

Normenkonforme Maschinenfähigkeitsuntersuchungen

Atlas Copco Tools wurde Ende Januar als erster Werkzeughersteller für den Industriestandard von Maschinenfähigkeitsuntersuchungen nach VDI/VDE 2645-2 DAkkS-akkreditiert: Anwender von motorisch drehenden Werkzeugen in einem Drehmomentbereich von 1 bis 1000 Newtonmeter gewinnen dadurch eine akkreditierte Anlaufstelle für die obligatorisch gewordenen Prüfungen ihrer Gerätschaften.

ESSEN, 18. Februar 2020. Zur Absicherung ihrer Montageprozesse sind industrielle Anwender angehalten, regelmäßig Maschinenfähigkeitsuntersuchungen an ihren eingesetzten Schraubwerkzeugen durchzuführen. Diese Anforderung wird zum Beispiel in der technischen Regel IATF 16949:2016 für die Automobil- und Zulieferbranche sowie die VDI-/VDE-Richtlinie 2862 Blatt 2 für die allgemeine Industrie seit mehreren Jahren formuliert.

„Allerdings gab es bislang keine hierfür zugelassenen Anbieter, weshalb es häufig bei Werks-/ISO-Kalibrierung oder einer nicht akkreditierten Werkzeugprüfung blieb“, berichtet Emil Gümüşdaglı, Business Manager Calibration Services bei der Atlas Copco Tools Central Europe GmbH in Essen. „Durch die kürzlich erfolgte Akkreditierung nach der DIN EN ISO/IEC 17025 durch die Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH (DAkkS) können wir Kunden unterstützen, die Anforderungen gemäß IATF 16949:2016 und VDI/VDE 2862 Blatt 2 zu erfüllen, wenn diese beispielsweise im Rahmen eines Audits nachgewiesen werden müssen“, erklärt Gümüşdaglı.

Stabilität und Reproduzierbarkeit

Die genannten Richtlinien gehen darauf ein, dass industrielle Fertigungsprozesse verschiedenen Einflussgrößen unterworfen sind, die allgemein als die fünf „M“ bezeichnet werden: Mensch, Maschine, Methode, Material und Mitwelt (Umgebungseinflüsse). Durch die Maschinenfähigkeitsuntersuchung wird die Stabilität und Reproduzierbarkeit der Prozesseinflussgröße Maschine ermittelt, wodurch sich Aussagen über die zu erwartenden maschinenbedingten Prozessfehler treffen lassen. Diese wiederum stellen ein objektives Vergleichsmaß für die Qualität unterschiedlicher Maschinen dar. „Atlas Copco ist für die Verfahren M201 bis M208 gemäß VDI/VDE 2645-2 akkreditiert. Hiernach dürfen wir motorisch getriebene Werkzeuge, kontinuierlich drehend in einem Bereich von 1 N·m (Newtonmeter) bis 1000 N·m prüfen“, informiert Emil Gümüşdaglı.

Endlich Klarheit

„Die DAkkS-Akkreditierung von Atlas Copco Tools bedeutet für Werkzeuganwender, dass sie nunmehr die aktuellen Vorgaben – und damit Kernpunkte des Qualitätsmanagements – sicher und vollumfänglich erfüllen können“, betont auch Laboringenieur Johannes Klicker: „Denn nach der Richtlinie VDI/VDE 2862 Blatt 2 müssen Werkzeuge, die in der Produktion eingesetzt werden, durch ein akkreditiertes Prüflabor geprüft werden. Auch die Richtlinie IATF 16949:2016 weist im Kapitel 7.1.5.3.2 seit Langem darauf hin, dass „die betreffende Prüfung, Messung oder die betreffende Kalibrier-Dienstleistung in den Umfang der Akkreditierung (des Zertifikats) eingeschlossen sein muss. Kalibrierzertifikate oder

Prüfberichte müssen ein Akkreditierungszeichen (ein Siegel) der nationalen Akkreditierungsgesellschaft tragen.

Dass Werkzeuganwender in allen Industriezweigen diese Bedingungen erfüllen können, sei für Atlas Copco Tools ein wichtiges Anliegen, fassen Emil Gümüşdagli und Johannes Klicker zusammen: „Auch deshalb arbeiten wir bereits an der Erweiterung unserer Akkreditierung in Bezug auf den Messbereich, die Verfahren und weitere Standorte!“

PRESSE-KONTAKT:

Heiko Wenke

Communications Specialist

Atlas Copco Tools Central Europe GmbH

Langemarckstr. 35, D-45141 Essen

Telefon: +49 (0) 201 2177 711

Mobil: +49 (0) 173 7077 011

E-Mail: heiko.wenke@atlascopco.com

BILDMATERIAL

Text und Bild können Sie hier herunterladen: www.atlascopco.com/de-de/Presse/Presse/vdi-vde-2645-2



Die Akkreditierung der Deutschen Akkreditierungsstelle GmbH (DAkks) gibt Anwendern Sicherheit: „Die für abschaltende Montagewerkzeuge obligatorisch gewordenen Maschinenfähigkeitsuntersuchungen werden bei Atlas Copco Tools normenkonform durchgeführt“, bestätigen – v.l.n.r. – Johannes Klicker (Laboringenieur), Emil Gümüşdagli (Business Manager Calibration Services) und Dirk Scharnowski (stellvertretender Prüflaborleiter). Atlas Copco Tools ist der erste Hersteller überhaupt, der für MFUs im Drehmomentbereich von 1-1000 N·m akkreditiert ist und arbeitet bereits an einer Erweiterung der Akkreditierung hinsichtlich des Messbereichs, der Verfahren und Standorte. (Bild: Atlas Copco Tools Central Europe GmbH)

ÜBER ATLAS COPCO

Innovation durch großartige Ideen: Atlas Copco entwickelt seit 1873 industrielle und zukunftsfähige Lösungen mit großem Mehrwert für seine Kunden.

Im Geschäftsbereich Industrial Technique (ITBA) erarbeiten wir gemeinsam mit unseren Kunden intelligente Fertigungslösungen und liefern innovative Industriewerkzeuge. Mit Leidenschaft, Kompetenz und umfassendem Service schaffen unsere Mitarbeiter nachhaltig Werte für alle Branchen.

Der Konzern hat seinen Hauptsitz in Stockholm, Schweden, sowie Kunden in mehr als 180 Ländern. 2019 erzielte Atlas Copco mit etwa 39.000 Beschäftigten weltweit einen Umsatz von rund 10 Milliarden Euro. www.atlascopco.com

In Deutschland ist Atlas Copco seit 1952 präsent. Unter dem Dach zweier Holdings mit Sitz in Essen agieren derzeit rund 20 Produktions- und Vertriebsgesellschaften. Der Konzern beschäftigte in Deutschland Ende 2019 3236 Mitarbeiter, darunter etwa 120 Auszubildende. www.atlascopco.de

Atlas Copco Tools gehört zum Konzernbereich Industrietechnik. Die Geschäftsbereiche Allgemeine Industrie (GI – General Industry) und Fahrzeugindustrie (MVI – Motor Vehicle Industry) fertigen und vertreiben handgehaltene Elektro- und Druckluftwerkzeuge, Hydraulikschrauber, Montagesysteme, pneumatische Antriebstechnik, Software und Zubehör für die Industrie.

Seit Anfang 2018 gehört auch die Atlas Copco Application Center Europe GmbH (ACE) zur Atlas Copco Tools Central Europe GmbH. Der Spezialist für komplexe Schraubensysteme und Sondermaschinen genießt einen hervorragenden Ruf in der Automobil- und Investitionsgüterindustrie sowie bei deren Zulieferern: ACE erarbeitet kundenspezifische Lösungskonzepte und betreut die Projekte von der Konstruktion über die Fertigung bis zur Inbetriebnahme.

Und mit seinem Geschäftsbereich Service bietet Atlas Copco Tools ein globales Projektmanagement für multinational tätige Kunden sowie umfassende Dienstleistungen an: von der klassischen Reparatur über umfassende Wartungsverträge für die gesamte Fertigungstechnik bis hin zu Kalibrierungen und der Prozessoptimierung.