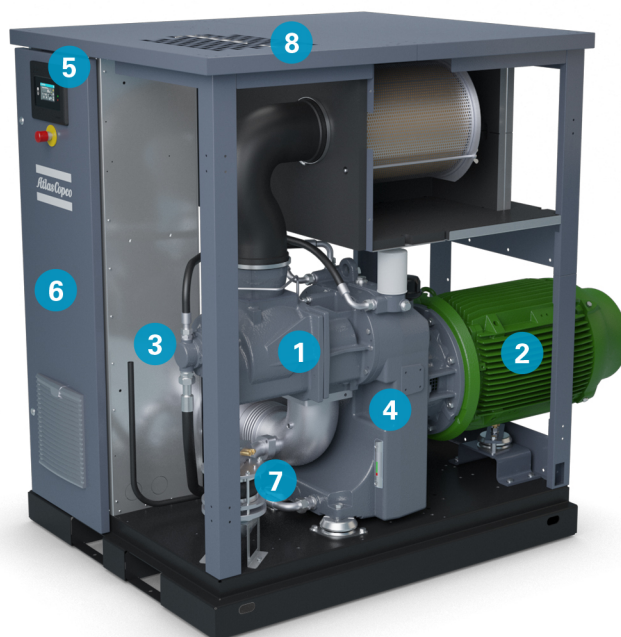
8. 静音制御盤、静音ブロワ

- ・ 圧損を最小限に抑え、高い吸音性を備えた入口バッフルサイレンサ
- ・ 密封式のパッケージパネルとドア
- ・ 吐出脈動ダンパによりエア流量の 動的脈動レベルを最小に

9. 設置の柔軟性 - 屋外仕様

- ・ オプションのパッケージパネルを使用すれば、屋外でも使用可能

ZS 4 VSD



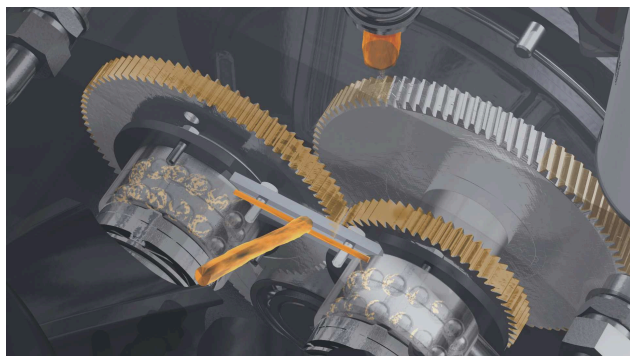
1. 効率的でクリーン、かつ信頼性の高い圧縮

- ・クラス0適合のオイルフリー圧縮技術
- ・高耐久コーティングのロータで最適な運転クリアランスを確保
- ・最適なサイズとタイミングの入口/出口ポートとロータプロファイルで、最小限の電力消費量を実現
- ・ベアリングとギヤの冷却オイル注入を調整して製品寿命を最大化



2. 高効率モータ

- ・ IE3 & Nemaプレミアム効率モータ
- ・ TEFC適合で最も過酷な環境でも動作



3. ベアリングとギヤを確実に冷却および潤滑して信頼性を提供

- ・ 一体型のオイルポンプをブロウエレメントにより直接駆動
- ・ オイル注入ノズルでベアリングとギヤに最適な冷却とフィルタ済みオイルを供給

4. 最小限のメンテナンスで十分な高効率トランスミッション

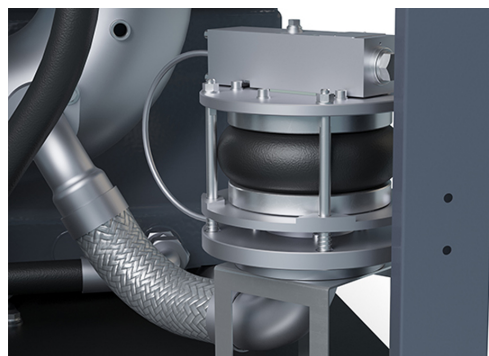
- ・ モータとスクリュブローアの動力を伝達するヘビーデューティギヤボックス
- ・ ベルト、プーリなどの消耗部品がなく、低いメンテナンスコスト
- ・ ギヤの長期間安定した動力伝達により、製品寿命を通じてユニットの動力を保証

5. 最先端のタッチスクリーン モニタリングシステム

- ・ 使いやすいElektronikon® タッチ
- ・ システムプロセスコントローラとOptimizer 4.0による高度な接続機能
- ・ 警報表示、メンテナンススケジューリング、機械の状態をオンライン表示が可能

6. 完全一体型のNeos VSDインバータ

- ・ 高効率レベルでブローのターンダウンを最大化するトータルソリューション
- ・ 社内デザイン：完成されたソリューション、優れた管理、予備部品の入手を保証
- ・ 過酷な条件でもトラブルフリーの運転：IP5X保護等級、アルミ製筐体で粉塵、水分から保護



7. 内蔵の機械整合性と保護

- ・ 一体型の起動/安全弁：円滑な起動、過圧力からの保護
- ・ 当社設計の逆止弁：圧損を最小限に抑えて着実に運転
- ・ 高効率のインレットフィルタ（3μまでの微粒子を99.9%除去）

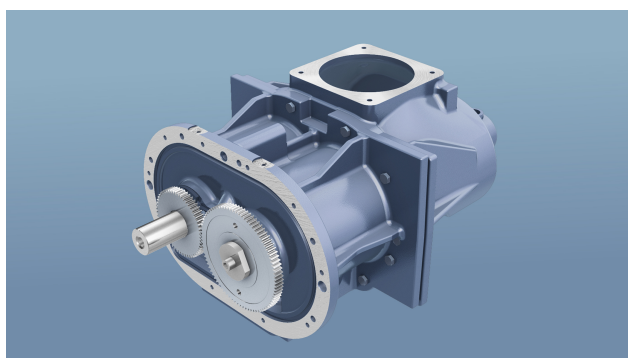
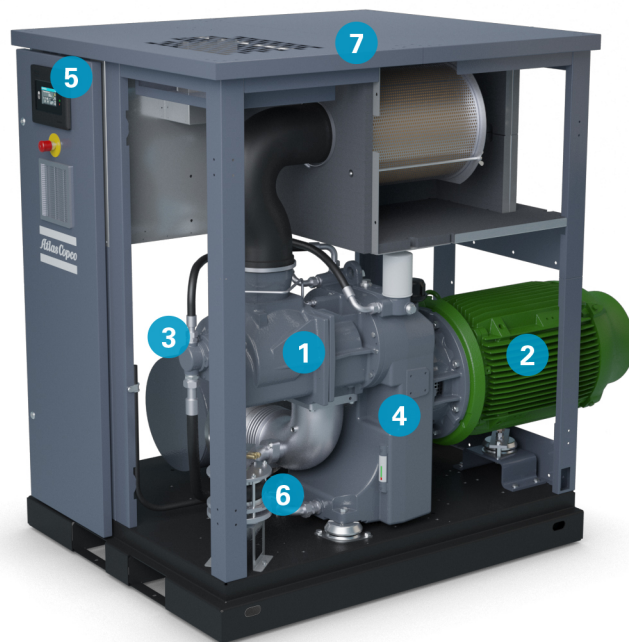
8. 静音制御盤、静音ブロー

- ・ 圧損を最小限に抑え、高い吸音性を備えた入口バッフルサイレンサ
- ・ 密封式のパッケージパネルとドア
- ・ 吐出脈動ダンパによりエア流量の動的脈動レベルを最小に

9. 設置の柔軟性 - 屋外仕様

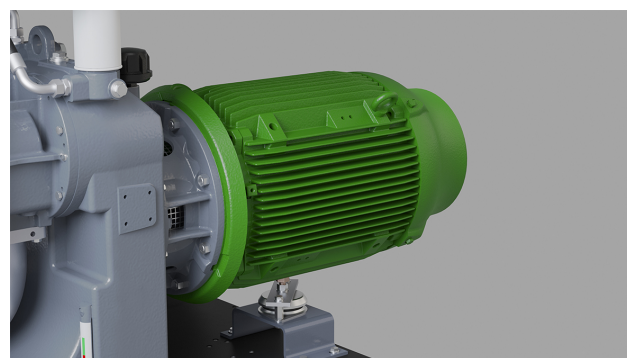
- ・ オプションのパッケージパネルを使用すれば、屋外でも使用可能

ZS 4



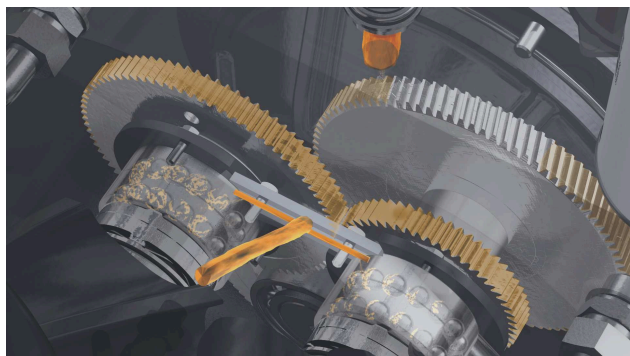
1. 効率的でクリーン、かつ信頼性の高い圧縮

- ・ クラス0適合のオイルフリー圧縮技術
- ・ 高耐久コーティングのロータで最適な運転クリアランスを確保
- ・ 最適なサイズとタイミングの入口/出口ポートとロータプロファイルで、最小限の電力消費量を実現
- ・ ベアリングとギヤの冷却オイル注入を調整して製品寿命を最大化



2. 高効率モータ

- ・ IE3 & Nemaプレミアム効率モータ
- ・ TEFC適合で最も過酷な環境でも動作



3. ベアリングとギヤを確実に冷却および潤滑して信頼性を提供

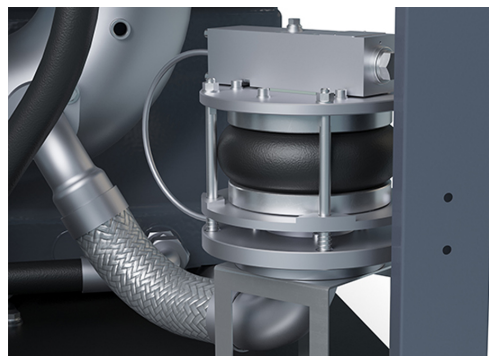
- ・ 一体型のオイルポンプをブロウエレメントにより直接駆動
- ・ オイル注入ノズルでベアリングとギヤに最適な冷却とフィルタ済みオイルを供給

4. 最小限のメンテナンスで十分な高効率トランスミッション

- ・ モータとスクリュブローアの動力を伝達するヘビーデューティギヤボックス
- ・ ベルト、プーリなどの消耗部品がなく、低いメンテナンスコスト
- ・ ギヤの長期間安定した動力伝達により、製品寿命を通じてユニットの動力を保証

5. 最先端のタッチスクリーン モニタリングシステム

- ・ 使いやすいElektronikon® タッチ
- ・ システムプロセスコントローラとOptimizer 4.0Iによる高度な接続機能
- ・ 警報表示、メンテナンススケジューリング、機械の状態をオンライン表示が可能



6. 内蔵の機械整合性と保護

- ・ 一体型の起動/安全弁：円滑な起動、過圧力からの保護
- ・ 当社設計の逆止弁：圧損を最小限に抑えて着実に運転
- ・ 高効率のインレットフィルタ（3 μ までの微粒子を99.9%除去）

7. 静音制御盤、静音ブロワ

- ・ 圧損を最小限に抑え、高い吸音性を備えた入口パッフルサイレンサ
- ・ 密封式のパッケージパネルとドア
- ・ 吐出脈動ダンパによりエア流量の動的脈動レベルを最小に

8. 設置の柔軟性 - 屋外仕様

- ・ オプションのパッケージパネルを使用すれば、屋外でも使用可能

柔軟な設置

You will love to plug in the new ZS and/or ZS VSD⁺ screwblower in your system: wherever you have it in mind, it will fit!



並列設置

ZSスクリーブローワは、可能な限り数多く設置できるように設計されています。前面のフォーク穴でフロアを並列配置できるほか、空気出口と（ダクト付き）空気入口を背面に備え、電力ケーブルは上面から接続可能です。設置後は、前面（またはリモート）から運転でき、前面と背面から定期メンテナンスが行えます。



市場における最小のスクリーブローワ

新型ZS VSD⁺はサイズを抑えた小型システムで、既存のプロワシステムとの置き換えもまったく問題なし、同じ設置面積に完全に収まります。新規設置の場合も、投資を最小限に抑えられます。



屋外仕様

専用のプロワも必要以上に長い配管も不要です… ZS & ZS VSD⁺スクリーブローワは、ボルトで留める屋外用キットを使用してどこでも好きなところに設置可能です。

分離型プロセスエア入口グレーチング

プロセスエアはすべて1つの入口グレーチングを通るので、制御が容易な入口パイプの接続が可能です。



クラス0：業界標準



クラス0：オイルフリーエア

オイルフリーエアは、最終製品や生産工程で空気品質が最も重視される各業界で使用されています。このような用途には、食品/飲料加工、製薬、包装、化学/石油化学処理、半導体/エレクトロニクス製造、医療分野、自動車の塗装工程、繊維製造など多数あります。このような重要な環境下では、たとえごく少量のオイルでも混入すると、コストが高くつく生産停止や製品損傷が発生するおそれがあります。

最高のオイルフリーエア技術

アトラスコプロは60年以上にわたり、他社に先駆けてオイルフリーエア技術を開発、100%のクリーンエアを提供するさまざまなコンプレッサとブロワを製造してきました。当社のCLASS 0製品では、圧縮プロセス時にオイルを塗布しません。そのため、圧縮空気にオイル粒子が含まれず、純度100%のクリーンエアが提供されます。たゆまぬ研究開発を通じ、新たなマイルストーンを達成し、ISO 8573-1 クラス0認証を受けた初のメーカーとして空気純度の基準を確立しました。



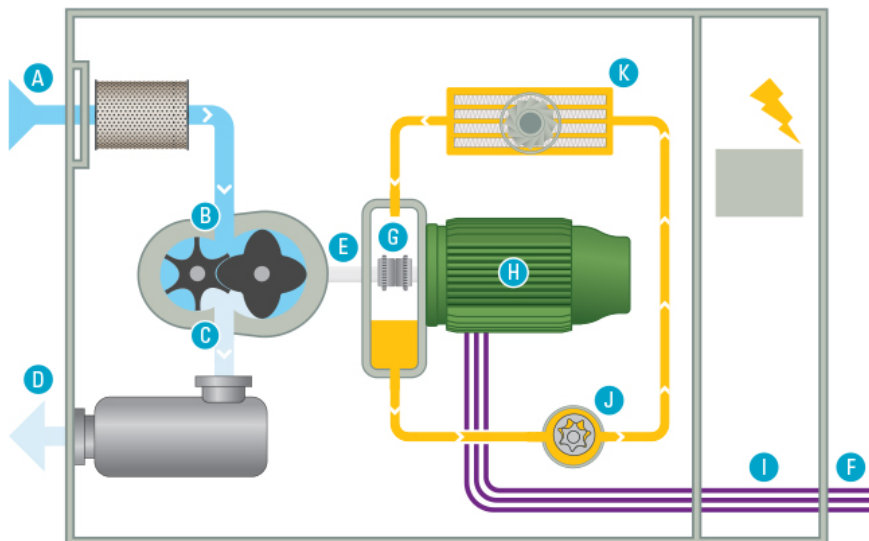
クラス	オイル全体の濃度 (オイルミスト、壁面流れ、オイル蒸気) mg/m ³
0	機器のユーザーやサプライヤによって指定され、クラス1よりも厳しい
1	< 0.01
2	< 0.1
3	< 1
4	< 5

ISO 8573-1 (2010) クラス (5つの主要クラスとそれに関連するオイル含有量全体の最大濃度)

あらゆるリスクを排除

当社は、最も要求の厳しいお客様のニーズに応えることに注力している業界のリーダーとして、権威ある検査機関であるTÜVにオイルフリーコンプレッサとブロワの試験を依頼しました。TÜVは、厳格な試験手法を使用し、さまざまな気温、気圧条件で、考え得る限りすべてのオイル組成物について測定を実施しましたが、吐出された空気からオイルは検出されませんでした。コンプレッサおよびブロワメーカーとしてクラス0認証を始めて受けただけでなく、ISO 8573-1 CLASS 0仕様を超える品質を実現しています。

優れたパッケージ性能



- | | | |
|---------------------|------------|----------|
| ● A インレット - パッケージ | ● G 駆動方式 | ● 乾燥圧縮空気 |
| ● B インレット - エLEMENT | ● H モータ | ● 空気 |
| ● C 出口 - ELEMENT | ● I 電気駆動 | ● オイル |
| ● D 出口 - パッケージ | ● J オイルポンプ | ● 電気 |
| ● E 軸動力 | ● K 冷却ファン | |
| ● F パッケージ出力 | | |

アトラスコプコの取り組み：優れた吐出空気量とパッケージ出力

アトラスコプコの性能測定とレポートは、全範囲対応のプロワを考慮した最新基準（ISO、CAGIなど）に従って行われます。

- ・ 吐出空気流量（=お客様が必要とする圧力でのユニット出口流量）
- ・ パッケージ出力（=この動作ポイントにおける送電網の最大需要電力）

吐出空気流量と（ELEMENT）インレット流量、パッケージ出力と軸動力には大きな違いがあります。実際の要件に合わせて最適なプロワ性能をお選びください。

プロワ性能のテストとレポートには数多くの基準があります。その比較方法をご紹介します。

コア性能とパッケージ性能

基準によってプロワ「コア」の性能を取り上げるものや、「パッケージ全体」を扱うものがあります。ともに正しい数字ですが、意味は異なります。

コア（ELEMENT）はプロワの「中核」で、電力により空気を動かして圧力を作り出す部分です。

パッケージへの組み込みは、通常はインレットフィルタを最前面に置き、ELEMENTの背後に逆止弁と吐出空気サイレンサを搭載しています。これらの補助機器により圧力が低下するほか、ELEMENTのインレット流量の温度はユニット入口グレーチングよりも高くなります。その結果、コアとELEMENTに比べて、プロワパッケージのパフォーマンスは低下します（電力消費増、質量流量低下）。

インレット流量とアウトレット流量

- ・ インレットフロー = 吸込フロー = 吸入フロー = 吸引フロー
- ・ 出口流量 = 吐出空気流量

吸気はすべて吐出されるか？ そうではありません。どのブロワも密閉部から漏れがあり、ブロワの設計上、吸い込んだ空気をすべて吐出できない場合があります。

インレット流量のレポートがなぜ誤解を招く可能性があるのか？ インレット流量のレポートは、エレメントとコアの吸入流量の測定値に基づくことが多く（「コアの性能とパッケージの性能」）、コアレベルで測定された（流量）性能はパッケージレベルの性能よりも高くなります。お客様にとって、保証される流量性能とプロセスで要求される実際の流量（流量が「必要な」場所）を比べることが重要です。

軸動力とパッケージ出力

- ・ 軸動力 = 入口から出口に空気を移動、圧縮工程でコアとエレメントが使われる機械動力（通常はコアとエレメントの性能として、エレメントの入口から出口フランジまでの空気移動と圧縮を示す）
- ・ パッケージ出力 = パッケージの入口から出口に空気を移動、圧縮するためにブロワパッケージが消費する総電力

パッケージ出力と軸動力の違いは、モータとエレメント間の伝達損失（ベルト駆動は高、ギヤ駆動は低、ダイレクト駆動はゼロ）、モータ損失（種類によって異なり、全負荷/部分負荷運転により大きく異なる）、電気駆動（定速機起動、VSDインバータ損失）、補器（冷却ファン、ポンプ）の総計とされます。

プラグアンドプレイ型ユニット

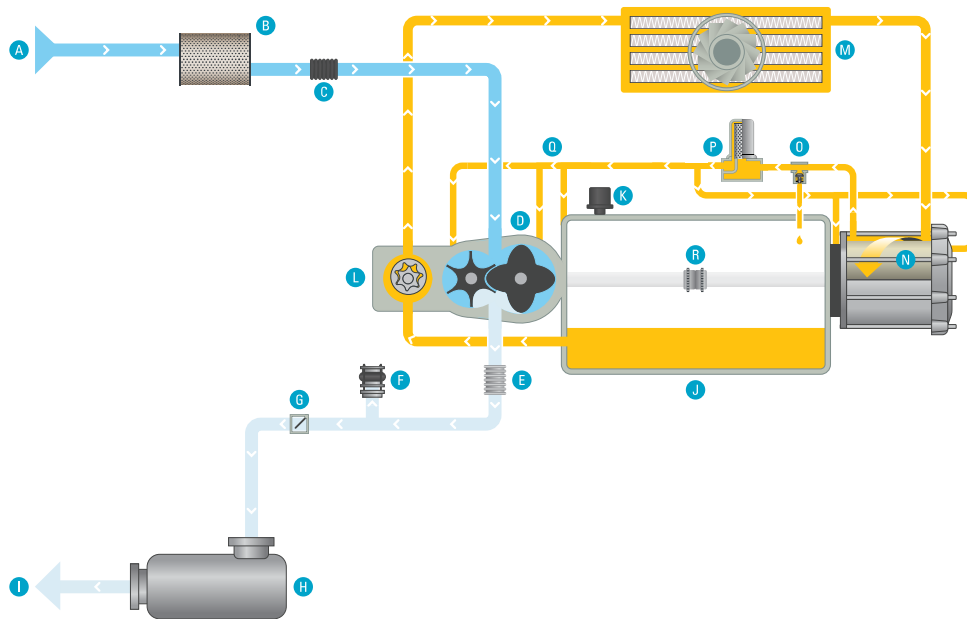
供給量が性能保証に影響を与えることはありません。

吐出空気量とパッケージ出力に基づくパッケージ性能が示されている場合、ユニットの空気量を比較することが非常に重要です。吸入フィルタがパッケージに組み込まれているか？ 逆止弁は組み込まれているか？ VSDインバータはボックスに組み込まれているか？ 組み込まれていない場合、VSDインバータ損失は、レポートされるパッケージ出力に含まれているか？ などをご確認ください。

Flowcharts ZS 4 VSD⁺

Process flow, oil flow and cooling flow – step by step.

ZS VSD⁺

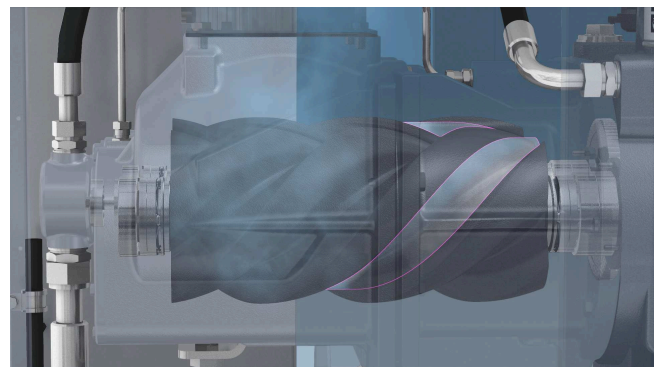


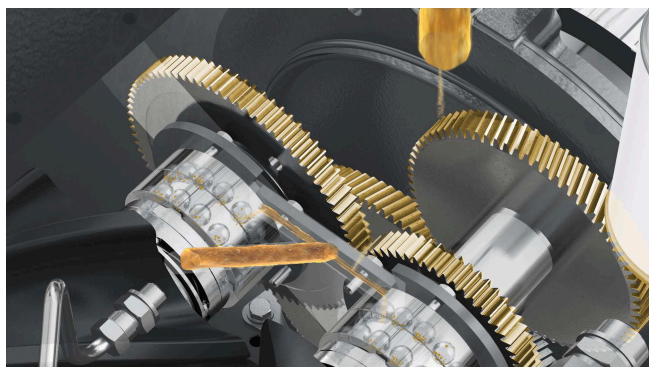
Atlas Copco

- A 空気入口
 - B 入口フィルタ
 - C フレキシブル接続
 - D オイルフリースクリュー
フローエレメント
 - E フレキシブル接続
 - F 起動/安全弁
 - G 逆止弁
 - H 脈動ダンパ
 - I 排気
 - J オイルカーター
 - K ブリーザ
 - L オイルポンプ
 - M オイルクーラ
 - N モータジャケット冷却
 - O バイパスバルブ
 - P オイルフィルタ
 - Q ベアリング&ギヤの
オイル注入
 - R ギヤ
- 乾燥圧縮空気
● 空気
● オイル

プロセスフロー

- ・ 空気吸入口の防音用仕切システム。
- ・ スクリューフローエレメントに入る前に空気をフィルタ処理。
- ・ オイルフリースクリューフローエレメント内で圧縮。
- ・ 起動時にブローオフバルブが「開き」、ユニットをスムーズに起動。バルブは空気圧の上昇により自動的に閉鎖。
- ・ ブローオフバルブが閉じるとすぐに空気圧がさらに上昇し、チェックバルブを開くために十分な圧力が得られる。
- ・ 吐出サイレンサは脈動レベルを最低限に抑制。
- ・ 空気をシステムに供給。



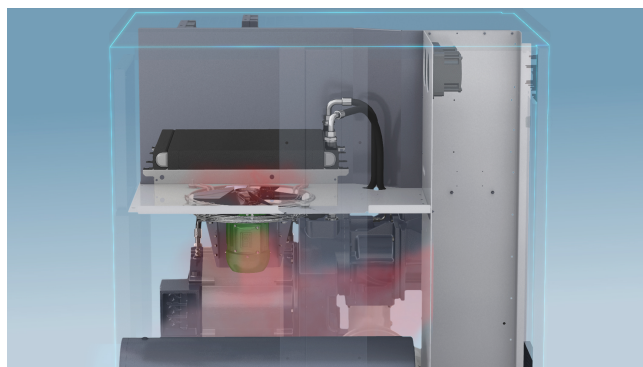


オイルフロー

- ・ スクリュープロワシャフトに取付けたオイルポンプを直接駆動。
- ・ ギヤボックス内蔵のカーターからオイルを吸入。
- ・ オイルはすべてオイルクーラに送られて冷却。
- ・ 冷却オイルは永久磁石モータのクーリングジャケットを通過。
- ・ バイパスバルブがベアリングとギヤを冷却、潤滑する正確なオイルフローを決定。
- ・ 先にオイルをフィルタで処理。
- ・ フィルタを通した冷却オイルをスクリュプロワエレメント、ギヤボックス、永久磁石モータにおけるベアリングとギヤ用に調整されたオイルノズルに供給。
- ・ 内部ドレンが（ギヤボックスの）カーターのオイルをすべて回収。

冷却フロー

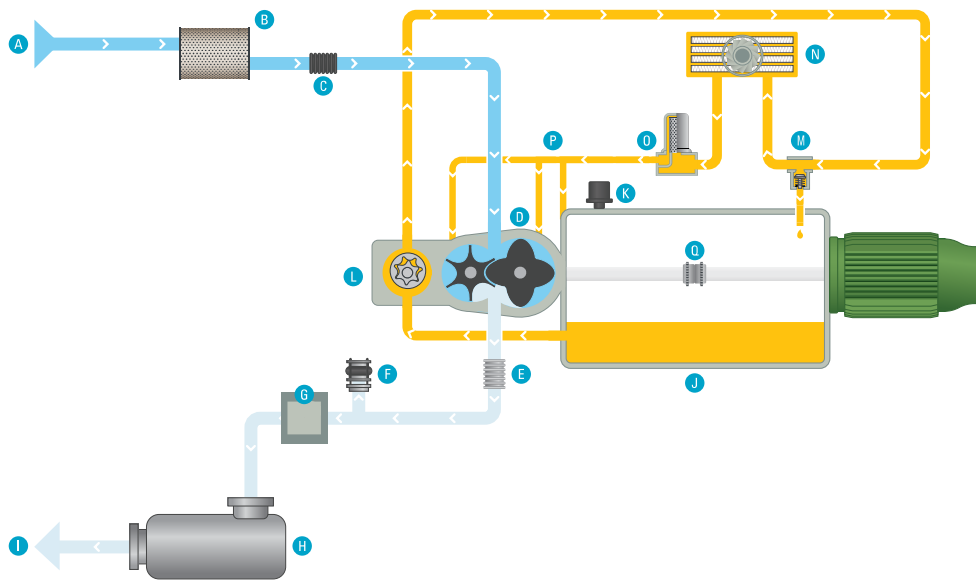
- ・ 1つの冷却ファンで暖気をパッケージから排出。
- ・ フレッシュエアをユニット背面から取り入れ。
- ・ エアは最初に防音用仕切システムを通る。
- ・ 冷却ファンがパッケージ内のエアをオイルクーラに送ってオイルを冷却。暖気はパッケージの上部グレーチングから排出される。
- ・ 前面ドアのフィルタから取り入れたフレッシュエアでVSD起動盤を冷却。
- ・ 制御盤のファンが暖気を排出。パッケージ上部グレーチングから排出される。



Flowcharts ZS 4 & ZS 4 VSD

Process flow, oil flow and cooling flow – step by step.

ZS & ZS VSD



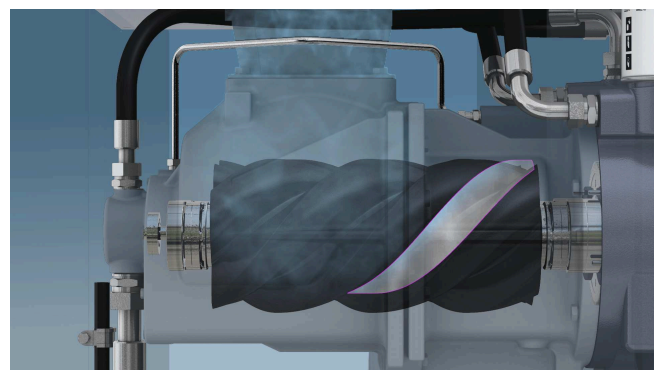
Atlas Copco

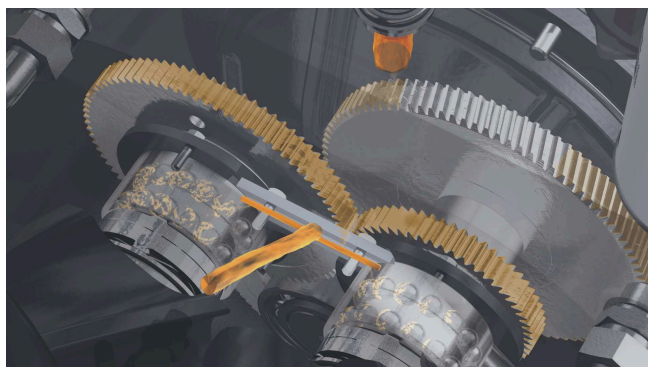
- A 空気入口
- B 入口フィルタ
- C フレキシブル接続
- D オイルフリースクリューブロワエレメント
- E フレキシブル接続
- F 起動/安全弁
- G 逆止弁
- H 脈動ダンパ
- I 排気
- J オイルカーター
- K ブリーザ
- L オイルポンプ
- M バイパスバルブ
- N オイルクーラ
- O オイルフィルタ
- P ベアリング&ギヤのオイル注入
- U ギヤ

- 乾燥圧縮空気
- 空気
- オイル

プロセスフロー

- ・ 空気吸入口の防音用仕切システム。
- ・ スクリューブロワエレメントに入る前に空気をフィルタ処理。
- ・ オイルフリースクリューブロワエレメント内で圧縮。
- ・ 起動時にブローオフバルブが「開き」、ユニットをスムーズに起動。バルブは空気圧の上昇により自動的に閉鎖。
- ・ ブローオフバルブが閉じるとすぐに空気圧がさらに上昇し、チェックバルブを開くために十分な圧力が得られる。
- ・ 吐出サイレンサは脈動レベルを最低限に抑制。
- ・ 空気をシステムに供給。



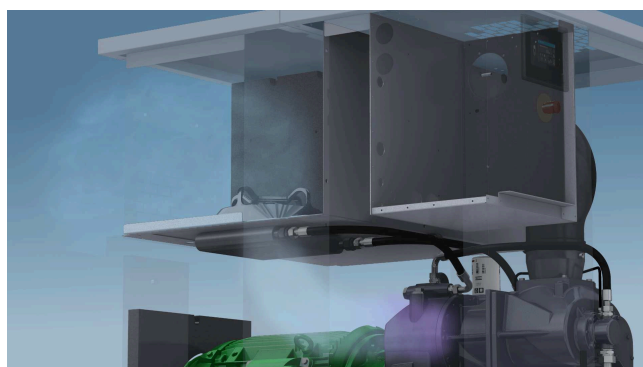


オイルフロー

- ・ スクリューブロワシャフトに取付けたオイルポンプを直接駆動。
- ・ ギヤボックス内蔵のカーターからオイルを吸入。
- ・ バイパスバルブがベアリングとギヤを冷却、潤滑する正確なオイルフローを決定。
- ・ オイルが先にオイルクーラから送り出される。
- ・ 冷却オイルをフィルタ処理。
- ・ フィルタを通した冷却オイルをスクリュブロワエレメント、ギヤボックス、永久磁石モータにおけるベアリングとギヤ用に調整されたオイルノズルに供給。
- ・ 内部ドレンが（ギヤボックスの）カーターのオイルをすべて回収。

冷却フロー

- ・ 1つの冷却ファンで暖気をパッケージから排出。
- ・ フレッシュエアをオイルクーラに送ってオイルを冷却。
- ・ 同時に、モータ冷却ファンもユニット背面からフレッシュエアを取り入れ。モータファンカウルによりモータ冷却フィン上のエア流れを確保。
- ・ 前面ドアのフィルタから取り入れたフレッシュエアでキュービクルを冷却。
- ・ 制御盤内のファンがキャノピの制御盤から暖気を排出。
- ・ パッケージの暖気（オイル冷却熱、モータ冷却熱、キュービクルの熱）をパッケージの上部グレーチングから排出（防音用の仕切が設置）。



モニタリングとコントロール

Get the best out of your installation!

Elektronikon®

Elektronikon®ユニットコントローラはさまざまな条件でブロワの性能を最大限に活かせるよう設計されています。Optimizer 4.0がブロワルーム全体の管理を担当します。消費電力を減らし、エネルギー効率を高め、メンテナンス時間を短縮するほか、お客様とエアシステム全体にとってのストレスを軽減するなどのメリットがあります。



Elektronikon® MK5 Touch – パッケージに組み込まれたインテリジェンス

フルカラーディスプレイに装置の運転状況をわかりやすく表示。

- ・ 明快なアイコンと直観的なナビゲーションにより、重要な設定やデータにすばやくアクセス。
- ・ 装置の運転状況とメンテナンス状態を監視し、必要に応じて情報を表示。
- ・ 圧縮空気需要に応じて高い信頼性で装置を運転。
- ・ リモートコントロール機能と通知機能を標準搭載。使いやすいウェブページも装備。
- ・ ピクトグラムを含む31種類の言語に対応。

SMARTLINKによる接続

Elektronikon®ユニットコントローラとSMARTLINKサービスで機械をイーサネット経由でモニタリング。モニタリング機能には、警報表示、コンプレッサ異常停止、センサのトレンド分析、メンテナンススケジューリングが含まれます。

エネルギー効率向上：ブロワルームのエネルギー効率に関して、ISO 50001に準拠したカスタマイズレポートを作成。



制御はOptimizer 4.0にお任せ

圧縮空気ネットワークを適切に管理することでエネルギーが節約され、メンテナンスが減るとともに、ダウンタイムが減少し、生産量が増え、製品品質が向上します。Optimizer 4.0は、複数のブロワを同時に制御します。圧縮空気ネットワーク網全体を集中制御し、ブロワが最良の性能を発揮します。その結果、完全に自律的なエネルギー効率の高いネットワークが実現し、安心感が得られるとともに、コストを最小限に抑えることができます。



サービスプランを立てリソースを最大限に活用

Reduce your total cost of ownership and benefit from optimal performance

Optional maintenance will reduce the operational cost of your blower system. Operational efficiency is increased as our maintenance expertise makes life easier when it comes to resource management. Specialist services keeps your equipment running as it should, protecting your investment and guaranteeing high uptime and performance.



部品計画に沿ってブロウ部品を配送

ご使用のブロウの仕様に合わせて純正部品を設計、生産し、必要に応じて必要な場所に配送します。

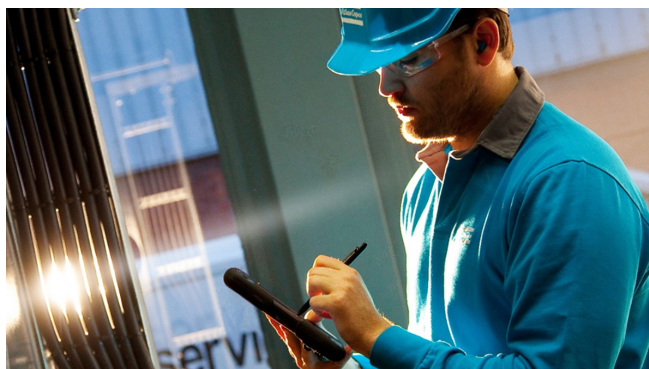
- ・すべての部品を1つにパッケージ化：サービスに必要なすべての部品をいつもお手元に。
- ・コストの削減：サービスキットは個別に注文した場合の合計額比べ低価格。
- ・管理の削減：各サービスキットは部品番号が1つなので、注文書の作成とフォローが簡単。

フィックスプライスサービスで最高のブロウ部品、メンテナンスを提供

価格の高さに驚くことはなくなります。弊社の固定価格サービスは、工場トレーニングを受けた技術者の専門技術とブロウ純正部品の高い品質を組み合わせ提供しています。

- ・最高のブロウ部品：純正部品は比類ない品質によって最適な稼働時間、エネルギー消費量、信頼性を実現。
- ・専門家によるメンテナンスプラン：専門トレーニングを受けたアトラスコプロの技術者によるメンテナンス。
- ・明瞭で簡単：お客様の設置、サイト条件、生産計画に合わせた固定価格サービスは、対象範囲と価格が明瞭。





予防保全計画によりブロワ稼働時間を最適に維持

トレーニングを受けたアトラスコプロの技術者と比類ない品質の純正部品は頼りになります。

- ・ サービスのレポート：システムの最新の状態を通知し、最大のエネルギー効率達成を支援。
- ・ 故障の防止：技術者が故障に発展しそうな問題を見つけた場合にソリューションを提案。
- ・ 最も優先度の高い緊急事項の呼び出しシステム：緊急の修理が必要になった場合に、優先的に支援を受けられます。

トータルレスポンスビリティプランでブロワを徹底的にケア

お使いのブロワのメンテナンス、アップグレード、修理、故障に全て込みの価格で対応します。

- ・ 徹底的にブロワをケア：専門のサービスエンジニアによるオンタイムメンテナンス、純正部品、先行アップグレード、ブロワのオーバーホールに対応します。
- ・ トータルなリスク範囲：お使いのブロワのすべての修理や故障に対応し、追加料金は不要です。
- ・ 究極の効率：最新のドライラインコンポーネントを装着し、新品同様のコンプレッサの効率と信頼性を実現できます。



サステイナブルな生産性への取り組み

お客様、
地球環境、人と社会。見つめる対象が変わっても、アトラスコプコの焦点は変わりません。常に長期的な視点を持ち、持続性のある成果をもたらすこと。それが私たちの果たすべき責任であり、私たちの言う「サステイナブルな生産性」なのです。



ISO 9001 · ISO 14001
OHSAS 18001
ISO 22000

www.atlascopco.com

