

Atlas Copco



Renforcer votre parcours énergétique

Gamme portable et stationnaire
de systèmes de stockage d'énergie

Renforcer votre parcours énergétique

La gamme consolidée de systèmes de stockage d'énergie (ESS) d'Atlas Copco est au cœur de la transformation de l'alimentation électrique.

Conçue pour durer, elle permet aux opérateurs de minimiser leur consommation de carburant et les émissions de CO₂, tout en fournissant une performance optimale avec un bruit et des cycles de maintenance réduits. Exploitant au maximum les avantages offerts par les batteries lithium-ion haute densité, ces unités sont plus compactes et légères que les solutions traditionnelles, tout en étant capables d'assurer une alimentation pendant plusieurs jours avec une seule charge. Elles sont idéales pour les environnements sensibles au bruit, tels que les événements et les chantiers urbains, les télécommunications, les applications de location et pour couvrir efficacement les faibles charges.

Ces systèmes de stockage d'énergie sont parfaitement adaptés aux applications à forte demande d'énergie et aux profils de charge variables, car ils couvrent à la fois les faibles charges et les pics. Par exemple, ils peuvent dimensionner correctement les grues et autres moteurs électriques, et gérer efficacement les pics de demande d'énergie pour les événements sensibles au bruit et les stations de recharge de véhicules électriques (EV).

De plus, les opérateurs peuvent synchroniser plusieurs modèles, qui peuvent devenir le cœur de tout micro-réseau, stockant et délivrant de l'énergie provenant de plusieurs sources, y compris des énergies renouvelables.



RECHARGE
RAPIDE
<1 HEURE



70 %
PLUS COMPACT
ET PLUS LÉGER



>30 UNITÉS
CENTRALES
ÉLECTRIQUES
HYBRIDES



PRODUCTIVITÉ
AUGMENTÉE
> 50 %



JUSQU'À
90 %
D'ÉCONOMIES
DE CARBURANT ET
DE RÉDUCTION DES
ÉMISSIONS DE CO₂ *

*En cas de travail en mode hybride avec des groupes électrogènes

La solution qui répond à vos besoins

MODÈLE	PUISSANCE ÉLECTRIQUE	APPLICATION									
			FABRICATION	ÉVÉNEMENTIEL	RADIODIFFUSION	CONSTRUCTION	GRUES MOTEURS	POINTS DE RECHARGE	UTILITAIRES DES TRAVAUX DE RÉSEAU	ÉNERGIES RENOUVELABLES	
ZBP 2000	2000 VA 2 000 Wh	Réduction du bruit Charges faibles Puissance nominale continue		●		●					○
ZBP 15-60 ZBP 35-40 ZBP 45-60 ZBP 45-75	15/45 kVA 40/60/75 kWh	Écrêtage Charges faibles Puissance nominale continue	○	●	●	●	●				○
ZBP 120-120 ZBP 150-150	120/150 kVA 150/150 kWh	Écrêtage Charges faibles Puissance nominale continue	○	●	●	●	●	●			●
ZBC 250-575	250 kVA 575 kWh	Stockage d'énergie Hybride Puissance nominale continue	●	●	○	●		●		●	●
ZBC 300-300	300 kVA 300 kWh	Hybride Puissance nominale continue	●	●	○	●	○	○		●	○
ZBC 500-250	500 kVA 250 kWh	Écrêtage Puissance nominale continue	○			●	●			○	

Puissance nominale continue : Demande non stationnaire, pas d'ASI

Charges faibles : Amélioration des performances d'un groupe électrogène diesel

Écrêtage : Consommation des pics totalement ou partiellement

Stockage d'énergie : Éviter de gaspiller une production d'énergie supplémentaire

Réduction du bruit : Réduction de la pollution acoustique

Hybride : Plug and play avec d'autres sources d'énergie

● LE MEILLEUR CHOIX

○ ADAPTÉ

MICRO-RÉSEAUX HYBRIDES



CONSTRUCTION AVEC GRUE



MOTEURS



CENTRALE SOLAIRE



POSTE DE RECHARGE



ÉVÉNEMENTIEL



Un éventail complet d'applications, de multiples solutions écoénergétiques

Mode ÎLOTÉ

Le mode îloté permet d'utiliser nos systèmes de stockage d'énergie comme source d'alimentation autonome. Ce mode est idéal pour les environnements sensibles au bruit, les opérations nocturnes, les applications télécoms à distance ou encore pour résoudre les problèmes de faible charge.



UNE TECHNOLOGIE SILENCIEUSE

Ces modèles sont silencieux. Ils génèrent des émissions sonores réduites et contribuent de ce fait à un environnement de travail plus sûr. Ils représentent un choix idéal pour les applications sensibles au bruit, telles que les événements et les sites de constructions urbains. Cela permet d'augmenter la productivité des activités de **jusqu'à 50 %**.

DESIGN COMPACT

La technologie des batteries nous permet d'atteindre une performance élevée dans la version la plus compacte, ce qui facilite le transport et rend le produit **jusqu'à 70 %** plus léger que les produits intégrant d'autres types de batterie sur le marché. La modularité est un grand avantage en termes de transportabilité.

CHARGEMENT RAPIDE

En mode îloté, les machines sont prêtes à fonctionner de manière très simple. Connectez-les directement aux charges et commencez à travailler. Comme elles doivent être opérationnelles à tout moment, une charge rapide est indispensable. Ces unités peuvent ainsi être entièrement rechargées **en moins d'une heure** selon le modèle, grâce aux batteries lithium-ion.

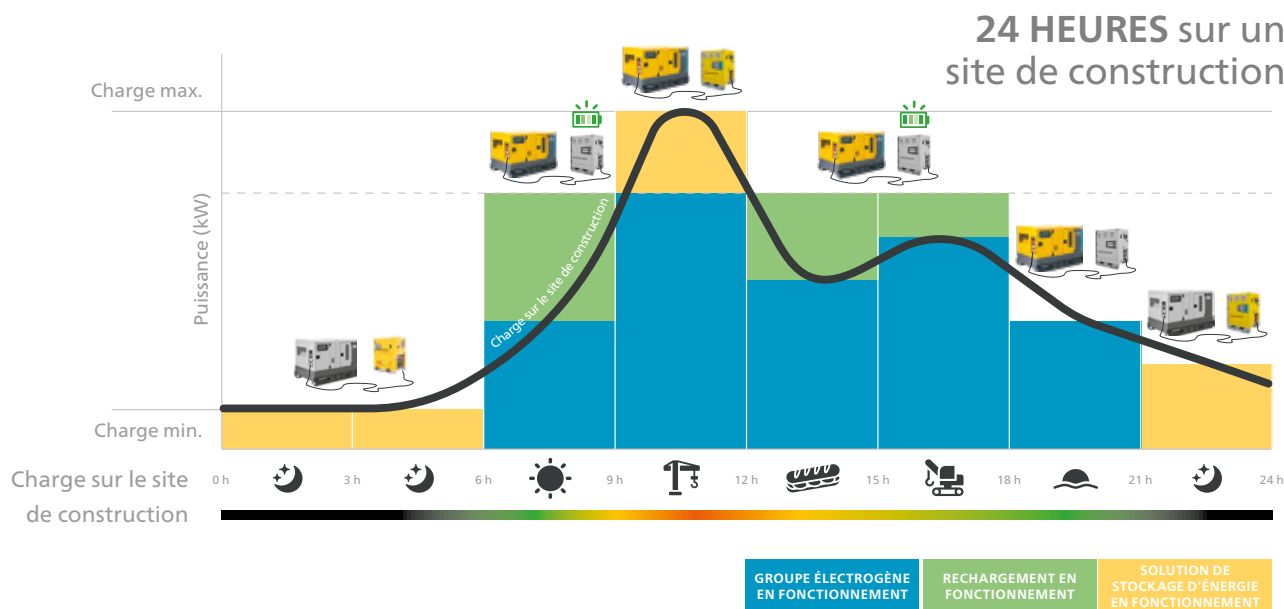
UNE TECHNOLOGIE VERTE

En mode îloté, les économies de CO2 augmenteront de manière exponentielle si les unités sont alimentées par des sources d'énergie renouvelables. Vous pouvez adapter la solution pour répondre à la demande d'énergie nécessaire grâce au système de mise en parallèle intelligent.

Mode HYBRIDE

En mode hybride, ces systèmes de stockage d'énergie gèrent avec succès l'énergie provenant de différentes sources, y compris les énergies renouvelables (comme l'énergie solaire et éolienne), le réseau électrique et les groupes électrogènes au diesel.

Ces unités alimentées par batterie fournissent une énergie résiliente et fiable à la demande, aidant les opérateurs à réduire leurs émissions, à respecter les réglementations et à réduire les coûts dans un large éventail d'applications.



SOLUTIONS HYBRIDES

Grâce à une large gamme d'options de prises, les unités sont faciles à raccorder aux différentes sources d'énergie disponibles sur site. De plus, grâce à ECO, le système de gestion de l'énergie d'Atlas Copco, ces unités peuvent être synchronisées pour augmenter l'offre de puissance afin de répondre à la demande.

PROTÉGEZ VOTRE FLOTTE DE GROUPES ÉLECTROGÈNES

En mode hybride avec un groupe électrogène, ces systèmes de stockage d'énergie augmentent l'efficacité globale des solutions, en tenant compte des pics de puissance et des faibles charges. Ils optimisent les performances du groupe électrogène en prolongeant sa durée de vie **jusqu'à 15 %** et en réduisant les coûts généraux de maintenance et de révision **de 50 %**. La taille du groupe électrogène peut ainsi être réduite **de 40 %**.

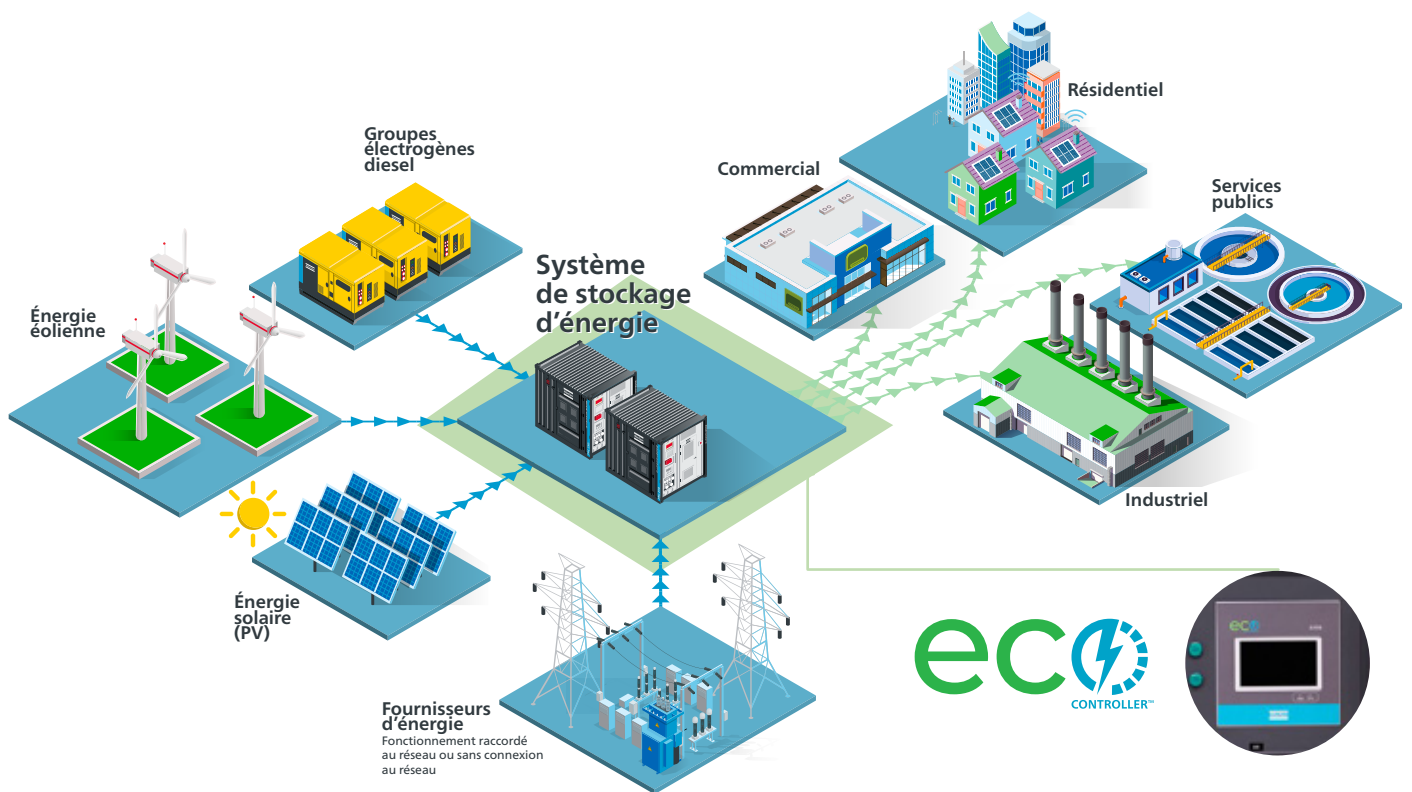
ÉCONOMIES D'ÉNERGIE

Lorsqu'un système de stockage d'énergie gère l'énergie provenant des énergies renouvelables, du réseau ou même d'une pile à combustible à hydrogène, il n'y a pas de consommation de carburant ni d'émissions de CO₂ pendant le fonctionnement. En mode hybride avec un groupe électrogène au diesel, les utilisateurs peuvent réduire leur consommation quotidienne de carburant de **jusqu'à 90 %**, économisant ainsi plus de 200 tonnes de CO₂ pendant la durée de vie du produit.

- Réduction de la consommation de carburant et des émissions.** 30 à 90 % en fonction de l'application (ce qui évite que la charge moyenne du groupe électrogène ne soit inférieure à 30 %)
- Réduction des coûts d'entretien et de maintenance.** Selon l'application, réduction des heures de fonctionnement du groupe électrogène jusqu'à 70 %
- Longue durée de vie du groupe électrogène.** En raison des points ci-dessus, la durée de vie d'un groupe électrogène est prolongée de 5 à 10 ans

Une approche pérenne de l'approvisionnement énergétique optimisé

eco**grid**



ECOgrid :

ECOgrid, une solution de systèmes énergétiques intégrés d'Atlas Copco, englobe la production, la gestion, la distribution, la conversion et la transformation de l'énergie. L'énergie étant générée à partir de réseaux électriques indépendants et de sources renouvelables, le cœur et le cerveau, les systèmes de stockage d'énergie et le contrôleur ECO permettent la combinaison de plusieurs sources d'énergie, ce qui conduit également au déploiement

d'une alimentation flexible à travers des boîtiers de distribution, des câbles vers les mâts d'éclairage, des bancs de charge et d'autres équipements, tout en transformant l'énergie à travers des stations de charge et des chargeurs.

ECOgrid aide les entreprises de location et les opérateurs à déployer une alimentation flexible, à décarboner les opérations et à réaliser d'importantes économies de carburant, d'énergie et de cycle de vie.

ECO, le cerveau de la solution

Le contrôleur ECO Controller™ d'Atlas Copco est une interface homme-machine (IHM) qui offre aux opérateurs un contrôle total sur leurs applications d'alimentation temporaire en optimisant la production, la distribution et la consommation d'énergie grâce à une gestion avancée des données.

POURQUOI ECO ?

- Entièrement flexible et personnalisable
- Fournit une commande à distance et est ouvert pour communiquer avec des systèmes de surveillance tiers

POLYVALENCE

- Le « conducteur » qui orchestre les sources d'énergie avec une demande de solutions plus propres

COMMENT ÇA MARCHE ?

- Il contrôle et surveille les systèmes de stockage d'énergie, en intégrant les données collectées
- Centralise toutes les sources d'énergie hybrides

LOGICIEL FLEXIBLE ET COHÉRENT

- Développement interne
- Même expérience utilisateur dans tous les produits
- Évolutif pour les solutions globales et les applications futures

CONNECTÉ

- Commandes manuelles et automatisées
- Performances optimales garanties
- Augmente la durée de vie des composants

SANS FROTTEMENT

- Facilité d'utilisation
- Dédié au secteur de la location
- Assure une interface fluide
- Logiciel orienté client



Gamme de produits portables

Système de stockage d'énergie

2000 VA

Le plus léger et le plus portable de nos systèmes de stockage d'énergie

Le ZBP 2000, plus léger et plus portable de nos systèmes de stockage d'énergie, est conçu pour les petits événements et les petits chantiers de construction, ainsi que pour alimenter les outils électriques. Compacte et légère, l'unité possède une classification de résistance aux chocs IK09 et un indice de protection IP65, ce qui signifie qu'elle offre une protection exceptionnelle contre la poussière et l'eau dans les environnements difficiles.

Avec la possibilité de mettre en parallèle jusqu'à 5 unités, la solution peut être étendue jusqu'à 10 kWh de stockage d'énergie modulaire, améliorant ainsi les performances et réduisant le coût total de possession. Le ZBP 2000 est également livré avec deux petits panneaux solaires pliables qui peuvent être utilisés pour recharger dans des conditions météorologiques extrêmes ou pour maintenir un niveau de batterie correct pendant les jours de production moins efficaces.



Gamme de produits portables

Système de stockage d'énergie 2000 VA



Jusqu'à 5 UNITÉS de CAPACITÉ PARALLÈLE

Avec poignée de TRANSPORT pour FACILITER LE TRANSPORT



RESPECT DES RÉGLEMENTATIONS

- Réduction du bruit et absence d'émissions en fonctionnement autonome et avec des sources d'énergie renouvelables
- Deux panneaux solaires pliables pour recharger
- Boîtier de distribution



PERFORMANCE EXCELLENTE

- Capacités de mise en parallèle jusqu'à 5 unités
- Classification IP65 : isolation contre l'eau et la poussière
- Système d'extinction d'incendie inclus

SOLUTION PORTATIVE

- Légère et compacte
- Encombrement inférieur à 1 m³
- Poignée à tirer
- Certifié IK09 : résistance aux chocs

L'ÈRE DE LA CONNECTIVITÉ

- Connexion Wi-Fi et APP
- Alarmes définies
- Capacité d'état du système

Options

- + Chauffage par temps froid
- + Panneaux solaires 200 W ou 400 W

- + Configuration des prises :
 - 2 x CE 230 V CA
 - 2 x AUS 220 V CA
 - 2 x UKCA 110 V CA
 - USB

Découvrez les principales caractéristiques de nos systèmes de stockage d'énergie à auvent en un coup d'œil :

Points forts visuels, bénéfiques significatifs

Contrôleur ECO



Le contrôleur ECO permet de configurer rapidement et facilement un ou plusieurs systèmes de stockage d'énergie, tout en intégrant simultanément la charge et toutes les sources d'énergie disponibles. Les interfaces guidées et les différents niveaux d'utilisateur permettent une utilisation polyvalente, même pour les utilisateurs non formés. Pour les rares cas où les réglages prédéfinis ne sont pas suffisamment adaptés, des fonctionnalités avancées permettent à l'utilisateur d'adapter facilement l'application individuelle, que ce soit en se tenant devant la machine ou à distance.

Fonction de passage direct



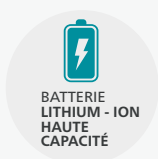
Nos systèmes de stockage d'énergie sont dotés d'une fonction de passage qui permet à un courant électrique allant jusqu'à 400 ampères de circuler directement à partir d'une source d'entrée, telle qu'un groupe électrogène, un autre système de stockage d'énergie ou le réseau, sans être stocké ni converti, vers une source de sortie. Cela permet au système de stockage d'énergie de fournir directement de l'énergie supplémentaire aux charges qui sont impliquées dans des applications critiques telles que l'écrêtage des pointes et l'alimentation de secours sans conversion, garantissant ainsi que la source d'énergie est utilisée de la manière la plus efficace tout en permettant de fournir à la fois des charges faibles et une puissance élevée lorsque cela est nécessaire.

Mise en parallèle



La capacité de mise en parallèle de nos systèmes de stockage d'énergie se réfère à leur aptitude à connecter plusieurs unités ESS entre elles, ainsi qu'à plusieurs groupes électrogènes ou au réseau, et à les faire fonctionner comme une unité synchronisée. Cela assure une plus grande capacité de stockage d'énergie pour les opérations à grande échelle et un fonctionnement similaire à un micro-réseau fiable, optimisant ainsi l'efficacité énergétique et la productivité.

Technologie au lithium



La technologie du lithium, et en particulier le lithium-phosphate de fer (LFP), offre la meilleure densité énergétique et les meilleures performances de sa catégorie, tout en étant sûre et fiable en termes d'utilisation et de manipulation. L'intégration de systèmes de gestion de batterie (BMS) avancés et le contrôle des effets environnementaux tels que les conditions météorologiques, la température et l'humidité, tout en surveillant les demandes de charge et en rechargeant avec notre contrôleur ECO, permettent au système de stockage d'énergie (ESS) d'atteindre une durée de vie maximale, même dans des températures non idéales.

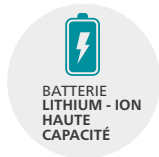
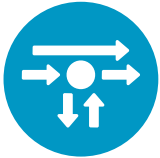
Indice IP



Les conditions environnementales difficiles, la saleté et les fortes pluies sont courantes dans les applications extérieures telles que la construction, les événements ou même les télécommunications dans des endroits isolés. Nos systèmes de stockage d'énergie résistent à ces conditions difficiles grâce à une protection minimale IP55 contre la poussière et l'eau, complétée par des châssis de base dédiés, des poutres de levage et des auvents. Le déplacement de ces unités est rapide, sûr et simple.

Gamme d'auvents Système de stockage d'énergie

15 kVA - 45 kVA



L'ÈRE DE LA CONNECTIVITÉ

- Contrôleur ECO™, système de gestion dédié – le cerveau de la solution
- Système de surveillance à distance
- Système maître pour : Diagnostic technique et calculs d'économie de carburant



TECHNOLOGIE LITHIUM-ION

- Idéal pour les cycles courts (charge et décharge)
- Vaste plage d'énergie en comparaison avec les autres technologies
- Faible coût total d'exploitation

MODULAIRE ET MOBILE

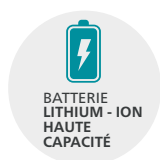
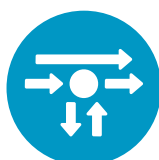
- Isolation contre l'eau et la poussière IP55
- Châssis galvanisé
- Crochet de levage intégré
- Portes de maintenance dédiées
- Guidages d'élingue

PLUG AND PLAY

- Large panneau de connexion pour combinaisons de prises multiples
- Prises Plug and Play pour tous les groupes électrogènes et toutes les charges
- Fonction de passage

Gamme d'auvents Système de stockage d'énergie

120 kVA - 150 kVA



CONFIGURATION SIMPLE ET INTUITIVE

- Configuration rapide et guidée pour toutes les applications
- Groupes d'utilisateurs protégés par mot de passe
- Communication bidirectionnelle et surveillance



ROBUSTE DANS DES CONDITIONS DIFFICILES

- Toute charge de 0 % à 100 %
- Faible niveau sonore – réglable
- Configuration en <1 min

SOLUTION ENTièrement AUTOMATISÉE

- Efficacité maximale quelle que soit la source d'alimentation
- Installation ultra-simple
- Réduction du TCO de l'ensemble de l'application

FONCTIONNEMENT POLYVALENT

- Mode îlot ou hybride
- Configuration Plug-and-Play
- Puissance et capacité doublées

Applications :



Solution
en îlot



Solution
hybride



Mode
en série

*selon l'application

		ZBP 2000	ZBP 15-60	ZBP35-40	ZBP 45-60	ZBP 45-75
Caractéristiques techniques générales						
Puissance nominale	kVA/ kW	2	15/12	35/35	45/36	45/36
Capacité de stockage d'énergie nominale	kWh	2,16	58	38,4	58	77
Tension nominale (50Hz) (1)	VCA	230	230	400 / 230	400 / 230	400 / 230
Tension nominale de la batterie	VCC	48	48	48	48	48
Courant nominal de décharge	A	9	52	50	52	52
Température de service 2	°C	-10 à 45	-10 à 50	-10 à 50	-10 à 50	-10 à 50
Niveau de puissance acoustique	dB(A)	<80	<80	<80	<80	<80
Batterie						
Quantité	unités	1	12	8	12	16
Type de batterie		LiFePO4	LiFePO4	LiFePO4	LiFePO4	LiFePO4
Tension nominale	VCC	48	48	48	48	48
Capacité nominale (à 25 °C)	Ah	45	100	100	100	100
Décharge du régime C		1	1	1	1	1
Profondeur de décharge recommandée (DoD%)	%	90	80	80	80	80
Fin de vie (EOL%)	%	80	70	70	70	70
Durée de cycle prévue (@DoD,EOL,25 °C) (4)	Cycles	2 000	6 000	6 000	6 000	6 000
Batterie équilibrée (recharge jusqu'à 100 %)		Une fois par mois	Une fois par mois	Une fois par mois	Une fois par mois	Une fois par mois
Convertisseur						
Quantité	unités	1	1	3	3	3
Puissance apparente maximale (pendant secondes) (4)	kVA	3	22,5	67,5	67,5	67,5
Courant de passage maximal	A	18	100	100	100	100
Transformateur intégré		Non	Oui	Oui	Oui	Oui
Performance						
Autonomie de décharge 100 % / puissance nominale 75 %	h	0,9/1,3	4/5,3	0,8/1,1	1,3/1,8	1,8/2,4
Autonomie de décharge 50 % / puissance nominale 25 %	h	2 / 4	8 / 16	1,6/2,5	2,7/5,3	3,5/7,1
Temps de recharge (@DoD%)	h	3	7	1,6	2,3	3,1
Recommandation hybride (taille du groupe électrogène)	kVA	3,5	30	45-120	45-120	45-120
Acceptation du facteur de puissance		-1 ... 1	-1 ... 1	-1 ... 1	-1 ... 1	-1 ... 1
Système de chauffage/refroidissement		Refroidissement par air	Chauffages*/ Refroidis par air	Chauffages*/ Refroidis par air	Chauffages*/ Refroidis par air	Chauffages*/ Refroidis par air
Système d'extinction d'incendie inclus		Oui	S/O	S/O	S/O	S/O
Consommation auxiliaire maximale	kW	0,03	5,3	5,4	5,4	5,5
Énergie totale grâce à une puissance allant jusqu'à (4)	MWh	4	200	200	200	250
Dimensions et poids						
Dimensions (L x l x h)	mm	570 x 367 x 478	1450 x 1230 x 1865	1450 x 1230 x 1865	1450 x 1230 x 1865	1450 x 1230 x 1865
Poids	kg	37	1285	1 400	1511	1618
Degré de protection IP		65	55	55	55	55
Corps		Hardhat	Capot en métal			

(1) Commutable 50/60 Hz, plage de tension comprise entre 380 et 415 V (consultez l'assistance technique) (2) Option temps froid recommandée. (3) Lithium-fer-phosphate (4) Dans des conditions spécifiques (vérifier avec support technique) (5) Capacités de mise en parallèle disponibles (vérifier avec support technique)

(*) en option

Atlas Copco n'est pas responsable de tout problème pouvant survenir en raison d'erreurs ou de modifications de ces données. Elles peuvent également être modifiées ou rectifiées sans préavis. Certains de nos certificats (Batteries UL1973, UN38,3, IEC62281, IEC62619) (Performance EN-IEC 61 000, EN-IEC 60 335, EN-IEC 60 335, EN-IEC 62 109, EN 55 014, UL1741, IEEE1547, UL1741, UL9540, NEMA250) Transport routier et maritime ADR classe 9, UN 3536, CE, NEN3140, NEN3840, ISO9001, ISO14001, Directive basse tension 2014/35/UE, Directive CEM 2014/30/UE (pour plus d'informations, consulter le support technique Atlas Copco)

		ZBP 120-120	ZBP 150-150
Caractéristiques techniques générales			
Puissance nominale	kVA/kW	120/120	150 / 150
Capacité de stockage d'énergie nominale	kWh	122,9	153
Tension nominale (50Hz) (1)	VCA	400 / 230	400 / 230
Tension nominale de la batterie	VCC	614	384
Courant nominal de décharge	A	174	217
Température de service 2	°C	-20 à 50	-20 à 50
Niveau de puissance acoustique	dB(A)	< 56	< 56
Batterie			
Quantité	unités	8	10
Type de batterie		LiFePO4	LiFePO4
Tension nominale	VCC	76,8	76,8
Capacité nominale (à 25 °C)	Ah	200	200
Décharge du régime C		1	1
Profondeur de décharge recommandée (DoD%)	%	80	80
Fin de vie (EOL%)	%	70	70
Durée de cycle prévue (@DoD,EOL,25 °C) (3)	Cycles	6 000	6 000
Batterie équilibrée (recharge jusqu'à 100 %)		Une fois par mois	Une fois tous les 3 mois
Convertisseur			
Quantité	unités	4	5
Puissance apparente maximale (pendant secondes) (4)	kVA	156	195
Courant de passage maximal	A	11	11
Transformateur intégré		Non	Non
Performance			
Autonomie de décharge 100 % / puissance nominale 75 %	h	0,9/1,5	0,9/1,5
Autonomie de décharge 50 % / puissance nominale 25 %	h	2,0/4,0	2,0/4,0
Temps de recharge (@DoD%)	h	1,5	1,5
Recommandation hybride (taille du groupe électrogène)	kVA	100 – 300	150 – 300
Acceptation du facteur de puissance		-1 ... 1	-1 ... 1
Système de chauffage/refroidissement		Chauffages*/Refroidis par air	Chauffages*/Refroidis par air
Système d'extinction d'incendie inclus		S/O	S/O
Consommation auxiliaire maximale	kW	1,08	1,08
Énergie totale grâce à une puissance allant jusqu'à (4)	MWh	536	720
Dimensions et poids			
Dimensions (L x l x h)	mm	2260 x 1300 x 2270	2260 x 1300 x 2270
Poids	kg	2645	3120
Degré de protection IP		55	55
Corps		Capot en métal	Capot en métal

(1) Commutable 50/60 Hz, plage de tension comprise entre 380 et 415 V (consultez l'assistance technique) (2) Option temps froid recommandée. (3) Lithium-fer-phosphate (4) Dans des conditions spécifiques (vérifier avec support technique) (5) Capacités de mise en parallèle disponibles (vérifier avec support technique)

Atlas Copco n'est pas responsable de tout problème pouvant survenir en raison d'erreurs ou de modifications de ces données. Elles peuvent également être modifiées ou rectifiées sans préavis. Certains de nos certificats (Batteries UL1973, UN38,3, IEC62281, IEC62619) (Performance EN-IEC 61 000, EN-IEC 60 335, EN-IEC 62 109, EN 55 014, UL1741, IEEE1547, UL1741, UL9540, NEMA250) Transport routier et maritime ADR classe 9, UN 3536, CE, NEN3140, NEN3840, ISO9001, ISO14001, Directive basse tension 2014/35/UE, Directive CEM 2014/30/UE (pour plus d'informations, consulter le support technique Atlas Copco)

Solution de recharge solaire portable

ZSP 7-30 CE



L'intégration de nouvelles sources d'énergie devient de plus en plus importante sur les chantiers, les événements et les applications de télécommunications. Les contraintes d'espace et la nécessité de mettre en place une infrastructure solaire rapidement et avec le moins de personnel possible empêchent souvent l'ajout d'énergie renouvelable aux applications appropriées. La gamme ZSP de solutions solaires portables répond à ces exigences et offre une solution simple qui peut être transportée, installée et démontée par une seule personne. Les connexions plug-and-play à la gamme ZBP

permettent une intégration rapide dans l'application sans aucune configuration supplémentaire. Les connexions directes en courant continu (DC) au système de stockage d'énergie garantissent qu'il n'y a aucune perte d'efficacité et que la charge est continuellement alimentée par le système ESS, qui est également capable de stocker l'énergie excédentaire. Les unités peuvent être déployées complètement ou partiellement, tout en offrant toujours la plus haute efficacité. Pour une efficacité de transport optimale, tous les côtés exposés sont protégés, ce qui le rend idéal pour les environnements difficiles.

		ZSP 7-30 CE
Informations techniques sur la machine		
Puissance nominale totale	P	6880
Puissance des panneaux solaires	P	430
Pièces		16
Mode de connexion		2-8S1P
Tension d'alimentation maximale	V	398 V
Courant en circuit ouvert	A	10,74 A
Température de fonctionnement des composants	°C	-40 à 85
DIMENSIONS DE L'EMBALLAGE (L X L X H)	mm	2260 x 1123 x 1487
SURFACE DE COUVERTURE MAXIMALE AU SOL (L X L)	mm	21546 x 5094
POIDS	kg	830
CONNECTEUR		MC4 est compatible

STC : Irradiance 1 000 W/m², Température de la batterie 25 ° C, AM=1,5 Pmax, Voc, tolérance I_{sc} ± 5 %

Informations techniques sur les panneaux solaires STC		
Nom du modèle		SMF430F-12X12UW
Puissance de crête STC (P _{max})	P	430
Tension de fonctionnement optimale (V _{mp})	V	42
Courant de fonctionnement optimal (I _{mp})	A	10,24
Tension en circuit ouvert (V _{oc})	V	49,8

Description générale

Pour fournir une solution de recharge solaire portable, Atlas Copco a développé un panneau solaire de 6880 W qui, associé au ZBP portable d'Atlas Copco, garantit que la recharge de la batterie ne génère aucune émission. Le ZSP 7-30 est une unité portable équipée de panneaux solaires et de la technologie associée pour générer de l'énergie solaire. La machine est conçue pour être facilement transportée et installée à différents endroits, fournissant une solution polyvalente pour les besoins hors réseau.

