

Atlas Copco



# E-Air V1100 VSD

Mobile elektrische Druckluftkompressoren  
mit VSD-Technologie









# Wenn Sie die Möglichkeit haben, zu wählen, dann wählen Sie die elektrische Variante

# E-Air

Immer mal wieder taucht plötzlich eine Innovation auf, die die gesamte Branche verändert. Die Baureihe an E-Air VSD-Kompressoren von Atlas Copco ist ein bahnbrechendes Angebot in Sachen Leistung, Energieeffizienz und Vielseitigkeit. Der VSD-Motor des E-Air ist sauber, kompakt, energieeffizient und leise. Und nicht nur das: Die Kompressoren sind einfach zu installieren und zu bedienen. Der E-Air V1100 VSD ist Ihr zuverlässiger Partner, da er emissionsfrei ist und unübertroffene Effizienz und niedrige Geräuschpegel bietet.

## Erstklassige Betriebskosten

Der E-Air V1100 VSD ist nicht nur eine nachhaltige Lösung für die Umwelt. Die Gesamtbetriebskosten können unter anderem durch Leistung, Benutzerfreundlichkeit, Service, Effizienz und Wiederverkaufswert verringert werden. Der E-Air V1100 VSD ist bei all diesen Kriterien ein Vorzeigemodell.

<b>FÜR GERÄUSCHARME BEREICHE UND UMWELTZONEN GEEIGNET</b> 	<b>VARIABLE DREHZAHLE-REGELUNG</b> 	<b>BIS ZU 50 % BETRIEBSKOSTENEINSPARUNGEN IM VERGLEICH ZU DIESELMODELLEN</b> 	<b>SERVICE EINMAL ALLE 2000 STUNDEN/ JAHRE</b> 
<b>BIS ZU 50 % KLEINER ALS HERKÖMMLICHE KOMPRESSOREN</b> 	<b>DAS PACE-SYSTEM STEUERT DRUCK UND VOLUMENSTROM</b> 	<b>BIS ZU 50 % LEICHTER ALS HERKÖMMLICHE KOMPRESSOREN</b> 	<b>Xc4 SMART AIR 4 STEUERUNG</b> 

- 
- Hochleistungsfähiger Luftfilter mit Sicherheitspatrone
  - Xc4004-Steuerung
  - Wassergekühlter Permanentmagnetmotor mit IP 65
  - Wassergekühlter Wechselrichter mit IP67
  - Ein externer Transporthaken
  - C3-zertifizierte, korrosionsbeständige Haube
  - VSD-Lüftermotor für erstklassige Effizienz und hervorragende Kühlleistung
  - Einfache Behälterabdeckung
  - Nachkühler, Wasserabscheider, Bypassventil serienmäßig
  - Multidrop-Rahmen, mit Skid, Gabelstapler-Aufnahmen und auslaufsicherem Design
  - Einfache Installation, ohne Phasenfolgeanforderungen oder Stromspitzen beim Anlaufen

# E-Air VSD: Druckbereich einstellbar mit PACE-Funktion



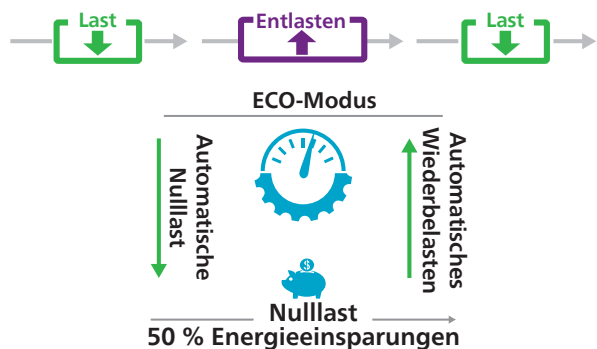
Jeder **E-Air VSD** verfügt über die PACE-Technologie (Pressure Adjusted through Cognitive Electronics), ein elektronisches Druckregelungssystem.

- Wählen Sie den gewünschten Druck aus einem großen Druckbereich aus
- Einfache Einstellung von Schritten bis zu 0,1 bar in nur 3 Klicks
- Erhöhter Volumenstrom bei niedrigem Druck (bei verringertem Kraftstoffverbrauch)

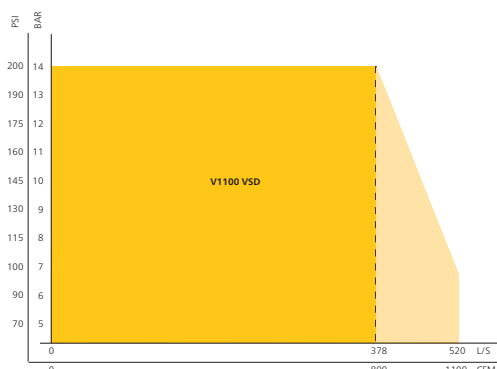
Ein Kompressor kann die Anforderungen verschiedenster Anwendungen erfüllen. Von 5 bar für den Betrieb eines handgeführten Geräts bis zu 10 bar für Sandstrahlgeräte oder 14 bar für das Einblasen von Kabeln – mit nur einem Gerät ist alles möglich.

## Verwenden Sie einen Kompressor, der nur läuft, wenn Sie die Luft wirklich benötigen.

Dank des ECO-Modus schaltet der Kompressor automatisch von Entlasten auf Nulllast, wenn der Luftbedarf sinkt. Je nach Anwendung führt dies zu Energieeinsparungen von bis zu 50 %.



## Betriebsbereich E-Air V1100 VSD



## Technische Daten

		V1100 VSD
Betriebsdruckbereich	bar(g)	5-14
	psi(g)	72-200
Buchsenanschluss	A	Klemmenbrett
Volumenstrom (FAD)	m <sup>3</sup> /min	36,4-22,5
	l/s	607-375
	cfm	1286-795
Schalldruckpegel (LpA) bei 7 m (23 ft)	dB(A)	70
Max. Umgebungstemperatur (mit Nachkühler)	°C	45
<b>Motor</b>		
Motorleistung	kW	208
Spannung	V	380-460 +/- 10 %
Nennfrequenz	Hz	50/60
Abmessungen Skid-Ausführung (L x B x H)	mm	3470 x 1220 x 1800
Gewicht	kg	2750

Mit FleetLink erhalten Sie jederzeit und überall die aktuellsten Leistungsdaten zu Ihrem Maschinenpark.



### Optimierung der Flottennutzung

Steigern Sie die Effizienz und Produktivität Ihrer Flotte und entdecken Sie das Potential für Optimierungen und Einsparungen.

### Minimierung von Ausfallzeiten

Schnellere Reaktionszeit zur Optimierung der Wartungsplanung.

# Übersicht über Power Technique-Lösungen

Der Geschäftsbereich Power Technique von Atlas Copco orientiert sich an einer zukunftsorientierten Philosophie. Für uns bedeutet Mehrwert, die zukünftigen Bedürfnisse unserer Kunden vorherzusehen und zu übertreffen – ohne dabei unsere Umweltgrundsätze außer Acht zu lassen. Nur durch den Fokus auf die Zukunft können wir eine langfristige Partnerschaft sichern.

## Kompressoren

### Einsatzbereit



- 1–5 m<sup>3</sup>/min
- 7–12 bar

### Vielseitigkeit



- 5,5–22 m<sup>3</sup>/min
- 7–20 bar

\*dieselbetrieben oder elektrische Variante verfügbar

### Produktivitätspartner



- 19–116 m<sup>3</sup>/min
- 10–345 bar

## Handgeführte Werkzeuge

### Pneumatikwerkzeuge



- Aufbrechhämmer (2,5–40 kg)
- Gesteinsbohrhämmer (5–25 kg)
- Untertage-Gesteinsbohrhämmer
- Zusätzliche Druckluftwerkzeuge

### Hydraulische Werkzeuge



- Aufbrechhämmer (11–40 kg)
- Zusätzliche hydraulische Werkzeuge
- Aggregate

### Benzinbetriebene Werkzeuge



- Aufbrechhämmer und Gleisstopfer (25 kg)
- Gesteinsbohrhämmer (23 kg)

### Stromerzeuger



- Tragbar
- Mobil
- Industrie

\*Mehrere Konfigurationen zur Leistungserzeugung für Anwendungen jeder Größe verfügbar

### Lichtmasten



- Diesel-LED und MH
- Elektrische LED
- Batterie-LED

### Entwässerungspumpen



- Tauchpumpen
- Trocken aufgestellte Pumpen
- Kleine, tragbare Pumpen

\*dieselbetrieben oder elektrische Variante verfügbar

Fotos und Abbildungen in diesem Dokument können Produkte mit optionalen und/oder zusätzlichen Komponenten darstellen, die nicht in der Standardversion des Produkts und daher nicht beim Kauf eines solchen Produkts erhältlich sind, es sei denn, der Kunde kauft diese optionalen/zusätzlichen Komponenten. Wir behalten uns das Recht vor, die in dieser Literatur beschriebenen Spezifikationen und das Design von Produkten ohne vorherige Ankündigung zu ändern. Nicht alle Produkte sind in allen Märkten erhältlich.