

Weitere Informationen erhalten Sie bei

Michael Gaar, Communications Manager der Atlas Copco Kompressoren und Drucklufttechnik GmbH  
Tel. +49 (0)201-2177-307 oder Michael.Gaar@de.atlascopco.com

Thomas Preuß, Pressebüro Turmpresse  
Tel. +49 (0)2244-871247 oder Thomas.Preuss@turmpresse.de

**Text und Bilder können Sie hier herunterladen: [www.turmpresse.de/atlascopco](http://www.turmpresse.de/atlascopco) → Mai 2018**

Atlas Copco stellt auf der Achema neue Schraubenkompressoren vor

## Ölfreie Druckluft mit 35 % weniger Energie

*Die neuen drehzahlgeregelten Kompressoren der Baureihe ZR 90-160 VSD<sup>+</sup> erzeugen ölfreie Druckluft um bis zu 35 % effizienter als Vollast-Leerlauf-Kompressoren. Sie eignen sich für die Lebensmittel- und Getränkebranche, die Elektronik-, Automobil-, Textil- und Pharmaindustrie und sind auf der Achema erstmals zu sehen.*

**Essen, Mai 2018.** Atlas Copco stellt auf der Achema, die vom 11. bis 15. Juni in Frankfurt stattfindet, als Weltneuheit die Schraubenkompressoren der Baureihe ZR 90-160 VSD<sup>+</sup> erstmals der Öffentlichkeit vor (Halle 9.0, Stand B33). „Die ölfrei verdichtenden und drehzahlgeregelten Maschinen ermöglichen gegenüber Vollast-Leerlauf-Kompressoren Energieeinsparungen um bis zu 35 Prozent“, sagte Michael Gaar, Sprecher der Atlas Copco Kompressoren und Drucklufttechnik GmbH in Essen. Die wassergekühlten ZR-Kompressoren der neuen „Plus“-Baureihe seien ideal für Anwendungen in der Lebensmittel- und Getränkebranche sowie der Elektronik-, Automobil-, Textil- und Pharmaindustrie. Sie verfügen über hochmoderne Verdichterelemente, ein neues Kühlerdesign sowie eine verbesserte Steuerung. Alle Elemente sind in einem kompakten, schallisolierten Gehäuse untergebracht, so dass der ZR nur noch an das Stromnetz, die Druckluft- und Kühlwasserleitungen angeschlossen werden muss.

### Atlas Copco Kompressoren und Drucklufttechnik

Atlas Copco Kompressoren und  
Drucklufttechnik GmbH  
Langemarckstraße 35  
45141 Essen

Tel.: +49 (0)201 21 77 - 0  
Fax: +49 (0)201 21 69 17  
Hotline Industrievermietung  
+49 (0)800 4 000 111

Geschäftsführer:  
Drik Villé  
HR B Essen 1792

UID  
DE 8 111 55668

Bank:  
SEB AG  
SEB Merchant Banking

Postfach 10 02 51  
45002 Essen

Hotline Service: +49 (0)1802 00 00 21  
Info.Kompressoren@de.atlascopco.com  
www.atlascopco.de

Frankfurt / Main  
(BLZ 512 202 00) Konto 300 5800 8

Angetrieben werden die Kompressoren der Typen ZR 90-160 VSD<sup>+</sup> von zwei leistungsstarken Permanentmagnetmotoren und der in dieser Baureihe erstmals eingesetzten Neos-VSD<sup>+</sup>-Technologie zur Drehzahlregelung: Das Konzept mit zwei Motoren und einem intelligenten Steuerungsalgorithmus ermöglicht es, dass beide Verdichtungselemente mit unterschiedlicher Drehzahl laufen, was die Effizienz weiter verbessert. „Durch die Anpassung der Leistung an den tatsächlichen Bedarf reduziert der ZR 90-160 VSD<sup>+</sup> den Energieverbrauch sowie die Kosten und Umweltauswirkungen erheblich“, sagt Gaar. „Die wassergekühlten IP66-Permanentmagnetmotoren sind auf herausragende Effizienz und hohe Zuverlässigkeit hin ausgelegt.“ Sie enthielten ölgeschmierte Lager für eine lange, wartungsfreie Lebensdauer. Darüber hinaus seien alle Verschleißteile für einen möglichst schnellen Wartungseinsatz zusammen gruppiert.

### **Modelle mit eingebautem, effizienten Drehtrommelrockner**

In der Full-Feature-Variante (ZR 90-160 VSD<sup>+</sup> FF) verfügen die Kompressoren zudem über einen eingebauten Drehtrommelrockner des Typs MDG. Dieses Gerät wurde für einen stabilen Drucktaupunkt von -40 °C entwickelt und von Atlas Copco erst kürzlich auf der Anuga Foodtec vorgestellt. Der MDG erzeugt die hohe Druckluftqualität in Bezug auf die Restfeuchte weitaus effizienter als andere Trockner. Um die niedrigen Taupunkte zu erreichen, benötigt er weder zusätzliche Heizelemente noch ein Gebläse und auch keine Spülluft, was zu einer sehr guten Energiebilanz führt. Seine Gesamtleistungsaufnahme liegt bei unter 0,2 Kilowatt (kW).

### **Ölfreie Druckluft der Klasse 0 gemäß ISO 8573-1:2010**

Alle Komponenten im Verdichterelement der neuen ZR-Kompressoren, insbesondere die Profile, die Lagerung und die Beschichtung der Rotoren, wurden für möglichst hohe Effizienz und Langlebigkeit neu entwickelt. Design und Abdichtung der Luftkammer stellen eine physikalische Trennung zwischen Öl- und Luftkreislauf sicher, wodurch kein Öl in die Druckluftkammer eindringen kann und die Luft absolut ölfrei nach der Klasse 0 gemäß ISO 8573-1 verdichtet wird.

Die neu gestalteten Kühler wurden mit Edelstahlrohrbündeln ausgerüstet, deren Austauschoberfläche vergrößert wurde, um die Kühlleistung noch weiter zu verbessern. Zudem verfügen die Kühler über spezielle Wasserabscheider, die ebenfalls die Effizienz der Maschine steigern.

### **Online-Visualisierung aller Maschinenzustandsdaten**

Der Neos-Umrichter kommuniziert direkt mit der neuen, benutzerfreundlichen Elektronik-Mk5-Touch-Steuerung. Diese gibt Warnhinweise aus, kennt die Wartungsintervalle und visualisiert online den aktuellen Maschinenzustand. Das Datenüberwachungsprogramm Smartlink ist als Standard integriert. Dieses Fernmeldesystem erlaubt eine Analyse des gesamten Druckluftsystems und bietet die Möglichkeit, vorbeugende Wartungen zu planen.

Die Maschinen der Serie ZR 90-160 VSD<sup>+</sup> arbeiten mit der neuen übergeordneten Steuerung Optimizer 4.0 von Atlas Copco zusammen. Die Steuerung wählt die jeweils effizienteste Kombination unter den Kompressoren einer Druckluftstation aus. Dadurch werden alle Druckluftverbraucher jederzeit so energiesparend wie möglich mit dem erforderlichen Druck versorgt und zugleich ausgeglichene Betriebszeiten erzielt. Auch Drucklufttrockner können durch den Optimizer 4.0 gesteuert werden. Über die intuitive Benutzeroberfläche kann der Bediener die Leistung und den Energieverbrauch jeder Maschine sowie des gesamten Systems einsehen. Der Optimizer 4.0 kann auch über einen Kunden-PC überwacht werden. Zudem können die neuen ZR-Kompressoren in eine Premium-Instandhaltungsvereinbarung aufgenommen werden, in der sich Atlas Copco um alle Wartungsarbeiten, Upgrades, Reparaturen und eventuelle Ausfälle kümmert.

*Bild und Bildunterschrift:*



*Beispielinstallation mit den neuen, drehzahlgeregelten Kompressoren der Baureihe ZR 160 VSD<sup>+</sup> vorne im Bild sowie übergeordneter Steuerung von Atlas Copco an der Wand. Der neue ZR ist auf der Achema erstmals zu sehen. (Bild: Atlas Copco)*

---

Der **Industriekonzern Atlas Copco** bietet weltweit führende Lösungen für nachhaltige Produktivität. Die Unternehmensgruppe unterstützt ihre Kunden mit innovativen Produkten und Dienstleistungen in den Bereichen Kompressoren-, Vakuum- und Drucklufttechnik, Generatoren, Pumpen, Industriewerkzeuge und Montagesysteme. Einen besonderen Fokus legt Atlas Copco auf die Produktivität, Energieeffizienz, Sicherheit und Ergonomie. Der 1873 gegründete Konzern hat seinen Hauptsitz in Stockholm, Schweden, und ist weltweit in über 180 Ländern präsent. Atlas Copco hat über 34000 Mitarbeiter und erwirtschaftete 2017 einen Umsatz von 9 Milliarden Euro. [www.atlascopco.com](http://www.atlascopco.com)

Der **Konzernbereich Kompressortechnik** von Atlas Copco bietet Lösungen für die Druckluftversorgung an: Industriekompressoren, Gas- und Prozesskompressoren, Turbo-Expander, Luftaufbereitungsanlagen und Luftmanagementsysteme. Der Konzernbereich greift auf ein weltweites Servicenetzwerk zurück und bringt regelmäßig innovative und energieeffiziente Lösungen auf den Markt, die die Produktivität in der Fertigungs- und Prozessindustrie weltweit nachhaltig steigern. Die Hauptbetriebsstätten befinden sich in Belgien, den USA, China, Indien, Deutschland und Italien.