

XAVS 448, XATS 528 SD S5 APP



Programme de livraison standard

Les compresseurs d'air Atlas Copco de la gamme XAVS 448, XATS 528 S5 sont des compresseurs de type rotatifs à vis lubrifiée (à injection d'huile), mono-étagés, alimentés par un moteur diesel Scania cinq cylindres, turbocompressé, à refroidissement liquide.

Chaque machine intègre un bloc vis C190 de nouvelle génération dans sa partie air, associé à un moteur diesel Scania modèle DC09 conforme à la norme d'émission Euro 5, intégrant un filtre à particules (DPF), un catalyseur d'oxydation (DOC) et une réduction catalytique (RCS) dans le système de traitement de l'échappement, ainsi qu'un circuit de refroidissement, un séparateur air/huile et un système de contrôle. La machine est montée sur des poutres de support et le moteur est supporté par des silentblochs en caoutchouc, le tout dans un châssis antifuite.

Un train roulant avec timon fixe, freins et anneau d'attelage est disponible en option.

Une attention particulière a été apportée à la qualité d'ensemble du produit, à l'ergonomie, à la facilité d'utilisation et d'entretien ainsi qu'à la réduction des coûts de fonctionnement afin de garantir le meilleur coût de possession de la catégorie.

Caractéristiques

Avantages

- Conçu en tenant compte de la protection de l'environnement
- Capotage compact, insonorisé et résistant à la corrosion
- Peinture 2 couches
- La machine est livrée de série avec un châssis antifuite ayant une capacité de rétention des fluides de 110 % et un moteur conforme à la norme d'émission Euro 5, rendant le compresseur utilisable dans toutes les régions de l'Union Européenne.
- Pour respecter la directive européenne OND, l'appareil est muni d'un capotage en acier Zincor insonorisé. Ses grandes portes U-Flex donnent un meilleur accès et facilitent la maintenance. Compact et manœuvrable, son faible encombrement vous permet de gagner de l'espace sur vos chantiers et pendant le transport.
- Valeur résiduelle élevée

Données principales

Modèle	XAVS 448		XATS 528	
	9822086967		9822086968	
Pression effective minimum du réservoir d'air	bar(g)	4	5	
Pression effective maximum du réservoir d'air (à vide)	bar(g)	15.9	12.2	
Pression de service effective normale	bar(g)	14	10.3	
Débit réel d'air libre (FAD)	l/s	451 (@12 bar)	537 (@8.6 bar)	
	l/s	420 (@14 bar)	500 (@10.3 bar)	
Consommation de carburant				
à 100 % de FAD (pleine charge)	l/h*	41.07	41.97	
à 75 % de FAD	l/h*	33	33.53	
à 50 % de FAD	l/h*	29.78	30.83	
à 25 % de FAD	l/h*	28.1	28.3	
Consommation spécifique de carburant à 100 % de FAD	g/m ³	-	-	
Teneur en huile maximum de l'air comprimé	mg/m ³	3	3	
Niveau de puissance acoustique max. (Lw @ 2000/14/EC)	dB(A)	100	100	
Niveau de pression acoustique max. (Lp @ ISO 2151)	dB(A)	-	-	
Température de l'air comprimé en sortie de vanne sans refroidisseur final	°C	95	95	
Température de l'air comprimé en sortie de vanne avec refroidisseur final	°C	-	-	
Température max. ambiante au niveau de la mer sans refroidisseur final	°C	47	47	
Température max. ambiante au niveau de la mer avec refroidisseur final	°C	45	45	
Température min. de démarrage avec option pour temps froid	°C	-25	-25	
Température min. de démarrage sans option pour temps froid	°C	-10	-10	
Moteur				
Type		Scania	Scania	
Niveau d'émission		DC09	DC09	
Refroidissement		EU Stage 5	EU Stage 5	
Nombre de cylindres		Liquid	Liquid	
Alésage	mm	5	5	
Course	mm	130	130	
Cylindrée	l	140	140	
Puissance du moteur à une vitesse d'arbre normale @ ISO 9249G	kW	9.3	9.3	
Pleine charge	tr/min	232	232	
À vide	tr/min	1800	1800	
Capacité du carter d'huile	l	1300	1300	
Capacité du système de refroidissement	l	36	36	
Capacité du système d'huile du compresseur	l	73	73	
Volume utile du réservoir d'air	l	78	78	
Volume d'air au niveau de la grille d'entrée (env.)	m ³ /s	180	180	
Capacité des réservoirs à carburant standard	l	9.8	9.8	
Capacité du réservoir de FED**	l	600	600	
Soupape de sécurité - pression d'ouverture minimum	bar(g)	70	70	
		19.8	19.8	

* Masse volumique du Diesel à 15°C = 0,840 kg/l

** Fluide pour Echappement Diesel (Ad Blue)

Dimensions

Voir schéma

Données de principe

Compresseur

La qualité d'un compresseur peut être mesurée au travers de la fiabilité, du rendement et de la durabilité de l'élément de compression utilisé. Grâce à des décennies d'expertise dans la conception d'éléments de compression, Atlas Copco produit les compresseurs les plus efficaces et les plus fiables du marché. Lorsqu'un bloc vis a un bon rendement, la durabilité excelle, les intervalles de maintenance sont réduits et la consommation de carburant diminue.

Les compresseurs XAVS 448 et XATS 528 utilisent un élément Atlas Copco C190 qui est entraîné par un moteur diesel. L'air est filtré en entrée à travers un filtre à air à deux étages permettant une utilisation dans les conditions les plus exigeantes.

Séparateur air/huile

La séparation de l'air et de l'huile est réalisée au moyen d'un séparateur d'huile centrifuge associé à un élément filtrant. La cuve est homologuée CE de série. Elle est également disponible en option avec les homologations ASME/CRN/MOM.

Le séparateur est conçu pour une pression de service maximale élevée, et est équipé d'une soupape de sécurité haute pression scellée et certifiée (avec purgeur automatique).

Système de refroidissement

Le système de refroidissement est constitué de deux réfrigérants en aluminium intégrés côte-à-côte et d'un ventilateur axial pour assurer un refroidissement optimal. Le ventilateur est protégé par un cache pour la sécurité de l'opérateur. Une trappe d'accès est prévue pour faciliter le nettoyage des réfrigérants.

Le système de refroidissement est spécialement conçu pour un fonctionnement continu dans des températures ambiantes allant jusqu'à 47 °C (116 °F) et 45 °C (113 °F) avec refroidisseur final, avec les portes du capot fermées.

Système de régulation du compresseur

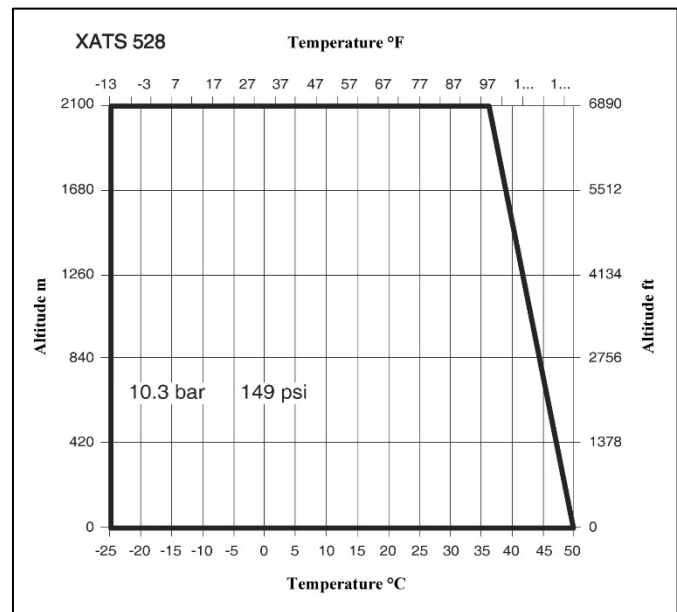
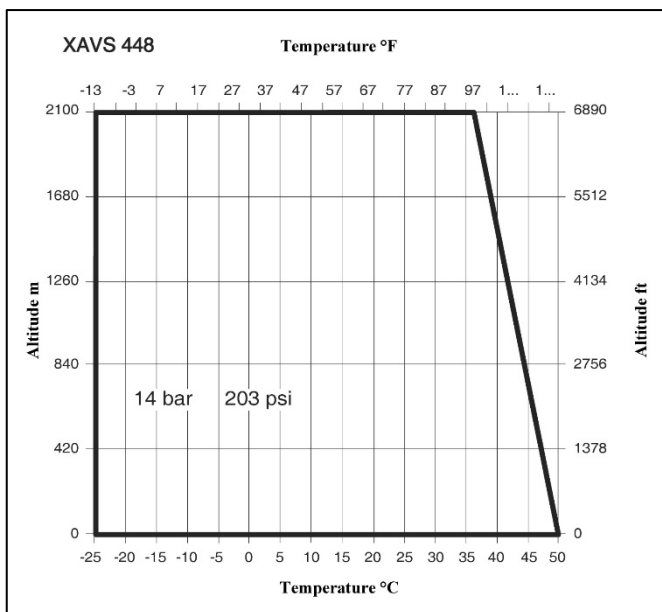
Le compresseur est équipé d'un système de régulation pneumatique continue et d'une soupape de surpression qui est intégrée au dispositif de marche à vide. La pression du réservoir d'air est maintenue entre la pression de service présélectionnée et la pression de déchargement correspondante.

Une consommation faible est assurée par le régulateur de vitesse 100 % progressif et entièrement automatique qui adapte le régime du moteur à la demande d'air.

Moteur

Un moteur diesel Scania DC09, cinq cylindres, turbocompressé, à refroidissement liquide fournit une puissance largement suffisante pour faire fonctionner le compresseur en continu à pleine charge.

Des options de démarrage par temps froid sont disponibles pour opérer jusqu'à -25 °C (-13 °F).



Système électrique

Les compresseurs **XAVS 448 et XATS 528** sont équipés d'un démarreur électrique 24 V « négatif à la masse ».

Instrumentation

Le panneau de commande est placé à l'avant du capot du compresseur.

Le contrôleur intuitif Atlas Copco XC4004 est facile à utiliser, avec toutes les fonctions aisément accessibles. Le contrôleur gère aussi le système de commande électronique du moteur, ainsi que plusieurs alarmes et mises à l'arrêt concernant différents paramètres (indiqués ci-dessous).



Fonctionnalités du contrôleur XC4004 :

- Ecran principal
 - Pression de cuve
 - Niveau de carburant
 - Heures
 - tr/min
 - Débit d'air (cfm)
- Paramètres
 - Consommation de carburant
 - Température du liquide de refroidissement du moteur
 - Température du compresseur
 - Pression de cuve
 - Charge du moteur
 - Pression d'huile du moteur
 - Niveau de saie du filtre à particules
 - Température du carburant
 - Tension de la batterie
 - Pression de régulation
 - Heures en charge / à vide
 - Démarrages réussis / ratés
 - Compteurs de service (2)
- Maintenance
 - Accès rapide et graphique aux tendances de 15 paramètres
 - Sauvegarde des données
- Réglages
 - Régénération statique du filtre à particules
 - Diagnostics du moteur
 - Démarrage/charge/arrêt automatiques
 - Choix de la langue
 - Unités de mesure
- Commandes
 - Préréglage du débit ou de la pression de service
- Alarmes
 - Alarmes actives
 - Historique des événements
 - Historique des alarmes

Structure

Le châssis du compresseur est livré de série en tôles d'acier Zincor ASTM A653 avec finition de peinture thermolaquée qui apporte une excellente protection contre la corrosion. Le capot est insonorisé pour répondre aux normes antibruit les plus récentes.

Train roulant

Les compresseurs **XAVS 448 et XATS 528** sont disponibles avec différents trains roulants, afin de s'adapter à toutes les situations d'installation et de remorquage.

- Configuration de remorque simple essieu avec:
 - Train roulant avec homologation routière et timon fixe
 - Roues 205R14C pour utilisation en remorque
 - Freins de remorque hydrauliques
 - Essieu à barre de torsion renforcé
 - Roue jockey
 - Structure de levage monopoint
 - Anneau d'attelage

Documentation fournie

L'appareil est fourni avec la documentation suivante :

- Version imprimée du Manuel de Sécurité et d'Utilisation Atlas Copco, de la liste de pièces détachées Atlas Copco, du manuel d'utilisation ainsi que la liste de pièces du moteur Scania ; les versions électroniques sont également disponibles sur demande.
- Fiche de garantie pour le moteur et le compresseur Atlas Copco (les appareils doivent être enregistrés dès réception).
- Certificat pour la cuve du séparateur air/huile et homologation de la soupape de sécurité (sur demande uniquement).

Garantie

Veillez consulter la présentation du produit pour connaître les détails de la garantie.

Des programmes d'extension de garantie sont disponibles ; pour de plus amples renseignements, veuillez contacter votre représentant local.