

The Atlas Copco logo, consisting of the brand name in a white serif font on a blue rectangular background.A blue triangular overlay containing a white technical drawing of a mechanical part with various dimensions and labels.

**Die Kraft der
Konnektivität nutzen:
Maximierung der
Stromerzeugerleistung
durch Monitoring**

Online Infosession Dezember 2024

Ihre heutigen Referenten



Sufian Arab

Product Manager Service, DACH Region



Ingo Wüstemeyer


Business Line Manager Service, DACH Region



Anja Wiehoff

Regional Communication Manager West Europe


Agenda



Erkenntnisse aus vernetzten Maschinen



Kosten einer verzögerten Wartung: Was steht auf dem Spiel?



Optimale Profile: Wie kann ich die besten Ergebnisse erzielen?



FleetLink: Die stärkste Verbindung mit Ihrer Flotte



Hybrid-Lösung: Rentabilität im Fokus

Erkenntnisse aus vernetzten Maschinen



Problematik: Stufe V-Motoren

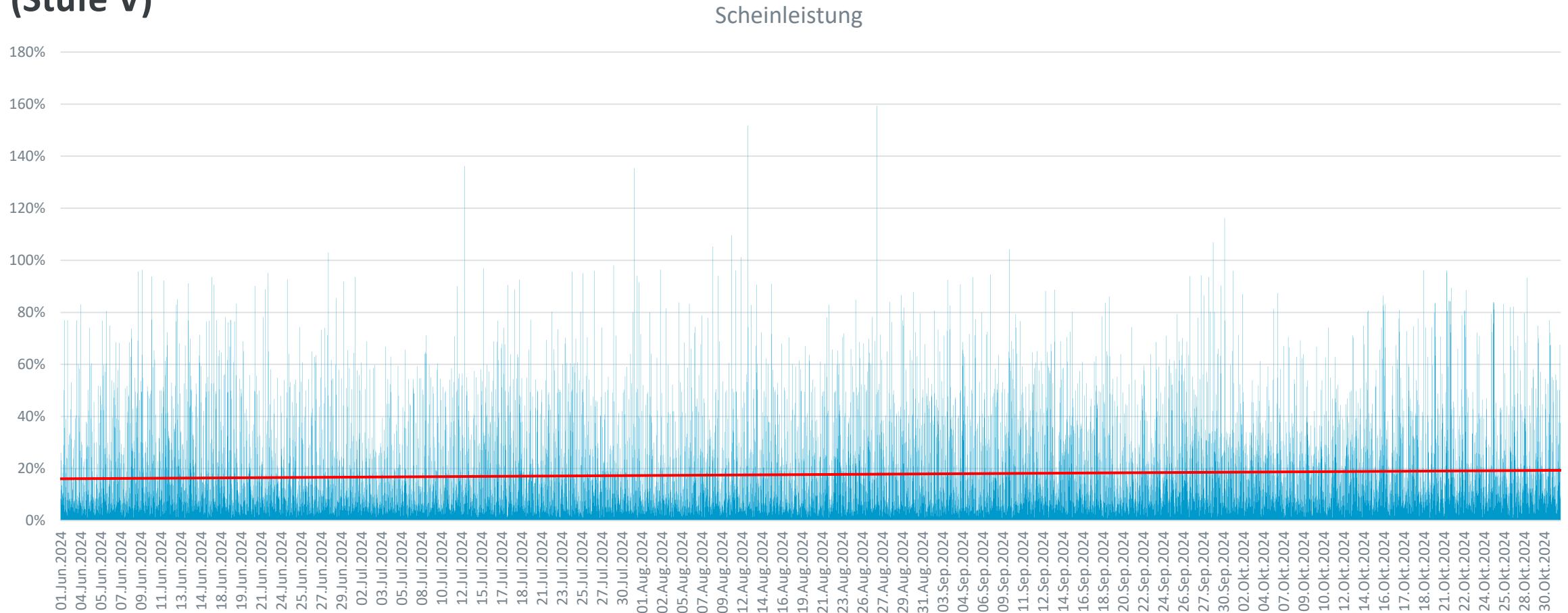
- Kontinuierliche **Motorauslastung von 50% erforderlich**
- Maschinen müssen effizient ausgelegt werden:
 - Stufe 3A: Auslastung zwischen 30% und 80%
 - Stufe 5: Auslastung zwischen 50% und 80%
- Vermehrte Komplexität der Anlagen erfordert entsprechende Fachkräfte zur Auswahl des Stromerzeugers
- 25% Last = ca. 4,5 Std. = Stationäre Regeneration erforderlich¹
- 0% Last = ca. 3 Std. = Stationäre Regeneration erforderlich¹

¹ Vgl. Kubota DPF regeneration control strategy E5-DPF model 2018

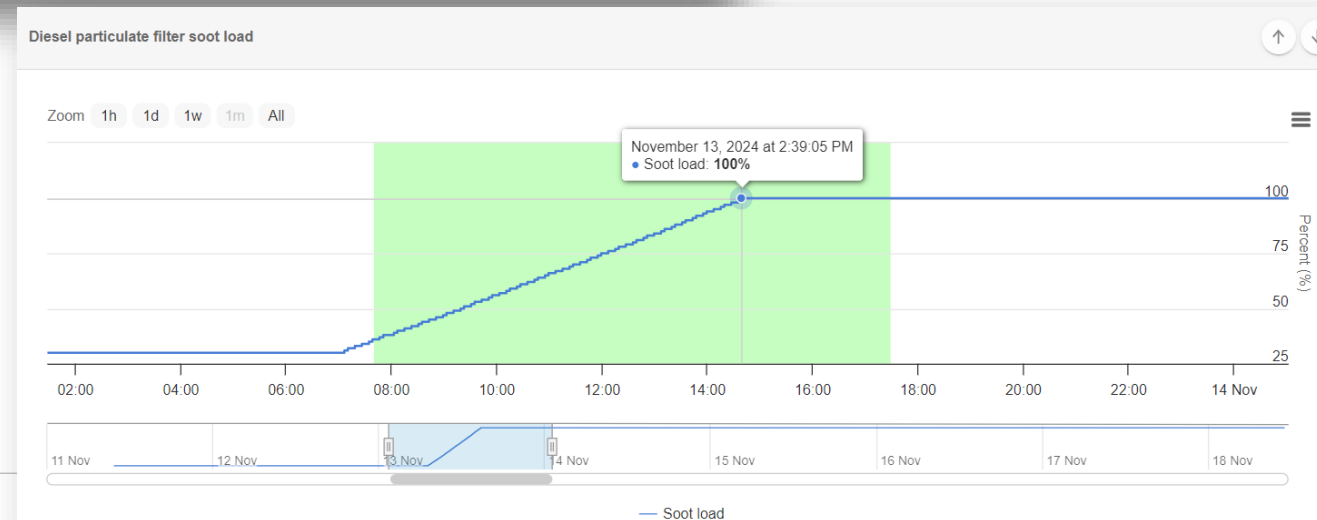
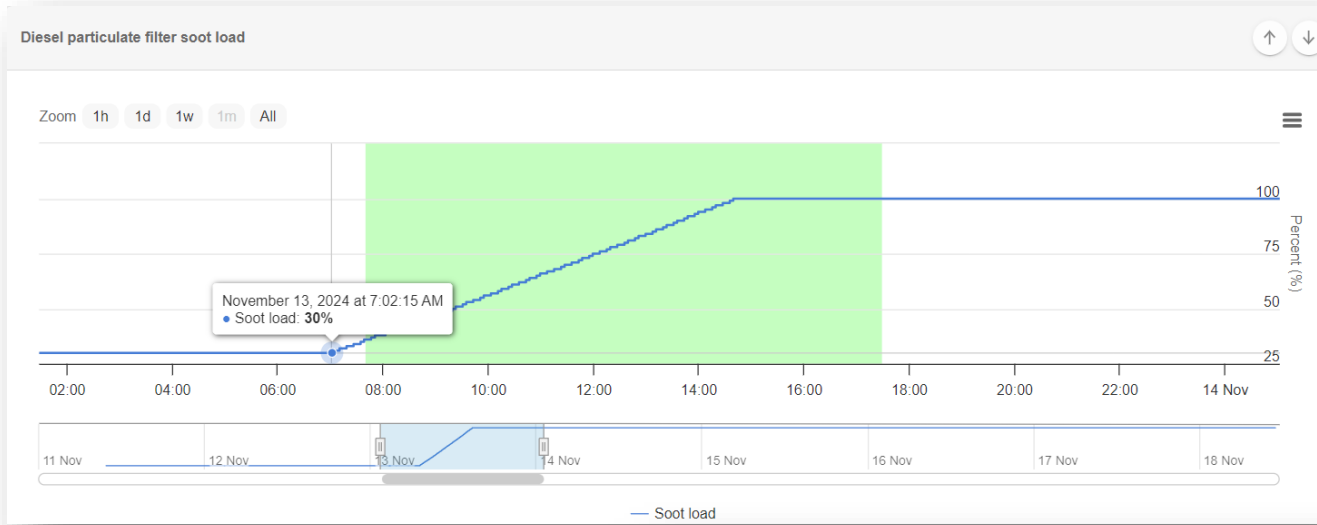


Auslastung Stage-V Maschinen

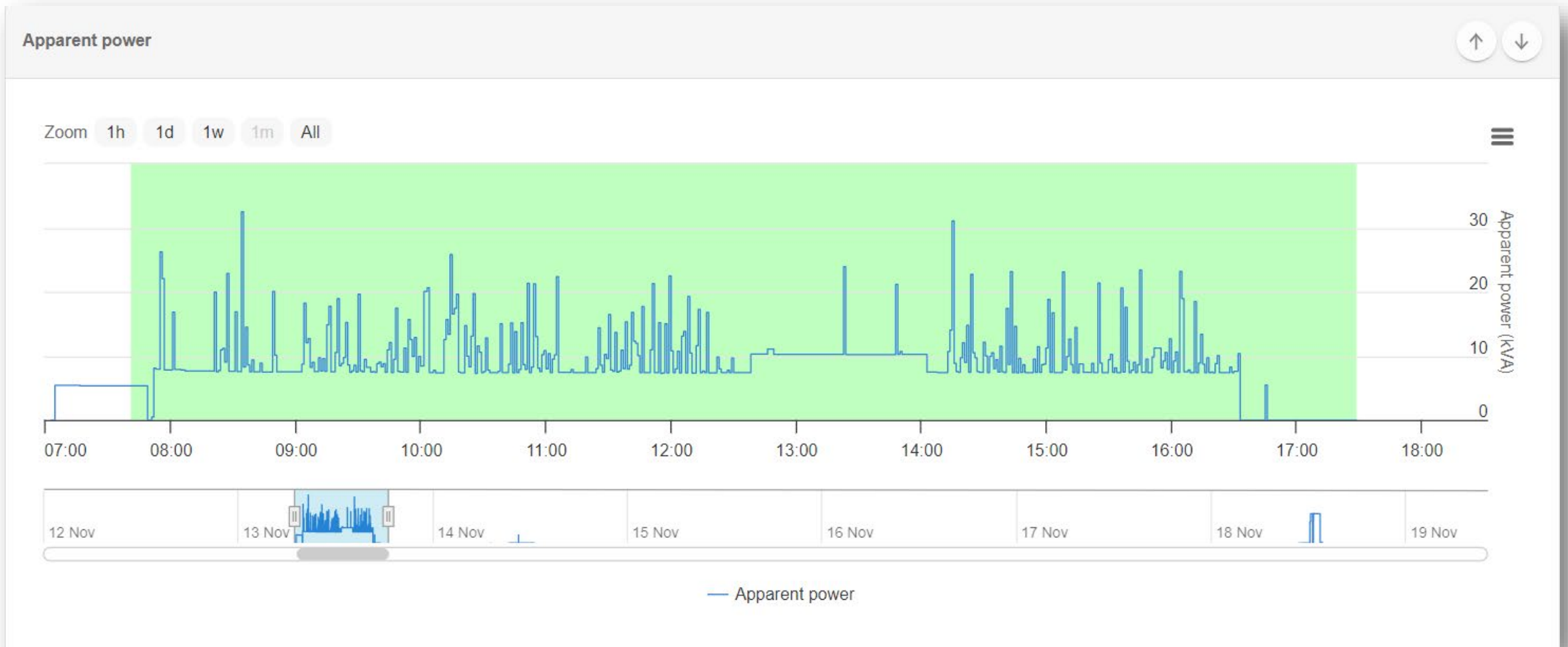
Fleetlink Daten – Auswertung im Bezug zur elektrischen Auslastung anhand 517 Maschinen (Stufe V)



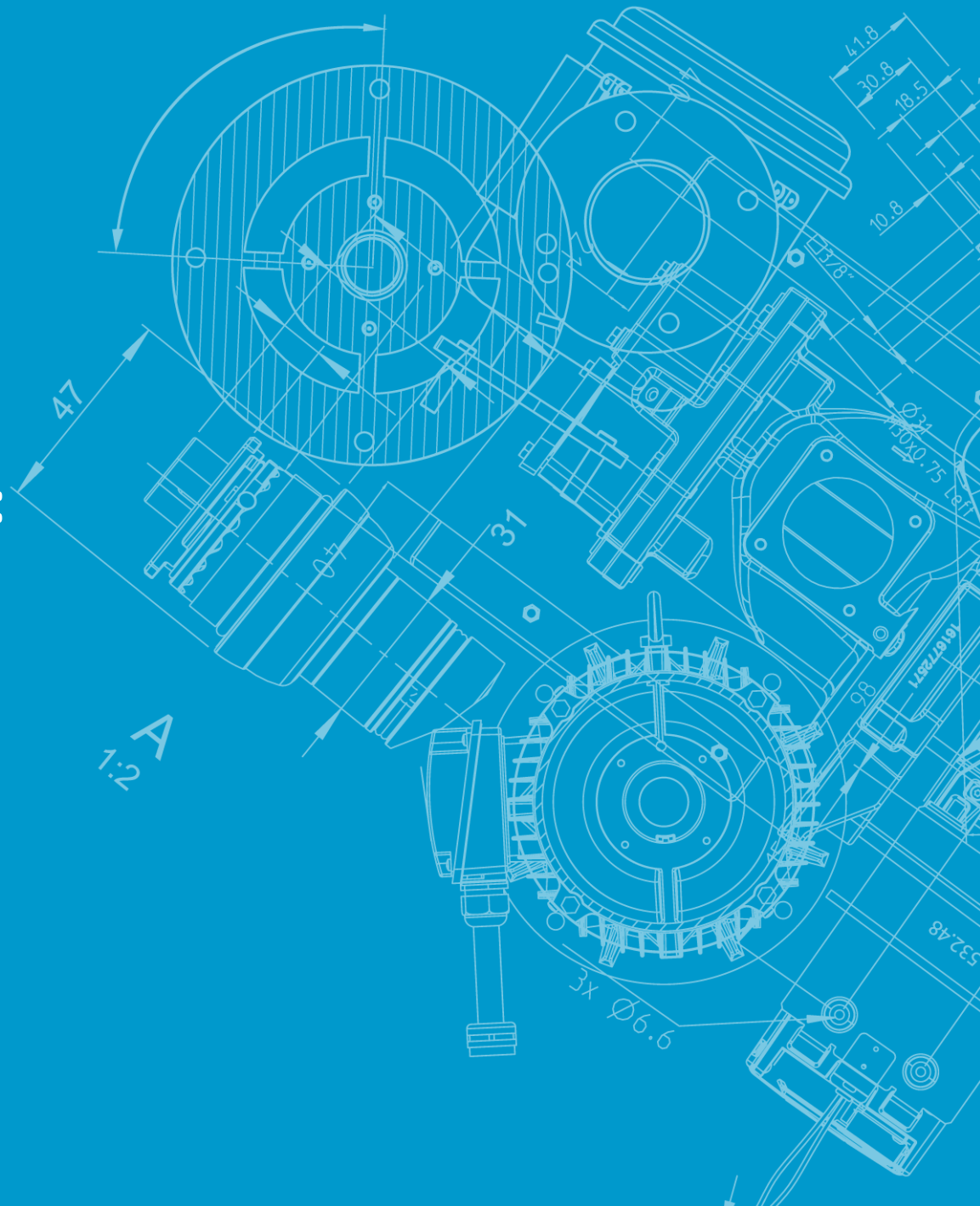
Ein Beispiel: Rußbildung des DPF eines QAS 45



Die Scheinleistung des QAS 45



Die Kosten einer verzögerten Wartung: Was steht auf dem Spiel?



Potenzielle Kostenpunkte für eine verzögerte Wartung

- Ungeplante Stillstandzeiten
- Personalkosten
- Mietkosten für einen neuen Stromerzeuger
- Wartezeit für Anlieferung
- Projektkostenüberschreitungen



Optimale Profile: Wie kann ich die besten Ergebnisse erzielen?

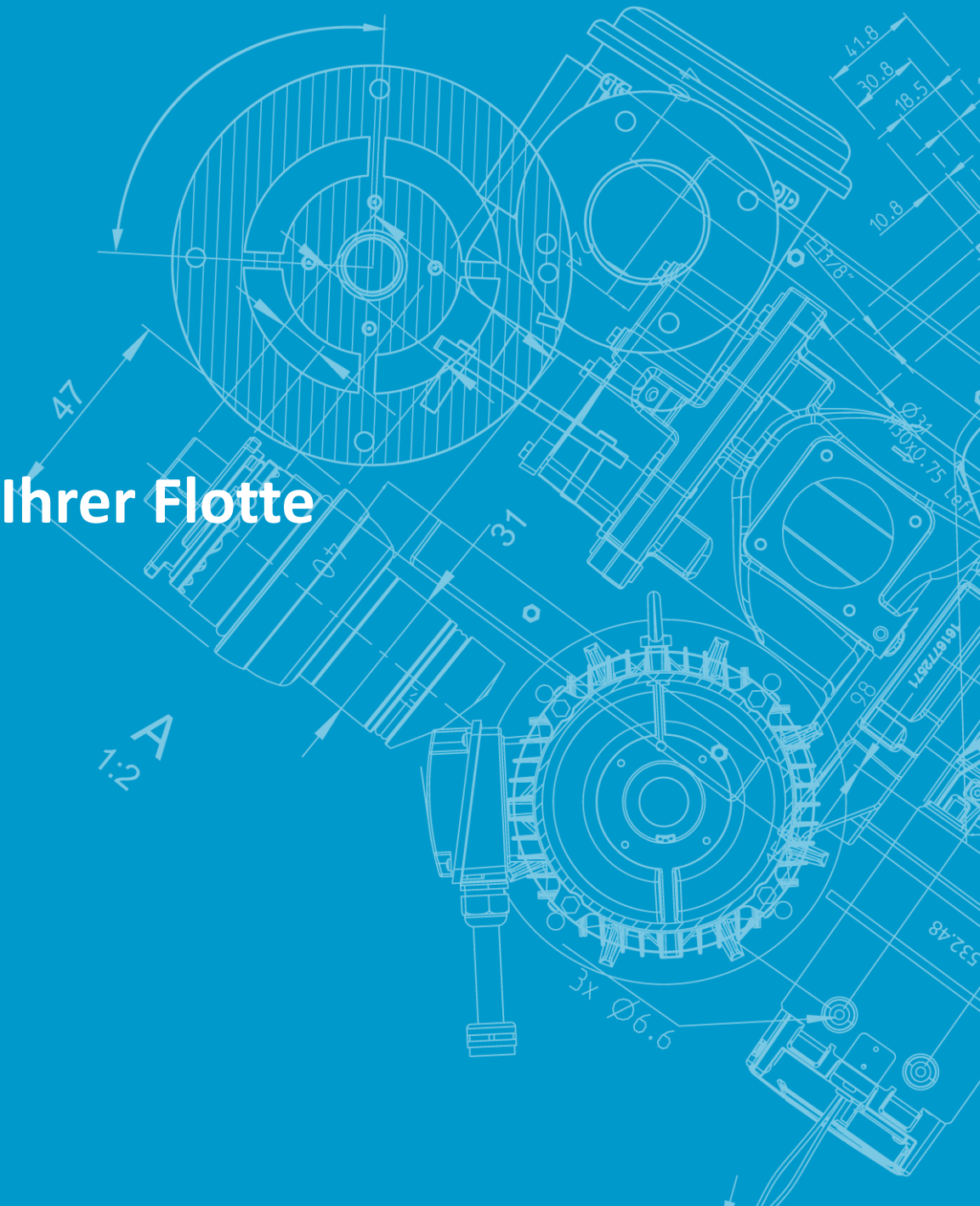


Meine Maschine ständig im Blick behalten

- ✓ Den passenden Stromerzeuger für meinen Bedarf einsetzen
- ✓ Schulung der Mitarbeiter
- ✓ Die Wartung der Maschine rechtzeitig durchführen
- ✓ Überwachung meiner Maschinen durch Monitoring



FleetLink: Die stärkste Verbindung mit Ihrer Flotte



FleetLink

FleetLink ist eine Konnektivitätslösung (Telemetrie), die alle relevanten **operationalen** sowie **servicebezogenen Informationen** der verbundenen Maschinen **online auf einer Webseite** darstellt.

FleetLink ermöglicht dem Anwender die **Einsicht in die Leistungsparameter** des Stromerzeugers, Kompressors, Lichtmastes oder der Pumpe aus der Ferne.

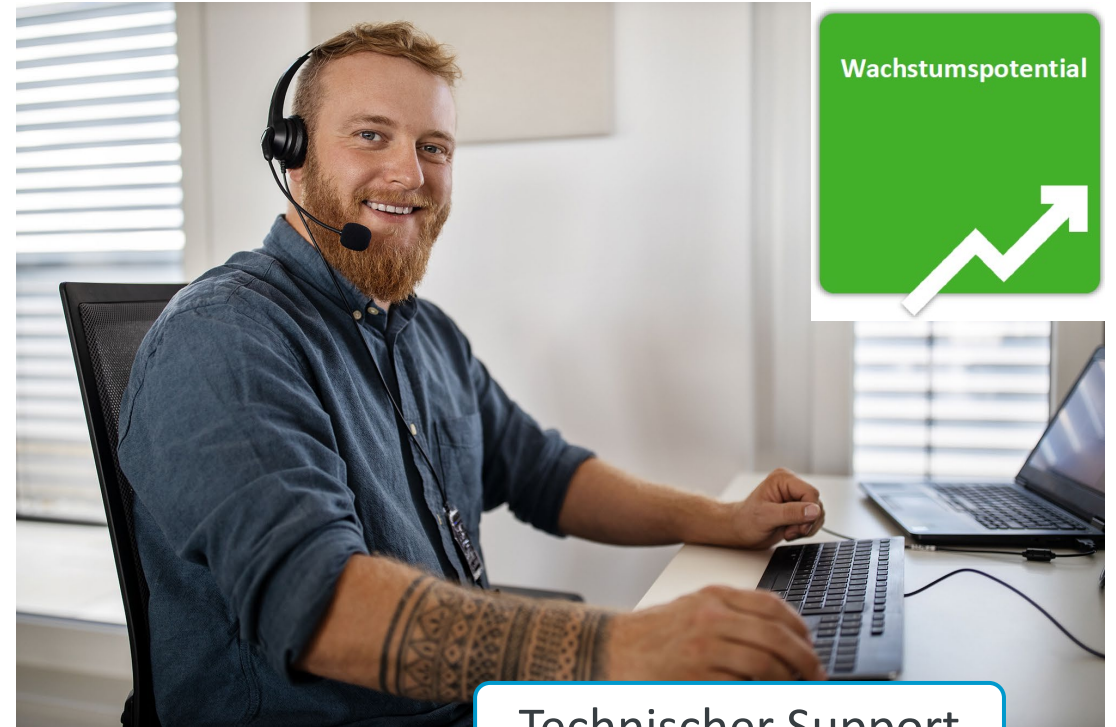
FleetLink hilft einen **Servicebedarf** aufzuzeigen und zeigt ein mögliches Potential zur **Optimierung und Steigerung der Effizienz**



Warum eine Konnektivitätslösung?



Anwender



Technischer Support



Warum eine Konnektivitätslösung?

Für den Anwender



- Planung und Nachverfolgung von Baustellen / Projekten
- Überwachung der Flottenleistung und -auslastung
- Kraftstoffverbrauch / -planung
- Wichtige Parameter jederzeit einsehbar
- Exakte Planung von Wartungen
- Bessere Verfügbarkeit und Effizienz der Maschinen
- Höherer Wiederverkaufswert der Maschine durch Einhaltung der Serviceintervalle und vorzeitige Fehlerbehebung

Warum eine Konnektivätslösung?

Für technischen Support



- Verfügbarkeit von technischen Details aus der Ferne
- Servicetechniker kann vor einem Einsatz bereits mit Informationen zur Maschine versorgt werden
- Aktiver Support auf Grundlage von Alarmen sowie Benachrichtigungen

Wesentliche Vorteile von FleetLink

Meine Flotte im Blick behalten



Auslastung



Kraftstoff



Betriebsstunden



Wartung



Standort



Gibt es Möglichkeiten fehlende Auslastung zu kompensieren ?

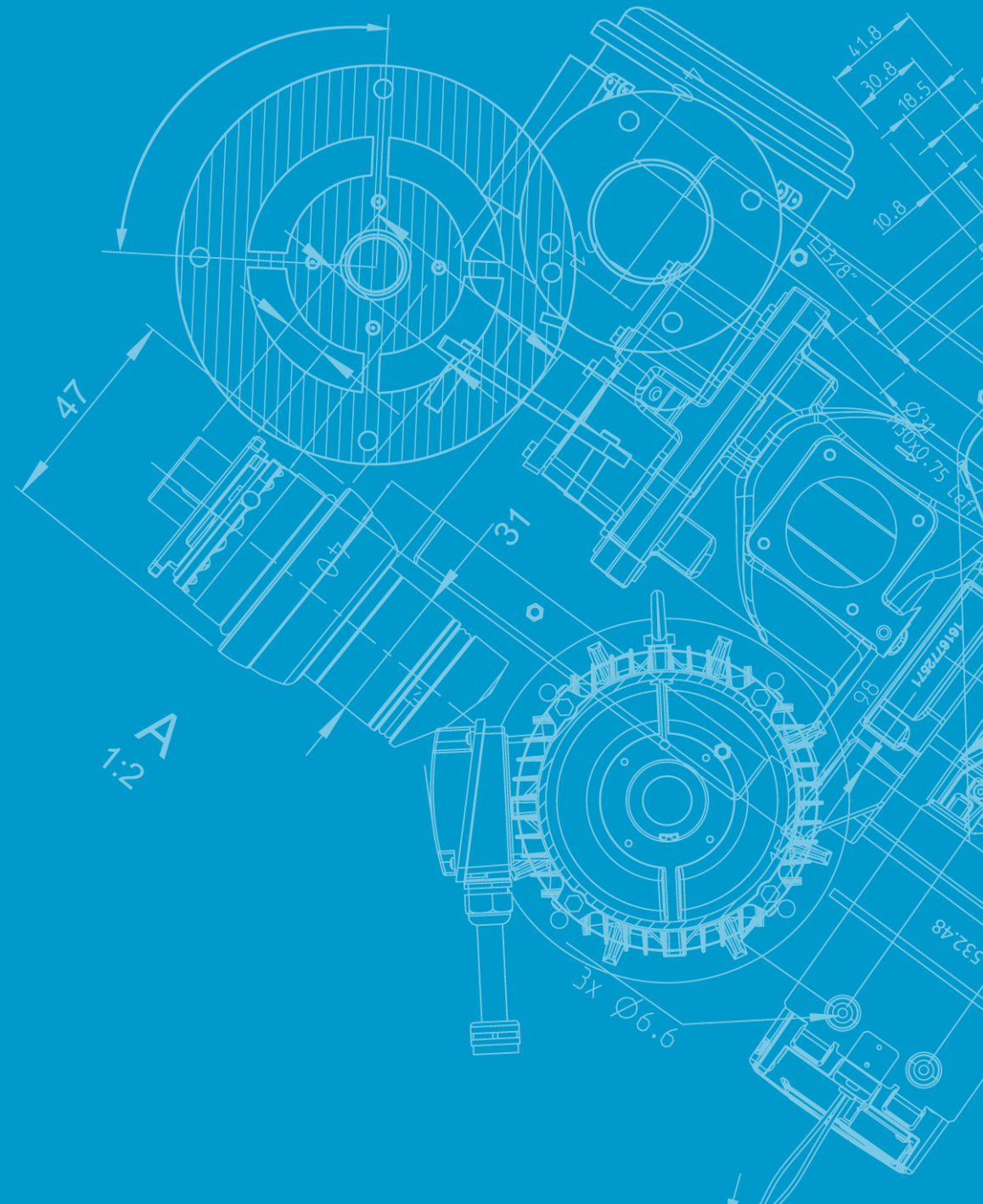


Lastwiderstand

- Wenn der Stromerzeuger in Unterlast betrieben wird, aktiviert der Controller den Lastwiderstand.
- Deaktiviert diesen bei einem vordefinierten Schwellenwert wieder.



Hybrid-Lösung: Rentabilität im Fokus

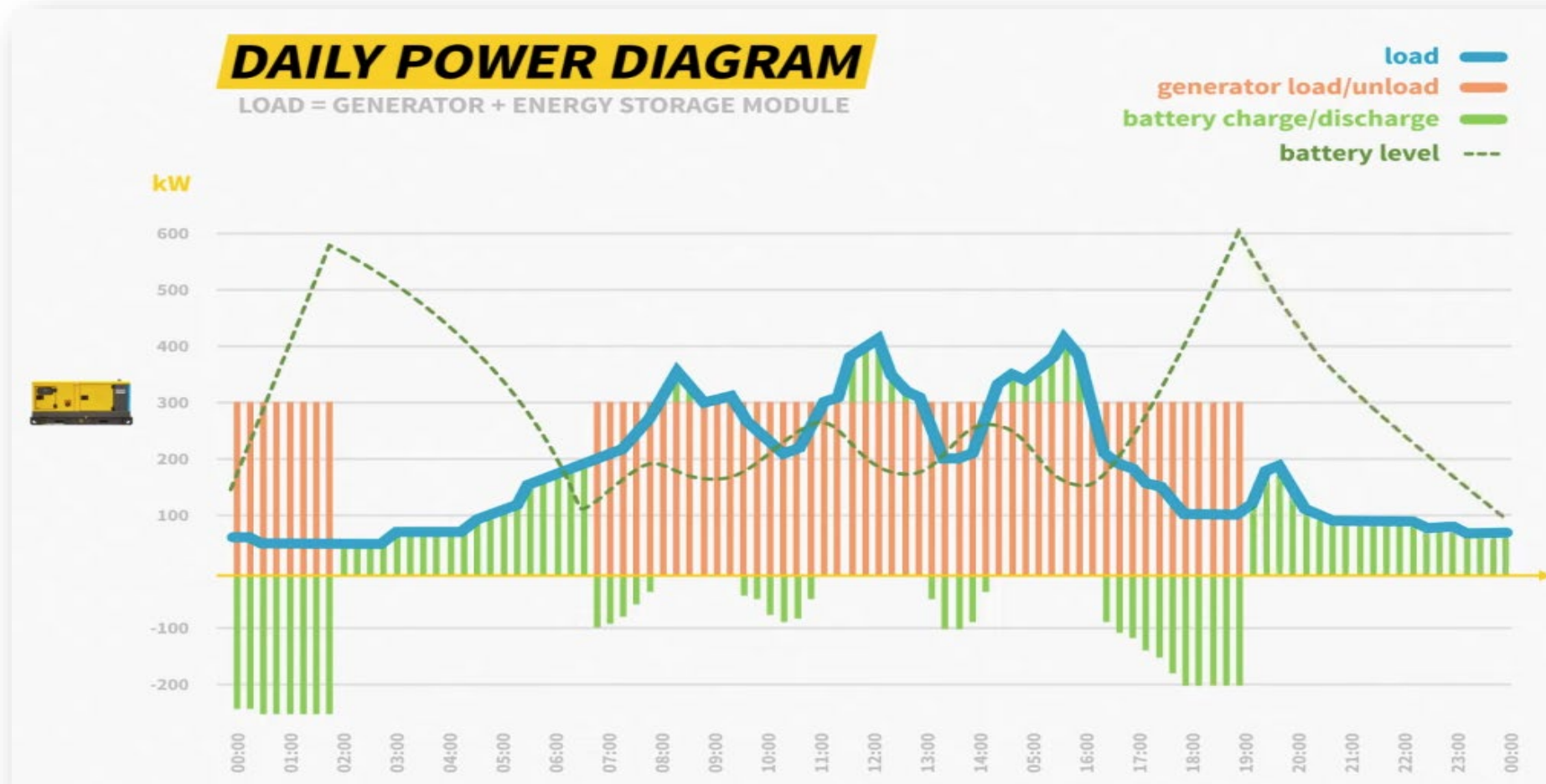


Hybrid-Lösung (Stromerzeuger und Batteriespeicher)

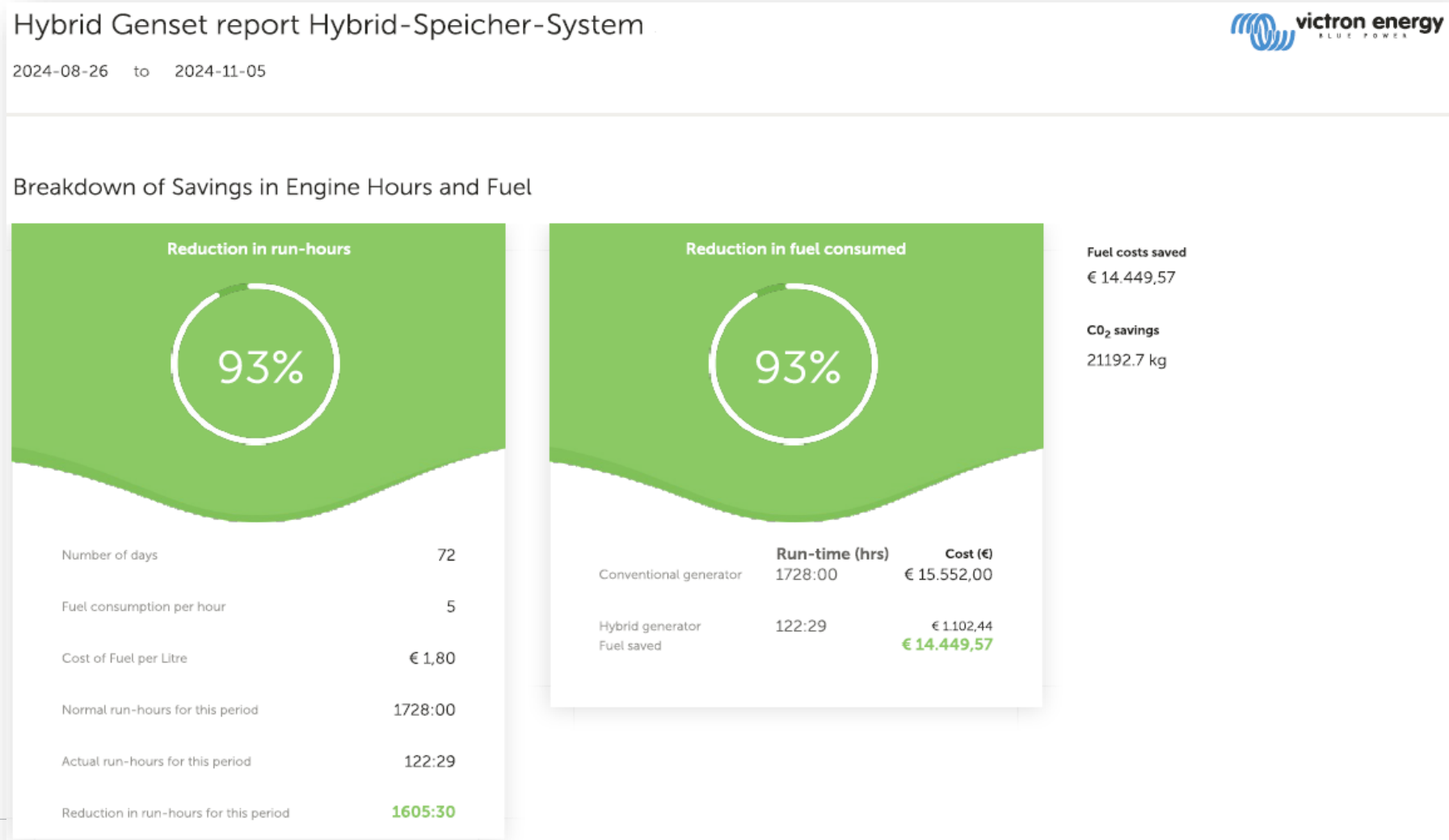
- Der Batteriespeicher übernimmt den Niedriglastbetrieb
- Der Batteriespeicher sorgt dafür, dass der Stromerzeuger in einem optimalen Lastbereich betrieben wird
- Ineffizienzen werden zu 100% durch Energiespeicher aufgefangen
- Weniger Wartungsintervalle und begrenzte Lärmbelästigung



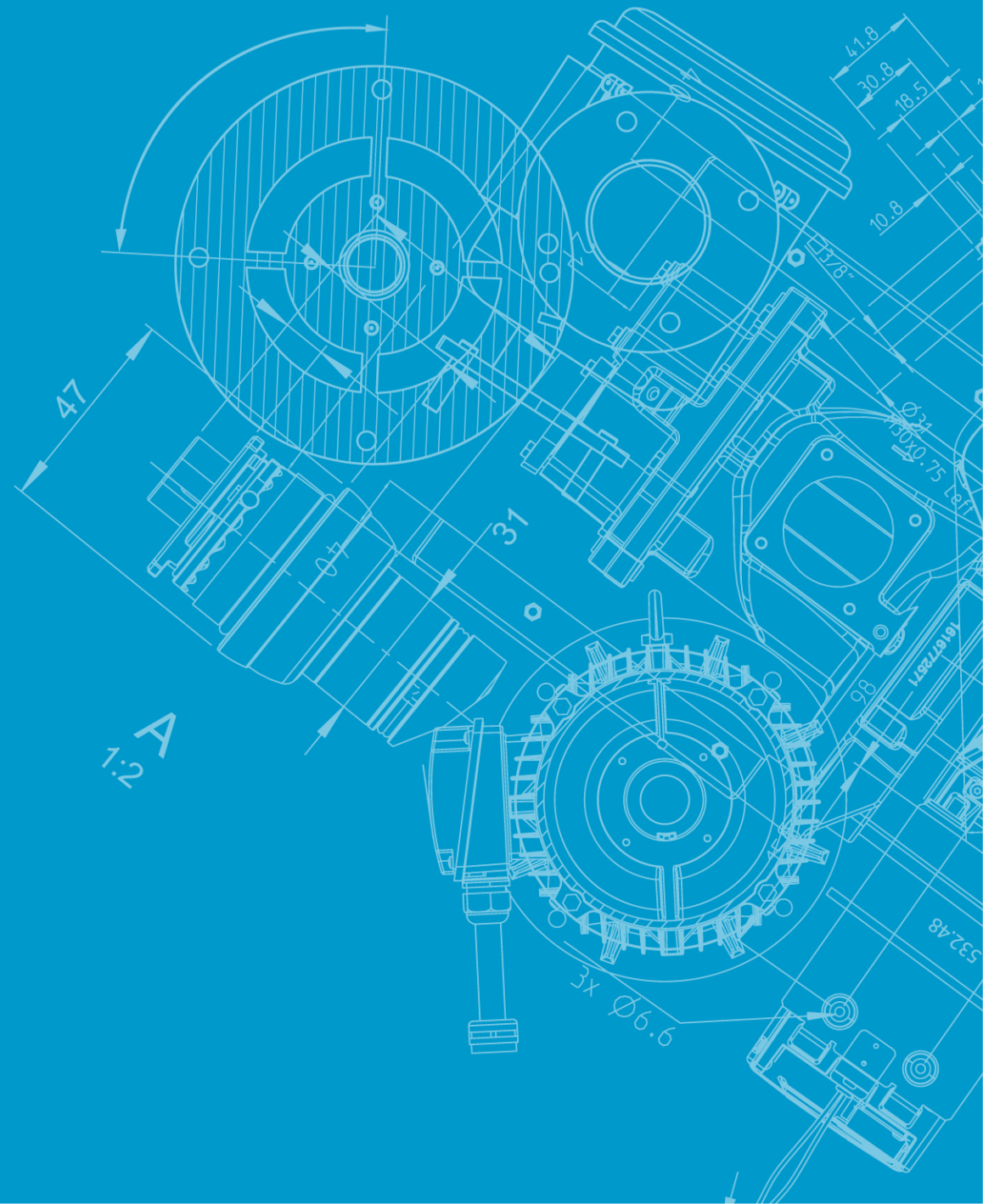
Energie effizient nutzen



Erfahrungswerte – QAS 45



Wir beantworten gern Ihre Fragen



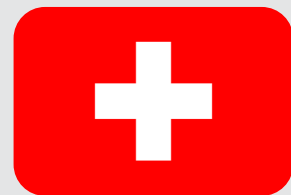
Ihre Ansprechpartner



Sufian Arab (Product Manager Service)
sufian.arabmohand@atlascopco.com
+49 201 2177033



Ingo Wüstemeyer (Business Line Manager Service)
ingo.wuestemeyer@atlascopco.com
+49 173 7077510



Laurent Houmard (Country Manager Schweiz)
laurent.houmard@atlascopco.com
+41 32 374 15 83

Atlas Copco

Vielen Dank für Ihr Interesse

