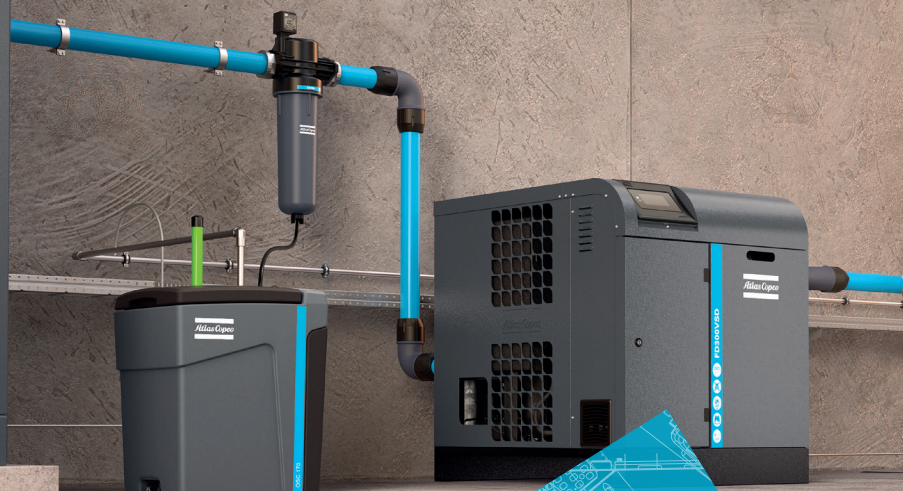


Atlas Copco

Atlas Copco

GA55VSD+



**Atlas Copco**  
Área de Negocio de  
Técnicas de Aire  
Comprimido

# Atlas Copco: soluciones innovadoras y eficientes para la industria

Nuestro amplio portafolio de productos y servicios para instalaciones de aire comprimido ha sido diseñado para ofrecer una alta productividad y eficiencia de manera sostenible, con lo último en tecnología, enfocada en la **reducción del consumo energético y la huella de carbono**. Contamos con más de 40 años de experiencia brindando soluciones y servicio técnico con cobertura a nivel nacional. Eche un vistazo a todas las soluciones que tenemos para su operación, sin importar la industria.

## COMPRESORES Y SOPLADORES DE AIRE

### COMPRESORES INYECTADOS CON ACEITE

#### TECNOLOGÍA DE TORNILLO

La tecnología más popular en compresores de aire debido a su alta eficiencia, productividad y durabilidad.

#### G Compresores de tornillo para industrias pequeñas y medianas



- Rango de potencia de 2,2 a 22 kW.
- Presión de trabajo de 7,4 a 12,6 bar.
- Niveles de ruido entre 61 y 70 dB(A).
- Puede trabajar en temperatura ambiente de hasta 46°C.

#### GA El compresor de tornillo más versátil del mercado



- Rango de potencia de 5 a 500 kW.
- Presión de trabajo de 7,5 a 13 bar.
- Cumplimiento con la normativa ISO-9001, ISO-14001 e ISO-1217.
- Disponible en versión VSD+ (37 a 315 kW) y VSDs (5 a 37 kW).

#### TECNOLOGÍA DE PISTÓN

Desempeño confiable al mejor precio del mercado.

#### AUTOMAN

Fuente de aire comprimido compacta y versátil



- Rango de potencia de 1,5 a 22,4 kW.
- Presión de trabajo de 9,6 a 12 bar.
- Pueden incluir receptores que van de 100 a 500 litros en horizontal y hasta 270 litros en posición vertical.

#### LE/LT

Solución duradera de alto rendimiento



- Rango de potencia de 1,5 a 15 kW.
- Presión de trabajo máxima disponible de hasta 30 bar - el rey de la alta presión.
- Mínimos costos operativos y de mantenimiento.





## Tecnología con variador de velocidad (VSD) para alcanzar la eficiencia energética



En la mayoría de operaciones industriales, la demanda de aire comprimido fluctúa. Los compresores de aire con accionamiento de velocidad variable (VSD) de Atlas Copco **ajustan automáticamente la velocidad de funcionamiento del compresor** para adaptar la producción de aire a la demanda en tiempo real, ahorrando una cantidad considerable de energía. El VSD ajusta la velocidad del motor (RPM) mediante un variador de velocidad. En lugar de dirigir toda la potencia directamente a un motor tradicional, el variador envía al compresor VSD la frecuencia específica que necesita para satisfacer la demanda, lo cual supone un ahorro de energía y, por ende, de dinero.



Conoce más sobre la tecnología VSD

## COMPRESORES LIBRES DE ACEITE



¿Cuenta con aplicaciones sensibles en donde la calidad del producto final es imprescindible? Elimine los riesgos de contaminación en aire comprimido con un compresor libre de aceite.

### SF



- Compresores con tecnología scroll, libre de aceite.
- Presión de trabajo de 8 a 10 bar.
- Rango de potencia de 1,5 kW a 22 kW.
- Disponible en versión SF+ con Elektronikon incorporado.
- Recomendado para trabajar en espacios pequeños, como laboratorios o clínicas dentales.

### AQ



- Innovadora tecnología de tornillo inyectada con agua.
- Presión de trabajo de 7,4 a 13 bar.
- Rango de carga fija de 30 a 55 kW.
- Disponible en VSD con rango de potencia de 15 a 55 kW.
- Cuenta con certificación ISO-8573-1 CLASE 0 (2010).
- Recomendado par atrabajar en la industria química, farmacéutica y alimentaria.

## LOS Z DE ATLAS COPCO

Nuestra gama de compresores Z es una de las soluciones más populares para un aire libre de aceite, certificada con la ISO-8573-1 CLASE 0 (2010). Aire libre de aceite **garantizado** por Atlas Copco para aplicaciones sensibles.



### ZR/ZT (VSD)

- Tecnología de tornillo refrigerada por agua (ZR) o aire (ZT), según la necesidad que tenga.
- Presión de trabajo de 3,5 a 10,4 bar(g).
- Rango de potencia de 15 a 900 kW.
- Capacidad de producción de 138 a 7560 m<sup>3</sup>/h.



### ZP (VSD)

- Tecnología de pistón desarrollada especialmente para el soplado de botellas PET.
- Presión de trabajo de hasta 40 bar(e).
- Rango de potencia de 55 a 132 kW.
- Flujo de aire que oscila entre 285 y 766 m<sup>3</sup>/h.



### ZH

- Tecnología centrífuga desarrollada para producir grandes cantidades de aire comprimido, con un consumo energético reducido.
- Presión de trabajo de 2,5 a 13 bar.
- Rango de potencia de 355 a 3150 kW.
- Capacidad de producción de 4400 a 35000 m<sup>3</sup>/h.

## Principales industrias donde operan los Z

- Alimentos y bebidas
- Automóviles
- Cervecería
- Energía
- Farmacéutica
- Minería
- Pasta y papel
- Plásticos y PET
- Química y petroquímica
- Textil



# SOPLADORES DE AIRE



Estos equipos han sido diseñados para atender aplicaciones que necesiten un flujo estable o variable de aire comprimido con presiones entre 0,14 y 4 bar(g), sin ningún riesgo de contaminación que pueda alterar la calidad del producto final con el que entren en contacto. Es por eso que todos nuestros equipos sopladores son libres de aceite en sus elementos de compresión.



Conozca más sobre nuestro portafolio de sopladores de aire

## ZB



- Turbosoplador centrífugo de alta eficiencia con rodamientos magnéticos y motor de imanes permanentes con variador de velocidad.
- Presión de trabajo de entre 0,3 y 1,4 bar.
- Rango de potencia de 100 kW a 250 kW.

## ZL



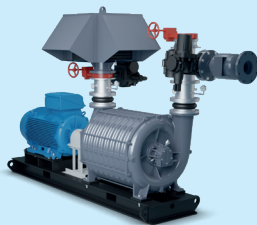
- Soplador con tecnología de lóbulos de diseño sencillo, fiable y de poca inversión inicial.
- Presión de trabajo de entre 0,3 y 1 bar.
- Rango de potencia de 0,55 kW a 315 kW.

## ZS



- Soplador de tornillo con alta capacidad de ahorro de energía y dimensiones menores para acomodarse en espacios reducidos.
- Presión de trabajo de entre 0,3 y 1,5 bar.
- Rango de potencia de 18 kW a 355 kW.

## ZM



- Soplador centrífugo multietápico diseñado para funcionar de manera continua, con reducidos intervalos de mantenimiento.
- Presión de trabajo de entre 0,14 y 1,7 bar.
- Rango de potencia de 4 kW a 2600 kW.

## ZA/ZE



- Estos compresores de tornillo han sido especialmente diseñados para trabajar a presiones de entre 0,5 y 4 bar, con la capacidad suficiente para reemplazar compresores de media presión, según la aplicación de aire que se tenga.
- Presión de trabajo entre 1 y 4 bar.
- Rango de potencia de 30 kW a 522 kW.

## ISO-8573-1 CLASE 0 (2010) Aire comprimido libre de aceite certificado

Atlas Copco es el primer fabricante de compresores del mundo en recibir la certificación de acuerdo con la última edición de la norma industrial sobre pureza del aire: ISO-8573-1 CLASE 0 (2010). Asimismo, nuestra planta de producción de compresores libres de aceite en Amberes (Bélgica) posee la certificación ISO-22000, y el sistema de gestión de la seguridad alimentaria se aplica a todos nuestros compresores de aire libres de aceite de tipo Z.



# GENERADORES Y COMPRESORES DE GASES INDUSTRIALES

Asegure una fuente confiable de gases industriales en su operación, a la pureza y flujo que sus aplicaciones necesiten.

## GENERADORES DE OXÍGENO Y NITRÓGENO



### OGP/OGP+

- Generador de oxígeno con tecnología PSA.
- Rango de flujo de 2 a 400 m<sup>3</sup>/h.
- Puede alcanzar un nivel de pureza de 90% a 95%.



### OGV

- Generador de oxígeno con tecnología VPSA.
- Rango de flujo de 80 a 400 m<sup>3</sup>/h.
- Puede alcanzar un nivel de pureza de 90% a 95%.



### NGP/NGP+

- Generador de nitrógeno con tecnología PSA.
- Rango de flujo de 4 a 8600 m<sup>3</sup>/h.
- Puede alcanzar un nivel de pureza de 90% a 99,999%.

#### PRINCIPALES INDUSTRIAS USUARIAS DE NITRÓGENO Y OXÍGENO

Las aplicaciones que requieren de nitrógeno y oxígeno son múltiples. Entre las principales industrias usuarias se encuentran: alimentos y bebidas, farmacéutica, agroindustria, vidrio, minería, metalúrgica, petróleo y gas, y petroquímica, solo por mencionar algunas.

Conoce más sobre la generación de gases industriales y su aplicación escaneando el código QR:



## COMPRESORES DE GAS NATURAL

#### Vehicular



### BBR

- Compresor de pistón de GNV.
- Capacidad de producción de hasta 3000 m<sup>3</sup>/h.
- Presión de trabajo de hasta 310 bar(g).
- Refrigerado por aire.

#### Extracción y Procesamiento



### CU

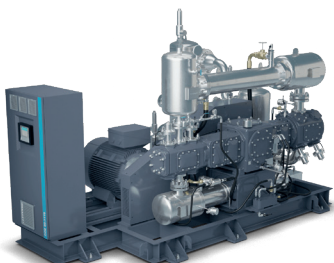
- Compresor de pistón de gas natural.
- Capacidad de producción de hasta 650 m<sup>3</sup>/h.
- Presión de trabajo de hasta 310 bar(g).
- Refrigerado por aire.

## CO<sub>2</sub> E HIDRÓGENO

Apoiando la transición al uso de energías limpias

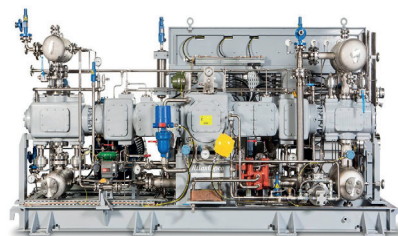


### BOOSTER CO<sub>2</sub>



- Compresor industrial de CO<sub>2</sub>.
- Capacidad de producción de hasta 3230 m<sup>3</sup>/h.
- Rango de potencia de hasta 250 kW.
- Desde 0,01 bar hasta 20 bar.

### H<sub>2</sub>P



- Entrada pequeña de 0,01 bar, descarga máxima de 100 bar.
- Gama de productos estandarizada y desarrollada para aplicaciones de hidrógeno verde.

# ENFRIADORES INDUSTRIALES (CHILLERS)



El enfriador de agua todo en uno -también conocido como Chiller- de Atlas Copco, está diseñado especialmente para enfriar agua (o una mezcla de agua y glicol) en procesos industriales; además, cumple totalmente con la Directiva sobre diseño ecológico de 2021 para alcanzar el máximo nivel de ahorro energético.

Algunas industrias que se benefician de un chiller son: la metalúrgica (galvanizado, fundición y soldadura), plástica (extrusión y moldeo), pulpa y papel, textil, y química y petroquímica.



## TRATAMIENTO DEL AIRE COMPRIMIDO

El aire comprimido **puede contener sustancias indeseables** como vapor, aceite, polvo y microorganismos, por mencionar algunas. Sin un adecuado sistema de tratamiento del aire, la humedad y los contaminantes pueden afectar la eficiencia de su producción, dañar la aplicación y aumentar sus costos operativos.



Aprenda más sobre tratamiento y calidad del aire, según su industria o aplicación

## SECADORES DE AIRE

Nuestra gama de secadores de aire comprimido **protege sus sistemas y procesos de la humedad de manera fiable y eficiente, desde el punto de vista energético; además de ser equipos sumamente rentables.** Contamos con tres tipos de tecnología para secado de aire.

### Secadores de adsorción

#### Dos torres



- Serie AD de 360 a 1600 l/s.
- Serie BD+ de 100 a 3500 l/s.
- Serie CD+ de 25 a 1400 l/s.
- Serie XD+ de 550 a 3600 l/s.

#### Tambor rotativo



Serie MDG, MD y ND de 200 a 4000 l/s, trabajan anexados a los compresores libres de aceite.

### Secadores frigoríficos



- Serie F de 5 a 130 l/s.
- Serie FX de 6 a 1400 l/s.
- Serie FD, disponible en su versión plus (de 5 a 95 l/s) y con tecnología VSD, para un incremento en la eficiencia energética (de 100 a 300 l/s).

### Secadores de membrana



Los secadores de membrana SD, con prefiltros, eliminan la humedad, el aceite y las partículas del aire comprimido en las condiciones más exigentes.



### CD+ con Cerades™

El CD+ es el primer secador que utiliza **el revolucionario desecante Cerades™ desarrollado y patentado por Atlas Copco.** Con el desecante Cerades, el aire fluye directamente a través de tubos sólidos que no ofrecen resistencia al flujo, reduciendo así los costos de energía del secador.

# TRATAMIENTO DE CONDENSADOS



## Limpio y ecológico: el nuevo separador de aceite y agua OSC

El OSC -siglas para *Oil Strict Cartridges*- es un separador de aceite y agua, utiliza una ingeniosa tecnología de triple filtración con polipropileno y carbón activado, que elimina una gama más amplia de tipos de aceite, capaz de alcanzar una pureza del agua de hasta 5 ppm. La serie OSC dispone de diferentes tipos y tamaños para ofrecerle la máxima flexibilidad. Hay modelos pequeños reciclables y modelos más grandes que se pueden reparar.

# FILTROS DE AIRE

Los filtros de aire son un componente esencial de su sistema. Cuando se utiliza el filtro adecuado para la aplicación, se garantiza la longevidad de su sistema, maximizando así la eficiencia y reduciendo los costos de funcionamiento. El tipo de contaminante de su sistema determinará cuál es el filtro Atlas Copco adecuado para cada caso.

 <p><b>Diseño embridado</b></p> <p>6 grados 12 tamaños 550 → 8000 l/s 1200 → 17000 cfm</p>	<p><b>Diseño en torre</b></p> <p>1 grado 9 tamaños 20 → 1800 l/s 42 → 3814 cfm</p> 	<p><b>20 bar / 290 psi</b> <b>50 bar / 725 psi</b> <b>100 bar / 1450 psi</b></p>	<p><b>Diseño roscado</b></p> <p>5 grados 11 tamaños 9 → 520 l/s 19 → 1102 cfm</p>
		<p><b>Diseño roscado</b></p> <p>7 grados 14 tamaños 7 → 630 l/s 14 → 1335 cfm</p> 	<p><b>Diseño embridado</b></p> <p>850 → 1100 l/s 1801 → 2331 cfm</p> 

Nombre	DDp+	PDP+	DD+	PD+	UD+	QD+	QDT+	H Alta presión			SFA Libre de silicona		
Grado	Basto	Fino	Basto	Fino	Máximo	Básico	Óptimo	Basto y fino	Basto y fino	Básico	Basto y fino	Basto y fino	Básico
Contaminante	Polvo seco		Aerosol de aceite/polvo húmedo			Vapor de aceite		Basto y fino	Basto y fino	Básico	Basto y fino	Basto y fino	Básico
Aplicaciones generales								Aplicaciones especiales					



## Tecnología de filtración avanzada: Derivación inPASS™

La tecnología de filtración es importante si necesita una calidad constante del aire con unos requisitos de mantenimiento bajos. Con el paso de los años, hemos innovado en los tipos de filtros, diseño, procesos y medios filtrantes para ofrecerle el mejor rendimiento, la mejor fiabilidad y la mayor vida útil de su clase.

La revolucionaria derivación integrada de Atlas Copco inPASS™ ayuda a redireccionar el aire durante el mantenimiento del filtro y así garantizar un flujo de aire ininterrumpido. Con inPASS™ obtendrá menores horas de mantenimiento, eliminará el costo asociado a derivación de aire a tuberías y disminuirá el riesgo de fugas.

# SERVICIO TÉCNICO Y POSTVENTA

Contamos con un equipo de postventa y servicio técnico altamente especializado, respaldado por una red de expertos a nivel mundial y disponible para atención a nivel nacional. Conozca nuestras propuestas para el correcto mantenimiento y optimización de su sala de compresores, con la tecnología y eficiencia que solo Atlas Copco puede garantizar.



Nuestro servicio de postventa Atlas Copco puede ayudarlo a convertir su sala de compresores en una más eficiente a nivel energético, lo que a su vez se traduce en reducción de emisiones de CO<sub>2</sub>.

Conozca cómo optimizar su instalación escaneando el código QR



## PLANES DE MANTENIMIENTO

¿Necesidades de mantenimiento? ¡Tenemos un plan para usted! Nuestros planes de mantenimiento se adaptan a la medida, de las necesidades de cada cliente. A través de ellos, obtendrá asistencia técnica planificada por un periodo de tiempo definido por usted mismo.

### Mantenimiento Preventivo

- ✓ Supervisión profesional
- ✓ Mantenimiento preventivo
- ✓ Conectividad

### Cuidado Total

- ✓ Supervisión profesional
- ✓ Mantenimiento preventivo
- ✓ Mantenimiento correctivo
- ✓ Conectividad

### Disponibilidad Garantizada

- ✓ Supervisión profesional
- ✓ Mantenimiento preventivo
- ✓ Mantenimiento correctivo
- ✓ Conectividad
- ✓ 98% de disponibilidad garantizada del equipo

## Prolongue la vida de su compresor con un Plan de Garantía Extendida

Este plan, específicamente desarrollado para equipos nuevos, permite extender la garantía de su nuevo compresor por un periodo de hasta 5 años. Extendiendo la garantía de su equipo, podrá acceder a servicios preventivos y correctivos, los cuales incluyen reemplazos y arreglos por fallas en el elemento compresor.





# MANTENIMIENTO TÉCNICO CORRECTIVO Y PREVENTIVO CON LOS EXPERTOS EN AIRE COMPRIMIDO

## En Atlas Copco siempre le ponemos corazón al servicio

Nuestros técnicos de servicio tienen competencias inigualables y una formación de primer nivel; y siempre estarán **dispuestos a escuchar sus necesidades y ofrecer las mejores soluciones para su operación.**

¿Tiene algún problema que no pueda resolver inmediatamente en sitio? Nuestro equipo de servicio técnico cuenta con la asistencia de una organización mundial, en todo momento según lo necesite.

**Sin importar el lugar en el que se encuentre, nuestros técnicos de servicio estarán listos para ayudarlo a mantener la productividad de su instalación.**



Nuestra Compressed Air Service Academy South America ubicada en Lima-Perú, brinda formación especializada para las empresas que requieren capacitación en tecnología de aire comprimido a nivel regional.

Nuestros cursos presenciales y virtuales lo ayudarán a mejorar la implementación y operación de su sala de compresores sin importar el rubro operativo en el que se encuentre.



## REPUESTOS ORIGINALES Y LUBRICANTES

**Obtenga un rendimiento y fiabilidad renovados tras cada intervención de servicio utilizando repuestos originales.**

Los repuestos originales para compresores de aire son los únicos que están realmente diseñados para su equipo. Al mantener intacta la integridad del sistema, garantizan el nivel de rendimiento que espera de su compresor.

**Encuentre con nosotros:**

- Filtros de aire y aceite.
- Separadores de aceite.
- Filtros de línea.
- Aceites, lubricantes y líquidos.
- Kits de mantenimiento.

¿Por qué utilizar repuestos originales en su compresor? Cada componente de su equipo es vital para su desempeño general, pues le brinda confiabilidad, extensión del tiempo de vida y eficiencia energética. **Conozca más sobre la importancia de los repuestos originales escaneando el código QR.**

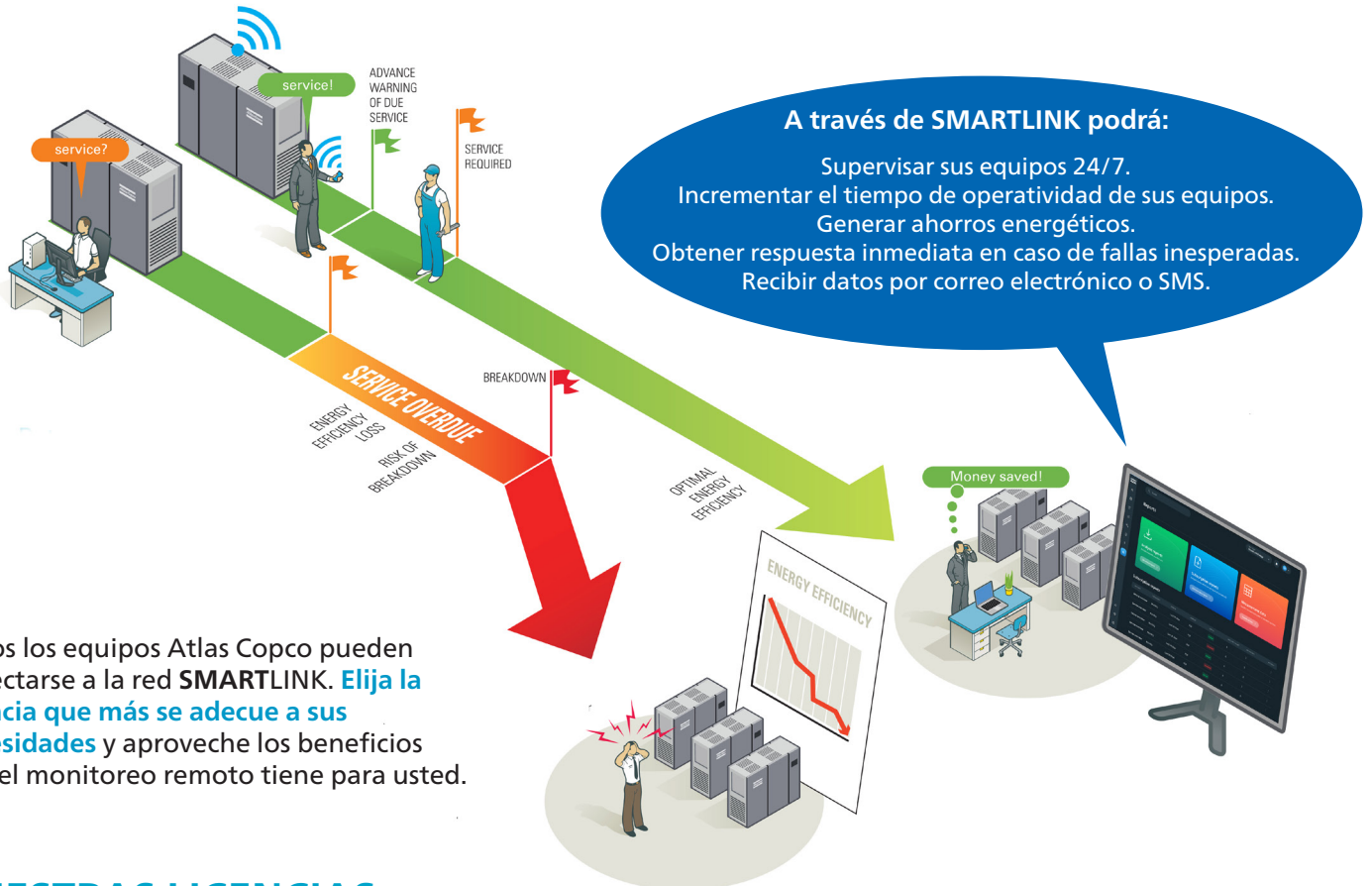


# SMARTLINK

## PLATAFORMA DE MONITOREO REMOTO



Optimice su instalación de aire comprimido y monitoree en tiempo real sus equipos con **SMARTLINK**, la aplicación inteligente de Atlas Copco que transforma los datos enviados por sus compresores de aire en información clara y precisa para alcanzar la eficiencia energética.



Todos los equipos Atlas Copco pueden conectarse a la red **SMARTLINK**. **Elija la licencia que más se adecue a sus necesidades** y aproveche los beneficios que el monitoreo remoto tiene para usted.

## NUESTRAS LICENCIAS:

- SERVICE:** monitoree los signos vitales de su compresor
- UPTIME:** obtenga la máxima disponibilidad de sus equipos
- ENERGY:** haga seguimiento de su consumo total de energía



¡Descargue hoy la aplicación y comience a disfrutar de los beneficios de la conectividad con Atlas Copco!



## SERVICIOS AVANZADOS DE OPTIMIZACIÓN

Mantenga su instalación de aire comprimido optimizada con los servicios avanzados de Atlas Copco, que lo ayudarán a incrementar el retorno de su inversión.



### Optimizer 4.0

El controlador central más avanzado es de Atlas Copco. Este equipo vincula todos los compresores y secadores, buscando reducir la banda de presión general de su operación. Una presión estable contribuye a estabilizar su sistema, asegurar la calidad de producción y a obtener reducciones en consumo de energía. Si cuenta con una operación con demandas de aire variables, el Optimizer 4.0 le ayudará a seleccionar la mejor combinación de equipos para suministrar el aire de salida necesario de la manera más eficiente. Además, evitará que los compresores se desgasten de manera desigual, disponiendo así de un programa de servicio más eficiente.



## AUDITORÍAS ESPECIALIZADAS

Para optimizar apropiadamente su instalación de aire, es necesario conocer el estado en el que se encuentra. Nuestras auditorías especializadas le ayudarán a determinar los pasos que debe seguir para alcanzar la total eficiencia de su operación.

### iiTrak: Auditoría de consumo de energía

¿Sabía que una instalación de compresores de aire puede representar más del 50% del consumo de energía de una operación industrial? Con una auditoría iiTrak podrá:

- Conocer el consumo de aire y energía de su instalación.
- Identificar oportunidades de optimización en su operación.
- Reducir el consumo de energía de su instalación de aire.
- Convertir su instalación en una más amigable con el medio ambiente.



### Auditoría de calidad del aire

Si opera en industrias en donde la calidad del producto final es innegociable, como por ejemplo los rubros de alimentos y bebidas o farmacéutica, es importante asegurar que la calidad del aire comprimido que utiliza sea la idónea para su proceso. Una auditoría de calidad del aire le permitirá conocer si el equipo que actualmente tiene es el más adecuado para garantizar la calidad del producto final que llega al consumidor.



### Auditoría de fugas

Las fugas de aire en su instalación de compresores son pérdida de dinero. Estas ocasionan caídas de presión, que incrementan la demanda de aire y, por ende, el consumo de energía. Audite su instalación con nosotros, detecte y repare esas pequeñas fugas que, sumadas, podrían estar costándole más de lo que imagina.

Consulte también por nuestro sistema de reparación de fugas de aire comprimido **REPRESS**, método no invasivo altamente efectivo para acabar con las pérdidas de aire.



## TUBERÍAS ESPECIALIZADAS PARA AIRE COMPRIMIDO

AIRnet proporciona una solución completa e integral de distribución de aire comprimido. Los materiales ligeros y la tecnología modular le ofrecen la ventaja de modificar o ampliar su red sin que afecte sus operaciones.

Con una red global de 8,000 técnicos especializados, AIRnet proporciona numerosos servicios postventa para garantizar la satisfacción del cliente en todo el mundo.

Contamos con tuberías de aluminio, acero inoxidable y poliamida.



**AIRNET**

*Atlas Copco*

Contacte hoy a nuestros expertos del aire comprimido para una asesoría personalizada

## ATLAS COPCO BOLIVIA

📍 Av. Cristo Redentor, Km 6, entre 7mo y 8vo anillo

☎ +591 343 6868

✉ [compresores.bolivia@bo.atlascopco.com](mailto:compresores.bolivia@bo.atlascopco.com)

🌐 [www.atlascopco.com/es-bo/compressors](http://www.atlascopco.com/es-bo/compressors)



Aprenda más sobre el mundo del aire comprimido explorando nuestra **librería digital** y descargue de manera gratuita **ebooks** y **guías** que le ayudarán a optimizar los compresores en su operación.

