

Atlas Copco



X-Air⁺ 750-25 DrillAir

Pour l'ingénierie des sols, les puits d'eau, le forage géothermique et les fondations

Petit, mais puissant.

En tant que client et partenaire, vous nous avez mis au défi de développer une solution compacte, maniable et très efficace pour le forage de profondeur moyenne dans une grande variété d'applications. Nous vous présentons le nouveau X-Air⁺ 750-25 !

La taille et le poids du compresseur réduits de moitié, le nouveau X-Air⁺ 750-25 a été conçu dans un capot plus petit avec deux essieux, vous offrant ainsi une solution légère et compacte, facile à transporter partout avec vous.

Grâce à nos équipes d'ingénierie et de fabrication de classe mondiale, cette solution innovante optimisera également le rendement énergétique, ce qui permettra non seulement d'économiser du combustible, mais aussi de réduire l'empreinte carbone de votre activité.

Nous vous permettrons d'atteindre le meilleur coût total d'exploitation favorable de sa catégorie. Nous avons également amélioré l'efficacité du X-Air⁺ 750-25 grâce à un contrôleur intelligent. Chaque compresseur d'air mobile est équipé d'un contrôleur pour optimiser ses performances, et le X-Air⁺ 750-25 est doté d'un tout nouveau modèle : le Xc2004. Grâce à son interface intuitive, sa conception évolutive, sa puissance de calcul avancée et sa connectivité améliorée, le Xc2004 offre à nos clients une efficacité inégalée.



La solution adaptée à vos besoins

Modèle	Construction 					Extraction minière 	Services publics 
	Puits d'eau	Géothermique	Forage directionnel	Ingénierie des sols	Fondations	Forage de trous de mine	Soufflage de câble
X-Air+ 750-25	●	●	○	●	●	○	○

● Le meilleur choix ○ Adapté

Puits d'eau



Géothermie



Ingénierie des sols



Fondations



Données techniques

	Europe	Amérique du Nord
Pression de service	16-25 bar	232-363 PSI
Débit d'air réel	701-678 cfm	701-678 cfm
	331-320 l/s	-
Consommation de combustible à un débit d'air réel de 100 %*	50,02 l/h	13,21 gal/h
Consommation de combustible à un débit d'air réel de 75 %*	37,54 l/h	9,92 gal/h
Faible consommation de combustible	36,3 g/m ³	0,00227 lbs/ft ³
Marque du moteur	Cummins	Cummins
Modèle de moteur	QSB6.7	QSB6.7
Vitesse à pleine charge	1100-1890 tr/min	1100-1890 tr/min
Émissions	Stage V	T4F
Puissance du moteur à pleine charge	231 kW	310 hp
Châssis (LxlxH)	5373x1702x2030 mm	211x67x79 pouces
Monté sur support	3603x1750x1691 mm	141x68x66 pouces
Poids du châssis	3500 KG	7716 lbs
Réservoir, combustible	270 L	71 gal

*- Pression de service max.



Notre gamme de solutions d'air

Compresseurs d'air mobiles diesel

Gamme compacte



- 2-5 m³/min (33-175 cfm)
- 7-12 bar (100-175 psi)

Gamme intermédiaire



- 7-22 m³/min (275-784 cfm)
- 7-14 bar (100-205 psi)

Large gamme



- 20-60 m³/min (700-2000 cfm)
- 7-35 bar / 100-500 psi

Compresseurs d'air mobiles électriques

E-Air, gamme électrique



- 5,4-25 m³/min (190-900 cfm)
- 5-14 bar (72-200 psi)

B-Air, gamme à batterie



- 3,7-5,3 m³/min (130-185 cfm)
- 5-12 bar (72-175 psi)

Boosters



- Jusqu'à 127 m³/min (cfm à confirmer)
- Jusqu'à 345 bar (5 000 psi)

Outils portatifs

Outils pneumatiques



- Brise-roches (2,5 à 40 kg)
- Marteaux perforateurs (5 à 25 kg)
- Marteaux perforateurs pour application souterraine

Outils hydrauliques



- Brise-roches (11 à 40 kg)
- Autres outils hydrauliques
- Powerpacks

Outils entraînés par un moteur à essence



- Brise-roches et brise-roches à essence (25 kg)
- Marteaux perforateurs (23 kg)

Solutions en ligne

FLEETLINK

La télématique intelligente est un système qui permet d'optimiser l'utilisation de la flotte et de réduire la maintenance pour vous faire gagner du temps et abaisser vos coûts d'exploitation.



CALCULATEUR DE COÛT TOTAL D'EXPLOITATION FAVORABLE POUR E-AIR

Votre chantier dispose-t-il d'une alimentation électrique ?

Dans ce cas, un compresseur électrique peut réduire considérablement vos coûts d'exploitation. Faites le test et découvrez combien vous allez économiser en seulement 5 étapes.



