

***SOLUTIONS DE VIDE
ATLAS COPCO***

Atlas Copco

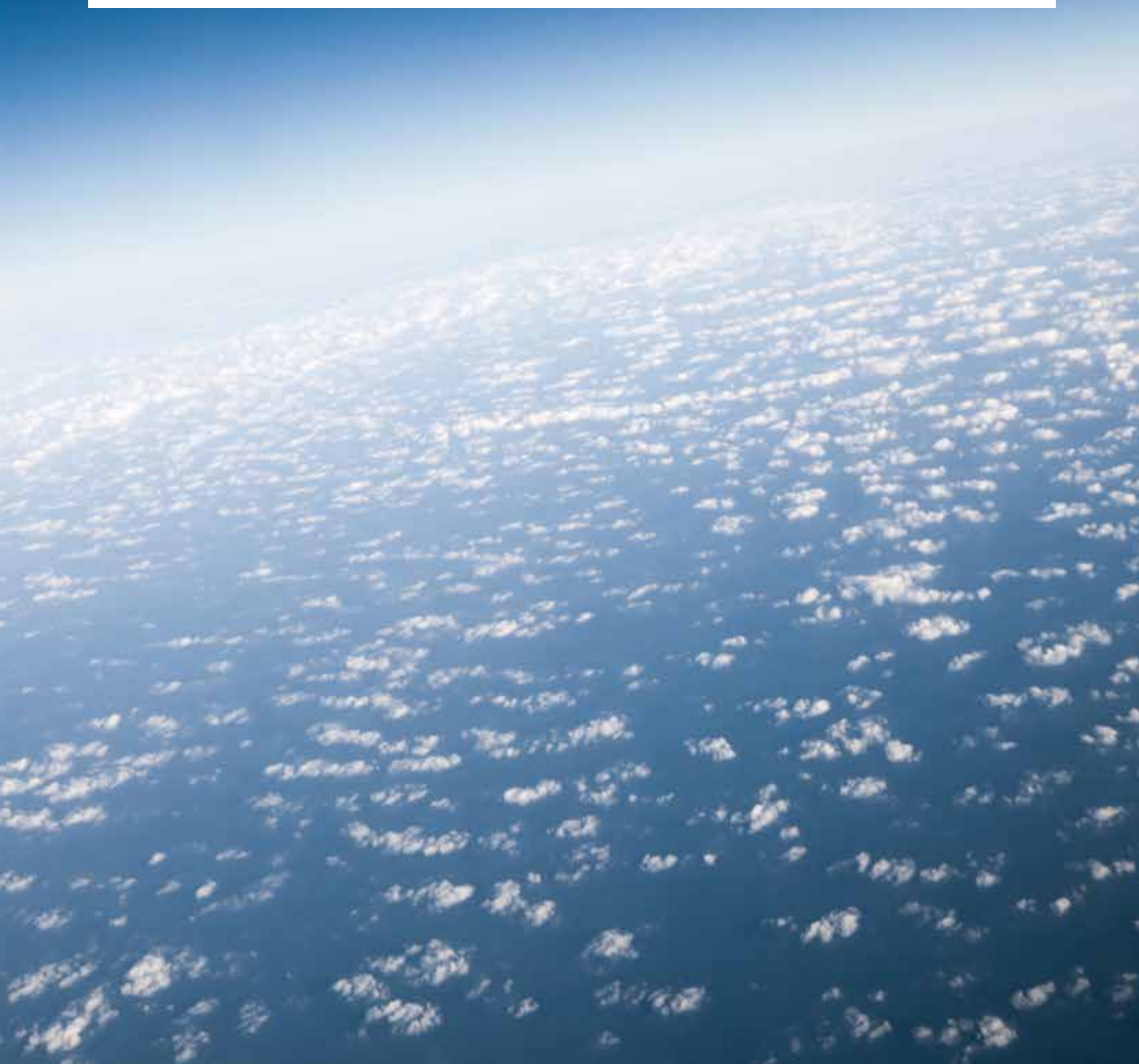




TABLE DES MATIÈRES

Solutions de vide d'Atlas Copco	4
1. Pompes à vide rotatives à vis lubrifiées	8
1.1 Série GHS VSD+	8
1.2 GHS 1000-4800	10
2. Pompes à vide rotatives lubrifiées à palettes	12
2.1 Série GVD 0.7-28	12
2.2 Série GVD 40-275	14
2.3 GVS 20-300	16
3. Pompes à vide rotatives lubrifiées à pistons	18
3.1 Série GLS 250-500 et combinaisons	18
4. Systèmes de pompes à vide à anneau liquide	20
4.1 Séries AWS & AWD	20
5. Boosters de vide	22
5.1 Série ZRS 250-4200	22
6. Accessoires	24
6.1 Séparateurs de liquide	25
6.2 Séparateurs cycloniques	25
6.3 Filtres d'entrée	25
6.4 Cartouches filtrantes	25
6.5 Jauges de pression	26
6.6 Indicateur de vide numérique	26
6.7 Autres indicateurs	26
6.8 Réservoirs de vide	27
6.9 Clapets anti-retour et vannes d'isolement de la pompe	27
6.10 Régulateurs pour pompes multiples Elektronikon®	27
7. Services	28
7.1 Pièces détachées	30
7.1.1 Pièces d'origine	30
7.1.2 Huiles de vide	30
7.1.3 Kits d'entretien	30
7.2 Services après-vente	31
7.2.1 Pièces et plan d'inspection	31
7.2.2 Plan d'entretien préventif	31
7.3 AIRnet : rapide, facile et fiable	31
7.4 SMARTLINK	32
7.4.1 SMARTLINK Service	32
7.4.3 SMARTLINK Uptime	32
7.4.2 SMARTLINK Energy	32
7.5 Optimisation	33
7.5.1 AIRScan	33
7.5.2 AIROptimizer	33



SOLUTIONS DE VIDE D'ATLAS COPCO

Le vide est critique dans de nombreuses applications et les besoins en termes de vide ne cessent de croître. Atlas Copco développe des solutions de pointe pour l'industrie du vide depuis plus de 20 ans. Nous sommes en permanence à la tête de l'innovation sur le marché des techniques de compression de gaz, notamment sur les technologies à vis, à griffe et à spirale. Nos experts en vide travaillent pour améliorer de façon constante les performances de nos produits, en ciblant de nouvelles applications et en relevant de nouveaux défis.



LA FIABILITÉ DONT VOUS AVEZ BESOIN

Lorsqu'il s'agit de solutions de vide pour vos processus critiques, aucun compromis n'est permis. Que votre activité concerne l'impression, le plastique, le conditionnement, la menuiserie, la mise en bouteille, la mise en conserve ou toute autre industrie exigeante, les risques doivent être éliminés. La gamme de solutions de vide d'Atlas Copco est reconnue pour son extrême fiabilité et a été conçue spécialement pour les applications qui nécessitent une génération de vide constante et efficace.

UNE PRODUCTIVITÉ ÉLEVÉE ET UN FAIBLE COÛT TOTAL D'EXPLOITATION

Atlas Copco Vacuum Solutions est une division du pôle d'activité Compressor Technique d'Atlas Copco située à Crawley, au Royaume-Uni. Elle développe, fabrique et commercialise des pompes à vide, des systèmes de réduction, des vannes ainsi que des produits de service associés, majoritairement sous les marques Edwards, Quincy et Atlas Copco. Les principaux segments de marché desservis sont ceux des semi-conducteurs, des écrans plats, de l'énergie solaire ainsi que du vide scientifique et technique. L'objectif principal de cette division est de développer et commercialiser un large portefeuille de pompes à vide pour aider continuellement nos clients à être toujours plus efficaces tout en réduisant le coût d'exploitation, en augmentant la productivité durable et en optimisant la qualité du produit final.

LE VIDE CENTRALISÉ : DE MULTIPLES AVANTAGES

Nous nous spécialisons dans des systèmes de vide centralisé complets qui offrent des avantages tels que :

- La surveillance à distance, pour vous permettre de garder un œil sur les performances de votre système à tout moment via Internet.
- L'alimentation simultanée de plusieurs machines.
- Plus d'espace au sol disponible dans votre zone de production.
- Moins de bruit dans votre zone de production.
- Moins de chaleur dans votre zone de production, ce qui permet d'économiser de l'énergie lorsque la zone de production doit être refroidie.
- Un entretien facilité.
- La réduction des risques de contamination par l'huile.



UNE SOLUTION POUR CHAQUE APPLICATION

De nombreuses industries comptent sur un approvisionnement stable en vide pour leur production. De l'alimentation de convoyeur à courroies au conditionnement de produits finis, le vide est présent sur tous les sites de production, et ce partout dans le monde. Les établissements médicaux, les ateliers et les laboratoires d'ingénierie ont également recours à diverses applications nécessitant du vide. Quelle que soit votre application, nous avons une solution de vide.



De quel vide avez-vous besoin ?

Dans un premier temps, vous devez déterminer le type de vide dont vous avez besoin. Le marché du vide peut être divisé en deux segments, fin et grossier. Bien distincts : ils utilisent des technologies, des solutions et des produits différents qui sont le plus souvent destinés à des marchés séparés, même si certains se recoupent.

Le segment du vide grossier se caractérise par des vides de pression atmosphérique allant jusqu'à 1 mbar. Atlas Copco est présent sur ce segment avec sa division Utility Vacuum et ses marques Atlas Copco et Quincy.

Le segment du vide fin est sous-divisé de la façon suivante :

- Vide moyen : de 1 mbar à 10^{-3} mbar. Il s'agit de solutions de vide proposées sous les marques Edwards et Atlas Copco.
- Vide élevé : de 10^{-3} à 10^{-9} mbar. Nous offrons des solutions sur ce segment sous la marque Edwards.

APPLICATIONS TECHNIQUES DE VIDE

Vous trouverez ci-dessous les applications techniques de vide les plus courantes. La plupart de ces applications nécessitent une limite de pression d'environ 1 - 0,1 mbar (hPa) et une alimentation simultanée de la machine en vide et en air comprimé. Certaines applications utilisent également de l'azote et de l'oxygène au cours de leur processus. Dans ce cas, les produits des séries NGP et OGP d'Atlas Copco sont recommandés.

- Conditionnement :
 - o Industrie alimentaire : conditionnement général, fabrication de fromages, refroidissement sous vide des produits.
 - o Conditionnement de la viande : viandes et charcuteries, volaille, conditionnement sous atmosphère modifiée, mélange, remplissage et fermeture.
- Menuiserie : découpe CNC, systèmes de chargement et de déchargement.
- Caoutchouc et plastique : applications de thermoformage, dégazage de cylindre d'extrudeuse, dégazage de moule, manutention des matériaux.
- Systèmes de R&D : vide central de laboratoire.
- Électronique : composants électroniques, fabrication de circuits imprimés, systèmes de vide central.
- Manutention des matériaux : levage par le vide, manipulation automatique, transfert de matériaux en vrac, transport pneumatique, mise en bouteille, mise en conserve, évacuation sous vide.
- Industrie papetière et imprimerie : presses (presse à feuilles, offset, etc.), matériel de reliure comprenant reliure cousue et reliure par collage, production de journaux, machines à enveloppes.
- Vide médical et chirurgical : drainages thoracique et pleural, retrait d'excédents de sang lors d'une intervention chirurgicale, prélèvement de fluides corporels, vidange gastrique, liposuction, etc.
- Céramique et briqueterie : manutention et filage.
- Environnement : assainissement des sols, etc.

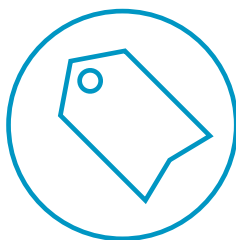
Applications de vide fin

Également connu sous le nom de vide scientifique, nous offrons dans ce segment des pompes à vide très innovantes, robustes et fiables pour des applications telles que la fabrication de semi-conducteurs, les analyses scientifiques, la recherche et le développement ou les revêtements à couche mince.



Choisissez votre configuration

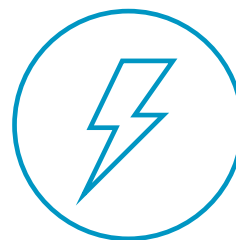
Bon nombre de nos solutions de vide sont disponibles sous différentes configurations pour satisfaire les exigences spécifiques de vos applications.



Nos machines **standard** sont destinées à fournir exactement les performances dont vous avez besoin, aux coûts de production les plus bas possible. Elles sont idéales pour des applications nécessitant un niveau de vide constant (point de consigne).



Nos modèles en version **humide** offrent une haute tolérance à la vapeur d'eau et sont donc adaptés aux tâches à forte teneur en eau, notamment pour des applications telles que le plastique, le modelage d'argile, le séchage de pipelines, le refroidissement de salades, la lyophilisation, etc.



Nos modèles **turbo** permettent une évacuation rapide des gaz, diminuent les temps de cycle et vous permettent d'augmenter votre cadence de production. Ils sont parfaits pour le conditionnement de viande, de fromage et de volaille, ainsi que pour le refroidissement, la lyophilisation et les applications d'évacuation cycliques.

1. POMPES À VIDE ROTATIVES À VIS LUBRIFIÉES

1.1 SÉRIE GHS VSD⁺

Pompes à vide intelligentes et innovantes

La série GHS VSD⁺ est une gamme de pompes à vide rotatives à vis lubrifiées de nouvelle génération. Cette gamme de pompes à vide intelligente et à entraînement à vitesse variable (VSD) a été conçue par Atlas Copco. Dotées des principes de conception durables et reconnus Plug and play des compresseurs Atlas Copco, ces pompes à vides ont été conçues par des ingénieurs spécialisés en technique du vide en vue de délivrer les meilleures performances à votre pression d'utilisation. Ces produits uniques offrent :

- Des performances supérieures à celles des pompes à palettes à joint d'huile et à palettes sèches.
- Une efficacité accrue : la technologie à vis, combinée avec la vitesse variable (VSD), permet de réaliser une grande avancée en matière d'efficacité énergétique.
- Un fonctionnement silencieux : le niveau sonore est divisé par deux par rapport aux autres technologies.
- Une productivité durable grâce à une conception orientée vers l'efficacité.
- Un impact environnemental réduit dû à une rétention d'huile optimale à toutes les pressions de fonctionnement.





CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES DES MODÈLES GHS VSD⁺

MODÈLE	Débit nominal		Vide limite	Quantité d'huile		Plage de niveau sonore	Température ambiante		Masse	Connexion d'entrée	Connexion de sortie	Puissance à l'arbre	
	m ³ /h	cfm	mbar(a)	litres	Gallons	dB(A)	°C	°F	kg/lbs			kW	hp
GHS 350 VSD ⁺	390	230	0,35	16	4,2	51-65	0 à 46	32 à 115	550/1210	DN80 (PN6)	2 1/2" bsp	5,5	7,5
GHS 585 VSD ⁺	560	330	0,35	16	4,2	51-68	0 à 46	32 à 115	550/1210	DN80 (PN6)	2 1/2" bsp	7,5	10
GHS 730 VSD ⁺	730	430	0,35	16	4,2	51-73	0 à 46	32 à 115	560/1232	DN80 (PN6)	2 1/2" bsp	11	15
GHS 900 VSD ⁺	870	510	0,35	16	4,2	51-76	0 à 46	32 à 115	570/1255	DN80 (PN6)	2 1/2" bsp	15	20

ISO21360-2:2012

Plusieurs régulateurs de pompe et autres accessoires essentiels de pompe à vide sont disponibles en tant qu'options ou accessoires.

Spécifications électriques/capot : 380/460V 50/60Hz IP54 CSA/UL.

220V/575V disponibles sur demande.

Des huiles minérales, synthétiques et alimentaires sont disponibles.

1. POMPES À VIDE ROTATIVES À VIS LUBRIFIÉES

1.2 GHS 1000-4800

863-5734 m³/h, 508-3377 cfm

Vide fiable pour des applications critiques

Atlas Copco, leader du secteur des solutions d'air comprimé, a transféré sa technologie de compression à vis hautement efficace et ultra-fiable aux applications de vide. La série GHS 1000-4800 de pompes à vide rotatives à vis lubrifiées en est issue. En offrant des performances de pompage de vide d'environ 5000 m³/h avec six modèles, la série GHS est la solution idéale pour les applications critiques dans les secteurs de l'imprimerie, de l'électronique, du plastique, du conditionnement, de la menuiserie, de la mise en bouteille, de la mise en conserve et de toute autre industrie exigeante.

- Combine une conception à vis avancée à une technologie rotative lubrifiée à l'huile robuste et reconnue.
- Une fiabilité intrinsèque, une efficacité et des coûts de cycle de vie optimaux.
- Prêtes à l'emploi, avec toutes les options dont vous avez besoin et le meilleur savoir-faire.





CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES DES MODÈLES GHS 1000-4800

MODÈLE	Puissance maximum à l'arbre				Vitesse de pompage		Vide limite		Connecteur d'entrée	Dimensions (L x l x H)	Poids	
	Refroidi par air		Refroidi par eau									
	kW	hp	kW	hp	m ³ /h	cfm	mbar (hPa)	torr			mm	kg
Version 50 Hz												
GHS 1000	20,4	27,4	20,2	27,1	863	508	0,7	0,5	DN100	2040 x 1280 x 1480	1105	2430
GHS 1200	30,8	41,3	30,5	40,9	1126	663	0,7	0,5	DN125	2040 x 1280 x 1480	1105	2430
GHS 1600	41,4	55,5	39,8	53,4	1601	942	0,7	0,5	DN125	2560 x 1710 x 1970	1805	3970
GHS 2500	58,2	78,1	56,5	75,8	2432	1432	0,7	0,5	DN200	2560 x 1710 x 1970	2860	6290
GHS 4800	118,5	159,9	115,8	155,3	4778	2814	0,7	0,5	DN200	2990 x 1990 x 2000	3680	8100
Version 60 Hz												
GHS 1000	22,1	29,6	21,7	29,1	1036	610	0,7	0,5	DN100	2040 x 1280 x 1480	1115	2450
GHS 1200	37,4	50,1	36,0	48,3	1351	796	0,7	0,5	DN125	2040 x 1280 x 1480	1130	2480
GHS 1600	49,5	66,4	48,6	65,2	1921	1131	0,7	0,5	DN125	2560 x 1710 x 1970	1820	4000
GHS 2500	69,1	92,7	67,5	90,5	2918	1719	0,7	0,5	DN200	2560 x 1710 x 1970	2885	6350
GHS 4800	142,6	191,2	140,3	188,2	5734	3377	0,7	0,5	DN200	2990 x 1990 x 2000	3680	8100

2. POMPES À VIDE ROTATIVES LUBRIFIÉES À PALETTES

2.1 SÉRIE GVD 0.7-28

0,7-27,5 m³/h à 50 Hz - 0,5-19,5 cfm à 60 Hz

La série GVD de petites pompes rotatives lubrifiées à palettes fournit une excellente pression de vide ultime, des vitesses de pompage élevées ainsi que des capacités supérieures de traitement de la vapeur, sans oublier un fonctionnement silencieux. Avec plus de 200000 unités vendues, ces pompes offrent des performances éprouvées qui définissent les normes de l'industrie pour les applications de R&D et de pompage scientifique. Toutes les pompes et tous les moteurs sont conformes aux normes UL et CSA et ont été approuvés comme tels par un établissement de test externe. Ils sont également dotés de notre sélecteur de mode breveté : un modèle peut donc s'adapter à des applications de vide élevé ou de rendement élevé. En résumé, lorsque vous choisissez une pompe rotative lubrifiée à palettes bi-étagées Atlas Copco GVD, vous optez pour un produit sur lequel vous pouvez compter et provenant d'une entreprise en qui vous pouvez avoir confiance.

- Fonctionnement ultra-silencieux et fréquences sonore intrusives réduites.
- Lest d'air facile à utiliser
- Action rapide et protection grâce à un système anti-retour.
- Moteurs à couple élevé, monophasés et triphasés, multi-tensions et 50/60 Hz
- Lubrification haute pression efficace.
- Étanches à l'huile avec joints imprimé, joints d'arbre efficaces.
- Regard fixé.
- Réservoir d'huile contenant les déversements du remplissage
- Palettes en polymère haute technologie, remplissages d'huile faciles à nettoyer
- Excellente qualité de fabrication.
- De nombreux accessoires disponibles





CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

TYPE DE POMPE	Débit*		Vide limite		Puissance du moteur		Dimensions globales			Niveaux sonores
			Lest d'air fermé		1-ph**		L	I	H	À 50 Hz
	m ³ /h	cfm	mbar	Torr	50 Hz (W)	60 Hz (W)	mm	mm	mm	dB(A)
GVD 0,7	0,75/0,95	0,4/0,5	3,0 x 10 ⁻³	2,3 x 10 ⁻³	90	90	151	324	178	43
GVD 1,5	1,6/2,0	0,8/1,2	3,0 x 10 ⁻³	2,3 x 10 ⁻³	160	160	151	324	178	54
GVD 3	3,3/3,9	2/2,3	2,0 x 10 ⁻³	1,5 x 10 ⁻³	450	550	170/158**	430	229	48
GVD 5	5,1/6,2	3,0/3,7	2,0 x 10 ⁻³	1,5 x 10 ⁻³	450	550	170/158**	430	229	48
GVD 8	8,5/10	5/5,9	2,0 x 10 ⁻³	1,5 x 10 ⁻³	450	550	180/158**	470/469**	265	48
GVD 12	12/14,2	7,1/8,4	2,0 x 10 ⁻³	1,5 x 10 ⁻³	450	550	180/158**	490/489**	265	48
GVD 18	17/20,4	10/12,1	1,0 x 10 ⁻³	7,7 x 10 ⁻⁴	550	750	183/171**	520	272	57
GVD 28***	27,5/33,0	16,2/19,5	1,0 x 10 ⁻³	7,7 x 10 ⁻⁴	750	900	183/162**	584/570**	272	57

* Pneurop 6602.

** Mode monophasé/triphasé (mode triphasé disponible sur les modèles GVD 3 à 28).

*** Les moteurs triphasés sont des versions à hautes performances énergétiques.

L'huile est de type hydrocarbure et la viscosité dépend du type de pompe.
D'autres types d'huile sont disponibles sur demande.

L'ensemble des pompes/moteurs sont conformes aux normes UL et CSA.
Tensions internationales disponibles pour les pompes monophasées et triphasées.
Pour plus de détails, consultez les fiches techniques.

2. POMPES À VIDE ROTATIVES LUBRIFIÉES À PALETTES

2.2 SÉRIE GVD 40-275

40-275 m³/h à 50 Hz - 25,9-180 cfm à 60 Hz

La série GVD de pompes à vide rotatives lubrifiées à palettes bi-étagées est reconnue pour offrir un vide ultime élevé, des vitesses de pompage rapides, un fonctionnement silencieux et de bonnes capacités de traitement de la vapeur d'eau. Ces pompes rotatives lubrifiées à palettes à entraînement direct sont par nature compactes et exemptes de vibrations. Leur conception, et en particulier le cache de protection du ventilateur et le carter d'accouplement, offre une excellente protection de l'opérateur. Une gamme complète d'accessoires est disponible pour permettre leur utilisation au sein de la plus grande variété d'applications de vide possible.

- Circuit d'huile sous pression avancé pour une lubrification efficace même en cas de charges de gaz élevées.
- Lorsque le moteur est hors tension, la vanne du réservoir se referme mécaniquement assurant ainsi une protection contre les éventuels retours d'huile et d'air.
- Contrôle du lest d'air pour faciliter le traitement des charges de vapeur d'eau élevées.
- Roulements à rouleaux industriels sur l'arbre d'entraînement pour une fiabilité optimale, un fonctionnement sans incident et une longue durée de vie.
- Le regard d'huile à pleine hauteur facilite la vérification du niveau d'huile et de l'état du système.
- Filtre à huile facile à remplacer avec un indicateur d'état sur les modèles les plus grands.
- Port d'entrée central permettant d'installer facilement la pompe de surpression mécanique si nécessaire.
- Entretien facile avec kits de service pratiques et une assistance internationale.
- Large gamme d'accessoires adaptés à vos applications.
- Les pompes et les accessoires peuvent être fournis en tant que composants individuels ou en tant que pièces combinées testées en usine et entièrement automatisées.





CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

TYPE DE POMPE	Débit*		Vide limite		Puissance du moteur		Dimensions globales			Niveaux sonores
			Lest d'air fermé		Triphasé kW		L	I	H	À 50 Hz
	m³/h	cfm	mbar	Torr	kW	hp	mm	mm	mm	dB(A)
GVD 40	37/44	21,8/25,9	1,0 x 10 ⁻³	7,7 x 10 ⁻⁴	1,1/1,5	1,5/2	253	665	409	65
GVD 80	74/90	43,6/53	1,0 x 10 ⁻³	7,7 x 10 ⁻⁴	2,2/3	3/4	274	796	445	70
GVD 175**	160/196	94/115	1,0 x 10 ⁻³	7,7 x 10 ⁻⁴	5,5/6,5	7,5/8,5	410	994	563	75
GVD 275**	255/306	150/180	1,0 x 10 ⁻³	7,7 x 10 ⁻⁴	7,5/8,5	10/11	415	1088	565	75

* Pneurop 6602.

** Machines refroidies par eau.

L'huile est de type hydrocarbure. D'autres types d'huile sont disponibles sur demande.

Tous les moteurs sont triphasés et à hauts rendements énergétiques.

IEC EN60034.

Tensions de moteurs disponibles :

- 400 V 50 Hz
- 460 V 60 Hz NEMA premium
- 200/380 V 50/60 Hz

2. POMPES À VIDE ROTATIVES LUBRIFIÉES À PALETTES

2.3 GVS 20-300

20-365 m³/h, 12-215 cfm

Technologie robuste

La série GVS 20-300 fonctionne selon le principe éprouvé des pompes rotatives à palettes lubrifiées qui a fait ses preuves dans toutes les applications de vide du secteur. Robuste et réputée, la série GVS 20-300 bénéficie d'un design novateur et technologiquement avancé.

- De nombreuses fonctionnalités innovantes qui garantissent les meilleures performances à des coûts de cycle de vie réduits.
- Ballast d'air intégré de série pour éviter la condensation.
- Fonctionnement continu entre 400 mbar(a) et la pression maximale.





CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

TYPE DE POMPE	Vitesse de pompage		Pression optimale (1)		Dimensions du moteur		Données de condensation		Spécifications d'alimentation du moteur
	m³/h	cfm	mbar (hPa)	torr	1 ph	3 ph	Limite de vapeur		
					kW	kW	mbar	kg/h	
GVS 20	20	11,7	2	1,50	0,75	En option	15	0,25	1 - 220-240 V 50 Hz
	24	14,1	2	1,50	0,9	En option	15	0,25	1 - 220-240 V 60 Hz
GVS 25	25	14,7	0,5	0,38	0,75	0,75	40	0,7	1 - 220-240 V 50 Hz
	29	17,0	0,5	0,38	0,9	0,9	40	0,7	1 - 220-240 V 60 Hz
GVS 40 (3)	40	23,5	0,1	0,08	-	1,1	14/40 (2)	0,5/1,3 (2)	3 - 175-260/300-450 V 50 Hz
	48	28,3	0,1	0,08	-	1,35	14/40 (2)	0,5/1,3 (2)	3 - 200-300/346-520 V 60 Hz
GVS 60 (3)	60	35,3	0,1	0,08	-	1,5	14/50 (2)	0,7/2,4 (2)	3 - 175-260/300-450 V 50 Hz
	72	42,3	0,1	0,08	-	1,8	14/50 (2)	0,7/2,4 (2)	3 - 200-300/346-520 V 60 Hz
GVS 100 (3)	106	62,3	0,1	0,08	-	2,2	11/40 (2)	1/3,2 (2)	Moteur IE3 - 230, 400/265, 460 V 50/60 Hz
	127	74,7	0,1	0,08	-	2,7	11/40 (2)	1/3,2 (2)	Moteur IE3 - 208-230, 460 V 60 Hz
GVS 150 (3)	151	88,8	0,1	0,08	-	3,3	11/50 (2)	1,4/5 (2)	Moteur IE2 3 - 230, 400/265, 460 V 50/60 Hz
	181	106,5	0,1	0,08	-	3,7	11/50 (2)	1,4/5 (2)	Moteur IE2 3 - 208-230, 460 V 60 Hz
GVS 200	205	120,7	0,5	0,38	-	5,5	25	3,5	Moteur IE2 3 - 230, 400/265, 460 V 50/60 Hz
	245	144,2	0,5	0,38	-	6,6	25	3,5	Moteur IE2 3 - 208-230, 460 V 60 Hz
GVS 300	305	179,5	0,5	0,38	-	7,5	25	5	Moteur IE3 3 - 230, 400 V 50 Hz
	365	214,8	0,5	0,38	-	8,6	25	5	Moteur IE2 3 - 208-230, 460 V 60 Hz

(1) Pour la version standard, avec vanne de lest d'air ouverte. Toutes les unités atteignent plus de 0,5 mbar (sauf GVS 20).

(2) Capacité de traitement de l'eau (condensation) élevée.

(3) Version humide disponible : pression optimale plus élevée de 4 mbar.

3. POMPES À VIDE ROTATIVES LUBRIFIÉES À PISTONS

3.1 SÉRIE GLS 250-500 ET COMBINAISONS

138-1540 cfm

Avec plus de 10000 unités vendues en 80 ans, la pompe à pistons rotative GLS d'Atlas Copco définit les standards de performances et de fiabilité grâce à sa conception la plus compacte et la plus efficace du secteur. Au sein du groupe Atlas Copco, Stokes Vacuum continue de développer des pompes à pistons rotatives lubrifiées. La série GLS a été améliorée, mise à niveau et affinée. Elle offre même une fiabilité et une productivité accrues associées à un entretien et des temps d'arrêt réduits au minimum, ce qui est particulièrement essentiel pour les applications exigeantes telles que l'industrie automobile ou le secteur de l'aérospatial et leurs chaînes d'approvisionnement.

- Faible vitesse de rotation, fiabilité optimale et coûts de cycle de vie réduits.
- Entretien sur site possible pour plus de tranquillité d'esprit.
- Fonctionnement fiable et robuste même dans le cadre d'applications en milieu sévère.
- Conception efficace pour une disponibilité maximale avec un minimum de pièces mobiles.
- Vide ultime jusqu'à $< 10^{-2}$ Torr.
- Conception simple pour un entretien facile.
- Conception compacte qui permet de gagner jusqu'à 50 % d'espace précieux au sol.
- Équilibrage avancé qui élimine quasiment toute vibration.
- Ballast d'air de série.





CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

TYPE DE POMPE	Vitesse de pompage		Vide limite		Puissance du moteur		Dimensions globales			Niveaux sonores
			Lest d'air fermé		50 Hz	60 Hz	L	I	H	50/60 Hz
	m ³ h ⁻¹	ft ³ min ⁻¹	mbar	Torr	kW	Hp	mm	mm	mm	dB(A)
GLS 250	234*	138*	<3,3 x 10 ⁻²	<2,5 x 10 ⁻²	5,5	7,5	665	581	1195	77
GLS 500	442*	260*	<3,3 x 10 ⁻²	<2,5 x 10 ⁻²	11	15	1032	651	1380	83
GLS 250/ZRS 500	500	294	<3,3 x 10 ⁻³	<2,5 x 10 ⁻³	7,5	10	1020	1065	1245	78
GLS 250/ZRS 1200	1200	706	<3,3 x 10 ⁻³	<2,5 x 10 ⁻³	9,5	12	1140	1175	1245	78
GLS 500/ZRS 1200	1200	706	<3,3 x 10 ⁻³	<2,5 x 10 ⁻³	15	20	1245	1250	1427	84
GLS 500/ZRS 2600	2600	1530	<3,3 x 10 ⁻³	<2,5 x 10 ⁻³	18,5	25	1315	1530	1427	84

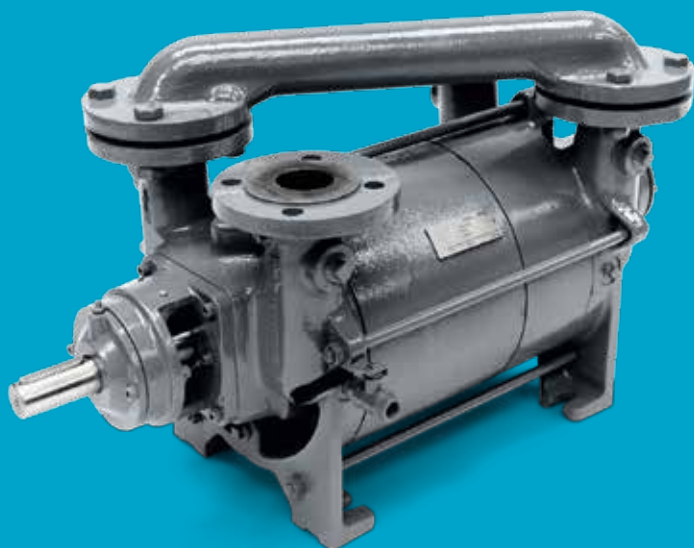
* Pneurop 6602

4. SYSTÈMES DE POMPES À VIDE À ANNEAU LIQUIDE

4.1 SÉRIES AWS & AWD

Les pompes à vide à anneau liquide Atlas Copco sont proposées sous forme d'ensembles standard disponibles en nombre de configurations prédéfinies. Elles sont adaptées à un fonctionnement à circuit ouvert, à recirculation partielle ou à circuit fermé. Concernant les systèmes à recirculation partielle ou à circuit fermé, les composants du système de pompe comprennent des pièces mouillées en acier inoxydable de série, indépendamment des matériaux de construction de la pompe. Les pompes à vide à anneau liquide AW sont disponibles à la fois pour les pompes mono-étagées (AWS) et les pompes bi-étagées (AWD) avec des capacités de 200-37500 m³/h et des niveaux de vide allant jusqu'à 30 mbar(a).

- Conception du système standard : 50 Hz DIN ou 60 Hz ANSI disponibles
- Conception modulaire des 3 types de système : circuit ouvert, recirculation partielle et circuit fermé
- Matériaux de construction en option : fonte, acier inoxydable encastré, acier inoxydable intégral
- Accessoires munis de pièces en acier inoxydable trempé de série
- Délais d'approvisionnement courts, coûts de cycle de vie minimum et fiabilité optimisée
- Étapes d'itération de conception simples, sans interruption étendue entre les phases
- Certification ATEX (norme européenne ATEX Ex II 2Gc, IIB T3, norme américaine relative à la protection contre les explosions Classe 1 Division 1 Groupes C et D)
- Versions adaptées aux zones non dangereuses et gamme complète d'accessoires montés sur skid également disponibles





CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

AWD 200-4510 (entraînement direct)

TYPE	Débit maximum		Puissance du moteur		Vide limite		Vitesse du moteur 50 Hz	Options de recirculation du liquide d'étanchéité
			50 Hz	60 Hz				
	m³/h (à 50 Hz)	cfm (à 60 Hz)	kW		mbar(a)	"Hg (VAC)	tr/min	O/P/T*
AWD 200	200	141	75	11	30	29	1450	O/P/T
AWD 400	400	283	15	22	30	29	1450	O/P/T
AWD 610	610	432	22	30	30	29	1450	O/P/T
AWD 1230	1230	869	45	55	30	29	980	O/P/T
AWD 1680	1680	1188	55	75	30	29	980	O/P/T
AWD 1960	1960	1386	75	90	30	29	735	O/P/T
AWD 3280	3280	2316	110	132	30	29	735	O/P/T
AWD 4510	4510	3186	132	150	30	29	735	O/P/T

AWS 3300-37500 (entraînement par courroie)**

TYPE	Débit maximum		Puissance du moteur 50/60 Hz	Vide limite		Vitesse du moteur		Options de recirculation du liquide d'étanchéité
						50 Hz	60 Hz	
	m³/h	cfm	kW	mbar(a)	"Hg (VAC)	tr/min		O/P/T*
AWS 3300	3300	1940	75	160	25,2	1450	980	P/T
AWS 4500	4500	2650	110	160	25,2	1450	980	P/T
AWS 6000	6000	3530	132	160	25,2	1450	980	P/T
AWS 8500	8500	5000	220	180	24,6	1450	980	P/T
AWS 10500	10500	6180	220	160	25,2	1450	980	P/T
AWS 13800**	12800	8130	300	180	24,6	1450	980	P/T
AWS 17100**	17100	10100	400	180	24,6	1450	980	P/T
AWS 22500**	22500	13250	550	180	24,6	1450	980	P/T
AWS 30000**	30000	17700	560	180	24,6	1450	980	P/T
AWS 37500**	37500	22100	775	180	24,6	1450	980	P/T

* O/P/T : circuit ouvert, recirculation partielle, circuit fermé

** Option d'entraînement du carter d'engrenages disponible.

5. BOOSTERS DE VIDE

5.1 SÉRIE ZRS 250-4200

Les boosters de vide mécaniques ZRS, basées sur le simple principe « Lobbes », restent les pompes les plus prisées pour les applications nécessitant des vitesses de pompage élevées pour des pressions de 0,01 à 50 mbar. Ce type de pompe doit toujours être utilisé en conjonction avec une autre pompe à vide pouvant absorber une haute pression différentielle vers la pression atmosphérique. Fonctionnant à des pressions relativement basses, les boosters mécaniques sont moins exposés aux concentrations élevées de gaz corrosifs, ce qui les rend très fiables.

- Le booster est adapté aux applications nécessitant de hauts débits à des pressions comprises entre 0,01 et 50 mbar/0,0075 et 37,5 Torr.
- Fonctionnement à des pressions relativement basses pour une fiabilité exceptionnelle.
- Les pompes ZRS disposent d'un mécanisme de pompage de haute qualité exempt d'huile.
- Le positionnement du joint d'arbre éprouvé garantit l'étanchéité à l'huile du stator de pompage.
- Avec une conception de joints d'arbre optimisée, aucun lubrifiant ne peut migrer vers le mécanisme de pompage.
- Les rotors équilibrés dynamiquement et les engrenages de précision contribuent au fonctionnement fluide et silencieux des pompes, répondant aux exigences des fabricants de matériel technologique de pointe.





CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

TYPE DE POMPE	Cylindrée (volume de course)		Pression différentielle maximale		Puissance du moteur		Dimensions globales			Poids
					Hydrocarbure		L	I	H	
	m ³ h ⁻¹	cfm	mbar	Torr	kW	Hp	mm	mm	mm	kg
ZRS 250	310/375	185/220	180/150	140/115	2,2	3	705	305	272	69
ZRS 500	505/605	300/335	110/90	83/68	2,2	3	791	305	265	106
ZRS 1200	1195/1435	715/845	90/75	68/56	3	4	952	380	334	149
ZRS 2600	2590/3110	1525/1830	80/67	60/50	11	15	1156	522	498	345
ZRS 4200	4140/4985	2440/2935	60/50	45/38	11	15	1336	522	498	481

Le coupleur hydrocinétique est refroidi par eau à partir du modèle ZRS 1200.

Les moteurs sont à hauts rendements énergétiques et conformes à la norme EN 60034.

Options de tension :

- 400 V 50 Hz
- 230/460 V 60 Hz
- 200/380 V 50 Hz
- 200/380 V 60 Hz

L'huile utilisée est de type hydrocarbure 100 cSt. D'autres types d'huile sont disponibles sur demande spéciale.



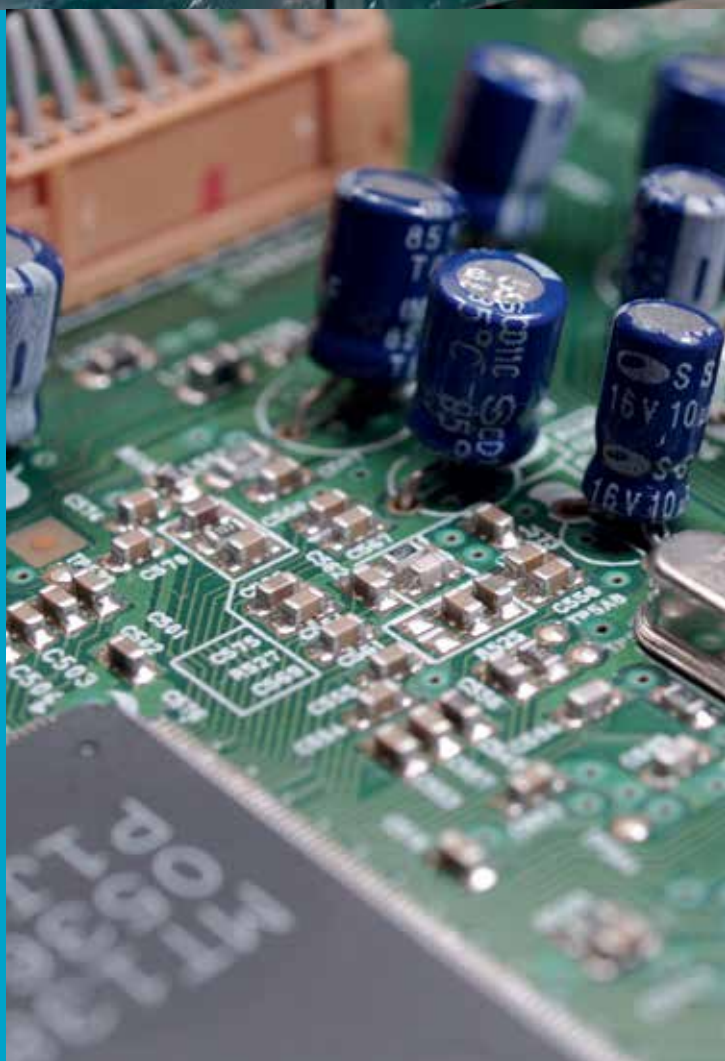
6. ACCESSOIRES

La protection est au cœur de la conception d'installations de vide. Atlas Copco peut vous fournir les éléments-clés pour compléter votre système de pompe à vide. L'admission d'air de vos pompes à vide retiendra sûrement toute votre attention, mais n'oubliez pas que d'autres éléments du processus méritent également votre attention.

Nous vous recommandons de prendre en compte les points suivants :

- La tuyauterie doit être inclinée depuis l'admission et le refoulement d'air de la pompe car le liquide injecté dans la pompe peut l'endommager lorsqu'il est aspiré via l'aspiration d'air.
- Réfléchissez à l'emplacement de la jauge de vide et à la plage de mesures. Placez des raccords là où vous souhaitez surveiller la pression et son évolution (quantification du taux de fuite).
- Installez des tamis de mise en service et/ou des filtres au niveau de l'admission d'air.
- Considérez la mise en place de séparateurs de liquide sur l'admission d'air de la pompe, selon les besoins.
- Assurez-vous de laisser un accès suffisant pour l'entretien.

Enfin, une dernière recommandation : une perte de charge excessive peut involontairement se produire si la conception du système présente de trop nombreux principes de précaution ou si les conduites sont trop tortueuses.





6.1 Séparateurs de liquide

Les séparateurs de liquide Atlas Copco offrent une protection contre les gouttelettes de condensats, d'aérosols et de liquides du côté de l'aspiration des pompes à vide. Les séparateurs à anneau liquide ne suppriment pas la vapeur de condensat du flux gazeux lors de la phase vapeur. Ces séparateurs sont équipés d'un reniflard et/ou d'un mécanisme de séparation cyclonique au-dessus de l'endroit où le liquide séparé est conservé. Le réservoir permet de surveiller visuellement et/ou électroniquement les niveaux de liquide pour déterminer facilement le moment de la purge. En règle générale, les systèmes de vide doivent être arrêtés et ventilés afin d'évacuer le liquide du réservoir. Toutefois, il est possible de configurer des séparateurs de sorte que le liquide accumulé soit vidangé sans interrompre le processus.

6.2 Séparateurs cycloniques

Les séparateurs cycloniques sont des séparateurs mécaniques servant à extraire la brume et les gouttelettes des flux gazeux. Ils sont placés en amont de la pompe à vide afin d'empêcher tout liquide de pénétrer dans celle-ci. Ils sont dotés d'un indicateur de niveau et peuvent être équipés (en option) d'un connecteur pour interrupteur de niveau.

6.3 Filtres d'entrée

Atlas Copco propose des filtres d'admission d'air pour chaque application correspondant à la capacité et la plage de pression de notre portefeuille de produits. Ces filtres protègent votre pompe à vide en empêchant tout produit d'y pénétrer. Ils sont conçus pour offrir la meilleure protection et une efficacité maximale, et ce avec un minimum de perte de charge et une disponibilité optimale.

Les filtres d'entrée Atlas Copco ont été spécifiquement conçus pour les applications de vide sévères mais sans danger. Leur installation est prévue dans les conduites de vide, ce qui signifie le plus souvent directement sur l'entrée de la pompe. Le boîtier est étanche et adapté à l'efficacité de filtration de la pompe à vide.

6.4 Cartouches filtrantes

Nous proposons des cartouches filtrantes adaptées à nos filtres d'entrée et conçues pour toute une variété d'applications dans le secteur du vide industriel. Elles protégeront votre pompe à vide de toute pénétration de produit, réduisant ainsi l'usure de cette dernière. Ce type de protection offre une fiabilité de fonctionnement maximale ainsi qu'une disponibilité optimale pour votre pompe à vide.

Nos cartouches conçues pour le vide offrent une très grande efficacité en termes de séparation ainsi que de très faibles pertes de charge. Elles ont été conçues spécialement à cette fin mais également pour permettre des débits d'écoulement volumétrique élevés aux points critiques de la plage de vide. Les cartouches filtrantes sont fabriquées en papier pour les applications « sèches » et en polyester pour les applications chargées en humidité.

6.5 Jauges de pression

Les indicateurs de vide d'Atlas Copco permettent de mesurer précisément les plages de pression. Indicateurs de vide à cadran et capsule. Les indicateurs de vide Atlas Copco mesurent avec précision les pressions inférieures à la pression atmosphérique. Nos jauges sont calibrées soit en référence à la pression atmosphérique, soit en référence à la pression absolue. Elles sont étalonnées et disponibles dans différentes plages de mesures, en conditions d'augmentation ou de chute de la pression.

6.6 Indicateur de vide numérique

Les jauges électroniques Atlas Copco mesurent avec précision les pressions maximales atteintes par la gamme de pompes à vide à joint d'huile d'Atlas Copco. Ces instruments sont parfaits pour détecter les dysfonctionnements car la pression maximale des pompes à joint d'huile est un bon indicateur de l'état de la pompe et de son rendement. Ils sont comparables à un moniteur de la pression sanguine pour les êtres humains...

L'indicateur de vide numérique permet de mesurer de façon exacte la pression absolue dans une plage de 0,1 mbar à 25 mbar et offre une plus grande précision dans une plage de 0,5 à 5 mbar que les indicateurs de vide à cadran et capsule.

6.7 Autres indicateurs

Une jauge de pression entre l'élément et le séparateur de vapeur d'huile permet de contrôler facilement le niveau de saturation des filtres de séparation de la vapeur d'huile. Elle indique clairement quand les filtres de vidange doivent être remplacés afin de ne pas dépenser d'argent inutilement en les remplaçant trop tôt et de ne pas perdre en performances ni user la pompe prématurément en les remplaçant trop tard.





6.8 Réservoirs de vide

Les réservoirs de vide aident à contrôler les variations de pression dans le cadre de certaines applications et, en fonction de ces dernières, ils peuvent s'avérer avantageux. Les réservoirs de vide fournissent des volumes tampon permettant d'atténuer les variations de la pression et de mieux stabiliser celle-ci au niveau du point d'utilisation de consigne.

Tous les réservoirs Atlas Copco sont fabriqués à partir d'acier au carbone avec une finition de peinture protectrice sur les surfaces externes. Ils sont disponibles en plusieurs tailles de 500 à 5000 litres, et en configuration verticale ou horizontale.

6.9 Clapets anti-retour et vannes d'isolement de la pompe

Les clapets protègent votre pompe et vos installations à multiples pompes. Atlas Copco recommande l'installation d'une vanne d'isolement ou d'un clapet anti-retour à l'entrée de chaque pompe si vous utilisez l'une des configurations suivantes :

- Une installation à plusieurs pompes.
- Une configuration dans laquelle un volume du circuit de vide doit rester étanche sous vide lorsque la pompe s'arrête.

Ces vannes isolent la pompe à vide à l'arrêt du réservoir de vide afin d'empêcher toute rotation inverse.

Nos ingénieurs vous aident à adopter la configuration optimale en termes de composants et de sources de vide en fonction des circonstances.

6.10 Régulateurs pour pompes multiples Elektronikon®

Les régulateurs améliorent l'efficacité de votre installation (à pompes multiples). Le modèle GV 630-4800 est fourni avec un régulateur préinstallé qui suit les performances de votre pompe. Ces régulateurs peuvent également surveiller plusieurs machines. Nos célèbres régulateurs Elektronikon sont installés sur les systèmes GVS montés sur réservoir ainsi que sur la nouvelle pompe à vis rotative GHS VSD+. Les régulateurs Elektronikon offrent une gamme de fonctions de contrôle et de surveillance pour toute une variété de configurations d'entrée/sortie.



7. SERVICES

Le vide n'a aucun secret pour nous

Atlas Copco est expert en technique du vide. En tant que leader du marché et innovateur dans tous les domaines de la technologie de compression de gaz, nous avons développé des pompes à vide de pointe ainsi que les systèmes et accessoires correspondants. Partout dans le monde, nos succursales peuvent offrir les solutions de vide de haute qualité qui conviennent à votre application. Mais ce n'est là qu'une partie de notre offre. Afin de garantir des équipements d'une fiabilité et d'une efficacité optimales tout au long de leur durée de vie, une assistance technique, personnalisée en fonction de vos besoins et assurée par nos experts formés en usine, est disponible sur votre site.

Tirer le meilleur parti de votre système de vide nécessite une attention toute particulière. Une attention professionnelle, celle d'Atlas Copco.

ÉTUDIEZ LES COÛTS

Lorsque vous achetez des équipements de vide, votre première préoccupation est centrée sur le coût d'investissement. Les performances et les capacités requises sont évaluées par rapport au prix d'achat. Cependant, il ne s'agit pas là du coût le plus élevé.

S'ajoutent ensuite les coûts d'installation et de raccordement du système de vide. Une fois ce dernier sous tension et en cours d'exécution, il vous faudra penser aux coûts d'entretien. Et, plus important encore, ces équipements consommeront de l'énergie. Nous regroupons les coûts sur l'intégralité du cycle de vie de votre matériel de vide sous la dénomination de Coût total d'exploitation favorable.

Évaluer le coût total d'exploitation est la première étape pour réaliser d'importantes économies.



ÉCONOMISEZ DE L'ÉNERGIE

Les coûts d'énergie représentent jusqu'à 50 % du coût total d'exploitation de votre installation de vide. Dans la plupart des usines industrielles, environ 70 % de la consommation d'électricité est imputable aux systèmes équipés de moteurs électriques tels que les pompes à vide. Réduire sa consommation d'énergie mène donc à de grandes économies.

Économiser l'énergie est le principal objectif de nos innovations. Les moteurs à haut rendement et les nouvelles technologies telles que l'entraînement à vitesse variable permettent notamment d'effectuer des économies substantielles. Grâce à des opérations d'entretien ciblées, vous pouvez maintenir un haut niveau d'efficacité, et diminuer ainsi votre facture énergétique ainsi que votre empreinte carbone.

Pour éviter de gaspiller de l'énergie, il est important d'examiner l'installation de vide dans son ensemble. Les fuites restent l'une des principales causes de perte de rendement, aussi nécessitent-elles un examen particulier.

ÉVITEZ LES INTERRUPTIONS

Le vide peut se révéler être un élément critique au sein de votre processus de production. Une panne peut conduire à un arrêt de la production et à des conséquences financières considérables : la perte de revenus, des coûts de main-d'œuvre, des pénalités ou encore la perte de contrats.

D'autre part, les pompes à vide sont mises à rude épreuve. Toute substance ou tout contaminant dans le processus finira dans le système de vide.

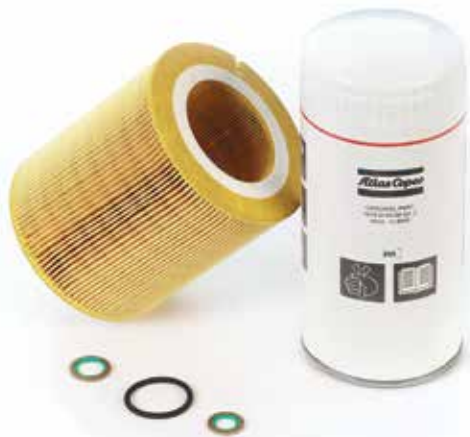
C'est pourquoi un entretien approprié et opportun est essentiel pour réduire les risques de pannes. Un programme d'entretien établi sur mesure et adapté aux spécificités de votre installation offre une réelle valeur ajoutée car il garantit une disponibilité maximum.



NOUS AVONS LA RÉPONSE

Atlas Copco propose des solutions d'entretien pour répondre à vos principales exigences : minimiser les coûts de fonctionnement tout en maintenant une disponibilité et des performances optimales. Grâce à notre structure internationale de service, nous pouvons assurer une assistance locale partout dans le monde. Toutes nos solutions de maintenance et d'entretien satisfont aux mêmes normes de qualité élevées.

7.1 Pièces détachées



7.1.1 Pièces d'origine

Les pièces détachées d'origine Atlas Copco sont conçues pour respecter les mêmes normes que la pompe à vide. Elles ont subi les mêmes tests de résistance et offrent la meilleure protection qui soit pour vos investissements. Les pièces d'origine Atlas Copco garantissent une valeur ajoutée optimale !

7.1.2 Huiles de vide

L'huile est une composante essentielle de votre pompe à vide. Sa qualité, ses performances et sa durée de vie peuvent avoir un impact considérable sur les coûts d'entretien tout au long du cycle de vie de la pompe à vide et compromettre la fiabilité des autres composants. C'est pourquoi Atlas Copco a conçu, testé et approuvé une gamme complète d'huiles qui répondent aux exigences de lubrification de notre pompe dans diverses conditions de fonctionnement.



Lubrifiants pour système sous vide : lubrifiant d'origine pour votre pompe à vide à vis Atlas Copco

- Lubrifiant pour système sous vide de base : huile minérale
- Lubrifiant pour système sous vide : huile synthétique (PAO/POE)
- Lubrifiant pour système de vide supérieur : huile synthétique (PAG/POE) pour les environnements chauds et humides
- Lubrifiant pour système sous vide FD : huile synthétique de qualité alimentaire (PAO) approuvée selon les normes NSF

Lubrifiants pour palettes de système sous vide : lubrifiant d'origine de votre pompe à vide à palettes Atlas Copco

- Lubrifiant pour palettes de système sous vide : huile minérale pour palettes disponible avec 3 degrés de viscosité (32/68/100)
- Lubrifiant pour palettes de système sous vide supérieur : huile synthétique pour palettes disponible avec 3 degrés de viscosité (32/68/100)

7.1.3 Kits d'entretien

Les pièces dont vous avez besoin, quand vous en avez besoin ! Les kits d'entretien de pompe à vide permettent de planifier des opérations d'entretien à l'avance pour éviter les surprises qui peuvent influencer sur le budget de l'utilisateur final. Compte tenu du temps gagné et des économies réalisées du fait de ne pas avoir à commander ni à installer de pièces détachées, les kits d'entretien sont sans aucun doute la solution d'entretien la plus rentable.





7.2 Services après-vente

Chez Atlas Copco, nous offrons plusieurs solutions pour l'entretien planifié. Vous avez besoin d'une solution pour maintenir un rythme de production optimal à tout moment et de préférence aux coûts les plus bas. Nos spécialistes du service après-vente effectueront une visite de vos installations de production et évalueront vos besoins spécifiques afin de vous proposer le programme d'assistance client le plus rentable.

Afin de trouver une solution qui répondra spécifiquement à vos besoins, vous pouvez choisir plusieurs approches nécessitant un degré d'implication plus ou moins grand de notre part. Vous pouvez bien entendu opter pour un niveau supérieur de service et adapter le programme proposé à tout moment en fonction de vos besoins.

7.2.1 Pièces et plan d'inspection

Vous êtes seul maître à bord ! Nous vérifions votre installation de vide de façon régulière et identifions les mesures à prendre. Nous vous livrons les pièces détachées nécessaires, mais vous préférez réaliser vous-même les travaux d'entretien.

7.2.2 Plan d'entretien préventif

Nous vous assistons ! Ce plan d'entretien couvre toutes les activités d'entretien recommandées par Atlas Copco suivant le calendrier de maintenance et de façon proactive. Grâce à un coût d'entretien annuel fixe, nos clients peuvent avoir l'esprit tranquille quant à la prévision des coûts.

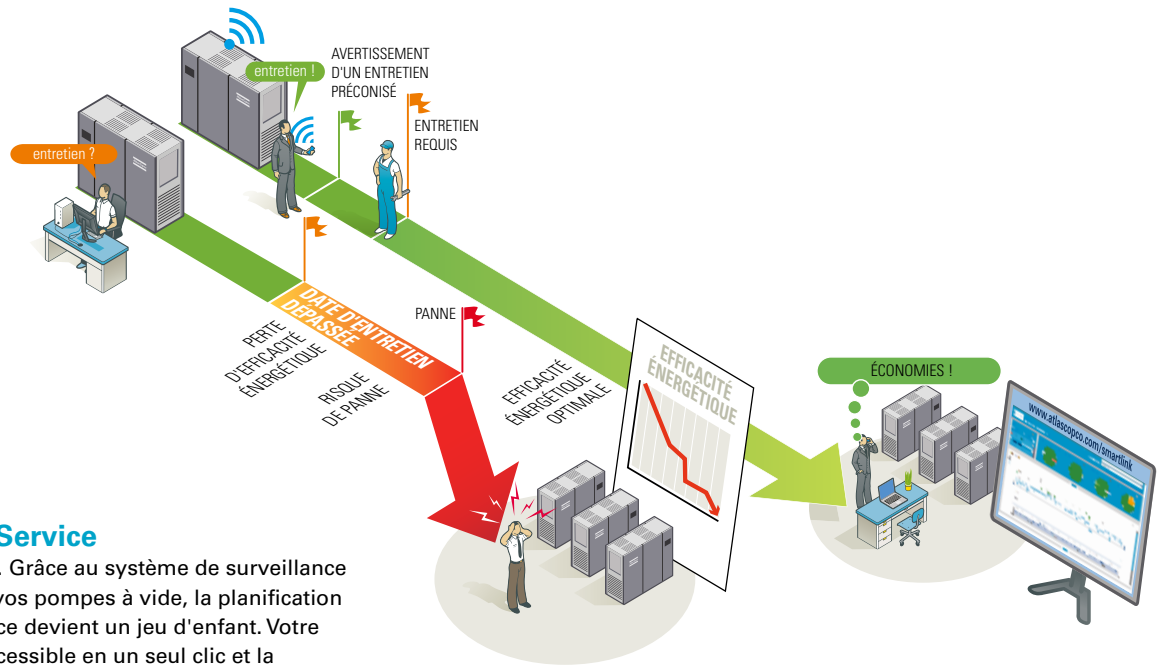


7.3 AIRnet : rapide, facile et fiable

L'installation d'un système de tuyauterie n'est désormais plus chronophage grâce au système AIRnet composé d'aluminium et de polymères adaptés à l'air comprimé ainsi qu'au vide (0,013 - 16 bar en absolu). AIRnet résiste à la corrosion, aux chocs mécaniques ainsi qu'aux intempéries, et le raccordement anti-fuite offre une étanchéité supérieure.

7.4 SMARTLINK

SMARTLINK est le programme de surveillance des équipements d'Atlas Copco. Vous bénéficiez ainsi d'un aperçu complet de votre installation de vide, ce qui vous permet de prévoir les problèmes potentiels, et donc de les anticiper. Grâce à ce programme, vous saurez comment et où optimiser la production et économiser l'énergie.



7.4.1 SMARTLINK Service

Ne laissez rien au hasard. Grâce au système de surveillance **SMARTLINK** installé sur vos pompes à vide, la planification des visites de maintenance devient un jeu d'enfant. Votre journal d'entretien est accessible en un seul clic et la connexion en ligne avec Atlas Copco vous permet de demander et de recevoir des devis de pièces détachées ou de services supplémentaires très rapidement.



7.4.2 SMARTLINK Energy

Préservez les performances optimales de votre équipement. Avec **SMARTLINK Energy**, Atlas Copco vous permet de surveiller en permanence et d'analyser l'efficacité énergétique de vos locaux techniques. Vous décidez des indicateurs de rendement et définissez les critères. **SMARTLINK** analyse les données et crée des rapports. Vous pouvez ainsi procéder à des améliorations immédiates et précises dès que nécessaire. Ces résultats peuvent être utilisés pour la surveillance de l'énergie conformément à la norme ISO50001.

7.4.3 SMARTLINK Uptime

Maintenez vos pompes à vide opérationnelles et en production. Par courriel et/ou SMS, vous recevez toutes les indications pertinentes concernant vos machines (avertissements et défauts) à l'avance. Sur la base de ces informations, vous pouvez entreprendre toutes les actions et les mesures nécessaires pour éviter un risque de panne.



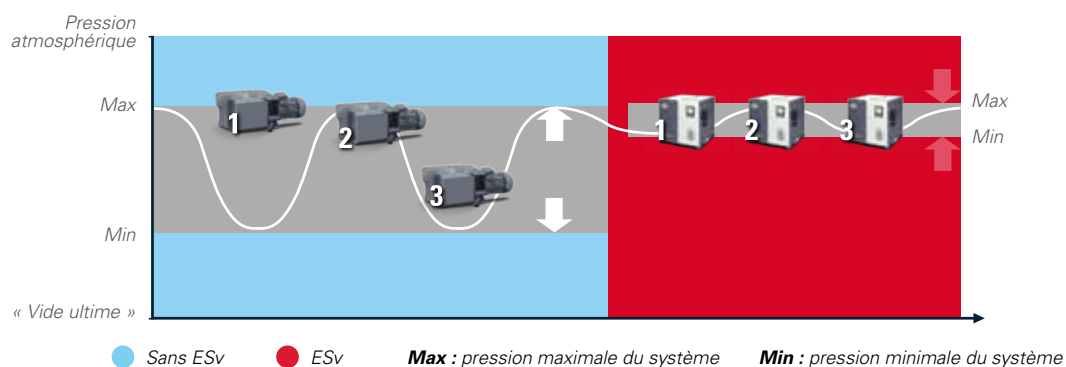
7.5 Optimisation

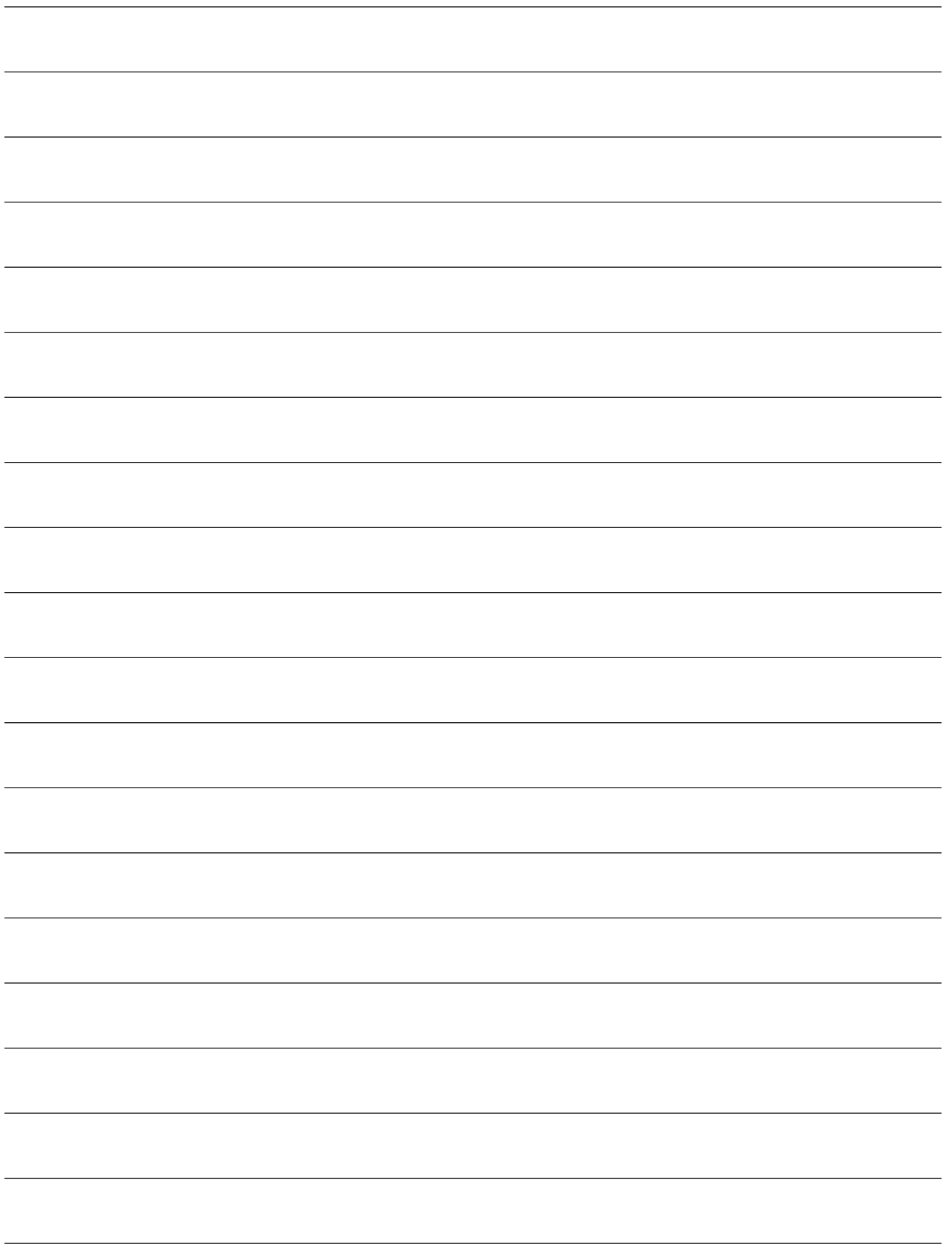
7.5.1 AIRScan

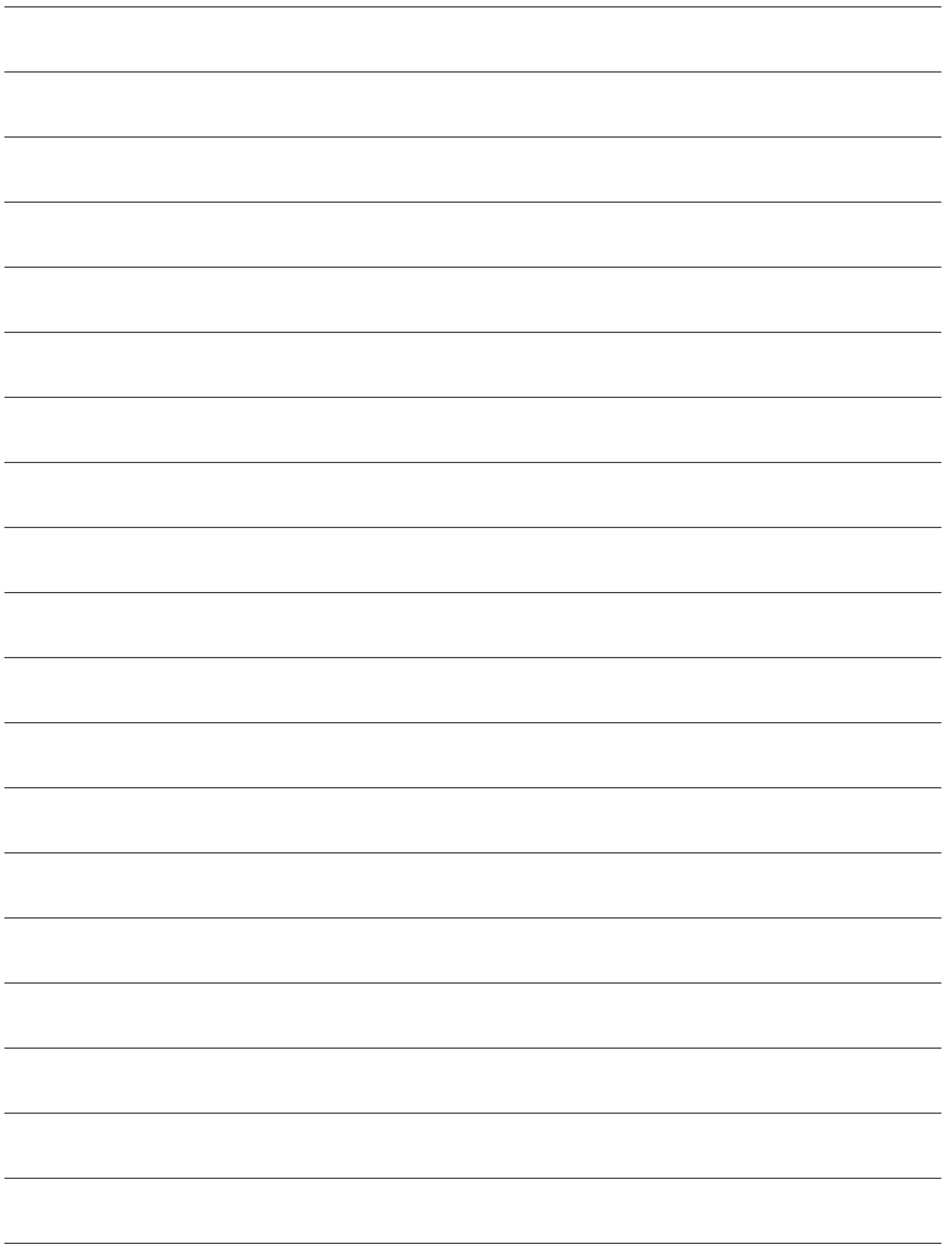
Le vide représente un coût non négligeable. La plupart du budget alloué à une pompe à vide pendant sa durée de vie est consacré à l'énergie. C'est pourquoi les spécialistes en énergie d'Atlas Copco peuvent vous aider à définir les axes d'amélioration potentiels afin de minimiser vos coûts opérationnels d'exploitation. Ces services comprennent la détection de fuites ou les programmes de mesure d'énergie.

7.5.2 AIROptimizer

AIROptimizer est un service d'économies d'énergie grâce auquel Atlas Copco vous aide à réduire votre consommation d'énergie en installant un système de contrôle central pouvant gérer jusqu'à 6 pompes à vide. Une bonne gestion du réseau central de vide est synonyme d'économies d'énergie et de réduction de la maintenance, mais permet également d'optimiser le temps de fonctionnement, le rendement et la qualité des produits. Les contrôleurs centraux ES d'Atlas Copco s'imposent comme l'une des meilleures solutions pour surveiller simultanément plusieurs pompes à vide. Un contrôleur ES offre un point central de contrôle pour l'ensemble du réseau de vide, ce qui garantit des performances optimales pour les pompes à vide au sein de votre processus. Parfaitement fiable et écoénergétique, ce réseau vous garantit tranquillité d'esprit et réduction des coûts au minimum.







NOTRE ENGAGEMENT POUR UNE PRODUCTIVITÉ DURABLE

Nous nous engageons auprès de nos clients, de l'environnement et des personnes qui nous entourent. Les performances de nos équipements résistent à l'épreuve du temps. C'est ce que nous appelons la productivité durable.



www.atlascopco.com

