

The Atlas Copco logo is displayed in white, italicized serif font within a teal rectangular box. The box is positioned in the upper right corner of the image. The background of the entire image shows a yellow Atlas Copco Stage V compliant air compressor parked on a dirt and rock construction site. In the background, there are several tall metal lattice towers for power lines under a blue sky with scattered white clouds. The compressor has 'stageV COMPLIANT' and the Atlas Copco logo on its side. A technical drawing of a compressor is overlaid on a teal triangle in the bottom left corner.

Pronti all'uso

Compressori d'aria di piccole dimensioni conformi allo standard Stage V

Compressori d'aria di piccole dimensioni conformi allo standard Stage V

Conformità allo standard Stage V

L'introduzione dello standard Stage V nei compressori d'aria diesel più piccoli ha un impatto significativo sull'intera gamma. La conformità allo standard Stage V riduce le emissioni di CO₂ e NOx ai livelli specificati. Oltre a ridurre le emissioni, **l'efficienza dei consumi aumenta del 25%** mantenendo sotto controllo i costi di esercizio.

L'ingresso nell'era digitale

I **controller intelligenti** semplificano il funzionamento, ampliano le possibilità di utilizzo e aumentano l'efficienza energetica. Tutti i dati del compressore sono accessibili anche da remoto tramite Fleetlink. Tutti i compressori con motori elettronici (oltre 19 kW) sono dotati di un controller integrato: l'intuitivo Xc1004 o l'avanzato Xc2003. Il secondo consente anche di attivare le funzionalità PACE ed ECO-Mode per ampliare di conseguenza le **possibilità di utilizzo** e aumentare il **risparmio energetico** durante le situazioni di funzionamento a vuoto.



L'unità per due attrezzi con il miglior ritorno sull'investimento

Un compressore da 3 m³/min alimenta 2 attrezzi portatili. Con 1 solo compressore da acquistare, trasportare, rifornire di combustibile e sottoporre a manutenzione, sarà possibile ottenere un ritorno sull'investimento più rapido. Grazie al nostro famoso elemento compressore, siamo stati in grado di realizzare un **compressore da 3 m³/min con un motore di potenza inferiore a 19 kW**, quindi senza sistema di post-trattamento dei gas di scarico. Per una flessibilità ancora maggiore nel cantiere, è possibile aggiungere un **generatore integrato su richiesta**.



Affidabilità esclusiva

Tutti i modelli di serie con peso inferiore a 750 kg garantiscono **facilità di trasporto** senza una patente di guida speciale, protezione in PE per una maggiore affidabilità e valore di rivendita, manutenzione in meno di un'ora per un maggiore tempo di attività. Nessuno di questi apprezzati e noti vantaggi della serie 8 è stato sacrificato con l'introduzione dello standard Stage V.

Caratteristiche e vantaggi



Cofanatura e deflettore posteriore in PE

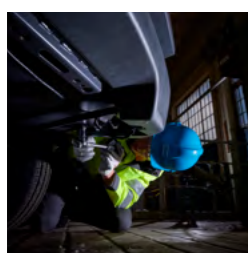
La cofanatura e il paraurti interamente in PE proteggono l'investimento. A prescindere dalle circostanze in cantiere o durante il trasporto, il materiale PE rimane in perfette condizioni, aumentando il valore di rivendita della macchina.



Controller Xc2003 con PACE ed ECO-Mode

- Ottenere il pieno controllo del proprio compressore. L'interfaccia di facile utilizzo del controller Xc2003 consente il pieno controllo del compressore, ma sblocca anche alcune potenti funzioni.
- Il modulo integrato PACE (Pressure Adjusted through Cognitive Electronics, pressione regolata tramite elettronica cognitiva) aumenta la versatilità del compressore. In soli 3 semplici passaggi, è possibile impostare il livello di pressione del compressore in base alle proprie esigenze. Le possibilità di utilizzo sono incrementate in quanto un unico compressore con PACE è in grado di gestire più applicazioni: dalla verniciatura a spruzzo, all'alimentazione di attrezzi portatili fino alle applicazioni a spruzzo del calcestruzzo.
- La maggior parte dei compressori funziona a vuoto diverse volte al giorno per diversi motivi, ad esempio la sostituzione degli attrezzi o le pause dagli operatori. In passato, questi compressori passavano alla modalità a vuoto, restando sotto pressione fino alla ripresa del funzionamento. Con ECO-Mode, in queste situazioni il compressore passa alla modalità senza carico, risparmiando il 50% di energia. E quando ritorna il fabbisogno di aria, il compressore si riavvia automaticamente.
- Indipendentemente dalle circostanze, l'affidabilità del controller Xc2003 è garantita grazie alla protezione IP65 da polvere e acqua.

(Il controller Xc2003 è disponibile su modelli selezionati)



Telaio anti-perdite al 110%

Indipendentemente dalle circostanze, il compressore può contenere il 110% di tutti i liquidi utilizzati nel processo. Di conseguenza, non vi è alcun rischio di inquinare l'ambiente con versamenti di liquidi. La manutenzione è efficiente grazie agli scarichi centralizzati.



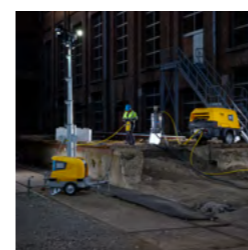
Filtri avvitati

La manutenzione può essere completata in meno di un'ora senza la necessità di attrezzi speciali grazie ai filtri avvitati di Atlas Copco.



Braccio di sollevamento

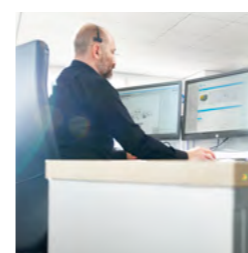
Il braccio di sollevamento è certificato per sollevare 4 volte il peso del compressore.



Generatore integrato

Non è necessario disporre di un generatore per piccole esigenze di alimentazione in loco. Che si tratti di illuminare una cabina, alimentare attrezzi elettrici o una torre faro, il generatore integrato aumenta l'efficienza del compressore in loco.

(Disponibile su modelli selezionati)



Fleetlink

- Monitoraggio remoto, sempre e ovunque.
- Tutti i dati disponibili sul controller sono accessibili da remoto.
- Aumenta la visibilità delle apparecchiature per prendere decisioni più accurate, rapide e intelligenti.
- Massimizza la produttività della flotta e aumenta la capacità di ottimizzazione e risparmio.
- È possibile utilizzare il dashboard FleetLink di Atlas Copco o integrare perfettamente i dati della flotta in un software di terzi tramite API.



Codice QR

- La scansione del codice QR unico consente di accedere a un'ampia gamma di informazioni per l'unità specifica: listini ricambi dedicati, istruzioni, suggerimenti rapidi e video di manutenzione, certificati.
- Scarica l'Atlas Copco Power App per un facile accesso.



Telaio anticorrosione con certificazione C3

Il telaio rinforzato a lamiera singola è protetto da vernice anticorrosione a 3 strati.



Sistema anti-airlock

La macchina funziona a secco ed è necessario chiamare il tecnico dell'assistenza? Questo è il passato. Grazie al sistema anti-airlock, la serie 8 è in grado autonomamente di rimuovere l'aria dai condotti del combustibile.

Dati tecnici

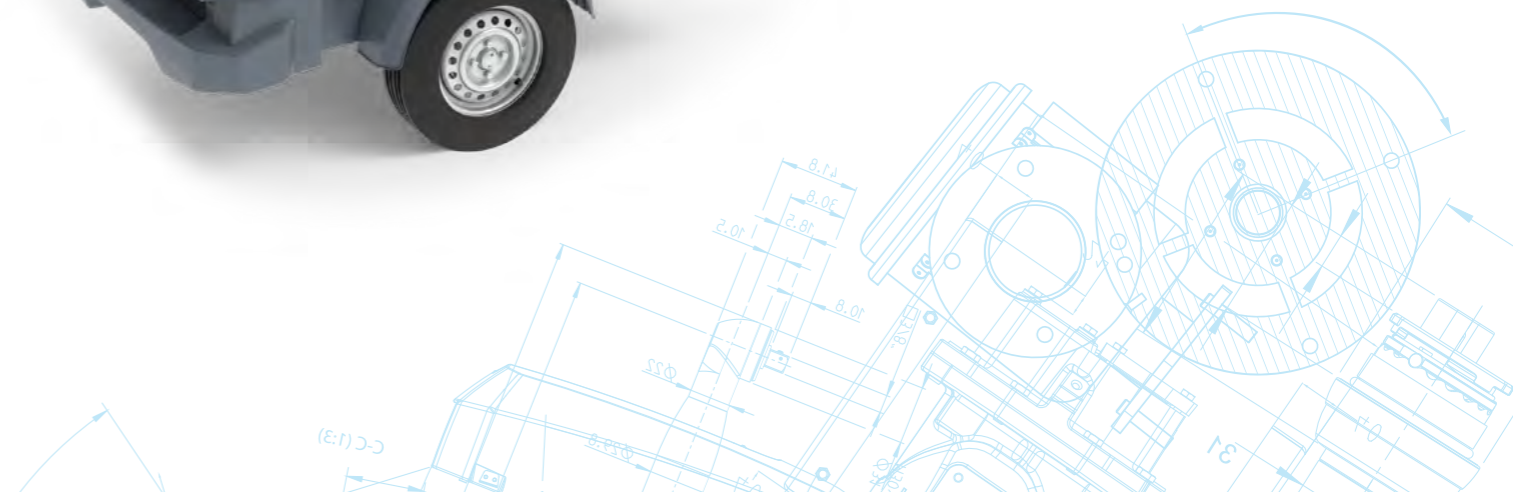
Dati tecnici	Valore	XAS 38	XAS 48	XAS 48-7 G	XAS 58-7	XAS 58-7 G	XAS 48-7 G	XAS 68-10	XAS 68-7 G	XAS 68-12 PACE	XAS 88-7	XAS 88-7 G	XAS 88-10 PACE
Pressione di esercizio effettiva nominale	bar (g)	7	7	7	7	7	7	10.3	7	5 - 12	7	7	5 - 10.3
	psi (g)	100	100	100	100	100	100	150	100	73 - 175	100	100	73 - 150
Portata in aria libera effettiva (senza refrigeratore finale)	m ³ /min	2	2.5	2.5	3	3	2.5	3.5	3.5	3.5 - 3.25	5	5	5 - 3.5
	l/s	33	42	42	50	50	42	58.9	58.7	58.6 - 54.4	82	82	82 - 56.3
	cfm	70	89	89	106	106	89	125	125	125 - 115	174	174	174 - 120
Livello massimo di potenza sonora (Lw a 2000/14/CE)	dB(A)	97	98	98	95	95	98	98	98	98	98	98	98
Livello massimo di pressione sonora a 10 m (Lp)	dB(A)	69	70	70	67	67	70	70	70	70	70	70	70
Temperatura ambiente massima con/senza refrigeratore finale (a livello del mare)	°C	45 / 50	45 / 50	45 / 50	45 / 50	45 / 50	45 / 50	45 / 50	45 / 50	45 / 50	45 / 50	45 / 50	45 / 50
Temperatura ambiente minima con/senza avviamento a freddo	°C	-20 / -10	-20 / -10	-20 / -10	-20 / -10	-20 / -10	-20 / -10	-20 / -10	-20 / -10	-20 / -10	-20 / -10	-20 / -10	-20 / -10
Alternatore													
Alimentazione alternatore	kVA			6 or 6.5		6 or 6.5	12		6 or 6.5 or 12			6.5 or 9	
Tensione di uscita alternatore	V			230/400 or 110		230/400 or 110	230/400		230/400 or 110			110 or 230/400	
Motore													
Marchio del motore		Kubota	Kubota	Kubota	Kubota	Kubota	Kubota	Kubota	Kubota	Kubota	Kubota	Kubota	Kubota
Modello del motore		D722	D902	D902	D1105	D1105	V1505-CR-T	V1505-CR-T	V1505-CR-T	V1505-CR-T	V1505-CR-T	V1505-CR-T	V1505-CR-T
Standard di emissione		EU Stage V	EU Stage V	EU Stage V	EU Stage V	EU Stage V	EU Stage V	EU Stage V	EU Stage V	EU Stage V	EU Stage V	EU Stage V	EU Stage V
Potenza del motore a regime a pieno carico	kW	14.9	18.5	18.5	18.5	18.5	33	33	33	33	33	33	33
Numero di cilindri		3	3	3	3	3	4	4	4	4	4	4	4
Regime nominale/pieno carico	giri/min	3400	3400	3400	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000
Velocità di scarico	giri/min	2000	2000	1850	2400	2400	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800
Capacità della coppa dell'olio	l	3.8	3.8	3.8	4.5	4.5	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5
Dimensioni													
Scatola (lunghezza x profondità x altezza)	mm	1570 x 1060 x 990	1570 x 1060 x 990	1940 x 1180 x 1150	1940 x 1180 x 1150	1940 x 1180 x 1150	1940 x 1180 x 1150	1940 x 1180 x 1150	1940 x 1180 x 1150	1940 x 1180 x 1150	1940 x 1180 x 1150	1940 x 1180 x 1150	1940 x 1180 x 1150
Peso scatola	kg	440	440	650	650	650	650	650	650	650	650	650	650
Carrello (lunghezza x profondità x altezza)	mm	1960 x 1230 x 1250	1960 x 1230 x 1250	2290 x 1350 x 1400	2290 x 1350 x 1400	2290 x 1350 x 1400	2290 x 1350 x 1400	2290 x 1350 x 1400	2290 x 1350 x 1400	2290 x 1350 x 1400	2290 x 1350 x 1400	2290 x 1350 x 1400	2290 x 1350 x 1400
Peso del carrello	kg	500	500	749	749	749	850	749	850	749	749	850	749

Caratteristiche di serie

- Cofanatura e deflettore posteriore in PE
- Telaio anti-perdite al 110%
- Filtri avvitati
- Telaio anticorrosione con certificazione C3
- Sistema anti-airlock
- Sistema di protezione del motorino di avviamento
- Controller digitale Xc1004 (su XAS 68-10 e XAS 88-7)
- Controller digitale Xc2003 (su XAS 48-7G, XAS 68-7 G, XAS 68-12 PACE, XAS 88-7 G e XAS 88-10 PACE)
- Interruttore di arresto del controller

Opzioni

- Generatore integrato
- Refrigeratore finale + separatore d'acqua (+ riscaldatore opzionale, valvola di bypass, valvola di non ritorno)
- Cassetta degli attrezzi
- Lubrificatore
- Avviamento a freddo
- Fleetlink



Soluzioni Power Technique

La business area Power Technique di Atlas Copco ha una filosofia lungimirante. Per noi, creare valore per i clienti significa anticipare e superare le vostre esigenze future, senza compromettere i nostri principi ambientali. Guardare avanti e restare in vantaggio è l'unico modo per continuare ad essere il vostro partner a lungo termine.

Compressori

Pronti all'uso



- 1-5 m³/min
- 7-12 bar

Versatilità



- 5,5-22 m³/min
 - 7-20 bar
- *Opzioni disponibili per alimentazione diesel ed elettrica

Partner per la produttività



- 19-116 m³/min
- 10-345 bar

Attrezzi portatili

Attrezzi pneumatici



- Demolitori (2,5 - 40 kg)
- Perforatrici da roccia (5 - 25 kg)
- Perforatrici da roccia per lavori in sottosuolo
- Attrezzi ad aria compressa aggiuntivi

Attrezzi idraulici



- Demolitori (11 - 40 kg)
- Attrezzi idraulici aggiuntivi
- Power Pack

Attrezzi azionati da motore a benzina



- Demolitori e rinalzatrici (25 kg)
- Perforatrici da roccia (23 kg)

Generatori



- Portatili
- Mobili
- Industriali

*Sono disponibili più configurazioni per produrre potenza per applicazioni di qualsiasi dimensione

Torri faro



- LED e MH diesel
- LED elettrico
- LED a batteria

Pompe di drenaggio



- Sommergibile
- Superficie
- Portatili di piccole dimensioni

*Opzioni disponibili per alimentazione diesel ed elettrica

Le foto e le illustrazioni contenute nel presente documento potrebbero rappresentare prodotti con componenti opzionali e/o aggiuntivi non inclusi nella versione standard del prodotto e, pertanto, non sono inclusi nell'acquisto di tale prodotto a meno che il cliente non acquisti specificamente tali componenti opzionali/aggiuntivi. Ci riserviamo il diritto di modificare senza preavviso le specifiche e le progettazioni dei prodotti descritti nella presente documentazione. Non tutti i prodotti sono disponibili in tutti i mercati.