



Programme de livraison standard

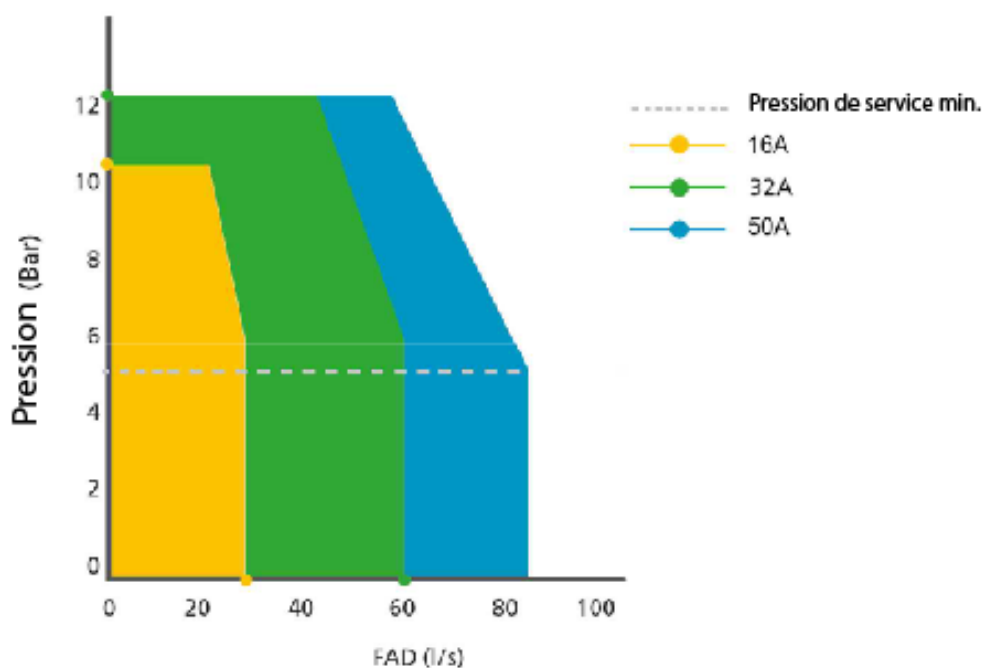
Le compresseur d'air Atlas Copco **E-Air H185 VSD** est un compresseur de type rotatif à vis lubrifiée (à injection d'huile), mono-étagé, alimenté par un moteur électrique Atlas Copco avec isolation de classe H, dont le régime peut monter à 7150 tr/min. Le compresseur E-Air VSD change la donne en ce qui concerne les performances, le rendement énergétique et la polyvalence.

Chaque machine intègre un bloc vis C80 de nouvelle génération dans sa partie air, associé à un moteur à aimant permanent Atlas Copco, intégrant un circuit de refroidissement, ainsi que des systèmes de séparation air/huile et de contrôle.

Une attention particulière a été apportée à la qualité d'ensemble du produit, à l'ergonomie, à la facilité d'utilisation et d'entretien ainsi qu'à la réduction des coûts de fonctionnement afin de garantir le meilleur coût de possession de la catégorie.

La particularité de cette nouvelle gamme est la fonctionnalité PACE couplée au contrôleur intuitif XC2003. Cette technologie innovante permet de nombreux réglages de pression et de débit, vous assurant d'adapter au mieux le débit d'air et la pression à vos besoins.

Pressions et débit



Données principales

Modèle		E-Air H185 VSD		
		50A	32A	16A
Pression effective minimum du réservoir d'air	bar(g)	5	5	5
	psi(g)	72,5	72,5	72,5
Pression effective maximum du réservoir d'air (à vide)	bar(g)	12	12	10,5
	psi(g)	174	174	152
Débit réel d'air libre (FAD)				
à une pression de 12 bar(g)	l/s / cfm	61.5 / 130.5	36.4 / 77.1	NA
à une pression de 10,3 bar(g)	l/s / cfm	67.7 / 143.5	40.5 / 85.8	10,8 / 22.9
à une pression de 8,6 bar(g)	l/s / cfm	75.7 / 160.4	47 / 99.5	16.3 / 34.5
à une pression de 7 bar(g)	l/s / cfm	81.4 / 172.5	52.9 / 112	20.3 / 43
à une pression de 6 bar(g)	l/s / cfm	90.4 / 191.5	59.9 / 126.9	24.6 / 52.1
Niveau de pression acoustique max. (Lp @ ISO 2151)	dB(A)	65	63	61
Température de l'air comprimé en sortie de vanne avec refroidisseur final	°C (°F)	54 (129)	54 (129)	54 (129)
Température max. ambiante au niveau de la mer	°C (°F)	50 (122)	50 (122)	50 (122)
Température max. ambiante au niveau de la mer avec refroidisseur final	°C (°F)	45 (113)	45 (113)	45 (113)
Température min. de démarrage	°C (°F)	-20 (-4)	-20 (-4)	-20 (-4)
Teneur en huile maximum de l'air comprimé	mg/m ³	8	8	8
Nombre d'étages de compression		1	1	1
Capacité du système d'huile du compresseur	l	17	17	17
Volume utile du réservoir d'air	l	35	35	35
Volume d'air au niveau de la grille d'entrée (env.)	m ³ /s	1.33	1.33	1.33
Moteur		Atlas Copco	Atlas Copco	Atlas Copco
Puissance installée du moteur	kW	26	26	26
Tension	V	380-460 (+/-10%)	380-460 (+/-10%)	380-460 (+/-10%)
Intensité	A	50	50	50
Puissance absorbée par le(s) ventilateur(s)	kW	0.92	0.92	0.92
Fréquence	Hz	50	50	50
Nombre de phases		3	3	3
Facteur de service		1.25	1.25	1.25
CEM		C2	C2	C2

Caractéristiques

Avantages

- Le meilleur rendement grâce au robuste moteur à aimant permanent associé au bloc vis C80
- Capotage compact inégalé, insonorisé et résistant à la corrosion
- Gamme de pression étendue grâce à PACE
- Conçu en tenant compte de la protection de l'environnement
- Capot HardHat + peinture triple couche
- Consommation d'énergie la plus basse
- Encombrement le plus faible.
- Contrôleur avancé XC2003 avec PACE
- Prise intelligente
- Fonctionnement fiable dans les conditions les plus exigeantes (IP66)
- Compact et manœuvrable, son faible encombrement vous permet de gagner de l'espace sur vos chantiers et pendant le transport. La première machine à 7 m3/min pesant moins de 750 kg.
- Haute polyvalence / Investissement plus faible
- La machine est livrée de série avec un châssis antifuite ayant une capacité de rétention des fluides de 110 % et un moteur électrique de classe H, rendant le compresseur utilisable dans toutes les régions de l'Union Européenne.
- Valeur de revente élevée
- Faible coût de propriété et d'entretien. (1 révision tous les 2 ans ou 2 000 heures)
- IP65 : complètement étanche aux poussières et à l'eau. Testé pour la résistance aux vibrations et aux chocs.
- Pas besoin d'alarme d'inversion de phase / Limiteur d'intensité intégré dans le contrôleur

Dimensions

Voir schéma

Données de principe

Compresseur

La qualité d'un compresseur peut être mesurée au travers de la fiabilité, du rendement et de la durabilité de l'élément de compression utilisé. Grâce à des décennies d'expertise dans la conception d'éléments de compression, Atlas Copco produit les compresseurs les plus efficaces et les plus fiables du marché. Lorsqu'un bloc vis a un bon rendement, la durabilité excelle, les intervalles de maintenance sont réduits et la consommation d'énergie diminue.

Le compresseur **E-Air H185 VSD** utilise un élément Atlas Copco C80 qui est entraîné par un moteur électrique. L'air est filtré en entrée à travers un filtre à air permettant une utilisation dans les conditions les plus exigeantes.

Séparateur air/huile

La séparation de l'air et de l'huile est réalisée au moyen d'un séparateur d'huile centrifuge associé à un élément filtrant. Plusieurs niveaux de certification de la cuve sont disponibles.

Le séparateur est conçu pour une pression de service maximale élevée, et est équipé d'une soupape de sécurité haute pression scellée et certifiée (avec purgeur automatique).

Système de refroidissement

Le système de refroidissement est constitué de deux réfrigérants en aluminium intégrés côte-à-côte et d'un ventilateur axial pour assurer un refroidissement optimal. Le ventilateur est protégé par un cache pour la sécurité de l'opérateur. Une trappe d'accès est prévue pour faciliter le nettoyage des réfrigérants.

Le système de refroidissement est spécialement conçu pour un fonctionnement continu dans des températures ambiantes allant jusqu'à 50 °C (122 °F) et 45 °C (113 °F) avec refroidisseur final, avec les portes du capot fermées.

Système de régulation du compresseur / PACE avec mode ECO

L'introduction de la fonctionnalité intuitive PACE permet au compresseur de fonctionner avec n'importe quel réglage de pression entre 5 et 12 bar. Le compresseur peut avoir plusieurs pré-réglages de pression ; grâce au contrôleur, il est possible d'alterner entre ces pré-réglages. La pression peut être ajustée par incréments de 0,1 bar.

Une consommation faible est assurée par le régulateur de vitesse 100 % progressif et entièrement automatique qui adapte le régime du moteur à la demande d'air.

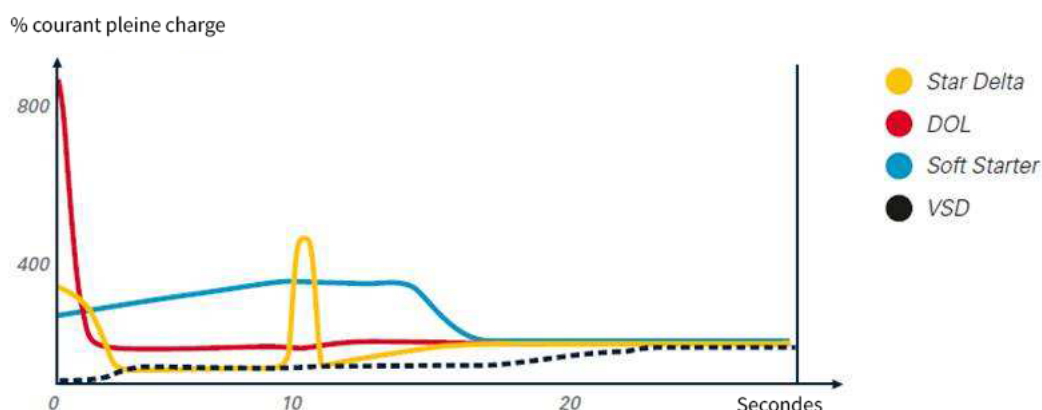
Refroidisseur final + séparateur d'eau

Le refroidisseur final + séparateur d'eau est une option distincte pour le compresseur E-Air H185 VSD.

Moteur

Atlas Copco

Le moteur électrique Atlas Copco à aimant permanent intégré, conçu en interne et breveté, fournit une puissance largement suffisante pour faire fonctionner le compresseur en continu à pleine charge sans pic de courant à la mise en route. Ce moteur renforcé, refroidi par eau et à enroulements étanches, protège la machine dans toutes les conditions.



Système électrique

Instrumentation

Le panneau de commande est placé à l'arrière du capot du compresseur et est facile d'accès.

L'instrumentation standard comprend un manomètre pour la pression de service, ainsi qu'un module de contrôle électronique avec un large écran intégrant un auto-diagnostic complet. Le contrôleur intuitif Atlas Copco XC2003 est facile à utiliser, avec toutes les fonctions aisément accessibles. Le contrôleur gère aussi le système de commande électronique du moteur, ainsi que plusieurs alarmes et mises à l'arrêt concernant différents paramètres (indiqués ci-dessous).

Fonctionnalités du contrôleur XC2003 :

- Informations affichées pendant la marche
 - Heures
 - Pression de sortie
- Paramètres du compresseur affichés
 - Compteur horaire
 - Horloge
 - Pression de régulation
 - Compteur d'arrêts d'urgence
 - Pression de décharge d'air
 - Compteurs de service (principal et journalier) en heures et jours
- Alarmes et mises à l'arrêt
 - Détection de phase électrique
 - Surcharge du moteur principal
 - Surcharge du moteur de ventilateur
 - Pression de cuve
 - Pression de décharge d'air
 - Température de l'élément
- Boutons de navigation
 - Mise en marche et arrêt de la machine
 - Affichage des paramètres, réglages et alarmes
 - Curseur multiposition pour naviguer dans les menus
- Alarmes
 - Affiche les alarmes présentes et passées
 - Historique des 20 derniers événements et alarmes, avec date et heure
- Réglages
 - Remise à zéro des compteurs de service
 - Choix de la langue
- Mode ECO
- Démarrage à distance



Structure

Le châssis du compresseur est livré de série en tôles d'acier Zincor ASTM A653 avec finition de peinture thermolaquée qui apporte une excellente protection contre la corrosion. Le capot est un HardHat en PE insonorisé pour répondre aux normes antibruit les plus récentes.

Train roulant

Le compresseur **E-Air H185 VSD** est disponible avec les trains roulants suivants :

- Train roulant avec timon fixe ou articulé, avec ou sans frein
- Monté sur support
- Monté sur support étendu

Documentation fournie

L'appareil est fourni avec la documentation suivante :

- Version imprimée du Manuel de Sécurité et d'Utilisation Atlas Copco, et de la liste de pièces détachées Atlas Copco ; les versions électroniques sont également disponibles sur demande.
- Fiche de garantie pour le moteur et le compresseur Atlas Copco (les appareils doivent être enregistrés dès réception).
- Certificat pour la cuve du séparateur air/huile et homologation CE de la soupape de sécurité (sur demande uniquement).

Garantie

Veillez consulter la présentation du produit pour connaître les détails de la garantie.

Des programmes d'extension de garantie sont disponibles ; pour de plus amples renseignements, veuillez contacter votre représentant local.