

# XA(H,T)S 108-138 Kd STV APP



## Programme de livraison standard

Les compresseurs d'air Atlas Copco de la gamme **XATS 138 et XAHS 108 Kd** sont des compresseurs de type rotatifs à vis lubrifiée (à injection d'huile), mono-étagés, alimentés par un moteur diesel Kubota quatre cylindres, turbocompressé, à refroidissement liquide.

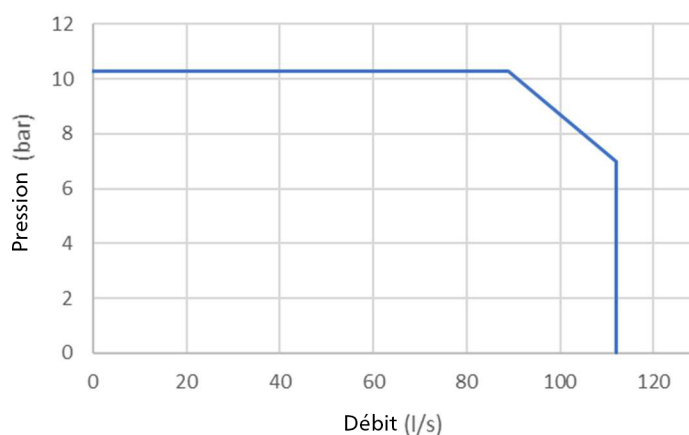
Chaque machine intègre un bloc vis C90 de nouvelle génération dans sa partie air, associé à un moteur diesel Kubota modèle V2403-CR-T-E5B, intégrant un filtre à particules (DPF) et un catalyseur d'oxydation (DOC) dans le système de traitement de l'échappement, ainsi qu'un circuit de refroidissement, des systèmes de séparation air/huile et de contrôle, un train roulant avec timon fixe, freins et anneau d'attelage est disponible de série.

Une attention particulière a été apportée à la qualité d'ensemble du produit, à l'ergonomie, à la facilité d'utilisation et d'entretien ainsi qu'à la réduction des coûts de fonctionnement afin de garantir le meilleur coût de possession de la catégorie.

La particularité de cette nouvelle gamme est la fonctionnalité optionnelle PACE couplée au contrôleur intuitif XC2003. Cette technologie innovante permet de nombreux réglages de pression et de débit, vous assurant d'adapter parfaitement le débit d'air et la pression à vos besoins.

## Pressions et débit

XATS 138 Kd



## Données principales

Modèle		XATS 138 Kd	XAHS 108
Pression effective minimum du réservoir d'air	bar(g)	5	4
Pression effective maximum du réservoir d'air (à vide)	bar(g)	13.5	13
Pression de service effective normale	bar(g)	10.3	12
<b>Débit réel d'air libre (FAD)</b>			
à une pression de 7 bar(g)	l/s	112	-
à une pression de 8,6 bar(g)	l/s	101	-
à une pression de 10,3 bar(g)	l/s	89	-
à une pression de 12 bar(g)	l/s	-	88.5
<b>Consommation de carburant</b>			
à 100 % de FAD (pleine charge)	l/h*	13.1	13
à 75 % de FAD	l/h*	8.8	9.3
à 50 % de FAD	l/h*	7.3	7.6
à 25 % de FAD	l/h*	6.4	7.1
Consommation spécifique de carburant à 100 % de FAD	g/m <sup>3</sup>	26.4	34.5
Teneur en huile maximum de l'air comprimé	mg/m <sup>3</sup>	5	5
Niveau de puissance acoustique max. (Lw @ 2000/14/EC)	dB(A)	98	98
Niveau de pression acoustique max. (Lp @ ISO 2151)	dB(A)	70	70
Température de l'air comprimé en sortie de vanne sans refroidisseur final	°C (°F)	81 (177.8)	79 (174.2)
Température max. ambiante au niveau de la mer avec refroidisseur final	°C (°F)	45 (113)	45 (113)
Température min. de démarrage avec option pour temps froid	°C (°F)	-20 (-4)	-20 (-4)
Température min. de démarrage sans option pour temps froid	°C (°F)	-10 (-14)	-10 (-14)
Nombre d'étages de compression		1	1
<b>Moteur</b>			
		Kubota V2403-CR-T-E5B	Kubota V2403-CR-T-E5B
Niveau d'émission		Stage V	Stage V
Liquide de refroidissement		ParCool EG	ParCool EG
Nombre de cylindres		4	4
Alésage	mm	87	87
Course	mm	102.4	102.4
Cylindrée	l	2.4	2.4
<b>Puissance du moteur à une vitesse d'arbre normale @ ISO 9249G</b>			
Pleine charge	kW	48.6	48.6
À vide	tr/min	2700	2700
À vide	tr/min	1800	1800
Capacité du carter d'huile : Remplissage initial	l	9.5	9.5
Capacité du carter d'huile : Complément (max.)	l	9	9
Capacité du système de refroidissement	l	11.5	11.5
Capacité du système d'huile du compresseur	l	11	11
Volume utile du réservoir d'air	l	30	30
Volume d'air au niveau de la grille d'entrée (env.)	m <sup>3</sup> /s	2.7	2.7
Capacité des réservoirs à carburant standard	l	87	87
Soupape de sécurité – pression d'ouverture minimum	bar(g)	13.1	14.1

\* Masse volumique du Diesel à 15°C = 0,840 kg/l

## Caractéristiques

- PACE
- Conçu en tenant compte de la protection de l'environnement
- Capotage compact, insonorisé et résistant à la corrosion
- Coupe batterie
- Peinture 3 couches

## Avantages

- La polyvalence du contrôleur Xc2003 vous apporte une flexibilité qui permet d'adapter la machine à une plus large gamme d'applications. Cette caractéristique rend le compresseur très polyvalent : une seule machine peut être utilisée pour différentes applications. Ceci augmente le taux d'utilisation et donc le retour sur investissement, comparé à un compresseur classique. La fonctionnalité PACE assure un débit d'air parfaitement adapté à la pression de service souhaitée pour maximiser la production sans compromettre le rendement du carburant.
- La machine est livrée de série avec un châssis antifuite ayant une capacité de rétention des fluides de 110 % et un moteur conforme à la norme d'émission Euro 5, rendant le compresseur utilisable dans toutes les régions de l'Union Européenne.
- Pour respecter la directive européenne OND, l'appareil est muni d'un capotage en acier Zincor insonorisé. Ses grandes portes U-Flex donnent un meilleur accès et facilitent la maintenance. Compact et manœuvrable, son faible encombrement vous permet de gagner de l'espace sur vos chantiers et pendant le transport, poids inférieur à 1 300 kg.
- Protège le moteur en coupant l'alimentation électrique des batteries
- Valeur résiduelle élevée

## Dimensions

Voir schéma

## Données de principe

### Compresseur

La qualité d'un compresseur peut être mesurée au travers de la fiabilité, du rendement et de la durabilité de l'élément de compression utilisé. Grâce à des décennies d'expertise dans la conception d'éléments de compression, Atlas Copco produit les compresseurs les plus efficaces et les plus fiables du marché. Lorsqu'un bloc vis a un bon rendement, la durabilité excelle, les intervalles de maintenance sont réduits et la consommation de carburant diminue.

Les compresseurs **XATS 138** et **XAHS 108 Kd** utilisent un élément Atlas Copco C90 qui est entraîné par un moteur diesel. L'air est filtré en entrée à travers un filtre à air permettant une utilisation dans les conditions les plus exigeantes.

### Séparateur air/huile

La séparation de l'air et de l'huile est réalisée au moyen d'un séparateur d'huile centrifuge associé à un élément filtrant. La cuve est homologuée ASME/CRN et est marquée en conséquence.

Le séparateur est conçu pour une pression de service maximale élevée, et est équipé d'une soupape de sécurité haute pression scellée et certifiée (avec purgeur automatique).

### Système de refroidissement

Le système de refroidissement est constitué de deux réfrigérants en aluminium intégrés côte-à-côte et d'un ventilateur axial pour assurer un refroidissement optimal. Le ventilateur est protégé par un cache pour la sécurité de l'opérateur. Une trappe d'accès est prévue pour faciliter le nettoyage des réfrigérants.

Le système de refroidissement est spécialement conçu pour un fonctionnement continu dans des températures ambiantes allant jusqu'à 50 °C (122 °F) et 45 °C (113 °F) avec refroidisseur final, avec les portes du capot fermées.

### Système de régulation du compresseur / PACE

L'introduction de la fonctionnalité intuitive PACE permet au compresseur de fonctionner avec n'importe quel réglage de pression entre 7 et 10 bar. Le compresseur peut avoir 2 pré-réglages de pression ; grâce au contrôleur, il est possible d'alterner entre ces pré-réglages.

Une consommation faible est assurée par le régulateur de vitesse 100 % progressif et entièrement automatique qui adapte le régime du moteur à la demande d'air.

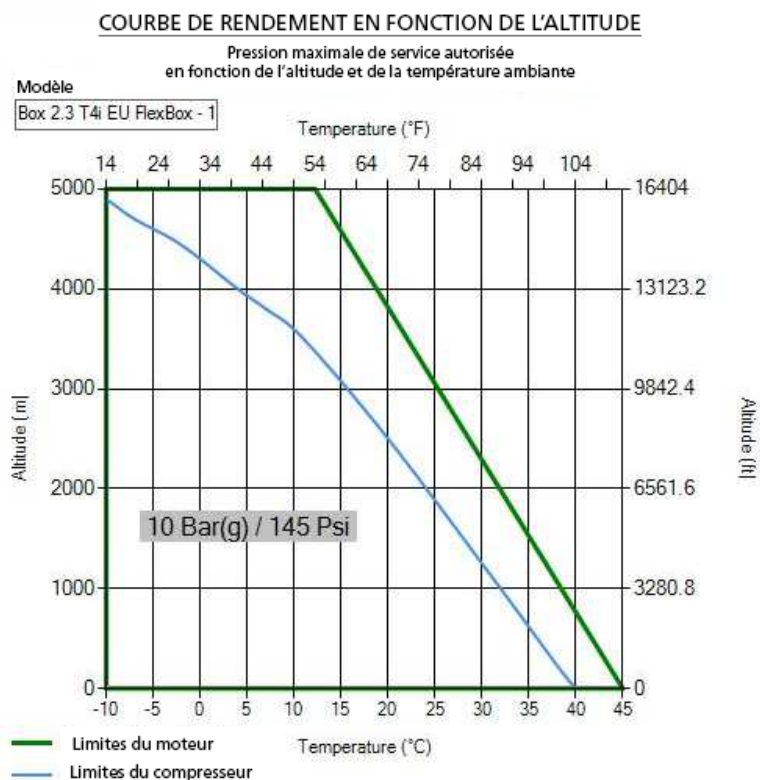
## Moteur

### Kubota

Un moteur diesel Kubota V2403-CR-T-E5B, quatre cylindres, turbocompressé, à refroidissement liquide fournit une puissance largement suffisante pour faire fonctionner le compresseur en continu à pleine charge.

Des options de démarrage par temps froid sont disponibles pour opérer jusqu'à -20 °C (-4 °F).

Le réservoir de carburant de 87 litres offre une capacité suffisante pour permettre l'autonomie d'une journée de travail complète (8 heures).



Ce graphique représente les conditions de service.  
Pour les conditions de démarrage, veuillez contacter votre conseiller Atlas Copco

## Systeme électrique

Les compresseurs XATS 138 et XAHS 108 Kd sont équipés d'un démarreur électrique 12V « négatif à la masse ».

## Instrumentation

Le panneau de commande est placé à l'arrière du capot du compresseur et est facile d'accès.

L'instrumentation standard comprend un manomètre pour la pression de service ainsi qu'un module de contrôle électronique avec un large écran intégrant un auto-diagnostic complet. Le contrôleur intuitif Atlas Copco XC2003 est facile à utiliser, avec toutes les fonctions aisément accessibles. Le contrôleur gère aussi le système de commande électronique du moteur, ainsi que plusieurs alarmes et mises à l'arrêt concernant différents paramètres (indiqués ci-dessous).

### Fonctionnalités du contrôleur XC2003 :

- Informations affichées pendant la marche
  - Heures
  - Niveau de carburant
  - Niveau de FED
  - tr/min
  - Pression de sortie
- Paramètres du compresseur affichés
  - Compteur horaire
  - Niveau de carburant
  - Horloge
  - Tension de la batterie
  - Pression de régulation
  - Compteur d'arrêts d'urgence
  - Consommation moyenne de carburant
  - Compteurs de service (principal et journalier) en heures et jours
- Alarmes et mises à l'arrêt
  - Température élevée du liquide de refroidissement du moteur
  - Température élevée de l'huile du compresseur
  - Pression d'huile du moteur
  - Niveau bas du carburant
  - Niveau de suie élevé du filtre à particules
- Réglages
  - Régénération manuelle du filtre à particules
  - Remise à zéro des compteurs de service
  - Diagnostics de l'unité de contrôle électronique du moteur
  - Choix de la langue
  - Changement des unités de mesure
- Boutons de navigation
  - Mise en marche et arrêt de la machine
  - Affichage des paramètres, réglages et alarmes
  - Curseur multiposition pour naviguer dans les menus
- Paramètres affichés du moteur
  - Niveau de carburant
  - Température du liquide de refroidissement du moteur
  - Pression d'huile du moteur
  - Niveau de suie du filtre à particules
  - Régime moteur
- Alarmes
  - Affiche les alarmes présentes et passées
  - Historique des 20 derniers événements et alarmes, avec date et heure
  - DM1 et DM2: affiche les codes d'anomalies actuels du moteur (SPN/FMI)



## Structure

---

Le châssis du compresseur est livré de série en tôles d'acier Zincor ASTM A653 avec finition de peinture thermolaquée qui apporte une excellente protection contre la corrosion. Le capot est insonorisé pour répondre aux normes antibruit les plus récentes. Le capot U-flex permet un accès facile à tous les composants des deux côtés de la machine.

## Train roulant

---

Les compresseurs **XATS 138 et XAHS 108 Kd** sont disponibles avec différents trains roulants, afin de s'adapter à toutes les situations d'installation et de remorquage.

- Configuration de remorque simple essieu avec:
  - Train roulant avec homologation routière et timon fixe
  - Roues 205R14C
  - Freins de remorque hydrauliques
  - Heavy Duty torsion axle
  - Essieu à barre de torsion renforcé
  - Roue jockey
  - Structure de levage monopoint
  - Anneau d'attelage

## Documentation fournie

---

L'appareil est fourni avec la documentation suivante :

- Version imprimée du Manuel de Sécurité et d'Utilisation Atlas Copco, de la liste de pièces détachées Atlas Copco, du manuel d'utilisation ainsi que la liste de pièces du moteur Kubota ; les versions électroniques sont également disponibles sur demande.
- Fiche de garantie pour le moteur et le compresseur Atlas Copco (les appareils doivent être enregistrés dès réception).
- Certificat pour la cuve du séparateur air/huile et homologation CE de la soupape de sécurité (sur demande uniquement).

## Garantie

---

Veillez consulter la présentation du produit pour connaître les détails de la garantie.

Des programmes d'extension de garantie sont disponibles ; pour de plus amples renseignements, veuillez contacter votre représentant local.