

The Atlas Copco logo is positioned in the top right corner of the image. It consists of the company name "Atlas Copco" in a white, serif font, centered between two horizontal white bars. The background of the entire image is a blue-toned photograph of an industrial robotic welding cell. A robotic arm is shown in the process of welding a metal car chassis. The scene is lit with a cool blue light, and the background is a solid blue gradient. In the bottom left corner, there is a semi-transparent blue overlay containing technical drawings and the text "Catálogo de treinamento Atlas Copco IAS Joining technology".A technical drawing overlay is located in the bottom left corner. It features a circular cross-section of a component with various dimensions and labels. The dimensions include 390, 1380 (R4-3), 1630 (R4.2), 10.8, 18.5, 20.8, 10.5, 4.8, and 1.7. There are also labels like "C-C (1:3)", "Ø22", and "Ø40". The drawing is rendered in white lines on a blue background.

**Catálogo de treinamento**  
Atlas Copco IAS  
Joining technology





# Catálogo de treinamento para equipamentos de adesivos

## **ADH SYS 6000**

Treinamento Operacional básico – 1K .....08

Treinamento Operacional básico – 2K Estático .....10

## **ADH ASC 5000**

Treinamento Operacional básico – 1K .....14

2K Estático..... 16

## **ADH ASC 5000plus**

Treinamento Operacional básico – 1K..... 19 - 20

## **Treinamento Avançado**

Processo de aplicação e sistema de interface..... 23

Sistema de visão QUISS ..... 24

E-swirl no Body Shop ..... 26

E-swirl 2 AdX no Body Shop ..... 26

ADH SYS 6000 Mult-nozzle-applicator .....28







## ADH SYS 6000

### Treinamento operacional básico – 1C



#### Público alvo

Este treinamento é destinado às pessoas que realizam atividades básicas com o sistema de aplicação de adesivos SYS 6000. As atividades básicas incluem operações diárias do nosso sistema na linha de produção.



#### Qual o aprendizado?

Neste curso, você aprenderá como:

- Verificar os riscos envolvidos no sistema operacional e tomar as precauções mais importantes
- Nomear os componentes dos sistemas de aplicação de adesivos e entender como funcionam
- Operar o controlador da bomba do modo manual
- Realizar a troca de barril
- Explicar como cada um dos componentes do sistema se intercomunicam
- Interpretar as informações descritas no monitor do controlador SYS 6000
- Configurar as parâmetros básicos do controlador SYS 6000
- Descrever as funções primárias do dosador
- Realizar o back-up das informações
- Interpretar alarmes e mensagens
- Trocar o plastificador
- Trocar mangueiras
- Checar o lubrificante e lubrificar o fuso do dosador
- Identificar desgastes nos componentes mecânicos
- Identificar erros mecânicos e entender como eles podem impactar o sistema
- Substituir componentes do sistema elétrico
- Realizar o back-up e restaurar



#### Conteúdo

- Fatores que influenciam a aplicação
- Sistema de aplicação de adesivo
- Controlador SYS 6000



**Order Number**  
EC020001

**Local**  
Atlas Copco ou cliente

**Duração**  
3 dias

**Participantes**  
Max. 6

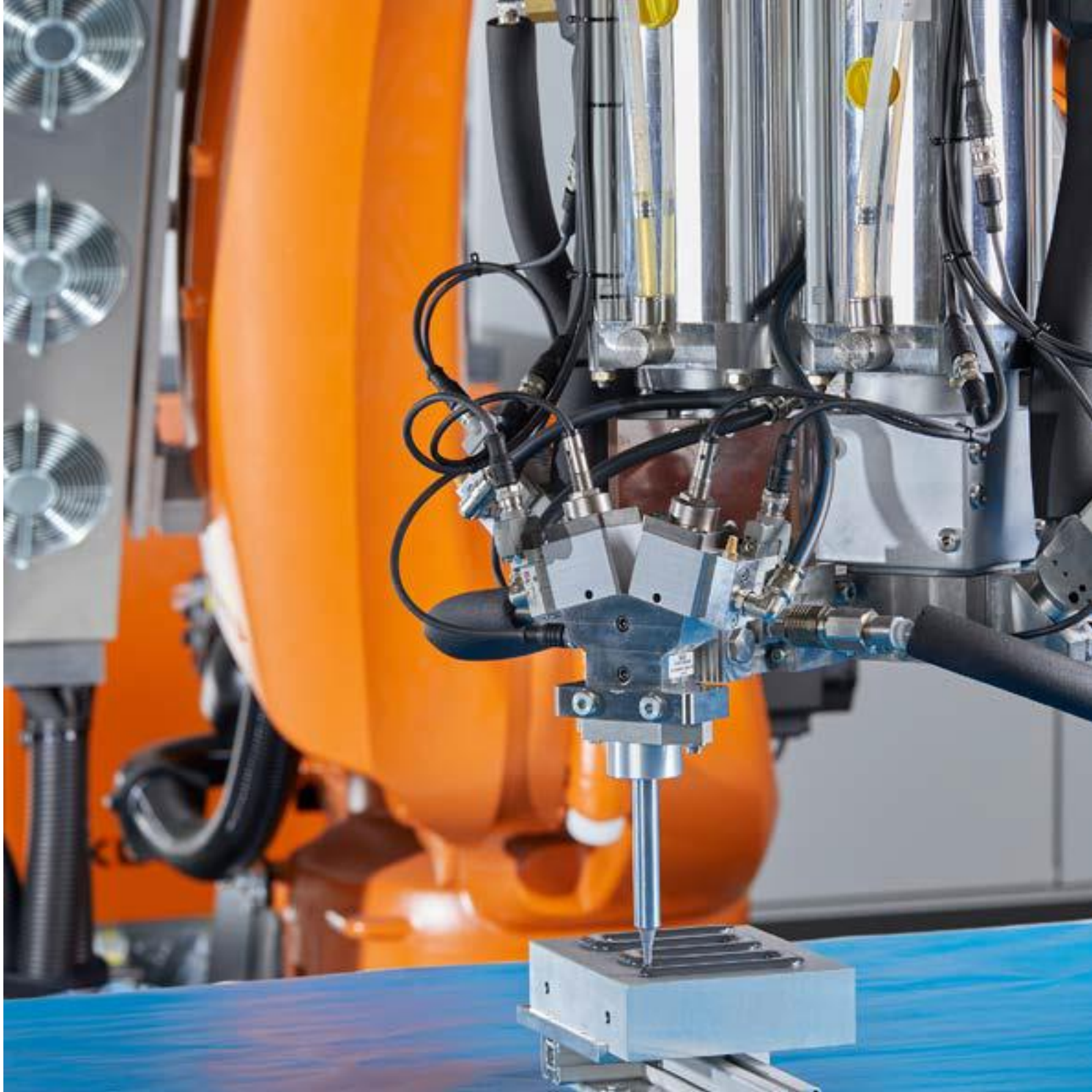
**Método de treinamento**

- Tutoriais
- Trabalho em grupo
- Hands-on

**Equipamentos utilizados**

- Equipamento completo de aplicação de adesivo
- Projetor
- Flip chart





## ADH SYS 6000

### Treinamento operacional básico – 2C estático



#### Público Alvo

Este treinamento é destinado às pessoas que realizam atividades básicas com o sistema de aplicação de adesivos SYS 6000 para aplicações de bi-componentes com misturadores estáticos. As atividades básicas incluem operações diárias do sistema.



#### Qual o aprendizado?

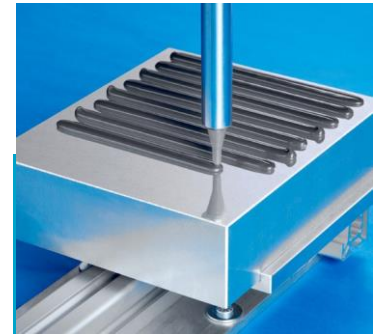
Neste curso, você aprenderá como:

- Explicar termos técnicos relacionados à tecnologia de aplicação
- Verificar os riscos envolvidos no sistema operacional e tomar as precauções mais importantes
- Nomear os componentes dos sistemas de aplicação de adesivos e entender como funcionam
- Operar o controlador da bomba do modo manual
- Realizar a troca de barril
- Explicar como cada um dos componentes do sistema se intercomunicam
- Interpretar as informações descritas no monitor do controlador SYS 6000
- Configurar os parâmetros básicos do controlador SYS 6000
- Descrever as funções primárias do dosador
- Realizar o back-up das informações
- Interpretar alarmes e mensagens
- Trocar o plastificador
- Trocar mangueiras
- Checar o lubrificante e lubrificar o fuso do dosador
- Identificar desgastes nos componentes mecânicos
- Identificar erros mecânicos e entender como eles podem impactar o sistema
- Substituir componentes do sistema elétrico
- Realizar o back-up e restaurar



#### Conteúdo

- Fatores que influenciam a aplicação
- Sistema de aplicação de adesivos bi-componentes
- Controlador SYS 6000 Componentes elétricos
- Componentes elétricos do controlador da bomba PCU 5000



**Order Number**  
EC020002

**Local**  
Cliente

**Duração**  
4 dias

**Participantes**  
Max. 6

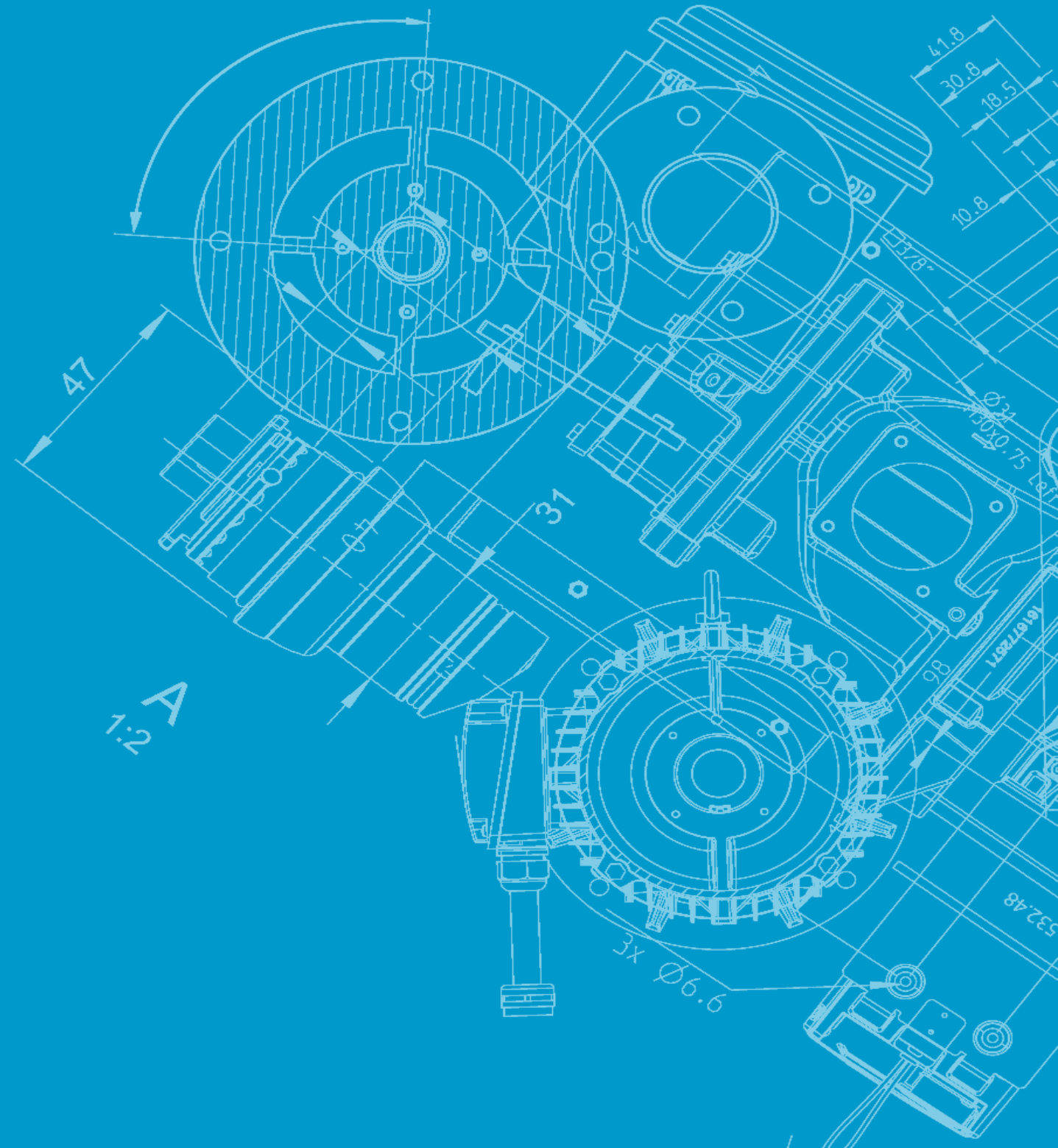
#### Métodos de treinamento

- Tutoriais
- Trabalho em grupo
- Hands-on

#### Equipamentos utilizados

- Equipamento completo de aplicação de adesivo
- Projetor
- Flip chart

# ASC 5000







## ADH ASC 5000

### Treinamento operacional básico – 1C



#### Público alvo

Este treinamento é destinado às pessoas que realizam atividades básicas com o sistema de aplicação de adesivos ASC 5000. As atividades básicas incluem operações diárias do sistema .



#### Qual o aprendizado?

Neste curso, você aprenderá como:

- Explicar termos técnicos relacionados à tecnologia de aplicação
- Verificar os riscos envolvidos no sistema operacional e tomar as precauções mais importantes
- Nomear os componentes dos sistemas de aplicação de adesivos e entender como funcionam
- Operar o controlador da bomba do modo manual
- Realizar a troca de barril
- Explicar como cada um dos componentes do sistema se intercomunicam
- Interpretar as informações descritas no monitor do controlador ASC 5000
- Configurar as parâmetros básicos do controlador ASC 5000
- Descrever as funções primárias do dosador
- Interpretar alarmes e mensagens
- Trocar o plastificador
- Trocar mangueiras
- Checar o lubrificante e lubrificar o fuso do dosador
- Identificar desgastes nos componentes mecânicos
- Identificar erros mecânicos e entender como eles podem impactar o sistema
- Substituir componentes do sistema elétrico
- Realizar o back-up das informações

#### Conteúdo



- Fatores que influenciam a aplicação
- Sistema de aplicação de adesivo
- Controlador ASC 5000
- Componentes elétricos do sistema ASC 5000
- Componentes elétricos do controlador da bomba PCU 5000



#### Order Number

EC020004

#### Local

Cliente

#### Duração

4 dias

#### Participantes

Max. 6

#### Idioma

- Português
- Inglês

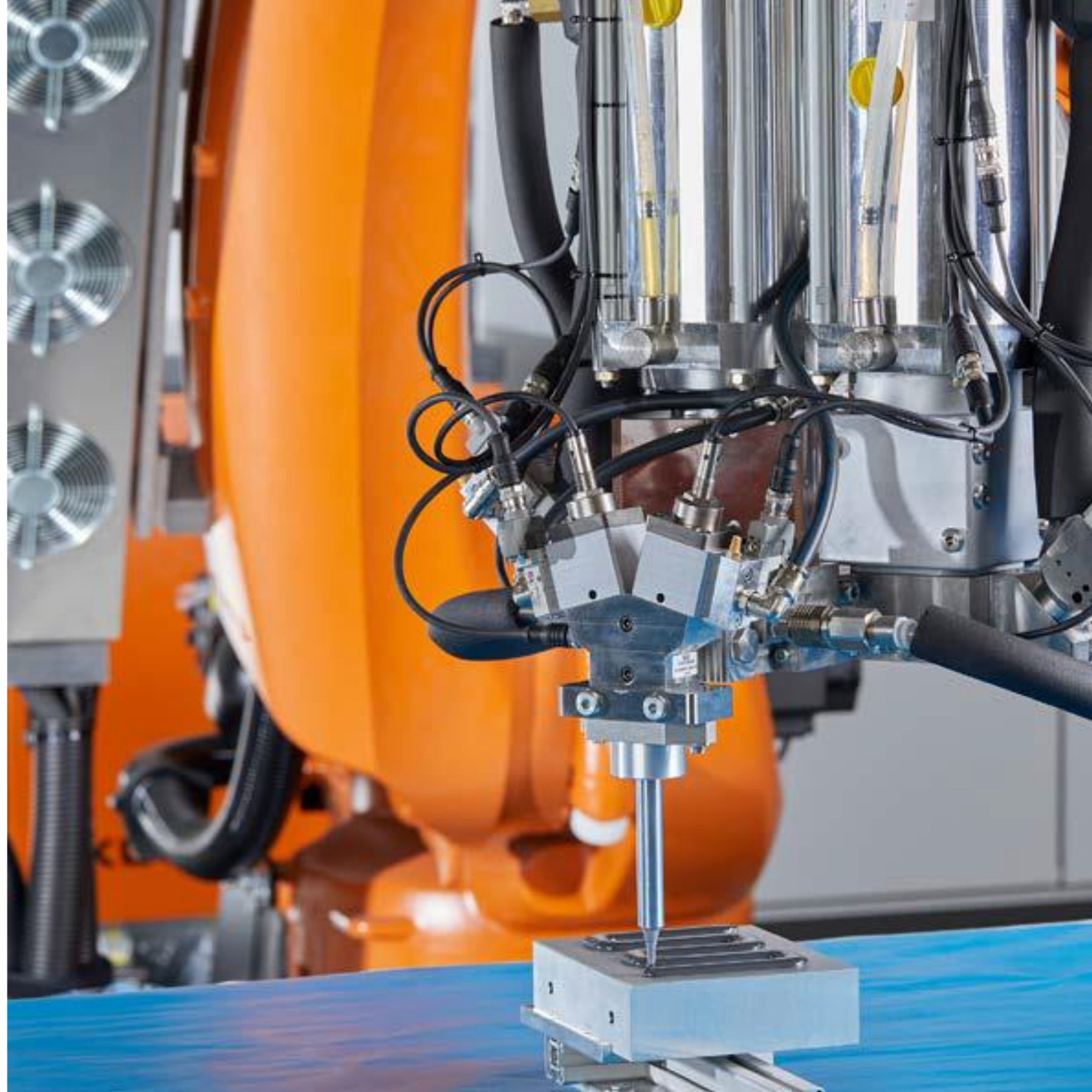
#### Métodos de treinamento

- Tutoriais
- Trabalho em grupo
- Hands-on

#### Equipamentos utilizados

- Equipamento completo de aplicação de adesivo
- Projetor
- Flip chart





## ADH ASC 5000

### Treinamento operacional básico – 2C estático

#### Público Alvo

Este treinamento é destinado às pessoas que realizam atividades básicas com o sistema de aplicação de adesivos ASC 5000 para aplicações de bic-componentes com misturadores estáticos. As atividades básicas incluem operações diárias do sistema.

#### Qual o aprendizado?

Neste curso, você aprenderá como:

- Explicar termos técnicos relacionados à tecnologia de aplicação
- Verificar os riscos envolvidos no sistema operacional e tomar as precauções mais importantes
- Nomear os componentes dos sistemas de aplicação de adesivos e entender como funcionam
- Operar o controlador da bomba do modo manual
- Realizar a troca de barril
- Explicar como cada um dos componentes do sistema se intercomunicam
- Interpretar as informações descritas no monitor do controlador ASC 5000
- Configurar as parâmetros básicos do controlador ASC 5000
- Descrever as funções primárias do dosador
- Realizar o back-up das informações
- Interpretar alarmes e mensagens
- Trocar o plastificador
- Trocar mangueiras
- Checar o lubrificante e lubrificar o fuso do dosador
- Identificar desgastes nos componentes mecânicos
- Identificar erros mecânicos e entender como eles podem impactar o sistema
- Substituir componentes do sistema elétrico

#### Conteúdo

- Fatores que influenciam a aplicação
- Sistema de aplicação de adesivos bi-componentes
- Controlador ASC 5000 Componentes elétricos
- Componentes elétricos do controlador da bomba PCU 5000



**Order Number**  
EC020005

**Local**  
Cliente

**Duração**  
4 dias

**Participantes**  
Max. 6

#### Métodos de treinamento

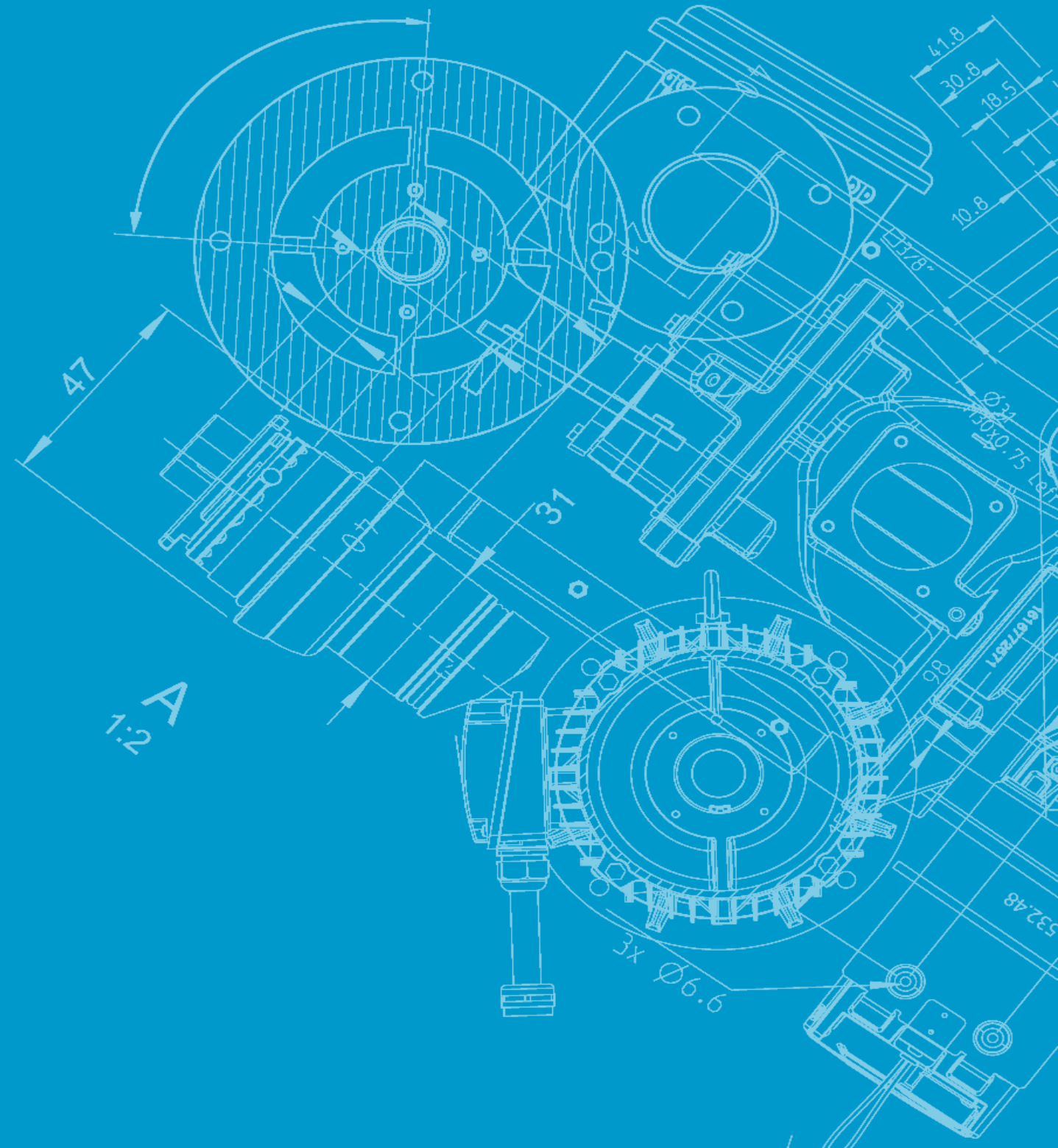
- Tutoriais
- Trabalho em grupo
- Hands-on

#### Equipamentos utilizados

- Equipamento completo de aplicação de adesivo
- Projetor
- Flip chart



# ASC 5000 plus







## ADH ASC 5000 plus

### Treinamento operacional básico – 1C



#### Público Alvo

Este treinamento é destinado às pessoas que realizam atividades básicas com o sistema de aplicação de adesivos ASC 5000 plus. As atividades básicas incluem operações diárias do sistema .



#### Qual o aprendizado?

Neste curso, você aprenderá como:

- Explicar termos técnicos relacionados à tecnologia de aplicação
- Verificar os riscos envolvidos no sistema operacional e tomar as precauções mais importantes
- Nomear os componentes dos sistemas de aplicação de adesivos e entender como funcionam
- Operar o controlador da bomba do modo manual
- Realizar a troca de barril
- Explicar como cada um dos componentes do sistema se intercomunicam
- Interpretar as informações descritas no monitor do controlador ASC 5000
- Configurar os parâmetros básicos do controlador ASC 5000
- Descrever as funções primárias do dosador
- Realizar o back-up das informações
- Interpretar alarmes e mensagens



#### Conteúdo

- Fatores que influenciam a aplicação
- Sistema de aplicação de adesivo
- Controlador ASC 5000 plus



**Order Number**  
EC020007

**Local**  
Cliente

**Duração**  
3 dias

**Participantes**  
Max. 6

#### Idioma

- Português
- Inglês

#### Métodos de treinamento

- Tutoriais
- Trabalho em grupo
- Hands-on

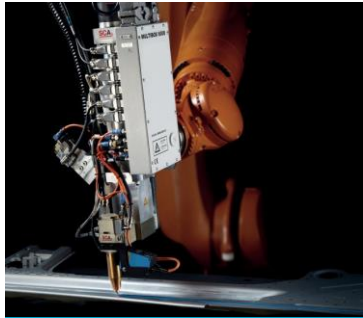
#### Equipamentos utilizados

- Equipamento completo de aplicação de adesivo
- Projetor
- Flip chart









**Order Number**  
EC020010

**Local**  
Atlas Copco ou cliente

**Duração**  
1 day

**Participantes**  
Max. 6

**Métodos de treinamento**

- Tutoriais
- Trabalho em grupo
- Hands-on

**Equipamentos utilizados**

- Equipamento completo de aplicação de adesivo
- Projetor
- Flip chart

## Treinamento avançado

### Processo de aplicação e sistema de interface



#### Público Alvo

Este treinamento é voltado para programadores de robô que necessitam de uma visão mais aprofundada do processo de aplicação



#### Qual o aprendizado?

Neste curso você aprenderá como:

- Otimizar os parâmetros de aplicação conforme o padrão desejado
- Descrever os sinais de interface de fieldbus e sua sequência temporal
- Verificação dos sinais de interface utilizando um reporte de medição



#### Conteúdo

- Calcular os parâmetros necessários para atingir os targets programados dos volumes aplicados
- Otimizar os parâmetros
- Otimizar o ciclo de aplicação



#### Recomendações

Conhecimento de programação de robôs industriais



#### Observações

- Este curso pode ser adaptado conforme o sistema e interface do cliente
- Caso o treinamento seja realizado na Atlas Copco. O mesmo será conduzido com robô ABB e interface **Standard large SCA**
- Programas especiais para adesivos, tais como aqueles oferecidos pelos fabricantes de robôs, não serão vistos durante o curso.



**Order Number**  
EC020011

**Local**  
Atlas Copco ou cliente

**Duração**  
3 dias

**Participantes**  
Max. 6

**Métodos de treinamento**

- Tutoriais
- Trabalho em grupo
- Hands-on

**Equipamentos utilizados**

- Equipamento completo de aplicação de adesivo
- Projetor
- Flip chart

## Treinamento específico

### QUISS Real Time Vision System



#### Público Alvo

Este treinamento é voltado às pessoas que utilizam o sistema de visão QUISS Real Time Vision (RTVision.t) em combinação com o sistema de aplicação de adesivos da Atlas Copco



#### Qual o aprendizado?

Neste curso você aprenderá como:

- Executar o sistema de visão QUISS RTVision.t e descrever seus componentes
- Descrever a sequência e o escopo do monitoramento do cordão
- Explicar e configurar os parâmetros para o monitoramento online do cordão
- Registrar a sequência das imagens
- Definir as áreas para o monitoramento do cordão e as tolerâncias para a sua avaliação
- Configurar os parâmetros de aplicação
- Analisar os erros de aplicação e seus triggers
- Realizar back-up/restaurar



#### Conteúdo

- Estruturar e executar o sistema de visão QUISS RTVision.t system
- Monitorar as aplicações
- Criação de produto
- Parametrização do produto



#### Recomendações

- Treinamento operacional básico





**Order Number**  
EC020012

**Local**  
Cliente

**Duração**  
1 day

**Participantes**  
Max. 6

#### Métodos de treinamento

- Tutoriais
- Trabalho em grupo
- Hands-on

#### Equipamentos utilizados

- Equipamento completo de aplicação de adesivo
- Projetor
- Flip chart

## Treinamento específico

### E-swirl no Body-Shop



#### Público Alvo

Este treinamento é destinado às pessoas que utilizam swirl elétrico (E-swirls 2) com ajuste de excêntrico e que configuram os parâmetros para Body Shop



#### Qual o aprendizado?

Neste curso, você aprenderá como:

- Executar o E-swirl e descrever seus componentes
- Descrever as características das funções das aplicações de E-swirl quando adesivos de alta viscosidade são utilizados
- Configurar parâmetros para as aplicações de E-swirl de acordo com as especificações
- Determinar os fatores que podem influenciar e otimizar as aplicações de E-swirl
- Realizar o controle do E-swirl
- Descrever as análises dos princípios do bead conforme os guidelines locais



#### Conteúdo

- Componentes e funções do E-Swirl
- Aplicação do E-Swirl
- Cuidados do E-swirl



#### Recomendações

- Treinamento operacional básico



**Order Number**  
EC020014

**Local**  
Atlas Copco ou cliente

**Duração**  
1 day

**Participantes**  
Max. 6

#### Métodos de treinamento

- Tutoriais
- Trabalho em grupo
- Hands-on

#### Equipamentos utilizados

- Equipamento completo de aplicação de adesivo
- Projetor
- Flip chart

## Treinamento específico

### E-swirl 2AdX no Body-Shop



#### Público Alvo

Este treinamento é destinado às pessoas que utilizam swirl elétrico (E-swirls) 2 Adx com ajuste de excêntrico e que configuram os parâmetros para Body Shop, tais como bead fold gluing



#### Qual o aprendizado?

Neste curso, você aprenderá como:

- Executar o E-swirl 2 Adx e descrever seus componentes
- Descrever as características das funções das aplicações de E-swirl 2 Adx quando adesivos de alta viscosidade são utilizados
- Configurar parâmetros para as aplicações de E-swirl 2 Adx de acordo com as especificações
- Determinar os fatores que podem influenciar e otimizar as aplicações de E-swirl 2 Adx
- Realizar o controle do E-swirl 2 Adx
- Descrever as análises dos princípios do bead conforme os guidelines locais
- Entender o funcionamento do E-swirl 2 AdX:
  - Pneumatic drive foreccentric adjustment
  - Componentes: motor elétrico com excêntrico
  - Calibração do excêntrico



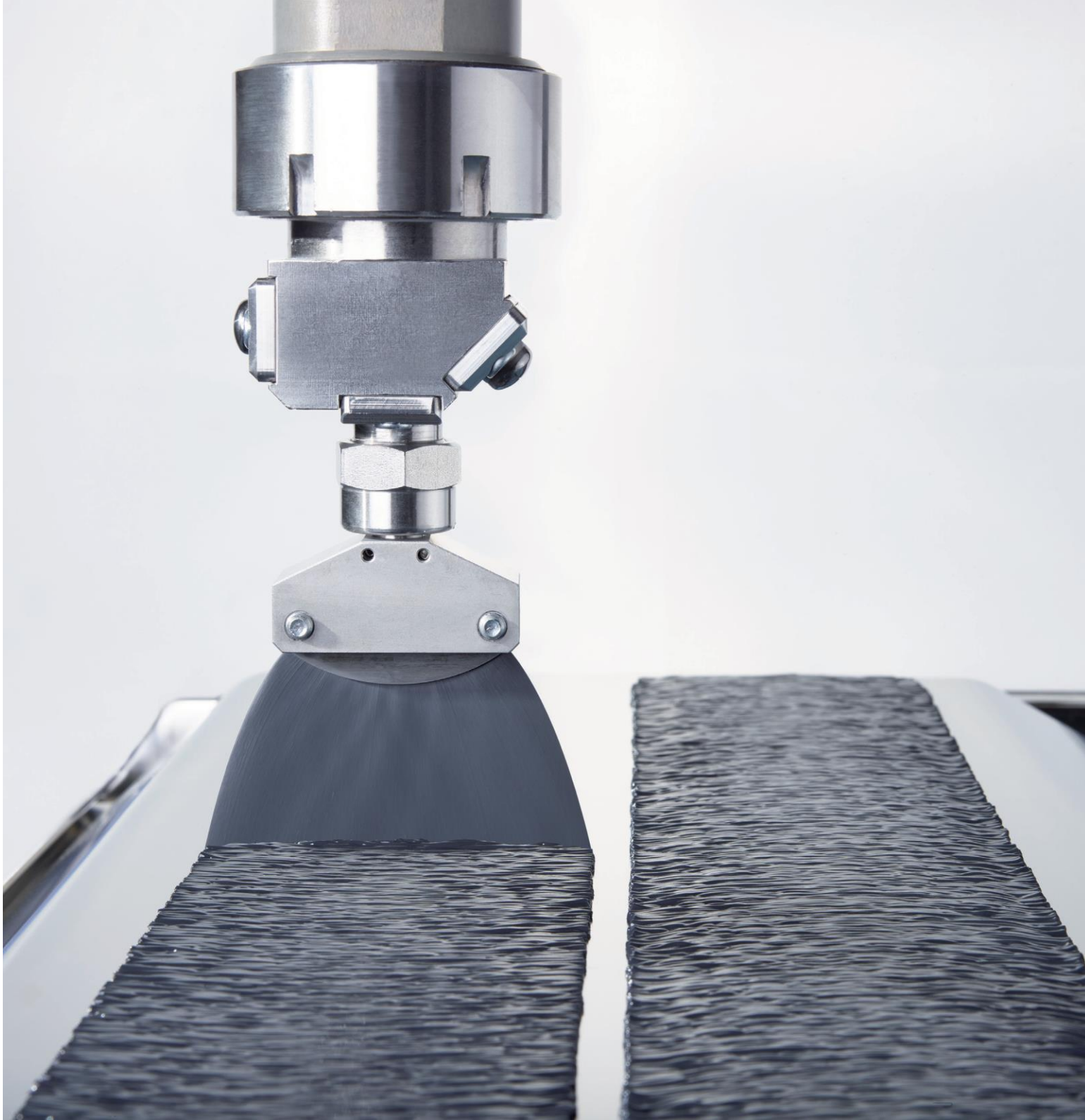
#### Conteúdo

- Componentes e funções do E-Swirl
- Aplicação do E-Swirl
- Cuidados do E-swirl
- Replacing faulty components in the E-swirl 2 AdX



#### Recomendações

- Treinamento operacional básico



## ADH SYS 6000 Mult-nozzle-applicator

### Treinamento operacional básico – 1C



#### Público Alvo

Este treinamento é destinado às pessoas que realizam atividades com o sistema de aplicação de adesivos SYS 6000. As atividades incluem operações diárias do sistema e reparos. O treinamento serve como base para os treinamentos elétricos e mecânicos.



#### Qual o aprendizado?

Neste curso, você aprenderá como:

- Explicar termos técnicos relacionados à tecnologia de aplicação
- Verificar os riscos envolvidos no sistema operacional e tomar as precauções mais importantes
- Nomear os componentes dos sistemas de aplicação de adesivos e entender como funcionam
- Explicar como cada um dos componentes do aplicador 3D funciona
- Interpretar as informações descritas no monitor do controlador SYS 6000
- Configurar os parâmetros básicos do aplicador 3D
- Descrever as funções primárias do aplicador
- Interpretar alarmes e mensagens
- Identificar desgastes mecânicos



#### Conteúdo

- Fatores que influenciam a aplicação
- Sistema de aplicação de adesivo
- Controlador SYS6000
- Aplicador 3D



#### Recomendações

Treinamento básico – EC020001 sistema SYS 6000  
Conhecimento da tecnologia de aplicação SCA



#### Order Number

#### Local

Somente em planta com clientes com aplicador/sistema 3D

#### Duração

1 dia

#### Participantes

Max. 6

#### Idiomas

- Português
- Inglês

#### Métodos de treinamento

- Tutoriais
- Trabalho em grupo
- Hands-on

#### Equipamentos utilizados

- Equipamento completo de aplicação de adesivo
- Projetor
- Flip chart



The Atlas Copco logo is centered on the page. It consists of the brand name "Atlas Copco" written in a white, elegant, cursive script. The text is flanked by two thick, horizontal white bars, one positioned above and one below the script. The background is a solid blue color with a faint, technical drawing of a mechanical assembly in the bottom right corner.

*Atlas Copco*