

Fiche produit

XAS 68-88 KD, XAS 48-88 KD G S5 APP



Programme de livraison standard

Les compresseurs d'air Atlas Copco de la gamme **XAS 68-88(-7-10-12) (PACE)**, **XAS 48-88(-7) KD G** sont des compresseurs de type rotatifs à vis lubrifiée (à injection d'huile), mono-étagés, alimentés par un moteur diesel Kubota quatre cylindres à refroidissement liquide.

Chaque machine intègre un bloc vis C67 de nouvelle génération dans sa partie air, associé à un moteur diesel Kubota modèle V1505-CR-T-E5B, conforme à la norme Européenne d'émission Euro 5.

Une attention particulière a été apportée à la qualité d'ensemble du produit, à l'ergonomie, à la facilité d'utilisation et d'entretien ainsi qu'à la réduction des coûts de fonctionnement afin de garantir le meilleur coût de possession de la catégorie.

La particularité de cette gamme est la fonctionnalité optionnelle PACE couplée au contrôleur intuitif Xc2003. Cette technologie innovante permet de nombreux réglages de pression et de débit, vous assurant d'adapter au mieux le débit d'air et la pression à vos besoins.

Caractéristiques

Avantages

- PACE (sur certains modèles)
- Conçu en tenant compte de la protection de l'environnement
- Capotage compact, insonorisé et résistant à la corrosion
- Capot HardHat™ et peinture en 3 couches des parties métalliques
- La polyvalence du contrôleur Xc2003 vous apporte une flexibilité qui permet d'adapter la machine à une plus large gamme d'applications. Cette caractéristique rend le compresseur très polyvalent : une seule machine peut être utilisée pour différentes applications. Ceci augmente le taux d'utilisation et donc le retour sur investissement, comparé à un compresseur classique. La fonctionnalité PACE assure un débit d'air parfaitement adapté à la pression de service souhaitée pour maximiser la production sans compromettre le rendement du carburant.
- La machine est livrée de série avec un châssis antifuite ayant une capacité de rétention des fluides de 110 % et un moteur conforme à la norme d'émission Euro 5, rendant le compresseur utilisable dans toutes les régions de l'Union Européenne.
- Pour respecter la directive européenne OND, l'appareil est muni d'un capotage en acier Zincor insonorisé.
- Compact et manœuvrable, son faible encombrement vous permet de gagner de l'espace sur vos chantiers et pendant le transport.
- Valeur résiduelle élevée et faibles coûts de réparation.

XAS 68-88 KD, XAS 48-88 KD G S5 APP - Fiche produit

Données principales

Modèle		XAS 68-10	XAS 88-7	XAS 68-12 PACE	XAS 88-10 PACE
		8162010088	8162010086	8162010087	8162010085
Pression effective minimum du réservoir d'air	bar(g)	2	2	2	2
Pression effective maximum du réservoir d'air (à vide)	bar(g)	12.5	8.8	12	10.3
Pression de service effective normale	bar(g)	10.3	7	12	10.3
Débit réel d'air libre (FAD)	l/s	58.9	82	54.4	58.6
Consommation de carburant					
à 100 % de FAD (pleine charge)	l/h**	8,90	8,90	8,90	8,90
à 75 % de FAD	l/h**	6,39	6,39	6,39	6,39
à 50 % de FAD	l/h**	4,37	4,37	4,37	4,37
à 25 % de FAD	l/h**	3,67	3,67	3,67	3,67
Consommation spécifique de carburant à 100 % de FAD	g/m³	26.4	26.4	26.4	26.4
Teneur en huile maximum de l'air comprimé	ppm	10	10	10	10
Niveau de puissance acoustique max. (Lw @ 2000/14/EC)	dB(A)	98	98	98	98
Niveau de pression acoustique max. (Lp @ ISO 2151)	dB(A)	70	70	70	70
Température de l'air comprimé en sortie de vanne sans refroidisseur final	°C	85	85	85	85
Température de l'air comprimé en sortie de vanne avec refroidisseur final	°C	35	35	35	35
Température max. ambiante au niveau de la mer sans refroidisseur final	°C	50	50	50	50
Température max. ambiante au niveau de la mer avec refroidisseur final	°C	45	45	45	45
Température min. de démarrage avec option pour temps froid	°C	-20	-20	-20	-20
Température min. de démarrage sans option pour temps froid	°C	-10	-10	-10	-10
Moteur					
Type		Kubota	Kubota	Kubota	Kubota
Niveau d'émission		V1505-CR-T-E5B	V1505-CR-T-E5B	V1505-CR-T-E5B	V1505-CR-T-E5B
Liquide de refroidissement		EU Stage 5	EU Stage 5	EU Stage 5	EU Stage 5
Nombre de cylindres		ParCool Green	ParCool Green	ParCool Green	ParCool Green
Alésage	mm	4	4	4	4
Course	mm	78	78	78	78
Cylindrée	l	78.4	78.4	78.4	78.4
Puissance du moteur à une vitesse d'arbre normale @ ISO 9249G	kW	1.498	1.498	1.498	1.498
Pleine charge	tr/min	33	33	33	33
À vide	tr/min	3000	3000	3000	3000
Capacité du carter d'huile	l	1800	1800	1800	1800
Capacité du système de refroidissement	l	5.5	5.5	5.5	5.5
Capacité du système d'huile du compresseur	l	8.5	8.5	8.5	8.5
Volume utile du réservoir d'air	l	8	8	8	8
Volume d'air au niveau de la grille d'entrée (env.)	m³/s	12	12	12	12
Capacité des réservoirs à carburant standard	l	0.93	0.93	0.93	0.93
Soupape de sécurité - pression d'ouverture minimum	bar(g)	45	45	45	45
		9.8	9.8	14.5	14.5

**Masse volumique du Diesel à 15°C = 0,840 kg/l

XAS 68-88 KD, XAS 48-88 KD G S5 APP - Fiche produit

Modèle	XAS 68-7 G 6 kVA 230/400 V			XAS 68-7 G 6,5 kVA 110 V			XAS 88-7 G 6,5 kVA 110 V		
		8162010095	8162010094	8162010089					
Pression effective minimum du réservoir d'air	bar(g)	2	2	2					
Pression effective maximum du réservoir d'air (à vide)	bar(g)	8.8	8.8	8.8					
Pression de service effective normale	bar(g)	7	7	7					
Débit réel d'air libre (FAD)	l/s	58.7	58.7	82					
Consommation de carburant									
à 100 % de FAD (pleine charge)	l/h**	8,90	8,90	8,90					
à 75 % de FAD	l/h**	6,39	6,39	6,39					
à 50 % de FAD	l/h**	4,37	4,37	4,37					
à 25 % de FAD	l/h**	3,67	3,67	3,67					
Consommation spécifique de carburant à 100 % de FAD	g/m³	26.4	26.4	26.4					
Teneur en huile maximum de l'air comprimé	ppm	10	10	10					
Niveau de puissance acoustique max. (Lw @ 2000/14/EC)	dB(A)	98	98	98					
Niveau de pression acoustique max. (Lp @ ISO 2151)	dB(A)	70	70	70					
Température de l'air comprimé en sortie de vanne sans refroidisseur final	°C	85	85	85					
Température de l'air comprimé en sortie de vanne avec refroidisseur final	°C	35	35	35					
Température max. ambiante au niveau de la mer sans refroidisseur final	°C	50	50	50					
Température max. ambiante au niveau de la mer avec refroidisseur final	°C	45	45	45					
Température min. de démarrage avec option pour temps froid	°C	-20	-20	-20					
Température min. de démarrage sans option pour temps froid	°C	-10	-10	-10					
Moteur									
Type		Kubota V1505-CR-T-E5B	Kubota V1505-CR-T-E5B	Kubota V1505-CR-T-E5B					
Niveau d'émission		EU Stage 5	EU Stage 5	EU Stage 5					
Liquide de refroidissement		ParCool Green	ParCool Green	ParCool Green					
Nombre de cylindres		4	4	4					
Alésage	mm	78	78	78					
Course	mm	78.4	78.4	78.4					
Cylindrée	l	1.498	1.498	1.498					
Puissance du moteur à une vitesse d'arbre normale @ ISO 9249G	kW	33	33	33					
Pleine charge	tr/min	3000	3000	3000					
À vide	tr/min	1800	1800	1800					
Capacité du carter d'huile	l	5.5	5.5	5.5					
Capacité du système de refroidissement	l	8.5	8.5	8.5					
Capacité du système d'huile du compresseur	l	8	8	8					
Volume utile du réservoir d'air	l	12	12	12					
Volume d'air au niveau de la grille d'entrée (env.)	m³/s	0.93	0.93	0.93					
Capacité des réservoirs à carburant standard	l	45	45	45					
Soupape de sécurité - pression d'ouverture minimum	bar(g)	9.8	9.8	9.8					
Générateur									
Type		MECC ALTE T16F - 130	MECC ALTE S16F - 180A	MECC ALTE S16F - 180A					
Puissance	kVA	6	6,5	6,5					
Tension de sortie	V	230/400	110	110					
Norme		IEC 34-1	IEC 34-1	IEC 34-1					
Nombre de phases		3	1	1					
Protection contre les courants de défaut, sensibilité au courant résiduel, Idn	A	0,03	0,03	0,03					
Disjoncteur : Nombre de pôles		4	2	2					
Disjoncteur : Courant nominal (In)	A	10	63	63					
Mode de fonctionnement air/électricité*		Simultané	Simultané	Semi-Simultané					

* Simultané : FAD max. et pleine puissance électrique disponibles en même temps

Semi-simultané : Air et électricité disponibles en même temps, mais pas tous les deux à pleine charge

** Masse volumique du Diesel à 15°C = 0,840 kg/l

XAS 68-88 KD, XAS 48-88 KD G S5 APP - Fiche produit

Modèle	XAS 48-7 G 12 kVA 230/400 V			XAS 68-7 G 12 kVA 230/400 V			XAS 88-7 G 9 kVA 230/400 V			
		8162010091	8162010096	8162010090						
Pression effective minimum du réservoir d'air	bar(g)	2	2	2						
Pression effective maximum du réservoir d'air (à vide)	bar(g)	8.8	8.8	8.8						
Pression de service effective normale	bar(g)	7	7	7						
Débit réel d'air libre (FAD)	l/s	39	58.4	82						
Consommation de carburant										
à 100 % de FAD (pleine charge)	l/h***	8,90	8,90	8,90						
à 75 % de FAD	l/h***	6,39	6,39	6,39						
à 50 % de FAD	l/h***	4,37	4,37	4,37						
à 25 % de FAD	l/h***	3,67	3,67	3,67						
Consommation spécifique de carburant à 100 % de FAD	g/m³	26.4	26.4	26.4						
Teneur en huile maximum de l'air comprimé	ppm	10	10	10						
Niveau de puissance acoustique max. (Lw @ 2000/14/EC)	dB(A)	98	98	98						
Niveau de pression acoustique max. (Lp @ ISO 2151)	dB(A)	70	70	70						
Température de l'air comprimé en sortie de vanne sans refroidisseur final	°C	85	85	85						
Température de l'air comprimé en sortie de vanne avec refroidisseur final	°C	35	35	35						
Température max. ambiante au niveau de la mer sans refroidisseur final	°C	50	50	50						
Température max. ambiante au niveau de la mer avec refroidisseur final	°C	45	45	45						
Température min. de démarrage avec option pour temps froid	°C	-20	-20	-20						
Température min. de démarrage sans option pour temps froid	°C	-10	-10	-10						
Moteur		Kubota			Kubota			Kubota		
Type		V1505-CR-T-E5B	V1505-CR-T-E5B	V1505-CR-T-E5B						
Niveau d'émission		EU Stage 5	EU Stage 5	EU Stage 5						
Liquide de refroidissement		ParCool Green	ParCool Green	ParCool Green						
Nombre de cylindres		4	4	4						
Alésage	mm	78	78	78						
Course	mm	78.4	78.4	78.4						
Cylindrée	l	1.498	1.498	1.498						
Puissance du moteur à une vitesse d'arbre normale @ ISO 9249G	kW	33	33	33						
Pleine charge	tr/min	3000	3000	3000						
À vide	tr/min	1800	1800	1800						
Capacité du carter d'huile	l	5.5	5.5	5.5						
Capacité du système de refroidissement	l	8.5	8.5	8.5						
Capacité du système d'huile du compresseur	l	8	8	8						
Volume utile du réservoir d'air	l	12	12	12						
Volume d'air au niveau de la grille d'entrée (env.)	m³/s	0.93	0.93	0.93						
Capacité des réservoirs à carburant standard	l	45	45	45						
Soupape de sécurité - pression d'ouverture minimum	bar(g)	9.8	9.8	9.8						
Générateur		MECC ALTE			MECC ALTE			MECC ALTE		
Type		T20FS-160/A	T20FS-160/A	T20FS-160/A						
Puissance	kVa	12	12	12**						
Tension de sortie	V	230/400	230/400	230/400						
Norme		IEC 34-1	IEC 34-1	IEC 34-1						
Nombre de phases		3	3	3						
Protection contre les courants de défaut, sensibilité au courant résiduel, Idn	A	16	16	16						
Disjoncteur : Nombre de pôles		4	4	4						
Disjoncteur : Courant nominal (In)	A	16	16	13						
Mode de fonctionnement air/électricité*		Semi-simultané	Semi-simultané	Semi-simultané						

*Simultané : FAD max. et pleine puissance électrique disponibles en même temps

Semi-simultané : Air et électricité disponibles en même temps, mais pas tous les deux à pleine charge

** limitée à 9 kVA par le disjoncteur principal

*** Masse volumique du Diesel à 15°C = 0,840 kg/l

Dimensions

Voir schéma

Données de principe

Compresseur

La qualité d'un compresseur peut être mesurée au travers de la fiabilité, du rendement et de la durabilité de l'élément de compression utilisé. Grâce à des décennies d'expertise dans la conception d'éléments de compression, Atlas Copco produit les compresseurs les plus efficaces et les plus fiables du marché. Lorsqu'un bloc vis a un bon rendement, la durabilité excelle, les intervalles de maintenance sont réduits et la consommation de carburant diminue.

Les compresseurs **XAS 68-88 KD** et **XAS 48-88 KD G** utilisent un élément Atlas Copco C67 qui est entraîné par un moteur diesel. L'air est filtré en entrée à travers un filtre à air à deux étages permettant une utilisation dans les conditions les plus exigeantes.

Séparateur air/huile

La séparation de l'air et de l'huile est réalisée au moyen d'un séparateur d'huile centrifuge associé à un élément filtrant. La cuve reçoit soit une homologation CE, soit une homologation ASME/CRN/MOM/AS1210, et est marquée en conséquence.

Le séparateur est conçu pour une pression de service maximale élevée, et est équipé d'une soupape de sécurité haute pression scellée et certifiée (avec purgeur automatique).

Système de refroidissement

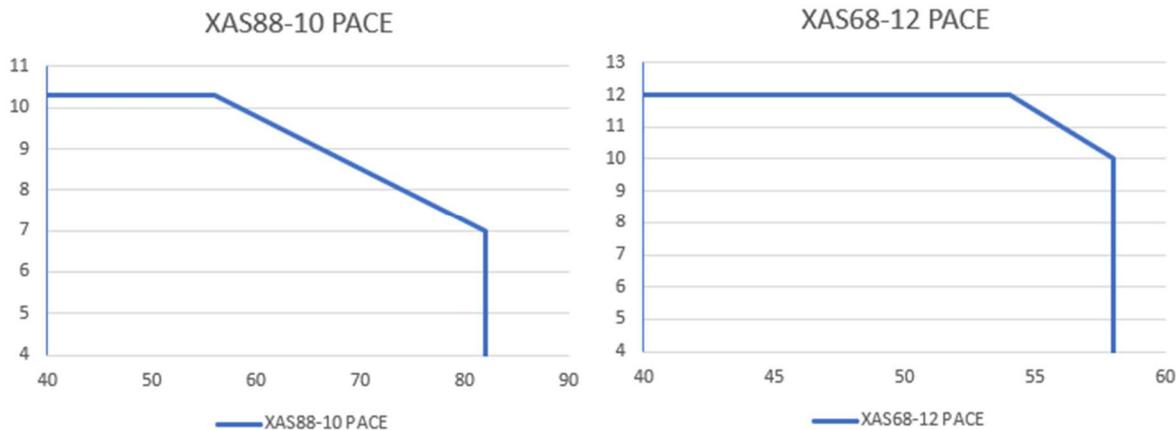
Le système de refroidissement est constitué de deux réfrigérants en aluminium intégrés côte-à-côte et d'un ventilateur axial pour assurer un refroidissement optimal. Le ventilateur est protégé par un cache pour la sécurité de l'opérateur. Une trappe d'accès est prévue pour faciliter le nettoyage des réfrigérants.

Le système de refroidissement est spécialement conçu pour un fonctionnement continu dans des températures ambiantes allant jusqu'à 50 °C (122 °F) et 45 °C (113 °F) avec refroidisseur final, avec les portes du capot fermées.

Système de régulation du compresseur / PACE

L'introduction de la fonctionnalité intuitive PACE permet au compresseur de fonctionner avec n'importe quel réglage de pression entre 7 et 10 ou 12 bar. Le compresseur peut avoir 2 pré-réglages de pression ; grâce au contrôleur, il est possible d'alterner entre ces pré-réglages.

Une faible consommation est garantie par le régulateur de vitesse 100 % progressif et entièrement automatique qui adapte le régime du moteur à la demande d'air.



Moteur

Un moteur diesel Kubota V1505-CR-T-E5B, quatre cylindres à rampe commune, turbocompressé, à refroidissement liquide fournit une puissance largement suffisante pour faire fonctionner le compresseur en continu à pleine charge.

Des options de démarrage par temps froid sont disponibles pour opérer jusqu'à -20 °C.

Le réservoir de carburant de 45 litres offre une capacité suffisante pour permettre une autonomie de 7 heures à 75 % de charge.

En option, un réservoir de carburant de 60 litres est disponible pour augmenter l'autonomie*.

* Cette option peut faire monter le poids de la machine au-dessus de 750 kg dans certains cas.

Système électrique

Les compresseurs **XAS 68-88 KD et XAS 48-88 KD G** sont équipés d'un démarreur électrique 12V « négatif à la masse ».

Instrumentation

Le panneau de commande est placé à l'arrière du capot du compresseur et est facile d'accès.

Les modèles sans PACE sont équipés du contrôleur Xc1004.



- Informations affichées pendant la marche
 - Heures
 - Tr/min
 - Pression de sortie

Les modèles PACE sont équipés du contrôleur Xc2003.



Le contrôleur intuitif Atlas Copco XC2003 est facile à utiliser, avec toutes les fonctions aisément accessibles. Le contrôleur gère aussi le système de commande électronique du moteur, ainsi que plusieurs alarmes et mises à l'arrêt concernant différents paramètres (indiqués ci-dessous).

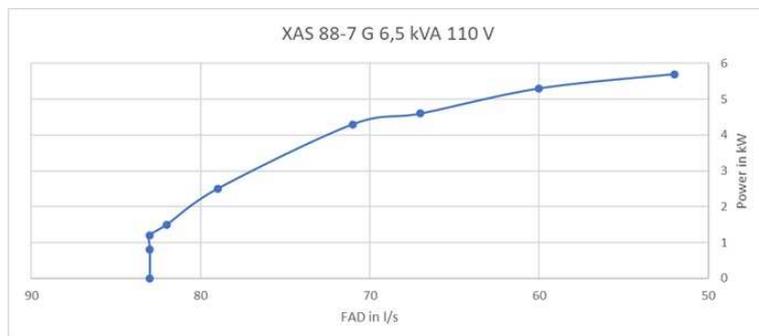
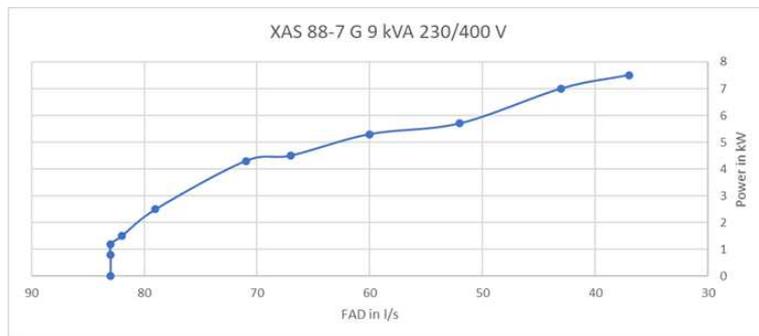
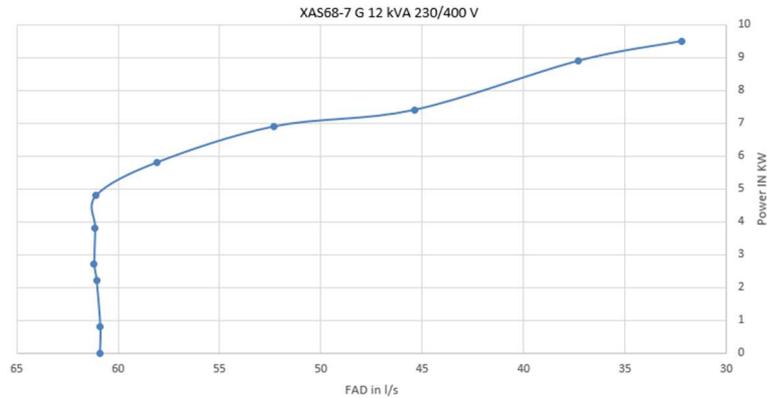
Fonctionnalités du contrôleur XC2003 :

- Informations affichées pendant la marche
 - Heures
 - Tr/min
 - Pression de sortie
- Paramètres affichés du compresseur
 - Compteur horaire
 - Horloge
 - Tension de la batterie
 - Pression de régulation
 - Compteur d'arrêts d'urgence
 - Compteurs de service (principal et journalier) en heures et jours
- Alarmes et mises à l'arrêt
 - Température élevée du liquide de refroidissement du moteur
 - Température élevée de l'huile du compresseur
 - Pression d'huile du moteur
 - Niveau de suie élevé du filtre à particules
- Réglages
 - Régénération manuelle du filtre à particules
 - Remise à zéro des compteurs de service
 - Diagnostics de l'unité de contrôle électronique du moteur (ECU)
 - Choix de la langue
 - Changement des unités de mesure
- Boutons de navigation
 - Mise en marche et arrêt de la machine
 - Affichage des paramètres, réglages et alarmes
 - Curseur multiposition pour naviguer dans les menus
- Paramètres affichés du moteur
 - Niveau de carburant
 - Température du liquide de refroidissement du moteur
 - Pression d'huile du moteur
 - Niveau de suie du filtre à particules
 - Régime moteur
- Alarmes
 - Affiche les alarmes présentes et passées
 - Historique des 20 derniers événements et alarmes, avec date et heure
 - DM1 et DM2 : Affiche les codes d'anomalies actuels du moteur (SPN/FMI)
 - Mode ECO

Générateur

Les modèles XAS 48-7 G, XAS 68-7 G et XAS 88-7 G sont équipés d'un générateur intégré.

Pour les machines à fonctionnement semi-simultané, le débit d'air possible dépend de la charge électrique. Pour ces modèles, la relation entre FAD et puissance électrique est indiquée dans le graphique ci-dessous.



Les machines à fonctionnement simultané ont toujours le débit d'air et la puissance électrique maximum disponibles en même temps.

Structure

Le châssis du compresseur est livré de série en tôles d'acier Zincor ASTM A653 avec finition de peinture thermolaquée qui apporte une excellente protection contre la corrosion. Le capot est insonorisé pour répondre aux normes antibruit les plus récentes.

Train roulant

Les compresseurs **XAS 68-88 KD** et **XAS 48-88 KD G** sont disponibles avec différents trains roulants, afin de s'adapter à toutes les situations d'installation et de remorquage.

Tous les trains roulants peuvent être partiellement démontés et/ou ajustés en hauteur, pour permettre le chargement latéral **sur camion**, jusqu'à 9 machines par camion.

Avec le train roulant à Timon fixe sans frein, le chargement latéral en conteneur est également possible, jusqu'à 8 compresseurs par conteneur.

Options

Les options suivantes sont disponibles :

- Trains roulants / Remorques
 - Timon articulé sans frein
 - Timon articulé avec frein
 - Timon fixe sans frein
 - Timon fixe avec frein
 - Monté sur support
 - Monté sur support étendu
- Crochets d'attelage
 - Attache à boule
 - Anneau DIN
 - Anneau OTAN
- Supports de timon
 - Béquille
 - Roue jockey
- Feux de signalisation
 - Normal
 - LED
 - Réflecteurs uniquement
- Equipements de traitement de l'air
 - Refroidisseur final avec soupape de dérivation en option
 - Lubrificateur
 - Réchauffeur
 - Clapet antiretour
 - Filtre à particules PD
- Cuve
 - Homologuée CE
 - Homologation multiple (ASME/CRN/MOM/AS1210)
- Dispositif antivol
- Filtre à carburant additionnel
- Cartouche de sécurité
- Boîte à outils
- Boîte à outils compacte
- Equipement pour temps froid (soupape de dérivation thermostatique et huile synthétique)
- Enrouleur
- Equipement pour raffineries
 - Pare-étincelles
 - Clapet étouffoir (à l'admission)
- Personnalisation
 - Marquage spécial
 - Couleur spéciale du capot
 - Couleur spéciale du châssis
 - Couleur spéciale du pare-chocs
- Connectivité
 - Fleetlink™ SmartBox
- Réservoir de carburant de grande capacité (60 litres)

Documentation fournie

L'appareil est fourni avec la documentation suivante :

- Version imprimée du Manuel de Sécurité et d'Utilisation Atlas Copco, de la liste de pièces détachées Atlas Copco, du manuel d'utilisation ainsi que la liste de pièces du moteur Kubota ; les versions électroniques sont également disponibles sur demande.
- Fiche de garantie pour le moteur et le compresseur Atlas Copco (les appareils doivent être enregistrés dès réception).
- Certificat pour la cuve du séparateur air/huile et homologation de la soupape de sécurité (sur demande uniquement).

Garantie

Veillez consulter la présentation du produit pour connaître les détails de la garantie.

Des programmes d'extension de garantie sont disponibles ; pour de plus amples renseignements, veuillez contacter votre représentant local.