

# XAS 38-48 KD S5 APP



## Programme de livraison standard

Les compresseurs d'air Atlas Copco de **la gamme XAS 38-48 KD** sont des compresseurs de type rotatifs à vis lubrifiée (à injection d'huile), mono-étagés, alimentés par un moteur diesel Kubota trois cylindres à refroidissement liquide.

Chaque machine intègre un bloc vis C67 de nouvelle génération dans sa partie air, associé à un moteur diesel Kubota, modèle D722 ou D902 respectivement, conforme à la norme Européenne d'émission Euro 5.

Une attention particulière a été apportée à la qualité d'ensemble du produit, à l'ergonomie, à la facilité d'utilisation et d'entretien ainsi qu'à la réduction des coûts de fonctionnement afin de garantir le meilleur coût de possession de la catégorie.

## Caractéristiques

- Compact, moteur à faible consommation
- Conçu en tenant compte de la protection de l'environnement
- Capotage compact, insonorisé et résistant à la corrosion
- Capot HardHat™ et peinture en 3 couches des parties métalliques

## Avantages

- Jusqu'à 12 % d'économie de carburant pour les applications classiques de cette gamme.
- La machine est livrée de série avec un châssis antifuite ayant une capacité de rétention des fluides de 110 % et un moteur conforme à la norme d'émission Euro 5, rendant le compresseur utilisable dans toutes les régions de l'Union Européenne.
- Pour respecter la directive européenne OND, l'appareil est muni d'un capotage en acier Zincor insonorisé. Compact et manœuvrable, avec un poids inférieur à 550 kg, son faible encombrement vous permet de gagner de l'espace sur vos chantiers et pendant le transport.
- Valeur résiduelle élevée et faibles coûts de réparation.

# XAS 38-48 KD S5 APP - Fiche Produit

## Données principales

Modèle		XAS 38 KD	XAS 48 KD	XAS 48 KD LRC*
Pression effective minimum du réservoir d'air	bar(g)	2	2	2
Pression effective maximum du réservoir d'air (à vide)	bar(g)	8,8	8,8	8,8
Pression de service effective normale	bar(g)	7	7	7
Débit réel d'air libre (FAD)	m <sup>3</sup> /min	2,0	2,5	2,6
Consommation de carburant				
à 100 % de FAD (pleine charge)	l/h**	4,08	4,99	5,52
à 75 % de FAD	l/h**	3,37	4,12	4,55
à 50 % de FAD	l/h**	2,46	3,01	3,25
à 25 % de FAD	l/h**	1,95	1,95	2,36
Consommation spécifique de carburant à 100 % de FAD	g/m <sup>3</sup>	29,7	28,5	29,8
Teneur en huile maximum de l'air comprimé	mg/m <sup>3</sup>	5	5	5
Niveau de pression acoustique max. (Lp @ ISO 2151)	dB(A)	70	70	71
Niveau de puissance acoustique max. (Lw @ 2000/14/EC)	dB(A)	97	98	99
Température de l'air comprimé en sortie de vanne sans refroidisseur final	°C	85	85	85
Température max. ambiante au niveau de la mer sans refroidisseur final	°C	50	47	43
Température min. de démarrage avec option pour temps froid	°C	-20	-20	-20
Température min. de démarrage sans option pour temps froid	°C	-10	-10	-10
Moteur				
Type		Kubota	Kubota	Kubota
Niveau d'émission		D722	D902	D902
Liquide de refroidissement		EU Stage 5	EU Stage 5	EU Stage 5
Nombre de cylindres		ParCool	ParCool	ParCool
Alésage	mm	3	3	3
Course	mm	67	72	72
Cylindrée	l	68	73,6	73,6
Puissance du moteur à une vitesse d'arbre normale @ ISO 9249G	kW	0,719	0,898	0,898
Pleine charge	tr/min	14,9	18,5	18,5
À vide	tr/min	3400	3400	3600
Capacité du carter d'huile - Remplissage initial	l	2000	2000	2200
Capacité du carter d'huile - Complément (max)	l	4	4	4
Capacité du système de refroidissement	l	3,8	3,8	3,8
Capacité du système d'huile du compresseur	l	4,5	4,5	4,5
Volume utile du réservoir d'air	l	6	6	6
Volume d'air au niveau de la grille d'entrée (env.)	m <sup>3</sup> /s	6,7	6,7	6,7
Capacité des réservoirs à carburant standard	l	0,93	0,93	0,93
Soupape de sécurité - pression d'ouverture minimum	bar(g)	28,5	28,5	28,5
		9,9	9,9	9,9

\* Non disponible à la vente dans l'Union Européenne

\*\* Masse volumique du Diesel à 15°C = 0,840 kg/l

## Dimensions

Voir schéma

## Données de principe

### Compresseur

La qualité d'un compresseur peut être mesurée au travers de la fiabilité, du rendement et de la durabilité de l'élément de compression utilisé.

Grâce à des décennies d'expertise dans la conception d'éléments de compression, Atlas Copco produit les compresseurs les plus efficaces et les plus fiables du marché.

Lorsque qu'un bloc vis a un bon rendement, la durabilité excelle, les intervalles de maintenance sont réduits et la consommation de carburant diminue.

Les compresseurs XAS 38-48 KD utilisent un élément de compression Atlas Copco C67 qui est entraîné par un moteur diesel.

L'air est filtré en entrée à travers un filtre à air à deux étages permettant une utilisation dans les conditions les plus exigeantes.

## Séparateur air/huile

La séparation de l'air et de l'huile est réalisée au moyen d'un séparateur d'huile centrifuge associé à un élément filtrant. La cuve reçoit soit une homologation CE, soit une homologation ASME/CRN/MOM/AS1210, et est marquée en conséquence.

Le séparateur est conçu pour une pression de service maximale élevée, et est équipé d'une soupape de sécurité haute pression scellée et certifiée (avec purgeur automatique).

## Système de refroidissement

Le système de refroidissement est constitué de deux réfrigérants en aluminium intégrés côte-à-côte et d'un ventilateur axial pour assurer un refroidissement optimal. Le ventilateur est protégé par un cache pour la sécurité de l'opérateur. Une trappe d'accès est prévue pour faciliter le nettoyage des réfrigérants.

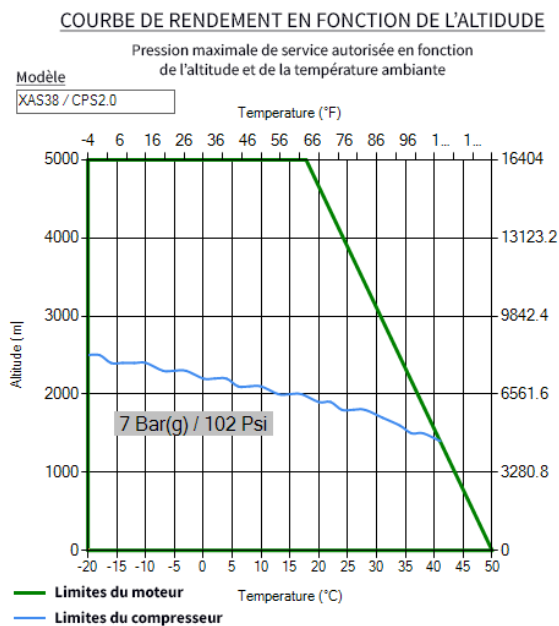
Le système de refroidissement est spécialement conçu pour un fonctionnement continu dans des températures ambiantes comprises entre 43 °C et 50 °C selon le modèle, avec les portes du capot fermées.

## Moteur

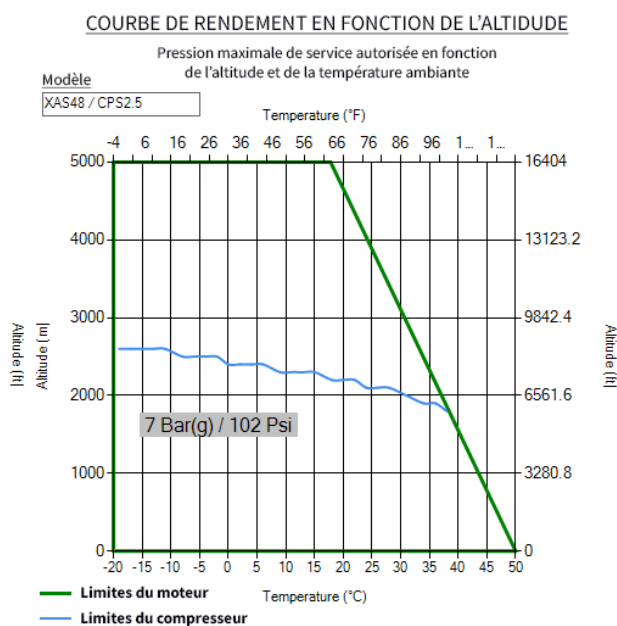
Un moteur diesel Kubota D722 ou D902, trois cylindres, turbocompressé, à refroidissement liquide, fournit une puissance largement suffisante pour faire fonctionner le compresseur en continu à pleine charge.

Des options de démarrage par temps froid sont disponibles pour opérer jusqu'à -20 °C.

Le réservoir de carburant de 28 litres offre une capacité suffisante pour permettre l'autonomie d'une journée de travail complète (8 heures).



Ce graphique représente les conditions de service.  
Pour les conditions de démarrage, veuillez contacter votre conseiller Atlas Copco



Ce graphique représente les conditions de service.  
Pour les conditions de démarrage, veuillez contacter votre conseiller Atlas Copco

## Système électrique

Les compresseurs **XAS 38-48 KD** sont équipés d'un démarreur électrique 12v « négatif à la masse ».

## Instrumentation

Le panneau de commande est placé à l'arrière du capot du compresseur et est facile d'accès.

L'instrumentation standard comprend un manomètre pour la pression de service, un interrupteur de démarrage, un compteur horaire et 2 témoins d'alerte.

L'interrupteur de démarrage comporte un mécanisme de verrouillage intégré empêchant l'actionnement intempestif du démarreur.



## Structure

Le châssis du compresseur est livré de série en tôles d'acier Zincor ASTM A653 avec finition de peinture thermolaquée qui apporte une excellente protection contre la corrosion. Le capot est insonorisé pour répondre aux normes antibruit les plus récentes.

## Train roulant

Les compresseurs XAS 38-48 sont disponibles avec différents trains roulants, afin de s'adapter à toutes les situations d'installation et de remorquage.

Tous les trains roulants peuvent être partiellement démontés et/ou ajustés en hauteur, pour permettre le chargement latéral sur camion, jusqu'à 9 machines par camion.

Le chargement latéral en conteneur est également possible, jusqu'à 8 compresseurs par conteneur.

## Options

Les options suivantes sont disponibles:

- Trains roulants / Remorques
  - Timon articulé sans frein
  - Timon articulé avec frein
  - Timon fixe sans frein
  - Timon fixe avec frein
  - Homologué DoT
  - Monté sur support
  - Monté sur support étendu
  - Pneus marqués M + S
- Crochets d'attelage
  - Anneau AC
  - Attache à boule
  - Anneau DIN
  - Anneau GB
  - Anneau ITA
  - Anneau OTAN
- Supports de timon
  - Béquille
  - Roue jockey
- Feux de signalisation
  - Normal
  - LED
  - Homologué DoT (non LED)
  - Réflecteurs uniquement
- Équipements de traitement de l'air
  - Clapet anti-retour
- Cuve
  - Homologuée CE
  - Homologation multiple (ASME / CRN / MOM / AS1210)
- Dispositif antivol
- Filtre à carburant additionnel
- Boîte à outils
- Équipement pour temps froid (soutage de dérivation thermostatique et huile synthétique)
- Enrouleur
- Pare-étincelles
- Personnalisation
  - Marquage spécial
  - Couleur spéciale du capot
  - Couleur spéciale du châssis
  - Couleur spéciale du pare-chocs
- Connectivité
  - Fleetlink™

## Documentation fournie

---

L'appareil est fourni avec la documentation suivante:

- Version imprimée du Manuel de Sécurité et d'Utilisation Atlas Copco, de la liste de pièces détachées Atlas Copco, du manuel d'utilisation ainsi que la liste de pièces du moteur Kubota; les versions électroniques sont également disponibles sur demande.
- Fiche de garantie pour le moteur et le compresseur Atlas Copco (les appareils doivent être enregistrés dès réception).
- Certificat pour la cuve du séparateur air/huile et homologation de la soupape de sécurité (sur demande uniquement).

## Garantie

---

Veillez consulter la présentation du produit pour connaître les détails de la garantie.

Des programmes d'extension de garantie sont disponibles ; pour de plus amples renseignements, veuillez contacter votre représentant local.