

FOOD PACKAGING... WE CARE!

La maggior parte dei processi di trasformazione alimentare necessita di vuoto, per questo Atlas Copco ha sviluppato delle pompe per vuoto intelligenti e innovative, orientate all'energy saving e all'efficienza.

■ La tecnologia a vite Atlas Copco GHS VSD+ consente di migliorare le performance delle confezionatrici, assicurando importanti risparmi energetici.

Le pompe a vite serie Atlas Copco GHS VSD+ sono ideali per rispondere a tutte le applicazioni del settore alimentare: dal confezionamento all'essiccazione/liofilizzazione, dal raffreddamento in vuoto alla zangolatura dei prosciutti, fino al degasaggio nella produzione di pasta secca.

Al riguardo la società ha sviluppato una versione TURBO e una versione HUMID: la TURBO permette cicli di sottovuoto più rapidi e, nella maggior parte degli impianti, consente di eliminare i booster a bordo della confezionatrice, riducendo rumorosità e calore nella sala confezionamento. La versione HUMID è invece adatta per attività ad altissimo contenuto di acqua (fino al 100%), come nel caso della refrigerazione dell'insalata o la liofilizzazione.

Le caratteristiche che contraddistinguono le GHS, assicurandone l'efficienza, sono l'inverter Neos progettato da Atlas Copco, la valvola di controllo in aspirazione, il design robusto dello stadio e il sistema di monitoraggio Elektronikon® che rende le pompe GHS utilizzabili nell'industria 4.0.

Un'offerta mirata al confezionamento di alimenti

Alla fiera Ipack Ima Atlas Copco presen-



terà i prodotti dedicati in particolare al food packaging, mettendo in evidenza le prestazioni superiori, la maggiore efficienza, il funzionamento silenzioso, l'alta tolleranza al vapore acqueo e le molte altre caratteristiche innovative delle pompe per vuoto GHS VSD+ che, lo ricordiamo possono essere utilizzate nei processi di:

- confezionamento sottovuoto in campana;
- confezionamento in atmosfera modificata MAP ed EMAP;
- confezionamento skin;
- confezionamento shrink;
- termoformatura di vassoi direttamente nella confezionatrice;
- gestione del film nelle confezionatrici a sacchetto tubolare;
- sistemi centralizzati per la fornitura di vuoto per interi reparti produttivi.

Ipack Ima,
Hall 7
Stand C25

GHS pumps industry 4.0-ready.

A targeted offer for food packaging

At Ipack Ima, Atlas Copco will present products especially dedicated to food packaging, highlighting their superior performance, enhanced efficiency, silent running, high steam tolerance and many other innovative features of GHS VSD+ vacuum pumps, which are compatible with the following processes:

- vacuum packaging hoods;
- MAP and EMAP;
- skin packaging;
- shrinkwrapping;
- thermoforming trays directly in the packaging unit;
- managing films with tubular bag machines;
- centralized vacuum systems for entire manufacturing areas.

FOOD PACKAGING... WE CARE!

Most food processing techniques require vacuum systems, and this is why Atlas Copco has developed an innovative array of smart vacuum pumps marked by energy saving and efficiency.

Atlas Copco GHS VSD+ screw technology makes it possible to enhance the performance of packaging machinery, guaranteeing significant energy savings. Atlas Copco GHS VSD+ screw pumps are suitable for all food sector applications: from packaging to drying/freeze-drying, and from vacuum cooling to curing Parma hams, and from degassing to dry pasta production. The company has developed a TURBO version, as well as a HUMID version. The TURBO version enables faster pumpdown operations, and, in most cases,

enables eliminating the need for boosters on the machine, thereby reducing noise and heat in the packaging area.

The HUMID version, on the other hand, is suitable for high water handling operations (up to 100%), such as refrigerating salads and freeze-drying.

The distinguishing features that ensure the enhanced efficiency of GHS pumps are a Neos inverter (designed by Atlas Copco), a suction control valve, a rugged chamber design and the Elektronikon® monitoring system, which makes

ATLAS COPCO è un gruppo industriale leader a livello mondiale nella produzione di compressori, espansori, vuoto e sistemi di trattamento dell'aria, di apparecchiature per il settore delle costruzioni e della estrazione mineraria, di utensili elettrici e di sistemi di assemblaggio. Con prodotti e servizi innovativi, Atlas Copco offre soluzioni per la produttività sostenibile, efficienza energetica ed ergonomia. L'azienda fondata nel 1873, ha sede a Stoccolma, Svezia, ed è presente in più di 180 paesi. Nel 2017, Atlas Copco contava più di 47.000 dipendenti e ha registrato un fatturato di 116 miliardi di corone svedesi (11 miliardi di Euro).

La Divisione Compressori è una Divisione di Atlas Copco Compressor Technique.

Sviluppa, produce e commercializza compressori d'aria a iniezione d'olio e oil-free, pompe per vuoto, soffianti, generatori di gas, soluzioni per il trattamento dell'aria e sistemi di controllo e monitoraggio dei compressori. Oltre a disporre di una vasta gamma di prodotti per svariati tipi di industrie, fornisce anche soluzioni dedicate per i clienti che operano nei settori marino, ferroviario, medicale e dell'Oil & Gas. Obiettivo principale della Divisione è di migliorare la produttività dei propri clienti. Centri di produzione sono situati in Belgio, Stati Uniti, Cina, India, Germania e Italia.

La Divisione Vacuum Technique fornisce pompe e sistemi per vuoto per il settore industriale

ATLAS COPCO is a global leader in the production of compressors, generators, pumps and vacuum systems, equipment for the construction and mineral extraction sectors, power tools and assembly systems. With innovative products and services, Atlas Copco offers solutions for sustainable productivity, energy efficiency and ergonomics. The business was founded in 1873 in Stockholm, Sweden, and has a presence in over 180 countries. In 2017, Atlas Copco had more than 47,000 employees and a turnover of 116 billion SEK (11 billion euro).

The Compressors Division is part of Atlas Copco Compressor Technique. The business area develops, produces and markets oil-injected and oil-free air compressors, vacuum pumps, blowers, gas generators, air treatment solutions and compressor control and monitoring systems. In addition to relying on a vast array of products for many different industries, it is also able to supply dedicated solutions for customers operating in the marine, railway, medical and oil & gas sectors. The division's main objective is to further enhance its customers' productivity. Its production centers are located in Belgium, the United States, China, India, Germany and Italy.

The Vacuum Technique Division supplies vacuum pumps and vacuum systems to the industrial sector.

Atlas Copco



GHS VSD+

La pompa per vuoto perfetta per ogni applicazione

www.atlascopco.it
info.ct@it.atlascopco.com

Confezionamento sottovuoto



24/7

SEMPRE AFFIDABILE

COSTI ENERGETICI
RIDOTTI IN MEDIA DEL



{ LA RIDUZIONE VARIA TRA 35-75% }

Degasaggio della pasta



CONSEGNATO
PRONTO
PER L'USO

PLUG
AND
PLAY



Termoformatura