

Air basse pression polyvalent et économe en carburant

Les compresseurs basse pression XAVS 448 et XATS 528 offrent polyvalence et **faible consommation de carburant**. Les moteurs Stage V au cœur de ces compresseurs offrent un gain d'efficacité de 3 %. Grâce à son réglage automatique du mode économique (en option), le compresseur consomme 50 % de carburant en moins lorsque votre application ne nécessite pas d'air d'alimentation. Ce mode et d'autres composants électroniques intelligents sont accessibles via le contrôleur Xc4004 intuitif et convivial.

Les deux unités sont à double pression et offrent des débits allant jusqu'à 33 m³/min. Ces engins de travail à haut rendement énergétique s'attaquent à des applications telles que le forage et dynamitage, le forage à grande profondeur, le forage d'exploration géotechnique et le sablage.

- Moteurs Scania Stage V efficaces
- Mode économique (en option) : économie de carburant de 50 % lorsqu'il n'y a pas besoin d'air
- Filtration de carburant en 3 étages
- Pression flexible double : permet de basculer rapidement entre deux niveaux de pression prédéfinis
- Protection anticorrosion à 3 couches, pour une valeur de revente plus élevée
- Coûts d'entretien prévisibles : la garantie standard couvre les pièces pendant 2 ans ou 4000 heures
- Contrôleur Xc4004

Ne comprenez pas simplement l'air : contrôlez-le!

Contrôleur Smart Air Xc4004

Le contrôleur Smart Air Xc4004 présente les dernières innovations. Nous pensons qu'un contrôleur doit vous offrir un contrôle total, tout en étant intuitif et, surtout, facile à utiliser et à naviguer.

Des contrôles intelligents protègent également votre investissement : améliorez votre efficacité tout en réduisant les coûts d'exploitation de votre équipement grâce à des connaissances avancées.

Fonctionnalités avancées :



Simplicité d'utilisation grâce à une interface utilisateur intelligente offrant un accès direct des paramètres clés.



Manipulation à distance grâce à une application en miroir.



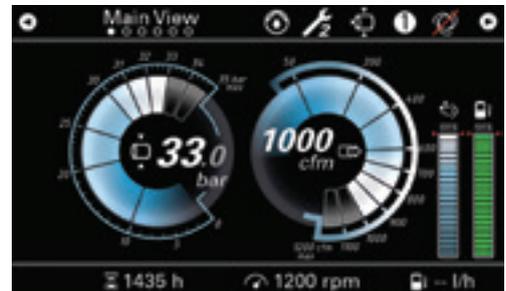
Audibilité et clarté des alertes systèmes en cas d'écart.



Résistance à l'eau et à la poussière grâce à sa conception robuste (indice IP67).



Transcende les limites de l'efficacité, du contrôle et de la connectivité.

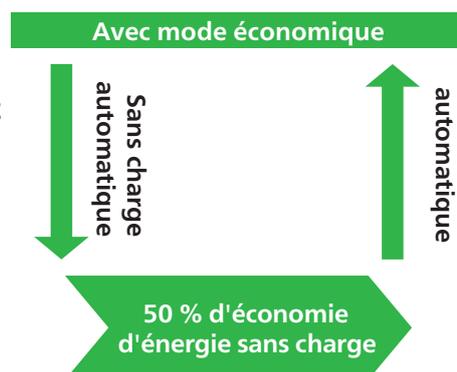


- Interface simple d'utilisation
- De puissantes informations améliorent le temps de fonctionnement
- Gagnez du temps grâce au contrôle à distance



Mode économique : électronique intelligente pour une économie de carburant

Choisissez un compresseur qui fonctionne uniquement lorsque vous avez besoin d'air. Nos contrôleurs Xc4004 sont équipés du mode économique, un paramètre logiciel qui fait passer automatiquement le compresseur de la charge à la décharge et sans charge. Pour certaines applications, lorsque le mode économique est actif, le compresseur permet d'économiser jusqu'à 50 % d'énergie. Le mode économique est disponible en option.





stage⁺V
COMPLIANT

**2 ANS/
4000 HEURES
GARANTIE STANDARD**

**3 COUCHES
DE PROTECTION
CONTRE LA
CORROSION**

**LOW
FUEL
CONSUMPTION**

**Xc4^{SMART AIR}
CONTROLLER**

Caractéristiques techniques

		XAVS 448	XATS 528
Pression effective de service normale	bar	14	10,3
	psig	203	150
DEBIT D'AIR LIBRE	l/s	420 (à 14 bar)	500 (à 10,3 bar)
	cfm	890 (à 203 psig)	1060 (à 150 psig)
	m ³ /min	25 (à 14 bar)	30 (à 10,3 bar)
Consommation de carburant à 100 %*	l/h	50,09	49,77
Consommation de carburant à 75 %*	l/h	40,31	39,03
Consommation de carburant à 50 %*	l/h	35,49	34,99
Puissance sonore max. (LPA)**	dB(A)	100	
Capacité du circuit d'huile du compresseur	L	78	
Température ambiante max.	°C	47	

Caractéristiques standard

- Interrupteur de pression à bascule : permet de basculer facilement entre deux réglages de pression
- Système de vidange centralisé facilement accessible et vanne sphérique de sortie
- Réservoir de pression optimisé pour un entretien rapide
- 3 couches de protection contre la corrosion

Options disponibles

- Extension de garantie (jusqu'à 4 ans ou 8000 heures)
- Monté sur skid, remorque, tandem ABS, skid avec grand réservoir de carburant
- Pare-étincelles
- Couleurs spéciales
- Traitement de l'air intégré avec refroidisseur final, séparateur d'eau et filtres coalescents
- Mode économique en conditions de décharge pour des économies de carburant
- Équipement de démarrage par temps froid
- Préchauffage
- Commande à distance
- Extincteur
- Clapet étouffoir à l'admission
- Boîte à miroir

Spécifications du moteur

Marque du moteur		Scania DC09
Puissance max.	kW	232
Capacité d'huile	L	36

Dimensions		Wagon	Monté sur support	Remorque haute vitesse
Dimensions	m	4,9 x 2,1 x 2,2	4 x 2,1 x 2,2	6 x 2,1 x 2,5
Capacité du réservoir de carburant	L	700	700	520
Poids (hors carburant et DEF)	mm	5 880	5692	6284
Poids (carburant et DEF inclus)	kg	6 532	6344	6790

* Taux de consommation de carburant : tolérance de +/- 5 %

** Niveau de pression acoustique mesuré conforme à la norme ISO 3744 2000/14/CE

Gamme de solutions Power Technique

La branche d'activité Power Technique d'Atlas Copco possède un esprit pionnier. Pour nous, créer de la valeur pour nos clients consiste à anticiper et à dépasser vos besoins futurs, sans jamais compromettre nos principes environnementaux. L'unique façon de prouver que nous sommes votre partenaire sur le long terme est de nous tourner vers l'avenir et de garder une longueur d'avance.

Compresseurs d'air

Prêt à l'emploi



- 1 à 5 m³/min
- 7 à 12 bar

Polyvalence



- 5,5 à 22 m³/min
- 7 à 20 bar

*Options diesel et électrique disponibles

Haute performance



- 19 à 116 m³/min
- 10 à 345 bar

Outils portatifs

Outils pneumatiques



- Brise-roches (2,5 à 40 kg)
- Marteaux perforateurs (5 à 25 kg)
- Perforateurs souterrains
- Autres outils pneumatiques

Outils hydrauliques



- Brise-roches (11 à 40 kg)
- Autres outils hydrauliques
- Powerpacks

Outils entraînés par un moteur à essence



- Brise-roches et brise-roches à essence (25 kg)
- Bourreuses (23 kg)

Groupes électrogènes



- Mobile
- Mobile
- Industriel

*Plusieurs configurations disponibles pour produire de l'énergie quelle que soit la taille de l'application

Mâts d'éclairage



- LED et MH diesel
- LED électrique
- LED de batterie

Pompes d'assèchement



- Submersible
- Surface :
- Petit, portable

*Options diesel et électrique disponibles

Les photos et illustrations contenues dans le présent document peuvent représenter des produits avec des composants en option et/ou supplémentaires qui ne sont pas inclus dans la version standard du produit et qui, par conséquent, ne sont pas inclus dans l'achat de ce produit, sauf si le client achète spécifiquement ces composants optionnels/supplémentaires. Nous nous réservons le droit de modifier sans préavis les spécifications et la conception des produits décrits dans cette documentation. Tous les produits ne sont pas disponibles dans tous les pays.