

XAS 58-7 - XAS 58-7 G Kd S5 APP



Programme de livraison standard

Les compresseurs d'air Atlas Copco de la gamme **XAS 58-7 Kd** sont des compresseurs de type rotatifs à vis lubrifiée (à injection d'huile), mono-étagés, alimentés par un moteur diesel Kubota trois cylindres à refroidissement liquide.

Chaque machine intègre un bloc vis C90 de nouvelle génération dans sa partie air, associé à un moteur diesel Kubota modèle D1105-E4B, conforme à la norme Européenne d'émission Stage 5.

Une attention particulière a été apportée à la qualité d'ensemble du produit, à l'ergonomie, à la facilité d'utilisation et d'entretien ainsi qu'à la réduction des coûts de fonctionnement afin de garantir le meilleur coût de possession de la catégorie.

Caractéristiques

Avantages

- Compact, moteur à faible consommation
- Conçu en tenant compte de la protection de l'environnement
- Capotage compact, insonorisé et résistant à la corrosion
- Capot HardHat® et peinture en 3 couches des parties métalliques
- Jusqu'à 25 % d'économie de carburant pour les applications classiques de cette gamme, par rapport à son prédécesseur Stage 3 (à 75 % de charge).
- La machine est livrée de série avec un châssis antifuite ayant une capacité de rétention des fluides de 110 % et un moteur conforme à la norme d'émission Stage 5, rendant le compresseur utilisable dans toutes les régions de l'Union Européenne.
- Pour respecter la directive européenne OND, l'appareil est muni d'un capotage en acier Zincor insonorisé.
- Compact et manœuvrable, avec un poids inférieur à 750 kg en configuration standard (quel que soit le train roulant choisi), son faible encombrement vous permet de gagner de l'espace sur vos chantiers et pendant le transport.
- Valeur résiduelle élevée et faibles coûts de réparation.

XAS 58-7 - XAS 58-7 G Kd S5 APP - Fiche produit

Données principales

Modèle		XAS 58-7	XAS 58-7G 6kVA 230/400 V	XAS 58-7G 6,5kVA 110 V
Pression effective minimum du réservoir d'air	bar(g)	2	2	2
Pression effective maximum du réservoir d'air (à vide)	bar(g)	8,8	8,8	8,8
Pression de service effective normale	bar(g)	7	7	7
Débit réel d'air libre (FAD)	l/s	50	50	50
Consommation de carburant				
à 100 % de FAD (pleine charge)	l/h**	5,71	5,71	5,71
à 75 % de FAD	l/h**	4,52	4,52	4,52
à 50 % de FAD	l/h**	3,45	3,45	3,45
à 25% de FAD	l/h**	2,50	2,50	2,50
Consommation spécifique de carburant à 100 % de FAD	g/m³	27,95	27,95	27,95
Teneur en huile maximum de l'air comprimé	mg/m³	5	5	5
Niveau de puissance acoustique max. (Lw @ 2000/14/EC)	dB(A)	95	95	95
Niveau de pression acoustique max. (Lp @ ISO 2151)	dB(A)	67	67	67
Température de l'air comprimé en sortie de vanne sans refroidisseur final	°C	80	80	80
Température de l'air comprimé en sortie de vanne avec refroidisseur final	°C	35	35	35
Température max. ambiante au niveau de la mer sans refroidisseur final	°C	50	50	50
Température max. ambiante au niveau de la mer avec refroidisseur final	°C	45	45	45
Température min. de démarrage avec option pour temps froid	°C	-20	-20	-20
Température min. de démarrage sans option pour temps froid	°C	-10	-10	-10
Moteur		Kubota	Kubota	Kubota
Type		D1105-E4B	D1105-E4B	D1105-E4B
Niveau d'émission		EU Stage 5	EU Stage 5	EU Stage 5
Liquide de refroidissement		ParCool Green	ParCool Green	ParCool Green
Nombre de cylindres		3	3	3
Alésage	mm	78,0	78,0	78,0
Course	mm	78,4	78,4	78,4
Cylindrée	l	1,123	1,123	1,123
Puissance du moteur à une vitesse d'arbre normale @ ISO 9249G	kW	18,5	18,5	18,5
Pleine charge	tr/min	3000	3000	3000
À vide	tr/min	1500	1500	1500
Capacité du carter d'huile	l	4,5	4,5	4,5
Capacité du système de refroidissement	l	6	6	6
Capacité du système d'huile du compresseur	l	8,7	8,7	8,7
Volume utile du réservoir d'air	l	12	12	12
Volume d'air au niveau de la grille d'entrée (env.)	m³/s	0,93	0,93	0,93
Capacité des réservoirs à carburant standard	l	45	45	45
Soupape de sécurité – pression d'ouverture minimum	bar(g)	9,9	9,9	9,9
Générateur			MECC ALTE	MECC ALTE
Type			T16F-130/A	S16F-180/A
Classe d'isolation			H	H
Puissance nominale, classe H (température plus élevée)	kVA		6	6,5
Norme			IEC 34-1	IEC 34-1
Nombre de phases			3	1
Protection contre les courants de défaut, sensibilité au courant résiduel, Idn	A		0,03	0,03
Disjoncteur : Nombre de pôles			4	2
Disjoncteur : Déclencheur thermique (It)	A		10	63
Disjoncteur : Déclencheur magnétique	%In		300-500	300-500
Disjoncteur : Courant nominal (In)	A		10	63
Mode de fonctionnement air/électricité*			Semi-Simultaneous	Semi-simultaneous

* Simultané : FAD max. et pleine puissance électrique disponibles en même temps
Semi-simultané : Air et électricité disponibles en même temps, mais pas tous les deux à pleine charge

** Masse volumique du Diesel à 15°C = 0,840 kg/l

Dimensions

Voir schéma

Données de principe

Compresseur

La qualité d'un compresseur peut être mesurée au travers de la fiabilité, du rendement et de la durabilité de l'élément de compression utilisé. Grâce à des décennies d'expertise dans la conception d'éléments de compression, Atlas Copco produit les compresseurs les plus efficaces et les plus fiables du marché. Lorsqu'un bloc vis a un bon rendement, la durabilité excelle, les intervalles de maintenance sont réduits et la consommation de carburant diminue.

Les compresseurs **XAS 58-7** et **XAS 58-7 G** utilisent un élément Atlas Copco C90 qui est entraîné par un moteur diesel. L'air est filtré en entrée à travers un filtre à air à deux étages permettant une utilisation dans les conditions les plus exigeantes.

Séparateur air/huile

La séparation de l'air et de l'huile est réalisée au moyen d'un séparateur d'huile centrifuge associé à un élément filtrant. La cuve reçoit soit une homologation CE, soit une homologation ASME/CRN/MOM/AS1210, et est marquée en conséquence.

Le séparateur est conçu pour une pression de service maximale élevée, et est équipé d'une soupape de sécurité haute pression scellée et certifiée (avec purgeur automatique).

Système de refroidissement

Le système de refroidissement est constitué de deux réfrigérants en aluminium intégrés côte-à-côte et d'un ventilateur axial pour assurer un refroidissement optimal. Le ventilateur est protégé par un cache pour la sécurité de l'opérateur. Une trappe d'accès est prévue pour faciliter le nettoyage des réfrigérants.

Le système de refroidissement est spécialement conçu pour un fonctionnement continu dans des températures ambiantes comprises entre 43 °C et 50 °C selon le modèle, avec les portes du capot fermées.

Moteur

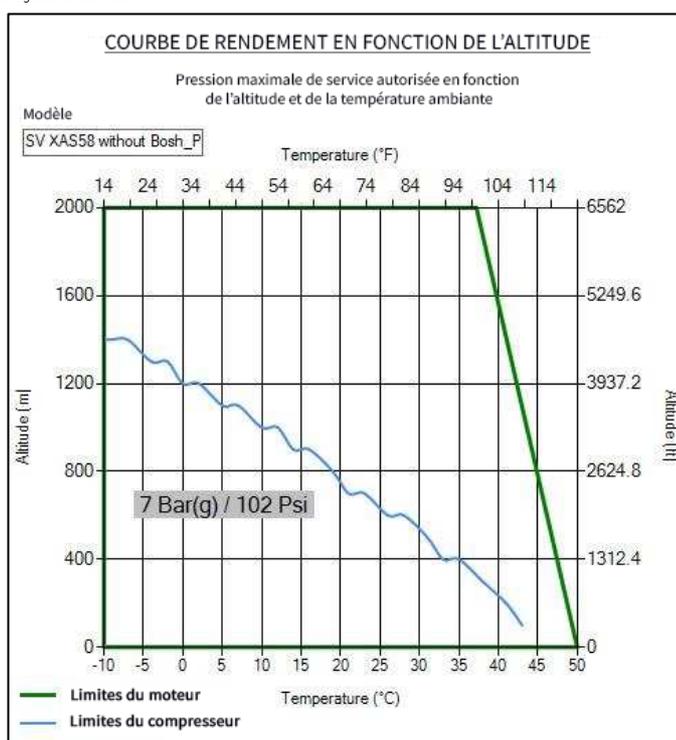
Un moteur diesel Kubota D1105-E4B, trois cylindres atmosphérique à refroidissement liquide fournit une puissance largement suffisante pour faire fonctionner le compresseur en continu à pleine charge.

Des options de démarrage par temps froid sont disponibles pour opérer jusqu'à -20 °C.

Le réservoir de carburant de 45 litres offre une capacité suffisante pour permettre l'autonomie d'une journée de travail complète (8 heures) à 75 % de charge.

En option, un réservoir de carburant de 60 litres est disponible pour augmenter l'autonomie*.

*Cette option peut faire monter le poids de la machine au-dessus de 750 kg dans certains cas



Système électrique

Les compresseurs **XAS 58-7** et **XAS 58-7 G** sont équipés d'un démarreur électrique 12V « négatif à la masse ».

Instrumentation

Le panneau de commande est placé à l'arrière du capot du compresseur et est facile d'accès.

L'instrumentation standard comprend un manomètre pour la pression de service, un interrupteur de démarrage, un compteur horaire et 2 témoins d'alerte.

L'interrupteur de démarrage comporte un mécanisme de verrouillage intégré empêchant l'actionnement intempestif du démarreur.

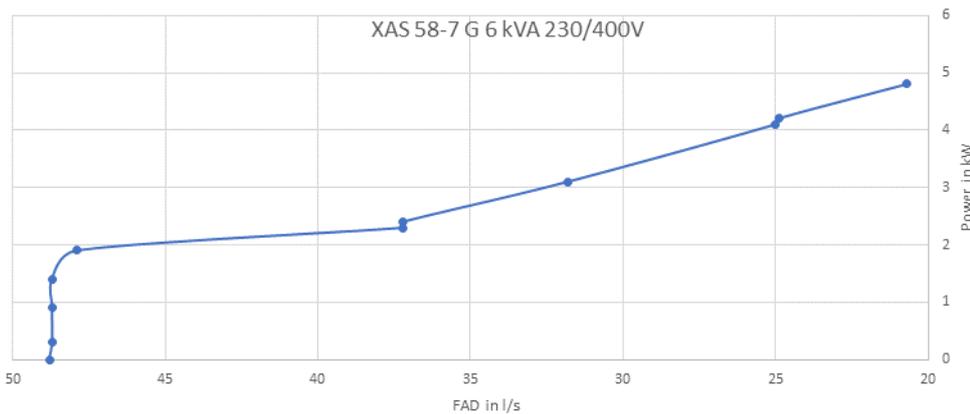


Générateur

Le modèle XAS 58-7 G est équipé d'un générateur intégré.

Pour les machines à fonctionnement semi-simultané, le débit d'air possible dépend de la charge électrique.

Pour ces modèles, la relation entre FAD et puissance électrique est indiquée dans le graphique ci-dessous.



Les machines à fonctionnement simultané ont toujours le débit d'air et la puissance électrique maximum disponibles en même temps.

Structure

Le châssis du compresseur est livré de série en tôles d'acier Zincor ASTM A653 avec finition de peinture thermolaquée qui apporte une excellente protection contre la corrosion.

Le capot est insonorisé pour répondre aux normes antibruit les plus récentes.

Train roulant

Les compresseurs XAS 58-7 et XAS 58-7 G sont disponibles avec différents trains roulants, afin de s'adapter à toutes les situations d'installation et de remorquage.

Tous les trains roulants peuvent être partiellement démontés et/ou ajustés en hauteur, pour permettre le chargement latéral sur camion, jusqu'à 9 machines par camion.

Avec le train roulant à Timon fixe sans freins, le chargement latéral en conteneur est également possible, jusqu'à 8 compresseurs par conteneur.

Options

Les options suivantes sont disponibles:

- Trains roulants / Remorques
 - Timon articulé sans frein
 - Timon articulé avec frein
 - Timon fixe sans frein
 - Timon fixe avec frein
 - Monté sur support
 - Monté sur support étendu
- Crochets d'attelage
 - Attache à boule
 - Anneau DIN
 - Anneau OTAN
- Supports de timon
 - Béquille
 - Roue jockey
- Feux de signalisation
 - Normal
 - LED
 - Réflecteurs uniquement
- Équipements de traitement de l'air
 - Refroidisseur final avec soupape de dérivation en option
 - Lubrificateur
 - Réchauffeur
 - Clapet antiretour
 - Filtre à particules PD
- Cuve
 - Homologuée CE
 - Homologation multiple (ASME/CRN/MOM/AS1210)
- Dispositif antivol
- Filtre à carburant additionnel
- Cartouche de sécurité
- Boîte à outils
- Réservoir de carburant de grande capacité
- Équipement pour temps froid (soupape de dérivation thermostatique et huile synthétique)
- Enrouleur
- Équipement pour raffineries
 - Pare-étincelles
 - Clapet étouffoir (à l'admission)
- Personnalisation
 - Marquage spécial
 - Couleur spéciale du capot
 - Couleur spéciale du châssis
 - Couleur spéciale du pare-chocs
- Connectivité
 - Fleetlink™ CoreBox

Documentation fournie

L'appareil est fourni avec la documentation suivante :

- Version imprimée du Manuel de Sécurité et d'Utilisation Atlas Copco, de la liste de pièces détachées Atlas Copco, du manuel d'utilisation ainsi que la liste de pièces du moteur Kubota ; les versions électroniques sont également disponibles sur demande.
- Fiche de garantie pour le moteur et le compresseur Atlas Copco (les appareils doivent être enregistrés dès réception).
- Certificat pour la cuve du séparateur air/huile et homologation de la soupape de sécurité (sur demande uniquement).

Garantie

Veillez consulter la présentation du produit pour connaître les détails de la garantie.

Des programmes d'extension de garantie sont disponibles ; pour de plus amples renseignements, veuillez contacter votre représentant local.