

給油式ロータリスクリュコンプレッサ

GA 90+/GA 110-160/GA 110-160 VSD
(90~160 kW)



Atlas Copco





卓越した性能、最大の利益

GA 90+/GA 110-160/GA 110-160 VSDコンプレッサは、最も過酷な環境条件でも高品質の圧縮空気を供給します。特許取得済みのアトラスコプコオイルインジェクションスクリュエレメントが組み込まれ、運転コストを最低限に抑えながら、故障なく長寿命を達成します。



金属業

金属業では圧縮空気を計装、工場内の空気および原材料や灰の配送用空圧に利用しており、運転コストを低減できる効率の高いソリューションが求められています。革新的な機能を装備するアトラスコプコのGAエアコンプレッサはこうした要件に対応します。

鉱業

鉱業用途では、粉塵ろ過、設備、換気、空圧ツールなどに圧縮空気が不可欠です。高い信頼性と耐久性を実現するGAエアコンプレッサは、最も過酷な条件でも運転できます。

発電所

発電所は24時間操業で、不可欠なエネルギーを供給しています。問題なく操業するには、圧縮空気の連続供給が絶対条件です。GAコンプレッサは、沈泥の噴出やフライアッシュ処理などの用途向けに圧縮空気を供給する、信頼性の高い供給源となります。

一般産業

多くの企業では、日々の業務に圧縮空気を利用しています。その用途には、切削、ドリル、ハンマー、研磨用の空圧ツール、空圧アクチュエータおよびバルブ、換気システム、梱包/パレット機、コンベアシステムなどがあります。アトラスコプコのGAコンプレッサは究極の性能と信頼性を実現するよう設計されています。



連続運転性にすぐれています

アトラスコプコのGAコンプレッサは、運転コストを最低限に抑えながら、故障なく長寿命を達成します。革新的な非対称ロータプロファイルをベースにした、高効率電気モータを電源とする最新の圧縮エレメントが内蔵されています。耐久性の高い駆動システムとヘビーデューティエアフィルタを組み合わせた結果、周辺温度が 55°C の最も過酷な条件でも作動する最高レベルの信頼性が実現されました。

生産コストの削減

GAコンプレッサの革新的な設計は、電気代とコンプレッサのライフサイクルコスト全体を低減します。GAコンプレッサは組み立て済みのパッケージで提供されるため、設置時の障害発生の懸念もなく、試運転時間が短縮されるとともに、外部の計器用空気も不要です。

プロセスの保護

フルフィーチャのコンセプトに沿って、圧縮空気と空気処理装置をコンプレッサキャノピに統合しています。これにより、設置コストの低減と省スペースが実現されます。水分離器を装備し、結露を100%除去するため、より高い空気品質を実現します。

最大限の節約を達成

当社には「万能タイプ」のコンセプトはなく、多彩な機能とオプションを取り揃え、お客様の用途に最適の製品をお選びいただけます。高温での運転や厳しい安全条件に対応する製品もあります。

新しい業界標準の確立

アトラスコプコのGAコンプレッサは卓越したサステナビリティ、信頼性、性能を実現しながら、総所有コストを最低限に抑えます。最も過酷な環境でも作動するように設計されており、生産を中断することなく、効率よく継続できます。



1 優れたエア品質

- 水分離器を標準装備、電子式オートドレンで結露した水分を100%除去。
- 効率の高い3段階のオイル分離プロセスで、圧縮空気中の残留オイルを抑制（3ppm未満）。

2 最新のスクリュエメント

- 特許取得の非対称ロータプロフィールを採用し、最高の効率を実現。
- 厳選したベアリングの採用で、摩耗を低減し、信頼性を向上。

3 容易な保守

- 長寿命の消耗品を各種取り揃え。
- サービス部品に簡単かつ安全にアクセス。

4 最適化された吸込み弁

- 一定の最適圧力がシステムで確保され、省エネ性能が向上。
- 可動部品数を減らし、スマート設計で信頼性が向上。
- 電磁弁の採用で、高精度の制御を実現。



5 ギア駆動トランスミッションの3つの利点

- 完全密閉式で、粉塵を遮断するため、長寿命。
- 効率の高い駆動設計で、カップリングや滑りによる損失を排除。
- カップリングがスラスト荷重を吸収し、信頼性を向上。



6

高効率モータ

- TEFC IP55モータ (Class F絶縁B) がダストと化学物質から保護。
- 過酷な周辺温度下でも連続運転。

7

耐久性の高い設計

- 高硬度の金属パイプが、高い耐久性を達成し、保守コストを低減。
- 直線的な接続で漏れリスクを排除し、パッケージの効率を改善。

8

冷却モジュール

- オイルクーラとアフタクーラを分離して最高の効率を実現。
- 最高46°C/115°Fに標準対応し、HAT (55°C/131°F) 対応機種も用意。
- 中央に冷却ファンを設置し、パッケージ外に排気して熱の蓄積を防止。
- 低ノイズレベルのファン。

9

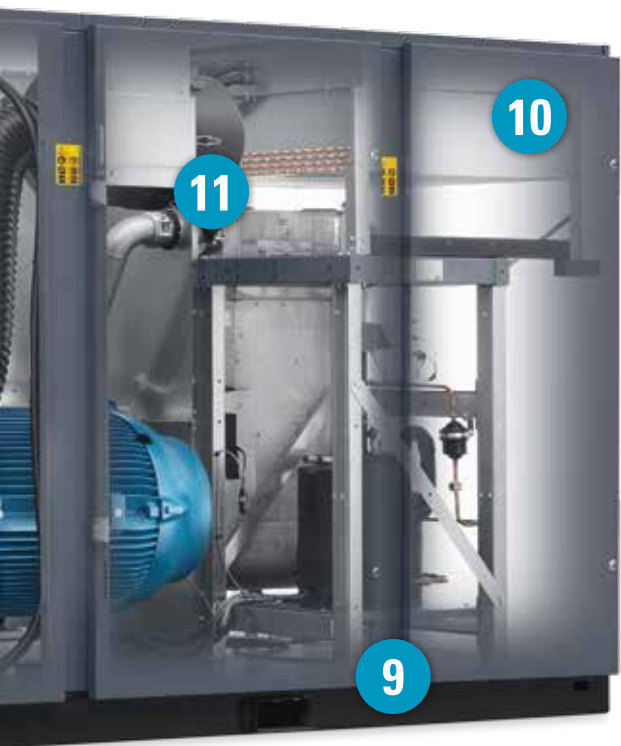
簡単な据付け

- 一体型パッケージで、ダクトを柔軟に設置可能。
- コンプレッサの側面に接続部を配置。
- 逆相リレーを標準装備し、コンプレッサの逆回転を防止。

10

一体型冷媒ドライヤ

- 省エネ性の高い高性能ドライヤ。
- 最小設置面積。
- Elektronikon®ユニットコントローラが運転を最適に維持。



11

耐久性の高い空気入口フィルタ

- 3ミクロンまでのダストを99.9%取り除いて、コンプレッサコンポーネントを保護。
- 細目フィルタの埃集積を低減し、フィルタエレメント寿命を2倍にまで延長し、フィルタ効率を維持。

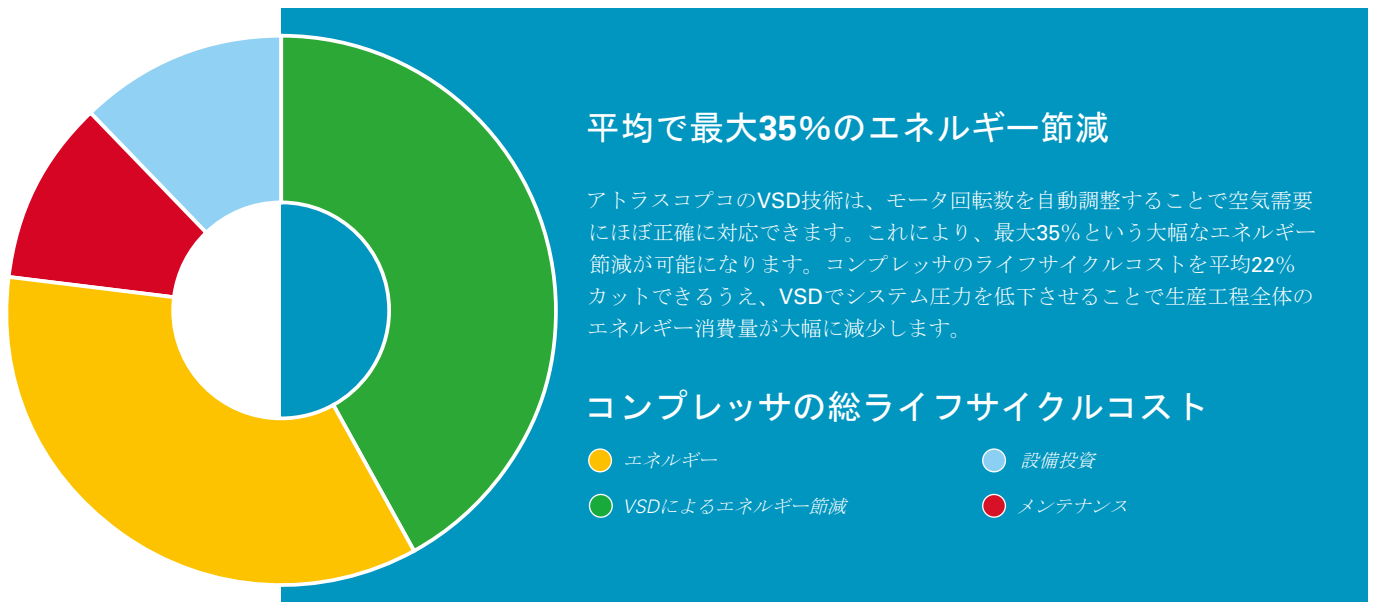
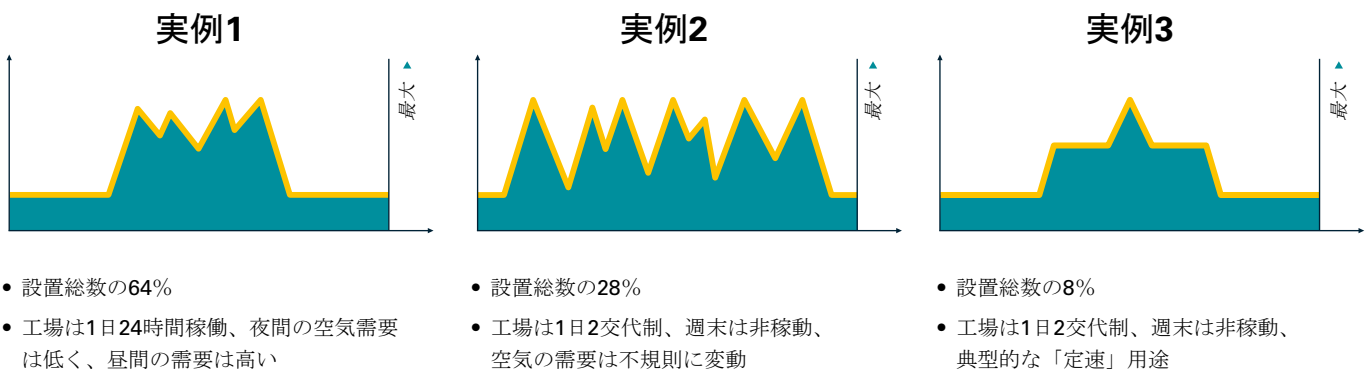


VSD：インバータによるエネルギーコスト削減

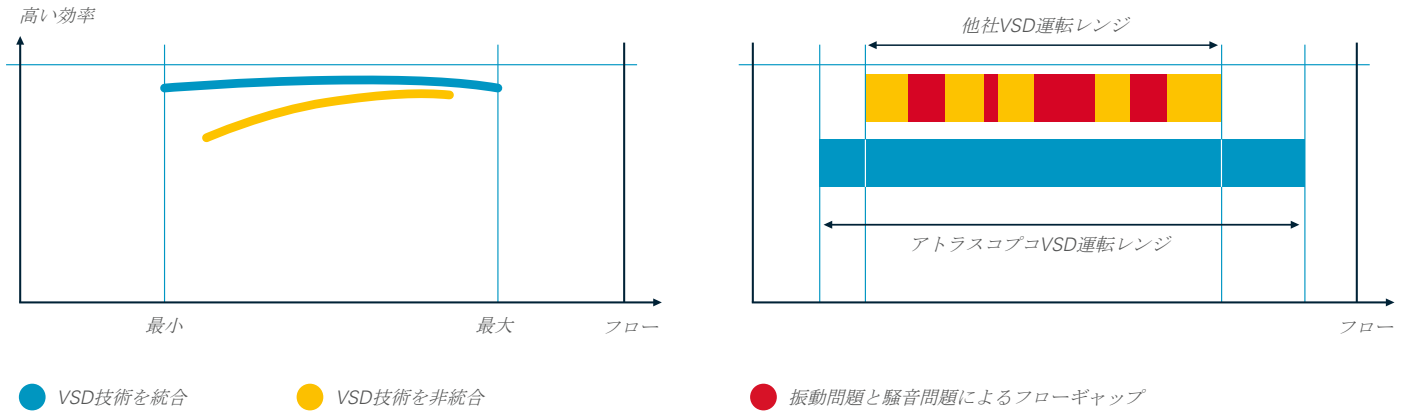
コンプレッサのライフサイクルコストの70%超は、エネルギー消費が占めています。さらに、圧縮空気の生成が、工場の電気代の40%以上にのぼることもあります。エネルギーコスト削減を目指して、アトラスコプコは数十年前に可変速駆動（VSD）技術を他社に先駆けて開発しました。VSDはエネルギー節減に大きく貢献し、エネルギー源となる燃料の消費を節減し、次世代のために環境を保護します。VSD技術への継続的投資を通じて、アトラスコプコは市場でも最高のVSDコンプレッサを取り揃えています。

VSD技術とは何でしょうか。

ほとんどの製造環境で、圧縮空気需要は様々な要因（日時、週、月）により大幅に変動します。圧縮空気需要実例を詳細に測定し、調査した結果、多くのコンプレッサでは空気需要が大幅に変動することが明らかになりました。空気需要が安定しているのは、設置総数の8%にとどまります。空気需要が安定している場合でも、VSDコンプレッサにより省エネを実現できることが、試験で証明されています。

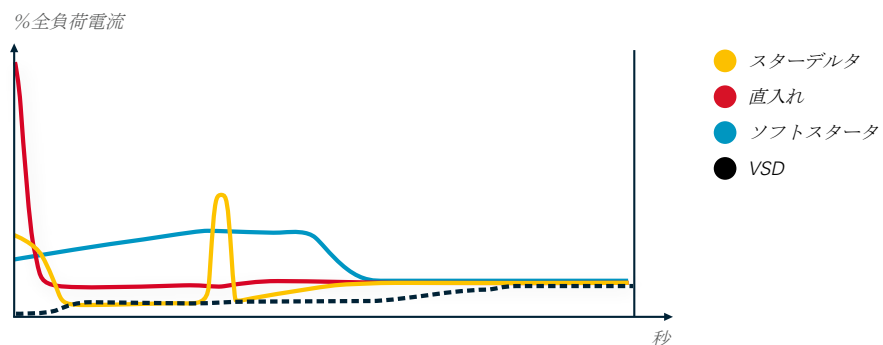


アトラススコプロのGA VSD技術の特長とは



- 1 Elektronikon®ユニットコントローラがコンプレッサと内蔵コンバータを管理し、機械の安全パラメータに確実に適合。
- 2 電子ギアの採用により4~13barの範囲で圧力を柔軟に制御できるため、電気コストを低減。
- 3 用途に合わせたコンバータおよびモータ設計で（ベアリングも保護）、対応するスピードのいずれでも最高の効率を達成。
- 4 モータは低速に特に対応する設計で、モータ冷却やコンプレッサ冷却の要件も考慮。
- 5 アトラススコプロのGA VSDコンプレッサ全製品はEMCテストを通過し、認証済み。コンプレッサの運転と外部電源間の相互の影響を排除。
- 6 機械的な改善を通じて、どのスピードでもコンポーネントの振動レベルを上限以下に抑制。
- 7 冷却用圧力超過キュービクル内に効率の高いコンバータを追加し、最高50° C/122° F（標準では最高46° C/114.8° F）の高温環境下でも安定して運転。
- 8 可変速駆動を採用する際には、振動問題や騒音問題の発生防止が重要。アトラススコプロコンプレッサはすべて、作動周波数全域で作動するよう設計され、試験を通じて保証。他社のVSD駆動を利用する場合、コンプレッサの作動周波数を制限して、エネルギー節減と安定した空気ネットワーク圧力達成を考慮。
- 9 キュービクル冷却ブースタが冷却キュービクルの圧力超過やほこりの侵入による問題を排除し、電気コンポーネント寿命の延長を実現。
- 10 実質圧力バンドは0.10bar、1.5 psiに維持。

電流ピークなし



エネルギー回収を通じてさらに節約を達成

京都議定書の採択と従来型のエネルギー源の減少を受けて、世界各地の事業者はエネルギー消費全体を大幅に低減するよう、責任を持って取り組んでいます。革新的な製品とソリューションを通じて、アトラスコプコはエネルギー一面でお客様が目標を達成できるよう支援します。圧縮空気生産に関しては、総ライフサイクルコストの70%をエネルギーコストが占めるため、省エネルギーが大幅なコスト節減につながる可能性があります。

一体型熱交換器

空気圧縮に伴い熱が発生しますが、通常、クーラで冷やされて無駄になります。アトラスコプコが開発したエネルギー回収システムは、圧縮に伴う熱のほとんどを回収できます。コンプレッサの軸入力からのエネルギー回収は、コンプレッサの軸電力の最大94%になります。回収した熱は熱水（85～90°C/185～194°F）の形で、エネルギー源として直接利用できます。回収システムのメインモジュールはコンプレッサに組み込まれています。コンプレッサから既存の水回路に高温オイル回路をつなぐのに必要な投資は最小限で済み、投資回収の効果は非常に短期間で実感できます。



温風熱回収

さらに、GAコンプレッサにダクトを設置すると、簡単かつスマートに暖房ソリューションとして利用できます。ダクト設置により、温まった冷却エアを作業現場、保管倉庫、その他の施設など、必要な場所に簡単に送風します。季節的变化に対応するため、ルーバーフラップを使って、暖気を外に換気することもできます。サーモスタット制御の電動ルーバーを取り付けると、温度を正確にモニタリングして、暖気フローを全面的に制御する理想的なソリューションとなります。

用途：

- 施設、倉庫、工場の暖房
- 塗装および洗浄用の空気乾燥

生産工程をGA FF（フルフューチャー）で保護する

未処理の圧縮空気には、エアシステムの損傷や最終製品の汚染の原因となる湿気、エアロゾル、埃の粒子が含まれます。これにより、腐食や圧縮エアシステムの漏れが発生するリスクがあります。この場合、メンテナンスコストは空気処理のコストを大きく上回ります。当社のコンプレッサはクリーンで、ドライな空気を供給するため、システムの信頼性が改善されるばかりではなく、コストのかかるダウンタイムや生産の遅れを回避し、製品品質を保護します。

オールインワンの高品質空気生産

GA FF（フルフューチャー）はすぐにお使いいただけるコンパクトなパッケージで、圧力下露点3°C/37°F（20°C/68°Fで空気相対湿度100%）を保証します。配線、配管はすべて工場出荷時に完了しているため、追加の設置作業は不要です。ドライヤは最高46°C/115°Fの周辺温度条件で作動できます。



コスト節約と環境保護

当社独自の特許<Saver Cycle Control>制御は、コンプレッサが停止または無負荷状態の場合、ドライヤを停止するため、大幅に電力消費を低減できます。露点を継続監視して、露点の上昇はじめるとドライヤが再始動します。

最適の空気純度

オプションの外部フィルタと統合型冷媒ドライヤによって効率的に湿気、エアロゾル、ほこりを除去し、お客様の投資を保護します。この空気品質によって下流装置の寿命が延び、効率が高まり、最終製品の品質が保証されるとともに、最終製品の品質も確保されます。

必要な空気品質に適したGAの構成	ISO品質クラス	ダストのサイズ	水圧露点	オイル濃度
GA	3~4	3ミクロン	-	3 ppm
GA FFとID	3.4.4	3ミクロン	+3°C、37°F	3 ppm
GA FFとID & コンビネーションフィルタ	2.4.2	1ミクロン	+3°C、37°F	0.1 ppm

モニタリングとコントロール：最低のコストで最大の成果を実現

Elektronikon®ユニットコントローラは、お使いのコンプレッサと空気処理装置の性能が様々な条件下で最高に発揮するように、特別に設計されています。当社のソリューションは、エネルギー効率の改善、エネルギー消費の低減、メンテナンス時間の短縮、ストレスの軽減など、お客様とエアシステム全体に多大なメリットを提供します。



インテリジェンスをパッケージに組み込み

- 高解像度のカラーディスプレイに装置の作動条件をわかりやすく表示。
- 明快なアイコンと直観的なナビゲーションにより、重要な設定やデータにすばやくアクセス。
- 装置の作動条件とメンテナンス状況をモニタリングして、必要に応じて情報を表示。
- 圧縮空気需要に応じて高い信頼性で装置を運転。
- リモートコントロールと通知機能を標準装備し、使いやすいイーサネット通信にも対応。
- 記号ベースの言語を含む31の言語に対応。



オンラインおよびモバイル監視

Elektronikon®ユニットコントローラを使って、イーサネット経由でコンプレッサを監視します。モニタリング機能には、警告インジケータ、コンプレッサ停止、メンテナンススケジューリングなどがあります。iPhone/Android携帯電話、iPad/Androidタブレットでアトラスコプコアプリをお使いいただけます。アプリから、セキュアなネットワーク経由で圧縮空気システムを監視できます。



最適化 - ESシステムコントローラ

お客様の工場が稼働中、製品品質がたゆまず改善されます。アトラスコプコのESシステムコントローラは、1ヵ所から集中的にモニタリングと制御を実施して、高い利便性で低圧機器の性能を最適化します。ESシステムコントローラを導入して、コンプレッサと圧縮空気ネットワーク全体を監視すると、信頼性とエネルギー効率の極めて高いソリューションとなり、施設の運用コストをうまく管理できます。

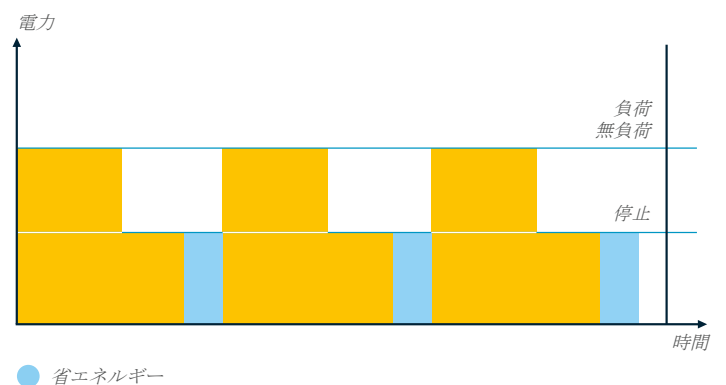
2つの圧力設定機能とDSS機能

ほとんどの生産工程では圧力需要に変動があり、需要が低い時にはエネルギーの無駄が発生することになります。Elektronikon®ユニットコントローラのグラフィック機能を使うと、2つのシステム圧力帯を手動または自動で作成して、エネルギー利用を最適化し、需要の低い時間帯のコストを低減します。さらに、先進のDSS機能を利用すれば、必要な時だけ駆動モータを作動できます。駆動モータが作動中、設定した圧力にシステムが維持されるため、エネルギー消費を最低限に抑えられます。

DSS機能なし



DSS機能あり



SMARTLINK* : データモニタリングプログラム

- 圧縮空気システムを最適化してエネルギーとコストを節約できるリモート監視システム。
- ご使用の圧縮空気配管網を把握でき、潜在的な問題を警告により察知できます。

*詳細は、弊社担当者にお問い合わせください。

システムの最適化

空気回路	効率的な空気入口フィルタと接続フレキ
	空気入口弁
	全負荷/無負荷レギュレーションシステム
オイル回路	ヘビーデューティオイルフィルタ
	オイル回路
	空気/オイル分離システム
冷却回路	圧縮空気アフタクーラおよびオイルクーラ
	ステンレス製チューブとシェルクーラ（水冷式用）
	空冷仕様用の軸流冷却ファン
	組み込み型ウォーターセパレーター
	圧縮空気ロスのない電子式オートドレン
	エア、オイル、水回路
	Roto Xtend Duty合成油
電気コンポーネント	TEFC IP55 F種モータ
	スタータ（スターデルタ）
	Elektronikon®ユニットコントローラ
	逆相リレー
フレームワーク	振動ダンパ
	防音キャノピ
	基礎が不要な構造スキッド
	放射/高調波歪みの抑制

その他の機能とオプション

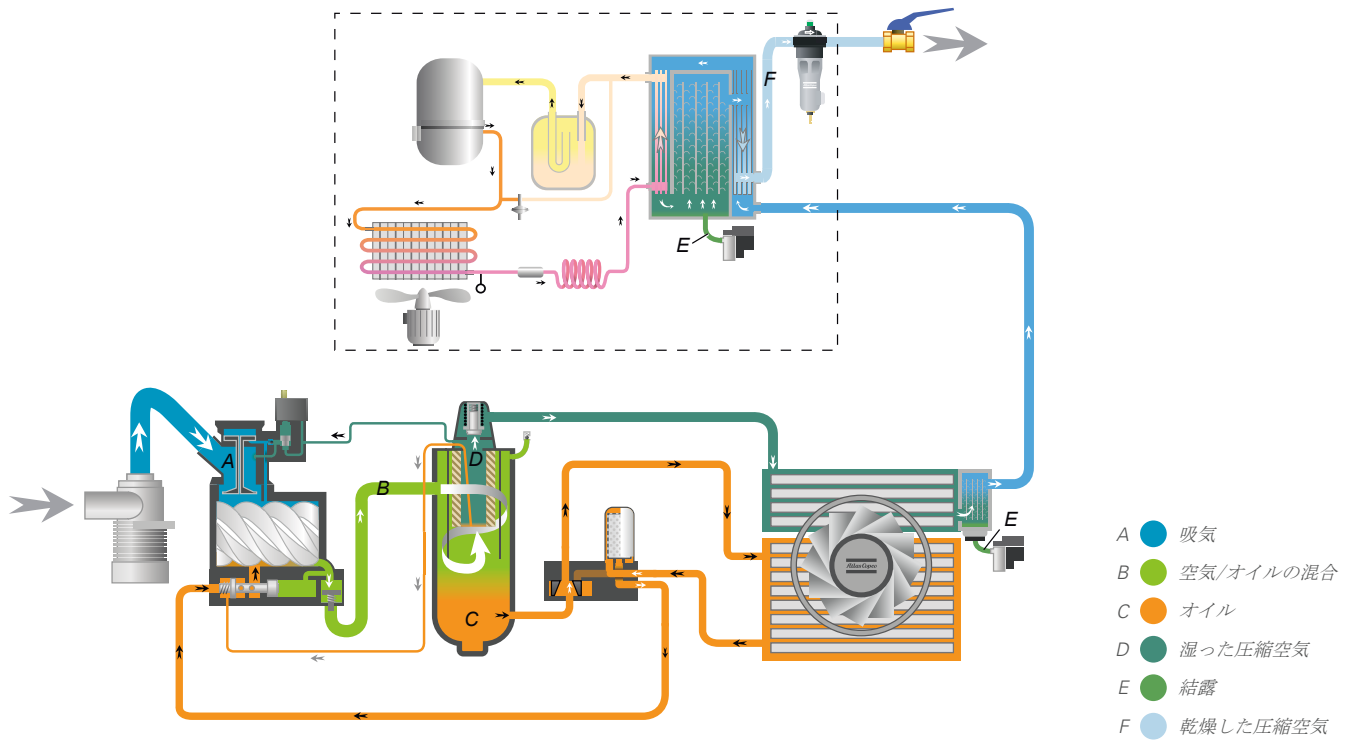
	GA 90*~160	GA 110-160 VSD
フルフィーチャ：一体型ID冷凍式ドライヤ	•	•
高温度仕様（最高55°C/131°F）*	•	•
熱回収システム	•	•
モジュレートコントロール	•	-
フルオプションモータ（PT1000熱保護および防露ヒータ）	•	-
SPM振動モニタリングシステム	•	•
アンカーパッド	•	•
NPTまたはANSI接続	•	•
性能テスト証明書	•	•
立会い性能テスト	•	•
材料証明書	•	•
船用パッケージ	•	•

* GA VSDは最高50°C/122°F、GA定速機は最高55°C/131°F。内蔵ドライヤー一体型（FF）ではなし。

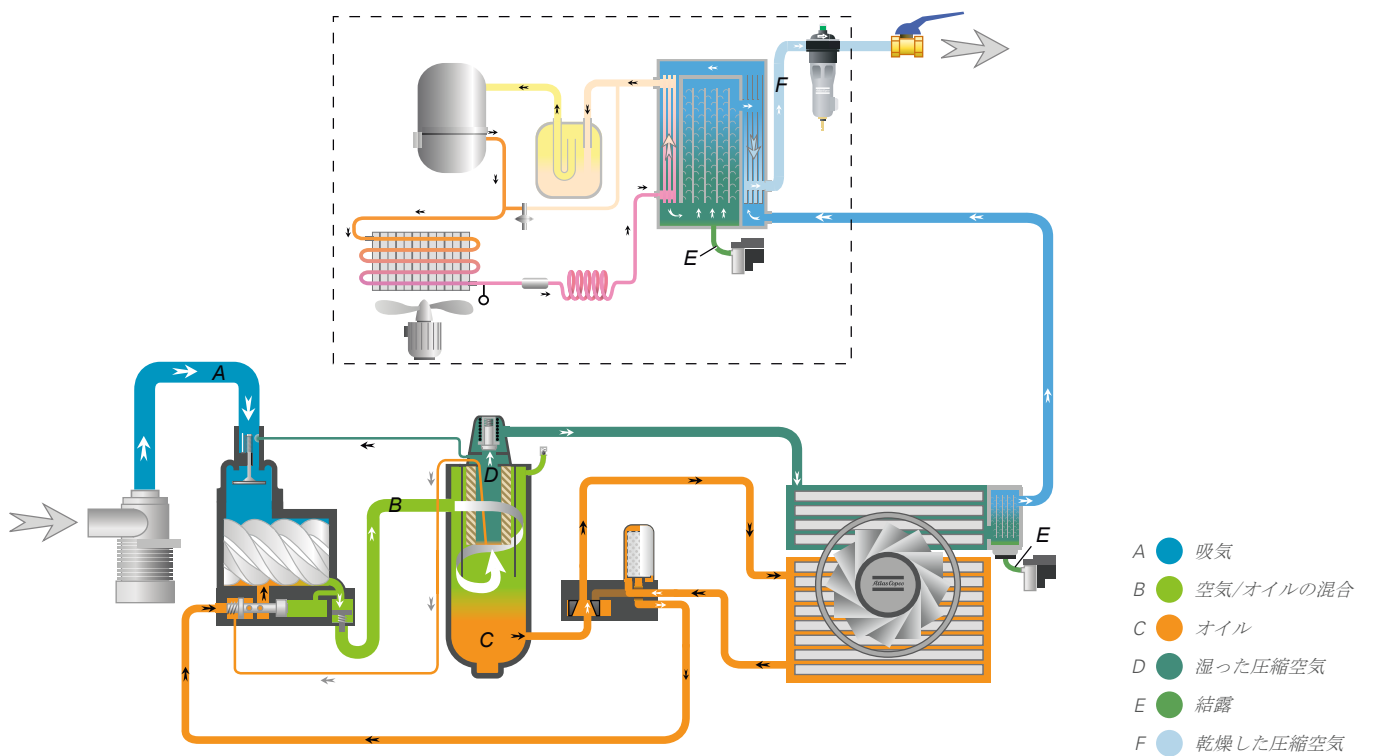
• : オプション - : 該当なし

フロー図

定速機 : GA+ & GA



可変速駆動 : GA VSD



技術仕様50 Hz

型式	運転圧力				自由空気吐出量FAD ¹			モータ出力		騒音値 ²	質量			
	標準		フルフィーチャ ³		l/s	m ³ /分	cfm	kW	hp		標準		フルフィーチャ	
	bar (e)	psig	bar (e)	psig						kg	lbs	kg	lbs	
GA 90*	5.5	80	5.3	77	330	19.8	699	90	125	70	3000	6614	3393	7480
	7.5	109	7.3	106	292	17.5	619	90	125	70	3000	6614	3393	7480
	8.5	123	8.3	120	274	16.4	581	90	125	70	3000	6614	3393	7480
	10	145	9.8	142	244	14.6	517	90	125	70	3000	6614	3393	7480
GA 110	5.5	80	5.3	77	401	24.0	850	110	150	70	3100	6834	3493	7701
	7.5	109	7.3	106	356	21.3	754	110	150	70	3100	6834	3493	7701
	8.5	123	8.3	120	337	20.2	714	110	150	70	3100	6834	3493	7701
	10	145	9.8	142	306	18.3	648	110	150	70	3100	6834	3493	7701
GA 132	5.5	80	5.3	77	471	28.2	998	132	175	71	3375	7441	3768	8307
	7.5	109	7.3	106	424	25.4	898	132	175	71	3375	7441	3768	8307
	8.5	123	8.3	120	401	24.0	850	132	175	71	3375	7441	3768	8307
	10	145	9.8	142	368	22.0	780	132	175	71	3375	7441	3768	8307
GA 160	5.5	80	5.3	77	295	17.7	625	132	175	71	3375	7441	3768	8307
	7.5	109	7.3	106	505	30.2	1070	160	215	71	3440	7584	3833	8451
	8.5	123	8.3	120	480	28.7	1017	160	215	71	3440	7584	3833	8451
	10	145	9.8	142	443	26.5	939	160	215	71	3440	7584	3833	8451
	14	203	13.8	200	369	22.1	782	160	215	71	3440	7584	3833	8451

型式 50 Hz		運転圧力				自由空気吐出量FAD ¹			モータ出力	騒音値 ²	質量			
		標準		フルフィーチャ ³		標準/フルフィーチャ					標準		フルフィーチャ	
		bar (e)	psig	bar (e)	psig	l/s	m ³ /分	cfm	kW	dB (A)	kg	lbs	kg	lbs
GA 110 VSD - 8.5 bar	最小	5	72	5	72	128~437	7.7~26.2	271~926	110	70	3375	7441	4015	8851
	公称値	7	101	7	101	128~392	7.7~23.5	271~831						
	最大	8.5	123	8.3	120	128~360	7.7~21.6	271~763						
GA 110 VSD - 10 bar	最小	6	87	6	87	126~411	7.6~24.7	267~871	110	70	3375	7441	3975	8763
	公称値	9.5	138	9.5	138	120~335	7.2~20.1	254~710						
	最大	10	145	9.8	142	120~325	7.2~19.5	254~689						
GA 110 VSD - 14 bar	最小	9	131	9	131	121~345	7.3~20.7	256~731	110	70	3375	7441	3950	8708
	公称値	13.5	196	12.5	181	108~266	6.5~16.0	229~564						
	最大	14	203	12.8	185	106~258	6.4~15.5	225~547						
GA 132 VSD - 8.5 bar	最小	5	72	5	72	128~513	7.7~30.8	271~1087	132	71	3415	7529	4050	8929
	公称値	7	101	7	101	128~465	7.7~27.9	271~985						
	最大	8.5	123	8.3	120	128~426	7.7~25.6	271~903						
GA 132 VSD - 10 bar	最小	6	87	6	87	126~484	7.6~29.0	267~1026	132	71	3415	7529	4050	8929
	公称値	9.5	138	9.5	138	120~399	7.2~23.9	254~845						
	最大	10	145	9.8	142	120~389	7.2~23.3	254~824						
GA 132 VSD - 14 bar	最小	9	131	9	131	121~410	7.3~24.6	256~869	132	71	3415	7529	4050	8929
	公称値	13.5	196	12.5	181	108~325	6.5~19.5	229~689						
	最大	14	203	12.8	185	106~316	6.4~19.0	225~670						
GA 160 VSD - 8.5 bar	最小	5	72	5	72	128~570	7.7~34.2	271~1208	160	71	3515	7749	4155	9160
	公称値	7	101	7	101	128~550	7.7~33.0	271~1165						
	最大	8.5	123	8.3	120	128~507	7.7~30.4	271~1074						
GA 160 VSD - 10 bar	最小	6	87	6	87	126~565	7.6~33.9	267~1197	160	71	3515	7749	4155	9160
	公称値	9.5	138	9.5	138	120~477	7.2~28.6	254~1011						
	最大	10	145	9.8	142	120~466	7.2~28.0	254~987						
GA 160 VSD - 14 bar	最小	9	131	9	131	121~489	7.3~29.3	256~1036	160	71	3515	7749	4155	9160
	公称値	13.5	196	12.5	181	108~371	6.5~22.3	229~786						
	最大	14	203	12.8	185	106~385	6.4~23.1	225~816						

(1) ISO 1217, Annex CおよびE、第4版(2009)に従い測定された装置性能。

使用条件:

- 入口圧力(絶対圧) 1bar (14.5 psi)
- 吸気空気温度20°C (68°F)

(2) 作業場での加重音圧レベル、Lp WSA (re 20 µPa) dB (3 dBの不確実性含む)。

騒音レベル試験方法ISO 2151および騒音測定規格ISO 9614に準じて測定した値。

使用条件での内蔵冷凍式ドライヤーの圧力下露点: 2~3°C (36~37°F)。

(3) 内蔵ドライヤー: ドライヤーの使用条件での圧縮空気圧力下露点3°C (37°F)。

FAD(1)は、次の運転圧力で測定されています。

- 8.5bar用は7bar (標準、FFとも)
- 10bar用は9.5bar (標準、FFとも)
- 14 bar用は13.5 bar (標準) / 12.5 bar (FF)

寸法

型式	標準						フルフィーチャ					
	奥行 (L)		全幅 (W)		高さ (H)		奥行 (L)		全幅 (W)		高さ (H)	
	mm		mm		mm		インチ		インチ		インチ	
GA 90*/GA 110-160空冷式&水冷式	2800	2000	2000	111	79	79	3700	2000	2000	146	79	79
GA 110-160 VSD (空冷式)	2800	2000	2347	111	79	92	3800	2002	2347	150	79	92
GA 110-160 VSD (水冷式)	3200	1630	2347	126	64	92	3200	1630	2347	126	64	92

技術仕様60 Hz

型式	運転圧力				自由空気吐出量FAD ¹			モータ出力		騒音値 ²	質量			
	標準		フルフィーチャ ³		l/s	m ³ /分	cfm	kW	hp		標準		フルフィーチャ	
	bar(e)	psig	bar(e)	psig						kg	lbs	kg	lbs	
GA 90+	5.5	80	5.3	77	343	20.5	727	90	125	70	3000	6614	3393	7480
	7.4	107	7.2	104	302	18.1	640	90	125	70	3000	6614	3393	7480
	9.1	132	8.9	129	274	16.4	581	90	125	70	3000	6614	3393	7480
	10.9	158	10.7	155	239	14.3	506	90	125	70	3000	6614	3393	7480
GA 110	5.5	80	5.3	77	406	24.3	860	110	150	70	3100	6834	3493	7701
	7.4	107	7.2	104	363	21.7	769	110	150	70	3100	6834	3493	7701
	9.1	132	8.9	129	331	19.8	701	110	150	70	3100	6834	3493	7701
	10.9	158	10.7	155	295	17.7	625	110	150	70	3100	6834	3493	7701
GA 132	5.5	80	5.3	77	467	28.0	990	132	175	71	3375	7441	3768	8307
	7.4	107	7.2	104	421	25.2	892	132	175	71	3375	7441	3768	8307
	9.1	132	8.9	129	385	23.1	816	132	175	71	3375	7441	3768	8307
	10.9	158	10.7	155	346	20.7	733	132	175	71	3375	7441	3768	8307
GA 160	5.5	80	5.3	77	467	28.0	990	132	175	71	3375	7441	3768	8307
	7.4	107	7.2	104	421	25.2	892	132	175	71	3375	7441	3768	8307
	9.1	132	8.9	129	385	23.1	816	132	175	71	3375	7441	3768	8307
	10.9	158	10.7	155	346	20.7	733	132	175	71	3375	7441	3768	8307
GA 160	7.4	107	7.2	104	475	28.4	1006	160	215	71	3440	7584	3833	8451
	9.1	132	8.9	129	437	26.2	926	160	215	71	3440	7584	3833	8451
	10.9	158	10.7	155	397	23.8	841	160	215	71	3440	7584	3833	8451
	14	203	13.5	196	337	20.2	714	160	215	71	3440	7584	3833	8451

型式 60 Hz		運転圧力				自由空気吐出量FAD ¹			モータ出力	騒音値 ²	質量			
		標準		フルフィーチャ ³		標準/フルフィーチャ					標準		フルフィーチャ	
		bar(e)	psig	bar(e)	psig	l/s	m ³ /分	cfm	kW	dB(A)	kg	lbs	kg	lbs
GA 110 VSD - 8.6 bar (125 psi)	最小	5	72	5	72	128~437	7.7~26.2	271~926	110	70	3375	7441	4015	8851
	公称値	6.9	100	6.9	100	128~392	7.7~23.5	271~831						
	最大	9.1	132	8.9	129	128~350	7.7~21.0	271~742						
GA 110 VSD - 10.4 bar (150 psi)	最小	6	87	6	87	126~411	7.6~24.7	267~871	110	70	3375	7441	3975	8763
	公称値	10.4	151	10.4	151	120~318	7.2~19.1	254~674						
	最大	10.9	158	10.7	155	120~308	7.2~18.5	254~653						
GA 110 VSD - 13.8 bar (200 psi)	最小	9	131	9	131	121~345	7.3~20.7	256~731	110	70	3375	7441	3950	8708
	公称値	13.5	196	12.5	181	108~266	6.5~16.0	229~564						
	最大	14	203	12.8	185	106~258	6.4~15.5	225~547						
GA 132 VSD - 8.6 bar (125 psi)	最小	5	72	5	72	128~513	7.7~30.8	271~1087	132	71	3415	7529	4050	8929
	公称値	6.9	100	6.9	100	128~465	7.7~27.9	271~985						
	最大	9.1	132	8.9	129	128~415	7.7~24.9	271~879						
GA 132 VSD - 10.4 bar (150 psi)	最小	6	87	6	87	126~484	7.6~29.0	267~1026	132	71	3415	7529	4050	8929
	公称値	10.4	151	10.4	151	120~380	7.2~22.8	254~805						
	最大	10.9	158	10.7	155	120~370	7.2~22.2	254~784						
GA 132 VSD - 13.8 bar (200 psi)	最小	9	131	9	131	121~410	7.3~24.6	256~869	132	71	3415	7529	4050	8929
	公称値	13.5	196	12.5	181	108~325	6.5~19.5	229~689						
	最大	14	203	12.8	185	106~316	6.4~19.0	225~670						
GA 160 VSD - 8.6 bar (125 psi)	最小	5	72	5	72	128~570	7.7~34.2	271~1208	160	71	3515	7749	4155	9160
	公称値	6.9	100	6.9	100	128~550	7.7~33.0	271~1165						
	最大	9.1	132	8.9	129	128~495	7.7~29.7	271~1049						
GA 160 VSD - 10.4 bar (150 psi)	最小	6	87	6	87	126~565	7.6~33.9	267~1197	160	71	3515	7749	4155	9160
	公称値	10.4	151	10.4	151	120~456	7.2~27.4	254~966						
	最大	10.9	158	10.7	155	120~444	7.2~26.6	254~941						
GA 160 VSD - 1 3.8 bar (200 psi)	最小	9	131	9	131	121~489	7.3~29.3	256~1036	160	71	3515	7749	4155	9160
	公称値	13.5	196	12.5	181	108~371	6.5~22.3	229~786						
	最大	14	203	12.8	185	106~385	6.4~23.1	225~816						

(1) ISO 1217, Annex CおよびE、第4版(2009)に従い測定された装置性能。

使用条件:

- 入口圧力(絶対圧) 1bar (14.5 psi)
- 吸気空気温度20°C (68°F)

(2) 作業場での加重音圧レベル、Lp WSA (re 20 μPa) dB (3 dBの不確実性含む)。

騒音レベル試験方法ISO 2151および騒音測定規格ISO 9614に準じて測定した値。

使用条件での内蔵冷凍式ドライヤーの圧力下露点: 2~3°C (36~37°F)。

(3) 内蔵ドライヤー: ドライヤーの使用条件での圧縮空気圧力下露点3°C (37°F)。

FAD(1)は、次の運転圧力で測定されています。

- 125 psi用は100 psi (標準、FFとも)
- 150 psi用は150 psi (標準、FFとも)
- 200 psi用は196 psi (標準) / 181 psi (FF)

寸法

型式	標準						フルフィーチャ					
	奥行 (L)		全幅 (W)		高さ (H)		奥行 (L)		全幅 (W)		高さ (H)	
	mm		mm		mm		インチ		インチ		インチ	
GA 90+/GA 110-160空冷式&水冷式	2800	2000	2000	111	79	79	3700	2000	2000	146	79	79
GA 110-160 VSD (空冷式)	2800	2000	2347	111	79	92	3800	2002	2347	150	79	92
GA 110-160 VSD (水冷式)	3200	1630	2347	126	64	92	3200	1630	2347	126	64	92

サステイナブルな生産性を約束します

お客様、地球環境、人と社会 -。

見つめる対象が変わっても、アトラスコプコの焦点は変わりません。

常に長期的な視点を持ち、持続性のある成果をもたらすこと。

それが私たちの果たすべき責任であり、

私たちの言う「サステイナブルな生産性」なのです。



www.atlascopco.co.jp

