

Atlas Copco



Twój obiekt, Twoje oświetlenie

Maszy oświetleniowe serii HiLight

Wydajne i niezawodne oświetlenie zapewniające optymalne pokrycie obiektu

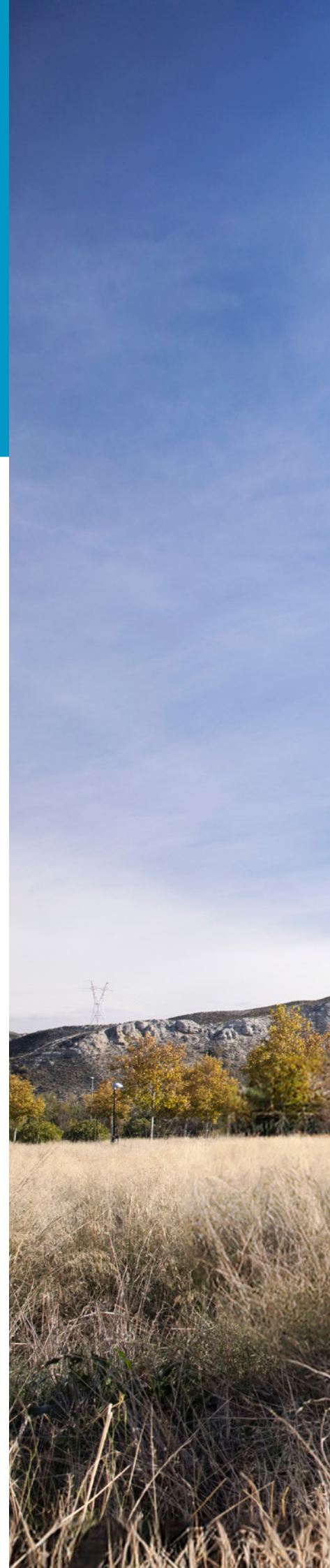
Maszty oświetleniowe HiLight oferują szeroki wybór opcji, dzięki czemu z łatwością dobierzesz odpowiedni maszt oświetleniowy do swojego zastosowania. Zapewniamy tymczasowe oświetlenie dla różnych branż, oferując elastyczne i dynamiczne podejście, z pełnym uwzględnieniem wydajności i bezpieczeństwa pracy. Ponadto użytkownicy mogą być pewni, że produkt będzie wyróżniał się wysoką jakością, wytrzymałością i kompaktowymi wymiarami – cechami, które są wizytówką Atlas Copco.


Od technologii LED po nowe lampy SMD, jesteśmy liderem innowacji w dziedzinie rozwiązań oświetleniowych. Soczewki SMD w naszych masztach oświetleniowych LED zwiększają zasięg oświetlenia o 20% w porównaniu z tradycyjnymi diodami LED COB.

Innowacyjna i w pełni kierunkowa konstrukcja soczewki maksymalizuje zasięg oświetlenia oraz redukuje straty świetlne.

Pojedynczy maszt oświetleniowy HiLight może oświetlić obszar o powierzchni sięgającej 7000 m² ze średnim natężeniem oświetlenia rzędu 20 luksów – zapewniając jaśniejsze, bezpieczniejsze i bardziej produktywne środowisko pracy.

HiLight oferuje szeroką gamę innowacyjnych i łatwych w użyciu masztów oświetleniowych, które zapewniają energooszczędne oświetlenie, pomagając zwiększyć wydajność operacyjną, jednocześnie spełniając standardy ochrony środowiska i bezpieczeństwa.





Energia słoneczna – źródło światła przyszłości

MS 4 i MS 5 wykorzystują promieniowanie słoneczne jako źródło energii, spełniając normy hałasu i emisji w projektach budowlanych, górnictwie, przemyśle naftowym i gazowym oraz w miejscach organizacji wydarzeń.



HiLight MS 4 i HiLight MS 5

Tworzymy nową erę oświetlenia dzięki energii słonecznej

MS 4 i MS 5 to druga generacja zasilanych energią słoneczną masztów oświetleniowych z serii HiLight. Dostarczają one skuteczne, **wysokowydajne oświetlenie**, zapewniając pracownikom dobrą widoczność, jednocześnie umożliwiając zakładom poprawę zrównoważonego rozwoju dzięki zgodności z restrykcyjnymi normami dotyczącymi emisji i hałasu.



HiLight MS 4



HiLight MS 5

WYSOKI LUMEN
3X150W

MS 4
4 GODZINY
NAŁADOWANIE
AKUMULATORA ZA POMOCĄ
PANELU SŁONECZNEGO

MS 4
ZASIĘG OŚWIETLENIA
3,846 m²

SMD
REFLEKTORY

AUTONOMICZNY

REDUKCJA CO₂*
NAWET O
7 TON

SPRAWDZONA
OBUDOWA
HARDHAT®

MINIMALNE
KOSZTY I CZAS
KONSERWACJI

ZERO HAŁASU*
EMISJI
ZUŻYCIE PALIWA

1 ZMIANA OŚWIETLENIA
BEZ EMISJI CO₂

ŻYWIOTNOŚĆ
50 000
godz.

OBNIŻONY
CAŁKOWITY
KOSZT
POSIADANIA

WYSOKI LUMEN
4X150W

MS 5
5 GODZIN
NAŁADOWANIE
AKUMULATORA ZA POMOCĄ
PANELU SŁONECZNEGO

MS 5
ZASIĘG OŚWIETLENIA
5,278 m²

*Na rok i jednostkę

*Podczas pracy masztu oświetleniowego



Oświetlana powierzchnia

HiLight MS 4 zapewnia zasięg oświetlenia 3,846 m², natomiast HiLight MS 5 zapewnia zasięg oświetlenia 5,278 m² przy średnim natężeniu światła 20 luksów.

Łączność

Solarne maszty oświetleniowe MS 4 i MS 5 są wyposażone w zewnętrzny panel sterowania. Dedykowana szafa sterownicza zapewnia łatwy dostęp do intuicyjnego sterownika ECO Light oraz trybu ECO, co przekłada się na większą wydajność i efektywność.

Łatwy montaż i transport

Oba solarne maszty oświetleniowe są przenośne i łatwe w transporcie, a ich panele słoneczne są łatwe w montażu. Dzięki unikalnej konstrukcji paneli słonecznych maszty oświetleniowe HiLight są mniejsze.

Niezawodność i wydajność ładowania

Ponieważ panele słoneczne są zamontowane równolegle, maszty oświetleniowe potrzebują mniej czasu na ładowanie – do 2 godzin i 36 minut przy pełnym nasłonecznieniu. Opcjonalnie akumulatory można naładować za pomocą zewnętrznego źródła zasilania w zaledwie 5 godzin.

Wydajność autonomii

Maszt oświetleniowy zasilany przez energię słoneczną zapewnia autonomię pracy do 85 godzin z funkcją redukcji jasności, zwiększającą wydajność. Wydajne akumulatory litowe i panele słoneczne zapewniają co najmniej 11 godzin autonomii przy skróconym czasie ładowania.

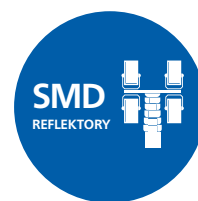
Redukcja śladu CO₂

Niezawodne źródło światła niezależne od zasilania paliwem, bez zużycia paliwa.



Technologia oświetlenia SMD

Nowe lampy Surface Mounted Device zapewniają lepsze pokrycie oświetleniowe dzięki wyjątkowym diodom LED SMD o wysokim natężeniu światła zamontowanym na nowych solarnych masztach oświetleniowych. Zaawansowane lampy SMD emitują światło LED o wysokim natężeniu światła 87,750 lm w przypadku MS 4 i 117,000 lm w przypadku MS 5.



Zastosowania

Ten maszt oświetleniowy oferuje solidną alternatywę dla użytkowników końcowych i firm wynajmujących, działających w projektach budowlanych, górnictwie, przemyśle naftowym i gazowym oraz w miejscach wydarzeń. Ponieważ jednostka pracuje w temperaturze od -20°C do +50°C i niezawodnie działa na dużych wysokościach bez obniżania wartości znamionowych, jest również idealna do pracy w trudno dostępnych miejscach.





HiLight BI+ 4

Tam, gdzie autonomia łączy się z wydajnością

Innowacyjny maszt oświetleniowy jest wyposażony w najnowocześniejszą technologię oświetlenia LED (SMD) oraz akumulatory litowo-jonowe, które zapewniają doskonałą wydajność i efektywność. Pozwoli Ci to zmniejszyć ślad węglowy i koszty operacyjne, jednocześnie zwiększając poziom zrównoważonego rozwoju w działalności operacyjnej oraz na terenie obiektu.

Nowy maszt oświetleniowy HiLight BI+ 4 łączy zastosowanie akumulatorów litowo-jonowych z oszczędnym silnikiem wysokoprężnym Stage V, oferując użytkownikom maksymalną elastyczność dzięki czterem trybom pracy. Pracując wyłącznie na akumulatorach, zapewnia cichą i bezemisyjną pracę do 19 godzin. W trybie hybrydowym oferuje najniższe średnie zużycie paliwa w swojej klasie, wynoszące zaledwie 0,29 l/godz. Dzięki zastosowaniu akumulatora można zmniejszyć emisję CO₂ na jednostkę nawet o siedem ton rocznie.

Skrócenie czasu pracy silnika o 60% nawet trzykrotnie wydłuża okresy międzyprzeglądowe w porównaniu do masztów oświetleniowych zasilanych wyłącznie olejem napędowym. Model HiLight BI+ 4 wymaga minimalnej konserwacji co 1500 godzin pracy oświetlenia, dzięki czemu użytkownicy mogą zaoszczędzić na kosztach związanych z serwisowaniem.

HiLight BI+ 4 jest wyposażony w cztery reflektory o mocy 150 W, które niezawodnie pokrywają teren o powierzchni 4000 m². Dzięki w pełni hydraulicznemu podnoszeniu i elektrycznemu obracaniu masztu jest on o 15% lżejszy niż jakiegokolwiek inny hybrydowy maszt oświetleniowy. Na standardową, 13-metrową ciężarówkę Eurotruck można załadować do 22 jednostek.

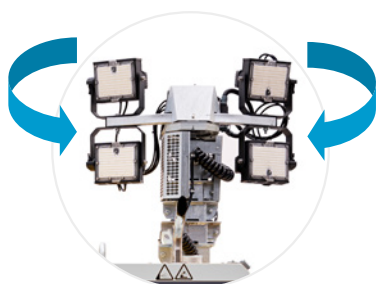




Reflektory
LED SMD



HiLight BI+ 4 oferuje maksymalną elastyczność dzięki czterem trybom pracy: maszt może być zasilany bezpośrednio z sieci elektrycznej, z akumulatorów litowo-jonowych, z silnika wysokoprężnego lub hybrydowo, aby maksymalnie wykorzystać dostępną energię.



Elektryczna rotacja masztu



Cztery różne tryby pracy



REDUKCJA CO₂ *
NAWET O
7
TON

DO **19** GODZIN
AUTONOMII
AKUMULATORA

*Na rok i jednostkę

WYDAJNOŚĆ
ZWIĘKSZONA
NAWET O
40% *

OKRES
MIĘDZYPRZEGLĄDOWY*
1500
GODZIN

ELEKTRYCZNA
ROTACJA
MASZTU I
MASZT
PODNOŻONY
HYDRAULICZNIE

SMD
REFLEKTORY

*w porównaniu z masztami oświetleniowymi LED z silnikiem wysokoprężnym

*1500 godzin oświetlenia



HiLight PS 3

Model akumulatorowy

Nowy HiLight PS 3 zapewnia pokrycie światłem na powierzchni 3 000 metrów kwadratowych przy średnim natężeniu 20 luksów. Wyposażony jest w cztery reflektory LED SMD o mocy 120 W i żywotności 50 000 godzin. **Model został zaprojektowany do zasilania przez system magazynowania energii ZBP 2000 i jest wyposażony w dwa składane panele słoneczne o mocy 200 W, z możliwością zasilania także z zewnętrznego źródła.**

Dzięki kompaktowej konstrukcji zapewniającej lepszą wydajność transportu, model HiLight PS 3 jest lekki i trwały. Wytrzymuje wiatr o prędkości do 50 km/h bez użycia pasów lub systemów mocujących oraz posiada reflektory z certyfikatami IP67 i IK10.



<p>OŚWIETLANA POWIERZCHNIA 3000 m²</p>	<p>MAŁY OBSZAR USTAWIENIA</p>
<p>PLUG & LIGHT</p>	<p>ŁATWY TRANSPORT</p>





HiLight B7+

Inteligentne oświetlenie

Nadzwyczaj cichy maszt oświetleniowy LED HiLight B7+ został zaprojektowany tak, aby był dobrze widoczny, a jednocześnie niesłyszalny, zapewniając maksymalne bezpieczeństwo w miejscu pracy.

Dzięki niskiemu poziomowi hałasu podczas pracy – 55 dBA – nowy model masztu oświetleniowego HiLight B7+ idealnie sprawdza się jako źródło oświetlenia podczas imprez plenerowych, a także jako tymczasowe oświetlenie obszarów publicznych lub placów budowy w pobliżu obszarów mieszkalnych.

Maszt jest przyjazny dla użytkownika i wysoce intuicyjny, dzięki czemu instalacja i obsługa urządzenia nie wymagają specjalistycznej wiedzy. Przyciemniane reflektory SMD można dostosować do zmieniających się potrzeb, kompaktowe wymiary zwiększają ekonomiczność transportu, a niskie wymagania w zakresie konserwacji obniżają koszty serwisowania. Wszystkie te cechy w połączeniu z wiodącymi na rynku możliwościami masztu oświetleniowego HiLight B7+ składają się na bardzo efektywne, elastyczne i energooszczędne rozwiązanie oświetleniowe.



ŻYWOTNOŚĆ
50 000
godz. 

OŚWIETLANA
POWIERZCHNIA
7000 m² 

OKRES
MIĘDZYSERWISOWY (GODZ.)
600 

SMD
REFLEKTORY 

WYDAJNOŚĆ
TRANSPORTU

Cieżarówka 13 m

55 dB(A)
w odległości 7 m 

FOTO-
KOMÓRKA
URUCHAMIAJĄCA 

ZEGAR
TYGODNIOWY 



HiLight H7+

Wydajność oświetlenia

Ten maszt oświetleniowy zapewnia niższe koszty eksploatacyjne i zredukowaną emisję hałasu przy zwiększonym zasięgu oświetlenia. Idealnie nadaje się do stosowania w trudnych warunkach, takich jak prace górnicze i budowlane, a także w branży wypożyczania sprzętu.

Model HiLight H7+ jest wyposażony w innowacyjną **obudowę HardHat®** wykonaną z polietylenu średniej gęstości zamiast metalu, co chroni podzespoły przed wpływami atmosferycznymi. Obudowa HardHat® jest **odporna na korozję** i pęknięcia, lekka i lepiej dostosowana do krytycznych wymagań występujących w miejscu pracy.

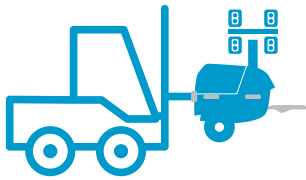
Maszt jest wyposażony w reflektory SMD nowej generacji, które są bardziej wydajne, zapewniają optymalną dystrybucję oraz zasięg światła na powierzchni do 7000 m² i żywotność 50 000 godzin. Aby uzyskać odpowiedni poziom oświetlenia oraz zwiększyć autonomię pracy, model HiLight H7+ dysponuje funkcją redukcji jasności dostępną na łatwym w obsłudze zewnętrznym panelu bocznym masztu oświetleniowego.

Priorytetem przy projektowaniu HiLight H7+ była efektywność konserwacji i transportu. Ten maszt oświetleniowy wymaga tylko **prostego przeglądu** po 600 godzinach pracy, który można wykonać w ciągu 40 minut.

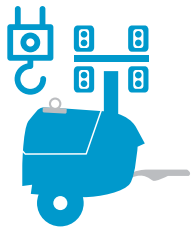




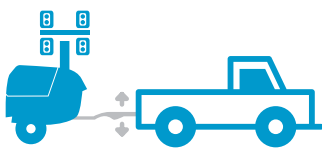
Nowy model **HiLight H7+** można transportować na trzy różne sposoby. Wyposażony jest w zintegrowany punkt podnoszenia, cztery gniazda na wózek widłowy i trzy różne zaczepy holownicze. Regulowany zaczep holowniczy zapewnia **elastyczność**, gdyż umożliwia łatwe przemieszczanie i transport HiLight H7+ podczas holowania urządzenia za furgonetką, ciężarówką lub pick-upem.



Szczeliny na wózek widłowy



Zintegrowany punkt podnoszenia



Prosty/składany/regulowany zaczep holowniczy



Reflektory LED SMD



Serwis z jednej strony

OBUDOWA **HardHat®**




NAWET **40% NIŻSZE** ZUŻYCIE PALIWA I EMISJE CO₂*



HAŁAS NIŻSZY O **-5 dB(A)**



40 min, CO 600 godz.



OŚWIETLANA POWIERZCHNIA 7000 m²



ŻYWIOTNOŚĆ 50 000 godz.



SMD REFLEKTORY



*z funkcją redukcji jasności



HiLight V5+ NEO i HiLight V7+

Modele HiLight V5+ i HiLight V7+ są standardowo wyposażone w obudowę HardHat®, która zapewnia maksymalną ochronę elementów wewnętrznych. Ta seria masztów oświetleniowych LED wyposażona w reflektory SMD idealnie nadaje się do wielu zastosowań w ramach wynajmu, zapewniając użytkownikom **solidny i łatwy w transporcie zestaw opcji oświetleniowych, które pasują do wymagań każdego obiektu**. Ze względu na kompaktowe wymiary na 13-metrową ciężarówkę można załadować aż 16 urządzeń. Ponadto zaawansowane funkcje bezpieczeństwa gwarantują ochronę źródeł światła podczas transportu.



OŚWIETLANA
POWIERZCHNIA

5000 m²



200

GODZIN
PRACY
(ZBIORNIK PALIWA 110 L)



0,5 l/h

SMD

REFLEKTORY



OKRES

MIĘDZYSERWISOWY (GODZ.)

600



63 dB(A)

w odległości 7 m



OŚWIETLANA
POWIERZCHNIA

7000 m²



Rama
zapobiegająca
wyciekom



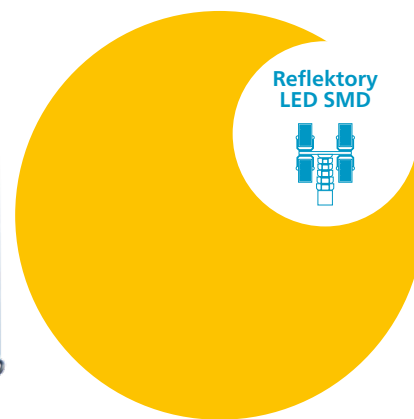
0,7 l/h



HiLight PE 3

Przenośny i wydajny

Wyposażony w cztery reflektory LED SMD, model HiLight PE 3 zapewnia zasięg oświetlenia rzędu 3000 m² i wydajność świetlną 150 lm/W. Z funkcją redukcji jasności w sterowniku oraz połączeniem Wi-Fi do obsługi urządzenia, model ten posiada własną ergonomiczną obudowę, co ułatwia transport. To rozwiązanie typu „plug & light” jest niezwykle elastyczne, a jego zakres temperatur roboczych wynosi od -40 do 45°C.



E-LED



<p>PLUG & LIGHT</p>	<p>STABILNOŚĆ PRZY WIETRZE DO 50 km/h</p>
<p>OŚWIETLANA POWIERZCHNIA 3000 m²</p>	<p>BEZEMISYJNA EKSPLOATACJA</p>

Brak dostępu do sieci zasilającej?

Sugerowane źródła zasilania; generatory iP oraz P

- Doskonale dopasowanie
- Dobry wybór

		P2000i 1,6 kW	P2500i 2,3 kW	P3000 2,3 kW	P3500i 3 kW	P6000i 6 kW	P6500 5 kW	P8000 6 kW	ZBP2000 2 kWh
	HiLight PE 3 LED 4x120W	3	4	4	6	12	10	12	1x 4h
	HiLight V3+ LED 4x120W	1	1	1	1	-	-	-	1x 4h
	HiLight E3+ LED 4x160W	2	3	3	4	9	7	9	1x 3h

NAWET DO
15%
JAŚNIEJ





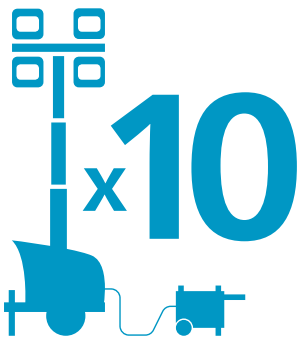
HiLight E3+





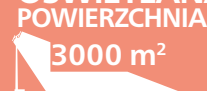


Elektryczny maszt oświetleniowy z obudową HardHat®

E-LED

Model HiLight E3+ działa niezawodnie nawet w najbardziej wymagających warunkach na budowach, imprezach plenerowych i jako tymczasowe oświetlenie obszarów publicznych. Wewnętrzne komponenty elektroniczne, panel sterowania i złącza są chronione przed wpływem warunków atmosferycznych przez nowatorską obudowę HardHat®. Kompletne urządzenie, w tym wytrzymały maszt o wysokości 7 metrów, posiada certyfikat stabilności przy wietrze do 100 km/h. **Łatwe podłączenie do dowolnego źródła zasilania, włącznie z zasilaniem dodatkowym, generatorem prądu, systemami magazynowania energii lub bezpośrednio do sieci energetycznej.**

Maszt oświetleniowy nie posiada żadnych mechanicznych części wymagających konserwacji ani nie zawiera płynów, co pomaga operatorom zmniejszyć hałas i emisję dwutlenku węgla, pozytywnie wpływając na wydajność w obiekcie.



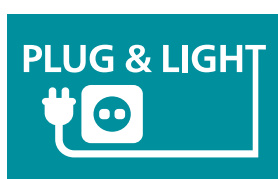
<p>Ekskluzywna technologia HardHat®</p> 	<p>ŁATWY TRANSPORT 32 ut <small>← Ciężarówka 13 m</small></p> 	<p>7 m STABILNOŚĆ PRZY WIETRZE DO 100 km/h</p> 	
<p>ŻYWOTNOŚĆ 50 000 godz. LED</p> 	<p>OŚWIETLANA POWIERZCHNIA 3000 m²</p> 	<p>PLUG & LIGHT</p> 	<p>BEZEMISYJNA EKSPLOATACJA</p> 



HiLight V3+

Elektryczne rozwiązania typu „plug & light” są elastycznymi rozwiązaniami oświetleniowymi do szerokiego zakresu zastosowań. V3+ są wyposażone w trwałą ramę stalową ze zderzakami polietylenowymi.

Zderzaki zaprojektowano zgodnie ze standardami obudowy HardHat®.



Wybierz model dostosowany do Twoich potrzeb

	Branże	Efektywność energetyczna	Czas pracy	Oświetlana powierzchnia	Łatwe przemieszczanie	Trwałość lampy	Okres międzyserwisowy	Łatwy transport
HiLight MS 4	Przemysł, wydarzenia, budownictwo, wynajem, kamieniołomy, górnictwo	●	●	●	●	●	●	●
HiLight MS 5	Przemysł, wydarzenia, budownictwo, wynajem, kamieniołomy, górnictwo	●	●	●	●	●	●	●
HiLight PS 3	Wydarzenia, wynajem	●	○	○	●	●	●	●
HiLight BI+ 4	Przemysł, wydarzenia, budownictwo, wynajem, kamieniołomy, górnictwo	●	●	●	○	●	●	●
HiLight E3+	Rolnictwo, wydarzenia, budownictwo	●	○	○	●	●	●	●
HiLight PE 3	Budownictwo, wynajem, kamieniołomy, górnictwo	●	○	○	●	●	●	●
HiLight V3+	Przemysł, wynajem, budownictwo, kamieniołomy, górnictwo	●	○	○	●	●	●	●
HiLight H7+	Wynajem, kamieniołomy, górnictwo	●	●	●	●	●	●	●
HiLight B7+	Wynajem, kamieniołomy, górnictwo	●	●	●	○	●	●	●
HiLight V5+ NEO	Wynajem, kamieniołomy, górnictwo	●	●	●	●	●	●	●
HiLight V7+	Wynajem, kamieniołomy, górnictwo	●	●	●	●	●	●	●

● Najlepszy wybór ○ Odpowiedni wybór

Co wyróżnia naszą technologię LED?



- Lampy w masztach LED HiLight mają aluminiowe korpusy, zapewniające trwałą ochronę także podczas transportu.
- Lampy LED charakteryzują się wysokim wskaźnikiem CRI (Color Rendering Index) o wartości > 85 na 100.
- Kierunkowy układ optyczny w serii LED HiLight gwarantuje bardzo wydajną emisję światła.
- Nasze maszty oświetleniowe LED HiLight mogą oświetlić obszar nawet do 7000 m² przy średnim poziomie natężenia 20 luksów.
- Lampy LED mają przewidywany okres eksploatacji przekraczający 50 000 godzin.
- Nasza technologia LED wyznacza nowy standard branżowy w zakresie niskiego zużycia paliwa.

Roczne oszczędności SMD LED

(na jednostkę, 1500 godz., w porównaniu z metalohalogenowym masztem oświetleniowym)



* Oszczędności będą się różnić w zależności od porównywanych modeli.

		ENERGIA SŁONECZNA			WERSJA HYBRYDOWA	DIESEL	
		HiLight PS 3	HiLight MS 4	HiLight MS 5	HiLight BI+ 4	HiLight H7+	HiLight B7+
Oświetlana powierzchnia m²		3000	3846	5278	4000	7360	7360
Lampy		SMD LED	SMD LED	SMD LED	SMD LED	SMD LED	SMD LED
Maszta		Pionowy, ręczny	Pionowy, ręczny	Pionowy, ręczny	Pionowy, hydrauliczny	Pionowy, hydrauliczny	Pionowy, hydrauliczny
Funkcje		Działa z ZBP2000, przyciemnianie, połączenie WiFi, wózek i składany panel słoneczny 2x200 W	* Rozładowywanie. Minimalna temperatura ładowania wynosi 0°C. Energia słoneczna. 1 akumulator litowy w standardzie. Opcja dla 2 akumulatorów. 3 panele słoneczne 430 Wp. Funkcje redukcji jasności i fotokomórka w standardzie. Inteligentny sterownik oświetlenia ECO	* Rozładowywanie. Minimalna temperatura ładowania wynosi 0°C. Energia słoneczna. 1 akumulator litowy w standardzie. Opcja dla 2 akumulatorów. 3 panele słoneczne 430 Wp. Funkcje redukcji jasności i fotokomórka w standardzie. Inteligentny sterownik oświetlenia ECO	Hybrydowy, 4 tryby pracy, elektryczna rotacja masztu, może być używany z częstotliwością 60 Hz, bez gniazda wyjściowego.	Obudowa HardHat*	Budowa kompaktowa
Dane eksploatacyjne							
Częstotliwość znamionowa	Hz	50 60	50 60	50 60	50	50	50
Napięcie znamionowe	VAC	100-277	230 240	230 240	230 (wejście)	230	230
Moc znamionowa (PRP)	kW	0,48	-	-	1,4	2,21	2,21
Temperatura robocza (min./maks.)	°C	-10 / 50*	-20* / 55	-20* / 55	-4 / 50	-20 / 40	-20 / 40
Poziom mocy akustycznej (LwA)	dB(A)	-	-	-	-	83	82
Poziom ciśnienia akustycznego (LpA) w odległości 7 m	dB(A)	-	-	-	54	56	54
Źródło energii							
Typ		Energia słoneczna	Energia słoneczna	Energia słoneczna	Wersja hybrydowa	Diesel Stage V	Diesel Stage V
Model		-	-	-	Kubota Z482	Kubota Z482	Kubota Z482
Prędkość	obr./min	-	-	-	1500	1500	1500
Maks. moc znamionowa (PRP)	kW	-	-	-	2,96	2,96	2,96
Chłodziwo		-	-	-	Woda	Woda	Woda
Liczba cylindrów		-	-	-	2	2	2
Alternator							
Model		-	-	-	NSM PMG-DC 1/85C-20	Linx Alumen SB	Linx Alumen SB
Moc znamionowa	kVA	-	-	-	4,5	3,5	3,5
Izolacja / Ochronna obudowa	klasa/IP	-	-	-	H / 21	H / 21	H / 21
Zużycie paliwa							
Pojemność zbiornika paliwa	l	-	-	-	180	120	130
Czas autonomicznej pracy	h	-	11	16	614	176	191
Moc wyjściowa							
Dodatkowa moc	kW	-	-	-	Opcja	1,2	1,2
Oświetlenie							
Reflektory		LED	LED	LED	LED	LED	LED
Typ LED		SMD	SMD	SMD	SMD	SMD	SMD
Moc	SZ	4 x 120	3 x 150	4 x 150	4 x 150	4 x 350	4 x 350
Zasięg oświetlenia (średnio 20 luksów)		3000	3846	5278	4000	7360	7360
Zasięg oświetlenia (min. 1 luks)		4060	4592	5852	6780	12 567	12 567
Całkowite natężenie w lumenach		72 000	61 500	117 000	90 000	210 000	210 000
Maszta							
Typ		Ręczny	Ręczny	Ręczny	Hydrauliczny	Hydrauliczny	Hydrauliczny
Obrót	stopnie	360	340	340	340	340	340
Maksymalna wysokość	m	3	7	7	8	7,9	7,9
Maksymalna prędkość wiatru (kategoria IV)	km/h	50	105	105	105	105	105
Obudowa i przyczepa							
Typ		Wózek z masztem i panelem solarnym 2 x 200 W do użytku z ZBP2000	Przyczepa	Przyczepa	Skrzynka	Szytywny lub regulowany dyszel z homologacją w UE lub przyczepa przeznaczona do użycia na miejscu	Skrzynka
Rama podstawowa		-	Ocynkowana	Ocynkowana	Rama zapobiegająca wyciekom		
Obudowa		Korpus główny ze stali węglowej, szary, powlekany proszkowo + stal nierdzewna	HardHat*	HardHat*	Obudowa ze stali ocynkowanej z proszkową powłoką lakierniczą	HardBody*	Obudowa ze stali ocynkowanej z proszkową powłoką lakierniczą
Wymiary i masa							
Wymiary w transporcie, sztywny dyszel (dł. x szer. x wys.)	m	1,00 x 0,712 x 1,21	3,57 x 1,14 x 2,66	3,57 x 1,14 x 2,66	1,18 x 1,16 x 2,59	2,29 x 1,29 x 2,55	1,16 x 1,16 x 2,45
Masa (sucha)	kg	125	870	1000	805	995	980



		DIESEL		ELEKTRYCZNE		
		HiLight V7+	HiLight V5+ NEO	HiLight E3+	HiLight PE 3	HiLight V3+
Oświetlana powierzchnia m²		7360	5000	3000 (średnio 12 luksów)	3000	2500 (średnio 10 luksów)
Lampy		SMD LED	SMD LED	COB LED	SMD LED	COB LED
Maszt		Pionowy, ręczny	Pionowy, ręczny	Pionowy, ręczny	Pionowy, ręczny	Pionowy, ręczny
Funkcje		Drzwi skrzydłowe Drzwi HardHat®	Drzwi HardHat®, otwierane do góry Opcjonalna ochrona przed wyciekami	Elektryczne	Zasilanie elektryczne, przyciemnianie, połączenie WiFi i plastikowa walizka do transportu. IP67 IK10	Elektryczne
Dane eksploatacyjne						
Częstotliwość znamionowa	Hz	50 60	50 60	50 60	50 60	50
Napięcie znamionowe	VAC	230 240 120	230 240 120	230 120	100-277	230
Moc znamionowa (PRP)	kW	2,3 2,4 2,4	2,3 2,4 2,4	-	0,48	-
Temperatura robocza (min./maks.)	°C	-25 / 50	-25 / 50	-	-40 / 45	-
Poziom mocy akustycznej (LwA)	dB(A)	88	88	-	-	-
Poziom ciśnienia akustycznego (LpA) w odległości 7 m	dB(A)	65	65	-	-	-
Źródło energii						
Typ		Diesel Stage 3A Stage V Tier 4f	Diesel Stage 3A Stage V Tier 4f	Elektryczne	Elektryczny	Silnik elektryczny
Model		Kubota Z482	Kubota Z482	-	-	-
Prędkość	obr./min	1500 1800	1500 1800	-	-	-
Maks. moc znamionowa (PRP)	kW	3,4	4,1 4,9 4,1	-	-	-
Chłodziwo		Woda	Woda	-	-	-
Liczba cylindrów		2	2	-	-	-
Alternator						
Model		Atlas Copco ACA132BL	Atlas Copco ACA132B	-	-	-
Moc znamionowa	kVA	3 4	3 4	-	-	-
Izolacja / Ochrona obudowa	klasa/IP	H / 23	H / 23	-	-	-
Zużycie paliwa						
Pojemność zbiornika paliwa	l	110	110	-	-	-
Czas autonomicznej pracy	h	135 142	275 289	-	-	-
Moc wyjściowa						
Dodatkowa moc	kW	1	1	-	-	-
Oświetlenie						
Reflektory		LED	LED	LED	LED	LED
Typ LED	SZ	SMD	SMD	COB	SMD	COB
Moc		4 x 350	4 x 250	4 x 160	4 x 120	4 x 120
Zasięg oświetlenia (średnio 20 luksów)		7360	5000	3000 (średnio 12 luksów)	3000	2500 (średnio 10 luksów)
Zasięg oświetlenia (min. 1 luks)		12 102	9366	-	4060	-
Całkowite natężenie w lumenach		210 000	155 000	80 000	72 000	60 000
Maszt						
Typ		Ręczny	Ręczny	Ręczny	Ręczny	Ręczny
Obrót	stopnie	340	340	-	360	-
Maksymalna wysokość	m	7,5	7,5	7	3	5
Maksymalna prędkość wiatru (kategoria IV)	km/h	105	105	105	50	80
Obudowa i przyczepa						
Typ		Przyczepa przeznaczona do użycia na miejscu, z 4-punktowym systemem poziomowania	Przyczepa przeznaczona do użycia na miejscu, z 4-punktowym systemem poziomowania	-	Maszt ręczny z walizką do transportu	Przyczepa do dużych obciążeń ze zderzakami z polietylenu
Rama podstawowa		Rama zapobiegająca wyciekom	Otwarta	Ocynkowana	-	-
Obudowa		HardHat®	HardHat®	HardHat®	-	-
Wymiary i masa						
Wymiary w transporcie, sztywny dyszel (dł. x szer. x wys.)	m	1,89 x 1,11 x 2,94	1,90 x 1,14 x 2,68	1,13 x 0,76 x 2,2	1,19 x 0,53 x 0,20	1,1 x 0,85 x 2,00
Masa (sucha)	kg	702	702	276	30	110

Oferta produktów

SYSTEMY MAGAZYNOWANIA ENERGII

PRZEWOŹNE
2–10 kVA



PRZEWOŹNE
15–150 kVA



KONTENEROWE
250–1000 kVA



SZYBKIE ŁADOWANIE
160–480 kW



MASZTY OŚWIETLENIOWE

WYSOKO-
PRĘŻNE **stageV**



WERSJA
HYBRYDOWA



SOLARNY



ELEKTRYCZNE



GENERATORY

PRZEWOŹNE
1,6–12 kVA

stageV



SPECJALISTYCZNE **stageV**
9–660* kVA



UNIWERSALNE
9–1250* kVA



DUŻE MOCE **stageV**
800–1450 kVA



*Dostępnych jest wiele konfiguracji umożliwiających produkcję energii dla zastosowań każdego kalibru

POMPY ODWADNIAJĄCE

ELEKTRYCZNE
ZANURZENIOWE
do 18 000 l/min



ELEKTRYCZNE
SAMOZASAJĄCE
ODŚRODKOWE
833–23 300 l/min

stageV



SAMOZASAJĄCE
ODŚRODKOWE
833–23 300 l/min



ROZWIĄZANIA ONLINE

FLEETLINK

Inteligentny system telematyczny pomaga zoptymalizować zagospodarowanie floty i zmniejszyć wydatki na konserwację, co przekłada się na oszczędność czasu i kosztów operacyjnych.



KALKULATOR ROZMIARU POMPY

Za pomocą kilku danych wejściowych kalkulator doboru pomp pomaga porównać odwadnianie modelem zanurzeniowym i znaleźć odpowiedni model.



KALKULATOR ECO: NARZĘDZIE DO DOBORU ROZMIARU

Kalkulator do wyboru najlepszej opcji dla danego zasilania i wymogów oświetleniowych.

