

Sistemi di filtrazione nei processi industriali: Atlas Copco amplia l'offerta proponendo cartucce e contenitori certificati di alta qualità

Garantiti tempi di consegna rapidi e assistenza tecnica tempestiva alle aziende, grazie a un'organizzazione capillare sul territorio

Cinisello Balsamo, 19 gennaio 2021

Atlas Copco amplia il suo portafoglio d'offerta, proponendo sacchi filtranti, cartucce e contenitori per la filtrazione di liquidi e gas destinati alle linee di produzione delle aziende, con particolare attenzione a quelle dei settori alimentari, farmaceutico e della microelettronica, molto sensibili ai processi di purificazione.

La qualità dei filtri è fondamentale per garantire prodotti di eccellenza: la filtrazione è utilizzata come alternativa ai processi termici per rimuovere particelle solide e/o cariche microbiologiche nei liquidi e nei gas. Ad esempio, nel settore farmaceutico l'obiettivo primario è la sterilizzazione dei prodotti, eliminando cariche microbiologiche che possono essere pericolose per la salute. Nel settore alimentare, invece, è fondamentale la stabilizzazione, quindi la rimozione di batteri che possono alterare le caratteristiche organolettiche o causare nuove fermentazioni.

Per questo motivo, soprattutto nel settore alimentare/farmaceutico è importante che i filtri siano conformi alle direttive dell'Unione Europea e degli Stati Uniti riguardanti l'utilizzo di componenti che entrano in contatto con i prodotti. Nello specifico si tratta del Titolo 21 del Codice dei Regolamenti Federali (Code of Federal Regulations) che disciplina gli alimenti e i farmaci per la Food and Drug Administration negli Stati Uniti, e il Regolamento UE n. 1935/2004 e sue successive modifiche.

I prodotti per la filtrazione proposti da Atlas Copco, che comprendono sia contenitori in acciaio inossidabile sia filtri, sono in grado di trattare le utenze di stabilimento (acqua, aria, azoto, CO₂), i liquidi alimentari (vino, birra, latte, bevande, acqua in bottiglia) e i fluidi utilizzati nell'industria farmaceutica e nell'industria microelettronica, oltre a prodotti chimici di vario tipo. La gamma di prodotti include cartucce di varie tipologie destinate ad utilizzi diversi: cartucce met blown (tessuto non tessuto), cartucce in fibra pieghettata per rimozione particolato, setti metallici e sacchi filtranti. Sono presenti, inoltre, membrane sterilizzanti per ridurre le cariche microbiologiche e filtri a carboni attivi per eliminare cloro, odori e colori.

La qualità dei filtri ha anche effetti sulla competitività delle aziende: da un lato cartucce di lunga durata hanno come effetto positivo una riduzione dei costi operativi, dall'altro una migliore filtrazione determina un prolungamento della "shelf-life", "vita di scaffale", della merce.

./.

Atlas Copco Italia S.r.l. – Divisione Compressori

Società a socio unico	Telefono: +39 02 61799.1	Cap. Soc. € 5.000.000,00 int. versato	Iscr. Reg. A.E.E. IT08020000003374
Sede legale e amm. Via G. Galilei n. 40	PEC: atlascopeitalia@legalmail.it	Reg. Imp. MI - C.F. e P.IVA 00908740152	Iscr. Reg. Pile e Acc. IT09060P00000213
20092 Cinisello Balsamo (MI) Italia	Web: www.atlascopco.it	R.E.A. MI-397265	Società del Gruppo Atlas Copco AB

Si tratta del tempo che intercorre fra la produzione e il consumo del prodotto senza che vi siano rischi per la salute del consumatore, e dipende in buona parte dall'efficacia della rimozione delle cariche microbiologiche durante il processo di filtrazione. Una vita di scaffale più lunga implica minori resi e la possibilità di ampliare il mercato target, ad esempio raggiungendo clienti in zone geografiche che richiedono tempi di trasporto più lunghi.

Come abbiamo visto i processi di filtrazione sono fondamentali in numerosi settori produttivi, fra cui l'alimentare e il chimico/ farmaceutico, nei quali Atlas Copco ha numerosi clienti. Fra i diversi casi possibili esaminiamo, a titolo di esempio, la produzione della birra: uno dei più semplici da analizzare e adatto a capire l'importanza della qualità dei filtri e della delicatezza del processo.

Per prima cosa deve essere resa limpida l'acqua, rimuovendo i solidi sospesi e il particolato. A questo punto si aggiunge il malto e si fa la "cotta", cui successivamente sono aggiunti i lieviti, per poi procedere alla fase di fermentazione a seguito della quale è necessario rimuovere, attraverso filtri, tutto quello che si è depositato o è fermentato. Prima dell'imbottigliamento avviene una nuova filtrazione: in particolare, la birra pastorizzata deve essere chiarificata per eliminare i precipitati che possono venire dal serbatoio. Se invece si tratta di birra artigianale ci sono due stadi di filtrazione per rimuovere eventuali microcristalli che possono danneggiare la birra. Non è finita qui: anche l'aria compressa utilizzata per asciugare le bottiglie prima che siano riempite deve essere filtrata.

"La filtrazione è un concetto semplice, basata prevalentemente su principi meccanici volti a trattenere elementi nocivi, ma con un processo molto delicato. Per questo, è necessario prestare la massima attenzione alle certificazioni delle cartucce e dei contenitori e alla loro manutenzione. Abbiamo sviluppato un'ampia varietà di prodotti filtranti sicuri ed affidabili realizzati con materiali di alta qualità in un ambiente controllato soggetto a rigide procedure ISO 9001. Inoltre per la pulizia dei nostri filtri e cartucce è necessaria una quantità di acqua inferiore rispetto ai concorrenti, con conseguente miglioramento dell'impatto ambientale. Grazie ad un'organizzazione capillare sul territorio, possiamo offrire tempi di consegna rapidi e assistenza tecnica tempestiva alle aziende che necessitano di interventi fondamentali per migliorare le condizioni di filtrazione e di pulizia dei filtri.", afferma Andrea Moretti, Business Development Manager Process Filtration di Atlas Copco.

../...

Gruppo Atlas Copco – Idee per l'industria di domani

Le grandi idee accelerano l'innovazione. In Atlas Copco, fin dal 1873, trasformiamo le idee industriali in vantaggi e benefici per il business. Ascoltando i nostri clienti e conoscendo le loro necessità, sviluppiamo valore e innoviamo, focalizzandoci sul futuro. Atlas Copco ha sede a Stoccolma, Svezia, con clienti in più di 180 paesi e circa 39.000 dipendenti. Fatturato nel 2019 di BSEK 104/10 Beur.

Divisione Compressori

Le grandi idee accelerano l'innovazione. In Atlas Copco Divisione Compressori, collaboriamo con i nostri clienti per trasformare le idee industriali in soluzioni smart all'avanguardia per aria compressa e gas industriali. Il nostro personale con la sua passione, esperienza ed assistenza è in grado di dare valore a qualunque industria ed ovunque nel mondo.

Per saperne di più: <https://www.atlascopco.com/process-filtration>

Ufficio Stampa Atlas Copco: *Updating*

OLGA CALENTI - mobile 351 5041820 – olga.calenti@updating.it

ERMINIA CORSI - mobile 351 8920849 – erminia.corsi@updating.it