

COMPRESSEURS A PISTONS EXEMPTS D'HUILE LZ

La solution
« zéro compromis »

Atlas Copco



HAUTES PERFORMANCES

Les compresseurs à pistons ont toujours été des offres convaincantes : solides, nécessitant peu d'entretien et peu d'énergie. Cependant, cette solution robuste est typiquement accompagnée de niveaux sonores élevés et d'options de gestion et de contrôle limitées. Ces quelques faiblesses sont éliminées avec la nouvelle série de compresseurs à pistons exempts d'huile LZ qui reste la solution la plus complète et la plus performante du marché en répondant à de nombreux besoins en air comprimé propre.

100% AIR PROPRE

Lorsqu'un air propre est requis, la solution « technique sans huile » ne suffit pas. Lubrifié et filtré, elle ne peut pas vous garantir l'élimination de toutes les émanations d'huile, d'aérosols et autres contaminants. Avec leur nouvelle architecture d'avant-garde, les compresseurs exempts d'huile de la série LZ d'Atlas Copco fournissent un air 100% propre.

FIABILITE DE PREMIERE CLASSE

Avec une durée opérationnelle de 16 000 heures, les compresseurs LZ sont des compagnons à long terme. Technologie de compression et composants de haute qualité viennent confirmer la fiabilité de cette série qui n'utilise aucune huile et ne nécessite que peu d'entretien.

HAUTE EFFICACITE

L'énergie utilisée est importante, car elle constitue le coût le plus élevé du fonctionnement d'un compresseur. L'ensemble moto-compresseur à entraînement direct de la série LZ est composé d'un certain nombre de nouveautés (moteur à un palier, régulation Marche-Arrêt, etc.) permettant de diminuer la consommation énergétique au strict minimum.

PEU BRUYANT

Grâce aux matériaux utilisés et au capot d'insonorisation, les compresseurs de la série LZ sont discrets : les 67 dB(A) qu'offrent cette nouvelle série conviennent aux environnements sensibles au bruit.

CONTROLE AVANCE

Associant les fonctions de surveillance et de contrôle les plus avancées, le module de gestion Elektronikon® d'Atlas Copco offre une grande simplicité d'utilisation et de dialogue à la série LZ. Performance et fiabilité des compresseurs sont maximisées.



LZ

Compresseurs à pistons 'zéro compromis'

Fonctionnement en continu

Jusqu'à 20% du temps de fonctionnement d'un compresseur lubrifié est consacré au refroidissement. La technologie exempte d'huile complétée du nouveau système de refroidissement des LZ autorisent un fonctionnement en continu.

Air de qualité

- Air 100% propre et certifié de classe 0 suivant l'ISO 8573-1 ed 3 2010. Approuvé TÜV.
- Air sec et filtré avec la version avec sécheur sur réservoir.

Contrôle total

- Deux plages de pression programmables
- Contrôle à distance
- Report d'alarmes
- Fonction « économiseur » intégrée
- Algorithme intégré pour contrôle du cycle de refroidissement et du taux de charge
- Journal d'entretien
- Pression, température et surveillance service.



Economies d'énergie

- Comparé à un entraînement par courroies, l'entraînement direct permet de réaliser des économies d'énergie substantielles.
- La régulation « marche-arrêt » supprime toute consommation électrique durant le cycle de décharge.
- Moteur à un palier pour diminuer la friction mécanique.



100% EUROPEEN

Les compresseurs LZ d'Atlas Copco ont été développés et conçus en Italie dans le centre de compétences des pistons

Fiabilité

- Clapets entrée/sortie (ou aspiration/refoulement) brevetés en acier inoxydable.
- Durée de vie opérationnelle: 16 000 heures
- Faibles coûts d'entretien

Flexibilité

- Différentes puissances (7 et 20 ch.), plage de pressions (4 à 10 bars) et de tensions d'alimentation (230/400/460V).
- Disponible sur châssis insonorisé et sur réservoir avec ou sans sécheur (pour le LZ 7/10).



BESOIN D'AZOTE ? AJOUTEZ LE LZ

Etes-vous un utilisateur fréquent et/ou un producteur d'azote ? Pour votre système de production d'azote, la série LZ d'Atlas Copco reste la solution économique haute performance car contrairement aux compresseurs lubrifiés, les compresseurs exempts d'huile de la série LZ ne nécessitent pas de matériel de filtration et de déshuileur supplémentaire.

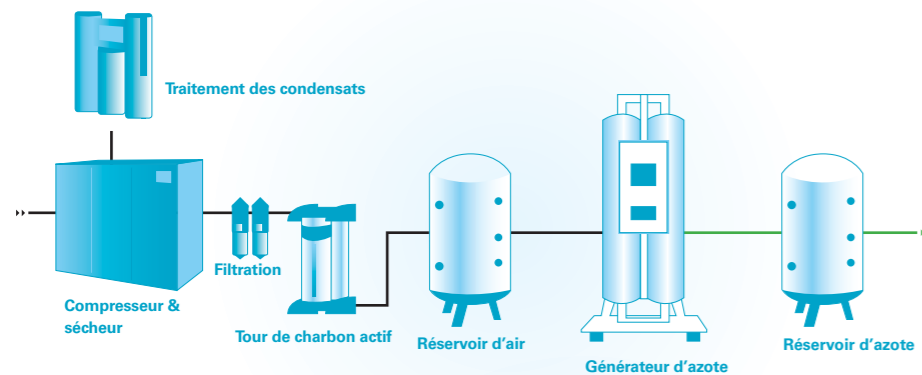
Ils offrent un encombrement au sol plus réduit, un entretien plus faible et un temps d'arrêt minimal. Produisant un air totalement exempt d'huile, ils ne compromettent pas l'absorbant du générateur d'azote ce qui permet à votre système de durer plus longtemps.

VOUS UTILISEZ ENCORE DE L'AZOTE EN BOUTEILLE ?

Les systèmes de production d'azote d'Atlas Copco regroupent un compresseur avec un générateur d'azote pour créer une alternative durable et rentable aux cylindres ou aux approvisionnements en gros. Ils produisent une alimentation indépendante d'azote, uniquement lorsque nécessaire et au prix le plus bas, éliminant toutes dépenses de transport, de stockage et de livraison.



Systèmes traditionnels de production d'azote :



Systèmes de production d'azote alimentés par des compresseurs LZ:



- Investissement plus faible
- Coûts d'entretien réduits
- Durée de vie du générateur accrue

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

PERFORMANCES

Type de compresseur	Pression de service maximum		Débit d'air libre (FAD) @ 50 Hz			Débit d'air libre (FAD) @ 60 Hz			Puissance du moteur installée		Niveau sonore	Cuve	Version	Point de rosée FF	
	bar (e)	psig	l/s	m³/min	cfm	l/s	m³/min	cfm	kW	hp				db(A)	l
LZ 7-10	10	145	11	0,66	23,3	12	0,72	25,4	5,5	7,5	71	270 500	BM/ TM/ FF*	3	37
LZ 10-10	10	145	15,5	0,93	32,8	18,2	1,1	38,9	7,5	10	73	270 500	BM/ TM/ FF*	3	37
LZ 15-10	10	145	22	1,32	46,6	24	1,44	50,8	11	15	74	-	BM	-	-
LZ 20-10	10	145	31	1,86	65,6	36,4	2,2	77,8	15	20	76	-	BM	-	-

* BM: Sur châssis - TM: Sur réservoir - FF: Avec sécheur sur réservoir.

** Tension: 400 50Hz - 230/380/460 60Hz.

*** Performance du bloc mesurée selon ISO 1217, Ed.3, Annexe C-2009.

**** Niveau sonore moyen mesuré selon ISO 2151/Pneurop/Cagi PN8NTC2; tolérance 3 dB(A).



CONDITIONS DE RÉFÉRENCE

Pression d'admission absolue	1 bar (14,5 psi)
Admission d'air et température de refroidissement	20 °C, 68 °F
FAD	Mesuré à 7 bars

DIMENSIONS

Dimensions	Sur châssis			Avec sécheur sur réservoir de 270l			Avec sécheur sur réservoir de 500l		
	L (mm)	I (mm)	H (mm)	L (mm)	I (mm)	H (mm)	L (mm)	I (mm)	H (mm)
LZ 7/10	1442	808	871	1752	808	1315	1984	808	1457
LZ 15/20	1442	808	1614	-	-	-	-	-	-

AU SERVICE D'UNE PRODUCTIVITE RESPONSABLE

Nous nous engageons en faveur de nos clients, de l'environnement et de nos ressources humaines. Les performances de nos équipements résistent à l'épreuve du temps. C'est ce que nous appelons la productivité responsables.



2935 2805 44 © 2015, Atlas Copco Airpower NV, Belgique. Tous droits réservés. Les conceptions et caractéristiques peuvent être modifiées sans préavis ou obligation. Lisez toutes les consignes de sécurité du guide avant l'utilisation.

Atlas Copco