

Atlas Copco



Compresores de parafuso rotativo inyectados a óleo

GA 30⁺-90/GA 37-110 VSD⁺ (30-90 kW/40-150 hp)

Atlas Copco



GA90VSD+

A solução mais inteligente, impulsionada pela eficiência

Os compressores GA da Atlas Copco garantem-lhe sustentabilidade, fiabilidade e desempenho notáveis, ao mesmo tempo que minimizam o custo total de propriedade. Uma seleção de três tipos de compressores de qualidade superior (GA VSD+, GA+ e GA) coloca ao seu dispor a solução de ar comprimido que corresponde na perfeição aos seus requisitos com propostas de valor claras. Construídos para oferecer um bom desempenho mesmo nos ambientes mais exigentes, estes compressores irão manter o funcionamento eficiente da sua produção.

GA Compressor de qualidade superior

- Elevado desempenho em termos de débito de ar livre.
- Qualidade superior com o investimento inicial mais baixo.
- Secador de refrigeração integrado.
- Controlador Elektronikon® Touch ou Swipe.

GA+ Desempenho líder na indústria

- O melhor débito de ar livre da sua classe.
- O mais baixo consumo de energia para aplicações com necessidade de ar estável.
- Emissão de ruído muito baixa, adequada à instalação em locais de trabalho.
- Secador de refrigeração integrado.
- Controlador Elektronikon® Touch.

GA VSD+ Poupança máxima de energia

- Média de 50% de poupança de energia quando comparado com os modelos de velocidade fixa.
- O motor iPM cumpre os requisitos IE5.
- O inversor NEOS e o motor iPM, concebidos internamente, superam os requisitos IES2 (EN 50598) relativos à eficiência de acionamento elétrico.
- Gama de resposta de funcionamento líder na indústria.
- Ampla gama de pressões: 4-13 bar.
- Arranque abaixo da pressão do sistema, sem descarga.
- Secador de refrigeração integrado.
- Controlador Elektronikon® Touch.



VSD+: revolucionária

Com a gama GA VSD+, a Atlas Copco revolucionou a construção e o desempenho de compressores. Em vez do habitual design horizontal volumoso, o GA VSD+ apresenta uma disposição vertical compacta. Isto permite poupar espaço de trabalho e área útil, facilita o acesso para manutenção e reduz o custo total de propriedade.

No interior do resistente compressor GA 37L-110 VSD+



IE5

Cumprimento e superação das referências de eficiência:

- O motor iPM do GA 37L-110 VSD+ cumpre os requisitos IE5.
- O inversor Neos e o motor iPM superam os requisitos IES2 (EN 50598) relativos à eficiência de acionamento elétrico.

1

Motor com tecnologia de ímã permanente interior (iPM)

- Motor arrefecido a óleo.
- Arrefecimento ideal para todas as velocidades e condições de ambiente.
- Concebido internamente na Bélgica.
- Rolamento do motor lubrificado a óleo: sem necessidade de (re)aplicação de lubrificante, tempo operacional aumentado.
- IP66: retenção da pressão.

2

Novo elemento compressor

- Novo perfil do rotor melhorado.
- Perdas de pressão reduzidas.
- Portas de entrada e saída otimizadas.

3

Acionamento direto

- Design vertical, menos peças.
- Arrefecido a óleo, com retenção da pressão.
- Sem engrenagens ou correias, sem vedação de eixo.

4

Filtro de admissão

- Trabalhos pesados.
- Manutenção a cada 4000 horas.
- Indicador de perda de carga.

5

Purga eletrónica de água sem perdas

- Garante a remoção constante de condensados.
- Bypass manual integrado para a remoção eficaz de condensados em caso de falha de corrente.
- Integração com as funções de aviso/alarme do Elektronikon® do compressor.

12

Compartimento VSD+ Neos

- Os componentes elétricos permanecem arrefecidos, aumentando a sua vida útil.
- Acionamento dedicado para motores com tecnologia iPM.
- Dissipação do calor do inversor num compartimento separado.



6

Ventoinha tecnologicamente avançada

- Compacto.
- Baixo nível de ruído.
- Elevada capacidade para arrefecimento otimizado.
- Em conformidade com as normas de eficiência ERP2020.

7

Design clássico do arrefecedor

- Separação de água integrada.
- Arrefecedor de ar/óleo separado.
- Acesso fácil nos trabalhos de manutenção.

8

Variador Neos inovador

- O inversor da Atlas Copco, concebido internamente, agora também controla motores iPM.
- Proteção IP5x.
- Compartimento robusto para um funcionamento sem problemas nas condições mais exigentes.
- Menor número de componentes: compacto, simples e intuitivo.



9

Secador integrado

- Área de ocupação extracompacta.
- Refrigerante R410A.

10

Controlador Elektronikon® Touch

- Controlador tecnologicamente avançado com indicações de aviso, corte de funcionamento do compressor e programação da manutenção.
- Fácil de utilizar e concebido para funcionar nas condições mais difíceis.
- Monitorização remota SMARTLINK standard para maximizar o desempenho do sistema de ar e a poupança de energia.
- Controlo opcional com múltiplos compressores (2, 4 ou 6 compressores).



11

Válvula de entrada sentinela sem perdas

- Otimização do caudal de entrada da extremidade de ar.
- Sem perdas de descarga.
- Design totalmente em alumínio: sem manutenção (GA 37L-75 VSD+).

No interior do fiável GA 30⁺-90



1

Sistema de acionamento sem manutenção

- 100% sem manutenção; totalmente fechado e protegido contra sujidade e poeiras.
- Adequado para ambientes difíceis.
- Conjunto de acionamento de elevada eficiência; sem perdas através dos acoplamentos ou por deslize.
- De série até 46 °C/115 °F e para a versão para temperatura ambiente elevada até 55 °C/131 °F.

2

Motores elétricos IE3/NEMA Premium Efficiency

- IP55, isolamento de classe F, aumento B.
- Rolamento do lado contrário ao accionamento permanentemente lubrificado.
- Rolamentos na extremidade de accionamento lubrificados a óleo.
- Concebido para um funcionamento contínuo em ambientes difíceis.

3

Filtro de rosca robusto para óleo

- Elevada eficiência: remove partículas 300% mais pequenas do que um filtro convencional.
- Válvula bypass integrada com o filtro de óleo.

4

Arrefecedor de óleo sobredimensionado separado e arrefecedor final

- Baixas temperaturas na saída do elemento, garantindo uma longa duração do óleo.
- Remoção de quase 100% dos condensados através de um separador mecânico integrado.
- Sem consumíveis.
- Elimina a possibilidade de choques térmicos nos arrefecedores.

5

Purga eletrónica de água sem perdas (para versões +)

- Garante a remoção constante de condensados.
- Bypass manual integrado para a remoção eficaz de condensados em caso de falha de corrente.
- Integração com as funções de aviso/alarme do Elektronikon[®] do compressor.



6

Elektronikon[®] Touch para monitorização remota

- Controlador tecnologicamente avançado com indicações de aviso, corte de funcionamento do compressor e programação da manutenção.
- Fácil de utilizar e concebido para funcionar nas condições mais difíceis.
- Monitorização remota SMARTLINK standard para maximizar o desempenho do sistema de ar e a poupança de energia.
- Controlo opcional com múltiplos compressores (2, 4 ou 6 compressores).
- Opcional para GA 37, GA 45, GA 55 e GA 75, equipados de série com o controlador Elektronikon[®] Swipe.

7

Filtro de admissão de ar resistente

- Protege os componentes do compressor removendo 99,9% das partículas de sujidades até 3 micron.
- Diferencial de pressão de entrada para uma manutenção proactiva, ao mesmo que minimiza a queda de pressão.

8

Intensificador de arrefecimento do compartimento

- Compartimento a sobrepressão minimiza a entrada de poeira condutora.
- Os componentes elétricos permanecem arrefecidos, aumentando a sua vida útil.



10

Ventoinha tecnologicamente avançada

- Compacto.
- Baixo nível de ruído.
- Elevada capacidade para arrefecimento otimizado.

9

Secador R410A integrado de elevada eficiência

- Excelência em qualidade de ar.
- Redução de 50% do consumo de energia comparando com os secadores tradicionais.
- Destruição zero da camada de ozono.
- Incorpora um filtro UD⁺ opcional de acordo com a Classe 1.4.2.



Um passo à frente na monitorização e no controlo

O sistema operativo Elektronikon® de próxima geração oferece uma vasta variedade de funções de controlo e de monitorização, as quais permitem aumentar a eficiência e a fiabilidade do compressor. Para maximizar a eficiência energética, o Elektronikon® controla o motor de acionamento principal e regula a pressão do sistema dentro de uma banda de pressão predefinida e estreita.



GA 37, GA 45, GA 55 e GA 75: Elektronikon® Swipe

- Maior facilidade de utilização: navegação intuitiva com pictogramas nítidos e um 4.º indicador LED adicional destinado a assistência.
- Visualização através do browser da Web utilizando uma simples ligação Ethernet.
- Fácil de atualizar.

Principais características:

- Reinício automático após falha de corrente.
- Função de paragem com segundos de atraso.
- Programação dupla da pressão.
- Monitorização online SMARTLINK integrada.
- Opção de atualização para o controlador Elektronikon® Touch avançado.

GA 90, GA 55+75+ e GA 37L-110 VSD+: Elektronikon® Touch avançado

- Facilidade de utilização melhorada: Visor a cores de alta definição de 4,3 polegadas com pictogramas nítidos e indicador de assistência.
- Visualização do compressor baseada na Internet utilizando uma simples ligação Ethernet.
- Maior fiabilidade: novo interface de utilizador multilingue fácil de utilizar e ecrã tátil duradouro.

Principais características:

- Reinício automático após falha de corrente.
- Monitorização online SMARTLINK integrada.
- Programação dupla da pressão.
- Maior flexibilidade: quatro programas semanais diferentes, que podem ser configurados para um período de 10 semanas consecutivas.
- Função de paragem com segundos de atraso no ecrã e indicação de poupança com VSD.
- Indicação gráfica do plano de assistência.
- Funções de controlo remoto e conectividade.
- Atualização de software disponível para controlar um máximo de 6 compressores através da instalação do controlador de compressor integrado opcional.



VSD+ para uma poupança média de energia de 50%*

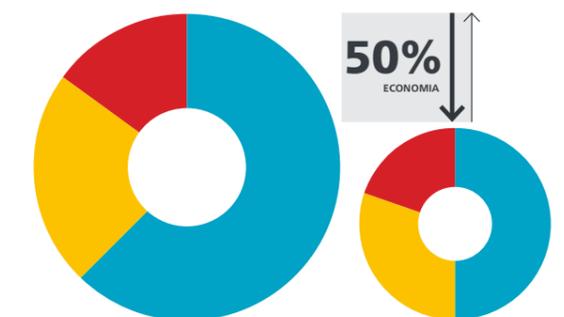
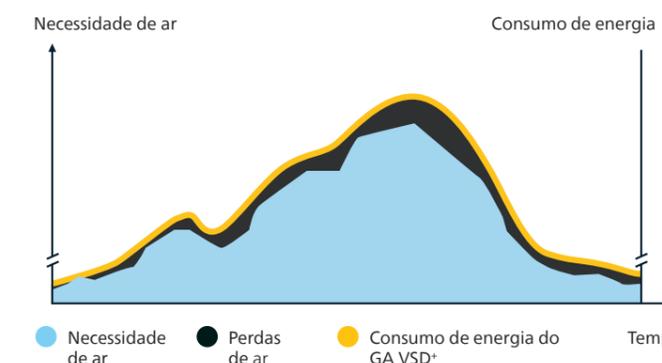
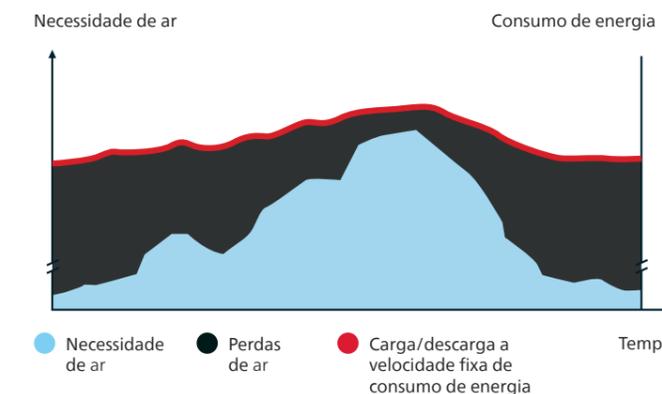
A energia consumida por um compressor representa mais de 80% dos custos do ciclo de vida do mesmo. Além disso, a produção de ar comprimido pode representar mais de 40% dos custos totais da fábrica com eletricidade. Para reduzir os custos de energia, a Atlas Copco foi pioneira na introdução da tecnologia de acionamento de velocidade variável+ (VSD+) na indústria do ar comprimido. A VSD+ garante poupanças de energia significativas, enquanto protege o ambiente para as gerações futuras. Graças aos investimentos contínuos nesta tecnologia, a Atlas Copco disponibiliza a mais alargada gama de compressores com VSD+ integrada do mercado.

As vantagens de optar pela tecnologia de acionamento de velocidade variável+ da Atlas Copco

- Poupança média de energia de 50% com uma extensa gama de caudal (20-100%).
- O compressor pode arrancar/parar sob pressão total do sistema sem que seja necessário descarregar.
- O controlador integrado Elektronikon® Touch controla a velocidade do motor e o inversor de frequência de elevada eficiência.
- Elimina penalizações por picos de corrente durante o arranque.
- Sem tempo de paralisação ou perdas por descarga durante o funcionamento.
- Minimiza as fugas no sistema devido a uma pressão inferior do sistema.
- Conformidade com as diretivas de CEM (2004/108/CE).

*Quando comparado com compressores de velocidade fixa, com base em medições realizadas por uma agência de auditoria energética independente.

Em praticamente todas as unidades de produção, as necessidades de ar variam em função de diferentes fatores, tais como a hora do dia, semana ou mês até. Medições e estudos minuciosos sobre perfis de necessidade de ar comprimido demonstram que muitos compressores apresentam variações substanciais no que se refere à necessidade de ar.



GA de velocidade fixa

GA VSD+

Porquê secar o ar comprimido?

O ar comprimido não tratado contém humidade, aerossóis e partículas de sujidade que podem danificar o sistema de ar e contaminar o produto final. Isto acarreta o risco de corrosão e fugas no sistema de ar comprimido. Os custos de manutenção podem exceder em muito os custos do tratamento do ar. Por isso, um secador de ar é um componente essencial para ajudar a proteger os seus sistemas e processos. Para sua tranquilidade, os compressores GA, GA+ e GA VSD+ dispõem de uma opção de secador integrado.

Ar seco integrado

- Tamanho otimizado para o compressor, evitando o consumo excessivo de energia.
- Adaptado à sua aplicação.
- Controlado e monitorizado pelo Elektronikon®.
- Solução de poupança de espaço tudo-em-um com custos de instalação reduzidos.

Custos de ciclo de vida reduzidos e tranquilidade total

- Sem custos de instalação adicionais.
- Poupança de espaço.
- A utilização do refrigerante R410A, eficiente em termos energéticos e ecológico, reduz os custos operacionais e traduz-se numa destruição zero da camada de ozono.
- A tecnologia de caudal cruzado do permutador de calor com uma perda de carga reduzida permite poupar energia e reduzir os custos.
- Sem qualquer desperdício de ar comprimido devido à purga de condensados sem perdas.
- As funções de controlo avançadas garantem ar seco em todas as circunstâncias e evitam o congelamento com cargas baixas.
- Ponto de orvalho sob pressão de 3 °C/37 °F (100% de humidade relativa a 20 °C/68 °F).



Pureza integrada

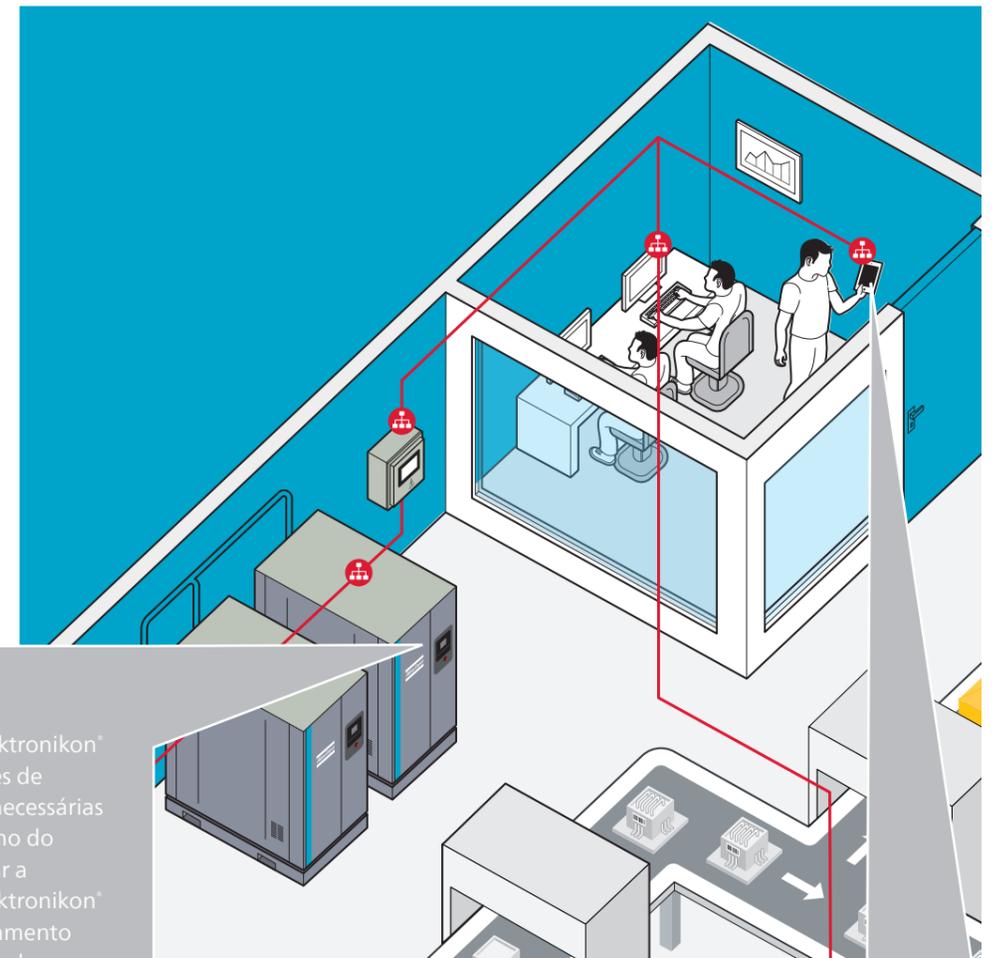
	CLASSE DE QUALIDADE ISO*	TAMANHO DAS PARTÍCULAS DE SUJIDADE	PONTO DE ORVALHO SOB PRESSÃO DA ÁGUA**	CONCENTRAÇÃO DE ÓLEO
Compressor Pack	3.-.4	5 micrones	-	3 ppm
Secador de refrigeração integrado	3.4.4	5 micrones	+3 °C/37 °F	3 ppm
DD*	2.4.2	1 micron	+3 °C/37 °F	0,1 ppm
UD*	1.4.2	0,5 micrones	+3 °C/37 °F	0,1 ppm

* Os valores da tabela representam os limites máximos de acordo com a norma de qualidade do ar ISO (ISO 8573-1:2010).

** Ponto de orvalho sob pressão da água baseado numa humidade relativa de 100% a 20 °C/68 °F.

Monitorização, controlo e conectividade avançados

Quer chamemos Industry 4.0 ou Internet of Things (IoT), a interconetividade é o futuro. O seu GA é fornecido totalmente preparado. As suas funcionalidades de monitorização, controlo e conectividade avançadas permitem otimizar o desempenho, os recursos, a eficiência e a produtividade do compressor.



CONTROLO

O sistema operativo do Elektronikon® Touch oferece-lhe as opções de controlo e monitorização necessárias para otimizar o desempenho do compressor. Para maximizar a eficiência energética, o Elektronikon® controla o motor de acionamento principal e regula a pressão do sistema dentro de uma banda de pressão predefinida e estreita.

Programação dupla banda da pressão

Cria duas definições de pressão do sistema diferentes com vista a reduzir o consumo de energia e os custos durante a variação do consumo.

Tecnologia Saver Cycle integrada

A tecnologia Saver Cycle do ventilador reduz o consumo de energia ao desligar o ventilador em aplicações de carga reduzida.

Temporizador

Um relógio incorporado suporta qualquer programa de trabalho – por dia, por semana ou personalizado em função da sua situação e necessidades específicas.

CONNECT SMARTLINK*: Programa de monitorização de dados

- Monitorização remota que ajuda a otimizar o sistema de ar comprimido e a poupar energia e dinheiro.
- Garante uma perspetiva completa da sua rede de ar comprimido.
- Previne potenciais problemas alertando-o antecipadamente.

* Entre em contacto com o seu representante de vendas local para obter mais informações.

Otimize o seu sistema

Algumas aplicações poderão necessitar ou beneficiar de opções adicionais e de sistemas de controlo/tratamento de ar mais precisos. Para satisfazer estas necessidades, a Atlas Copco desenvolveu opções e equipamento compatível de fácil integração.

		GA 30-37/45	GA 37-145*	GA 55-75* GA 55-90	GA 37L-110 VSD*
Tratamento de ar	Kit de filtro integrado de classe 1*	•	•	•	•
	Kit de filtro de classe 2* integrado	-	•	•	-
	By-pass do secador*	-	•	•	-
Condensados	OSCI	-	•	•	-
	Sistema de retenção do óleo	-	•	•	-
Proteção	Aquecedor do espaço do motor + termístores	-	•	•	-
	Válvula de corte da água**	-	•	•	•
	Relé de sequência de fase (GA 55-90)	-	-	•	-
	Termóstato tropical	•	•	•	•
	Proteção contra congelação	-	•	•	-
	Compartimento NEMA 4	-	•	•	-
	Compartimento NEMA 4X	-	•	•	-
	Pré-filtro	-	•	•	•
	Monitorização avançada	-	•	•	-
	Flange de saída ANSI	•	•	•	-
	Flange de saída DIN	•	•	•	-
Obras públicas	Proteção contra a chuva	-	•	•	-
	Seccionador da alimentação principal	-	•	•	-
	Dispositivo de elevação	•	•	•	-
	Motor sobredimensionado (exceto GA 45* e GA 90)	-	•	•	-
Comunicação	Relés ES 100***	-	•	•	-
	Atualização do Elektronikon™ Touch (apenas para GA 37 a GA 75)	•	-	•	-
	EQ2i/EQ4i/EQ6i	•	•	•	•
Óleos	Módulo de expansão de entradas e saídas digitais	•	•	•	•
	Óleo de qualidade alimentar	•	•	•	•
Opções gerais	Óleo Roto Synthetic Xtend (8000 horas)	•	•	•	•
	Teste de desempenho presenciado	•	•	•	•
	Recuperação de energia	•	•	•	•
	Ventilador elétrico de conduta	•	•	•	•
	Controlo de modulação	-	•	•	-
	Versão para temperatura ambiente elevada (HAV 55 °C, 131 °F)****	•	•	•	•
Acessórios IT/TT	-	-	-	•	

* Apenas unidades FF.
 ** Unidades arrefecidas a água.
 *** Inclui contactos livres de tensão: motor a funcionar, carga/vazio do compressor.
 **** Unidades FF, máx. 50 °C/122 °F.
 Transformador incluído para unidades de 200-230-575 V.
 •: Opcional - : Não disponível

Recupere e poupe energia

Até 90% da energia eléctrica utilizada por um sistema de ar comprimido é convertida em calor. Com os sistemas de recuperação de energia integrados da Atlas Copco é possível recuperar até cerca de 75% dessa entrada de potência como ar

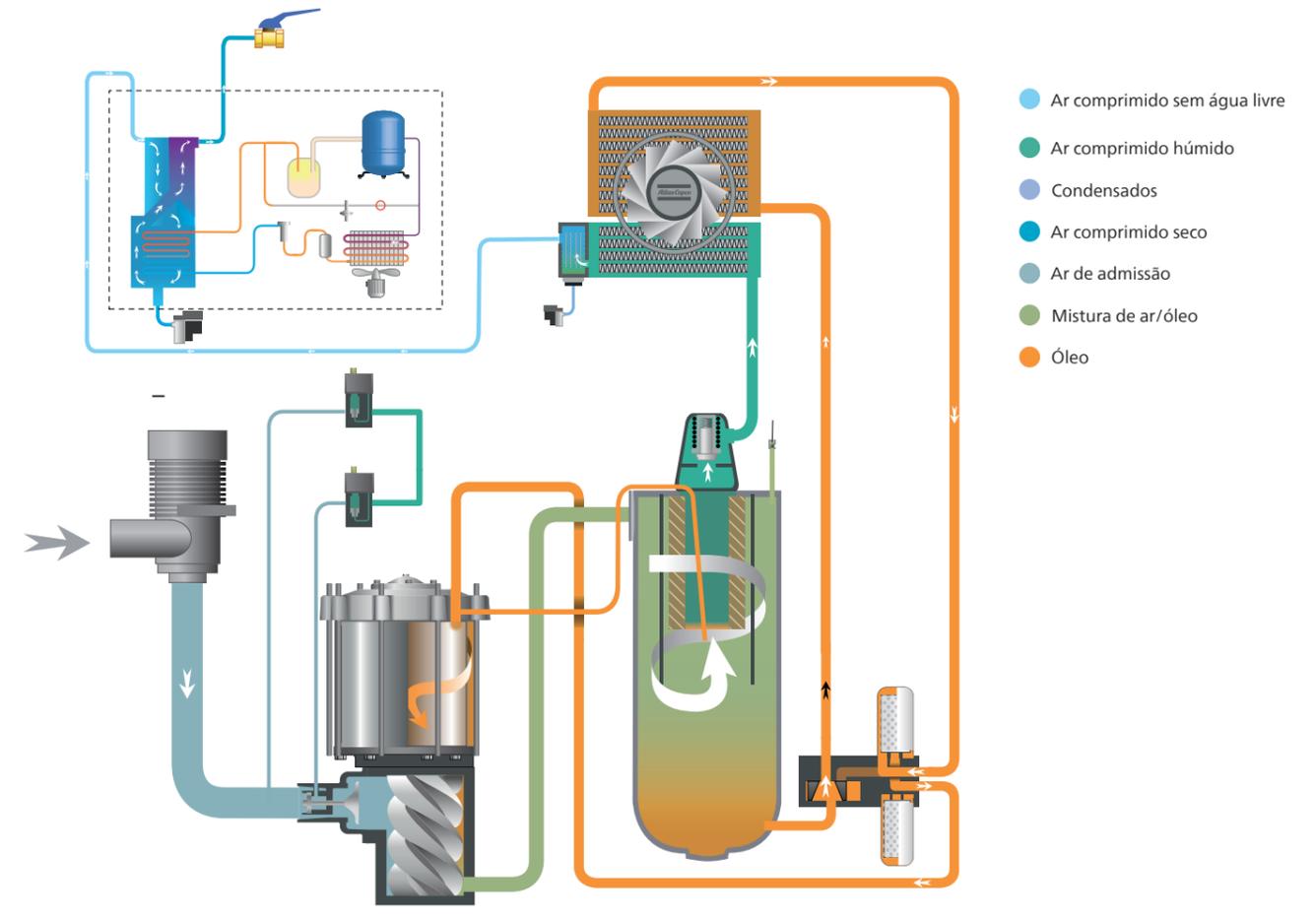
quente ou água quente, sem qualquer influência negativa no desempenho do compressor. Através da utilização eficiente da energia recuperada, obtém importantes poupanças nos custos de energia e um elevado retorno do investimento.



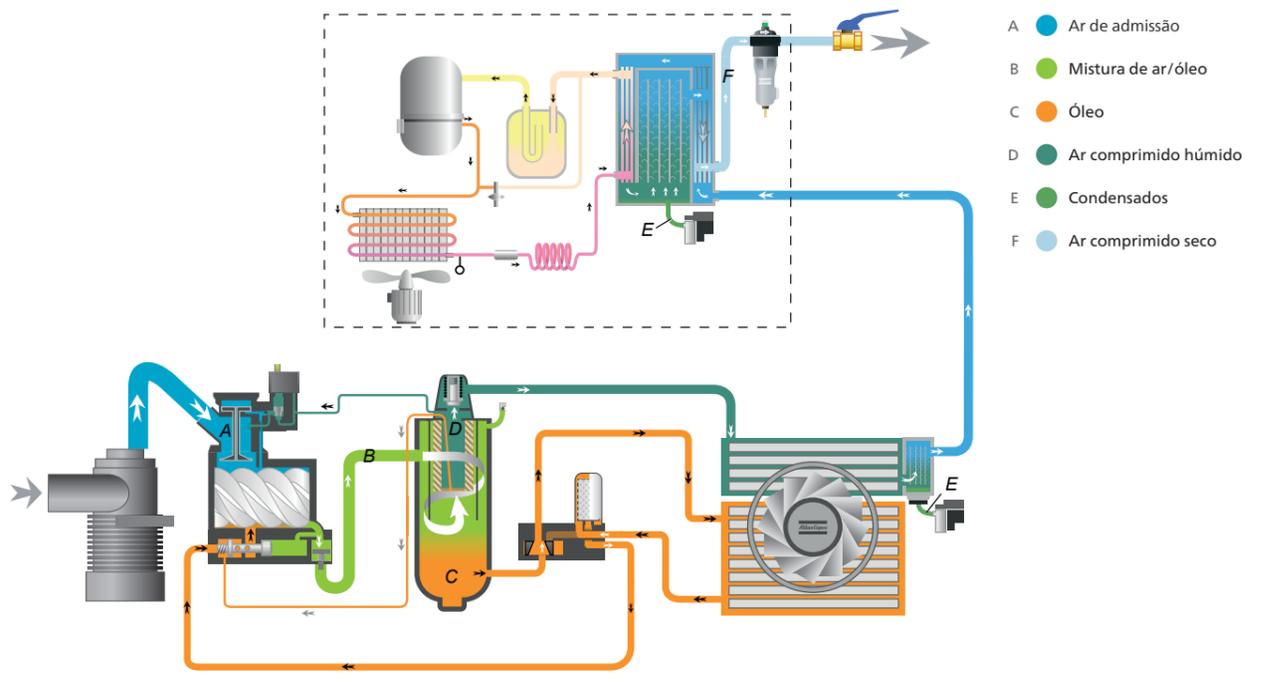
Aplicações

- Aquecimento auxiliar ou principal de armazéns, oficinas, etc.
- Aquecimento de processos industriais
- Aquecimento de água para lavandarias, limpeza industrial e instalações sanitárias
- Cantinas e cozinhas grandes.
- Indústria alimentar.
- Indústrias de produtos químicos e farmacêuticos
- Processos de secagem.

Acionamento de velocidade variável: GA VSD+



Velocidade fixa: GA+ e GA



Especificações técnicas do GA 30⁺-90 (versões de 50 Hz)

Tipo de compressor	Variante de pressão	Pressão de trabalho máx. WorkPlace		Capacidade FAD*			Potência do motor instalado		Nível de ruído**	Peso WorkPlace	
		bar(e)	psig	l/s	m ³ /h	cfm	kW	alta pressão		kg	lbs
GA 30 ⁺	7,5	7,5	109	99	356	210	30	50	66	626	1380
	8,5	8,5	123	90	324	191	30	50	66	626	1380
	10	10	145	83	299	176	30	50	66	626	1380
	13	13	189	71	256	150	30	50	66	626	1380
GA 37	7,5	7,5	109	116	418	246	37	60	67	683	1506
	8,5	8,5	123	108	389	229	37	60	67	683	1506
	10	10	145	100	360	212	37	60	67	683	1506
	13	13	189	88	317	186	37	60	67	683	1506
GA 37 ⁺	7,5	7,5	109	121	436	256	37	50	65	902	1989
	8,5	8,5	123	114	410	242	37	50	65	902	1989
	10	10	145	101	364	214	37	50	65	902	1989
	13	13	189	85	306	180	37	50	65	902	1989
GA 45	7,5	7,5	109	138	497	292	45	75	68	692	1526
	8,5	8,5	123	128	461	271	45	75	68	692	1526
	10	10	145	120	432	254	45	75	68	692	1526
	13	13	189	105	378	222	45	75	68	692	1526
GA 45 ⁺	7,5	7,5	109	148	533	314	45	60	66	970	2138
	8,5	8,5	123	140	504	297	45	60	66	970	2138
	10	10	145	127	457	269	45	60	66	970	2138
	13	13	189	104	374	220	45	60	66	970	2138
GA 55	7,5	7,5	109	173	623	367	55	75	69	1229	2709
	8,5	8,5	123	162	583	343	55	75	69	1229	2709
	10	10	145	149	536	316	55	75	69	1229	2709
	13	13	189	129	464	273	55	75	69	1229	2709
GA 55 ⁺	7,5	7,5	109	184	662	390	55	75	66	1358	2994
	8,5	8,5	123	174	626	369	55	75	66	1358	2994
	10	10	145	156	562	331	55	75	66	1358	2994
	13	13	189	129	464	273	55	75	69	1229	2709
GA 75	7,5	7,5	109	224	806	475	75	100	73	1259	2776
	8,5	8,5	123	212	763	449	75	100	73	1259	2776
	10	10	145	191	688	405	75	100	73	1259	2776
	13	13	189	170	612	360	75	100	73	1259	2776
GA 75 ⁺	7,5	7,5	109	249	896	528	75	100	68	1413	3115
	8,5	8,5	123	236	850	500	75	100	68	1413	3115
	10	10	145	210	756	445	75	100	68	1413	3115
	13	13	189	179	644	379	75	100	68	1413	3115
GA 90	7,5	7,5	109	281	1012	595	90	125	73	1425	3142
	8,5	8,5	123	275	990	583	90	125	73	1425	3142
	10	10	145	249	896	528	90	125	73	1425	3142
	13	13	189	217	781	460	90	125	73	1425	3142

* Desempenho da unidade medido de acordo com a norma ISO 1217, Anexo C, Edição 4:2009.

** Nível de pressão sonora ponderado A na estação de trabalho, Lp WSA (com fiabilidade de 20 µPa) dB (com nível de incerteza de 3 dB). Valores determinados de acordo com o código de testes de nível de ruído ISO 2151 e o padrão de medição de ruído ISO 9614.

O FAD é medido com as seguintes pressões de trabalho:

- Versões de 7,5 bar a 7 bar
- Versões de 8,5 bar a 8 bar
- Versões de 10 bar a 9,5 bar
- Versões de 13 bar a 12,5 bar

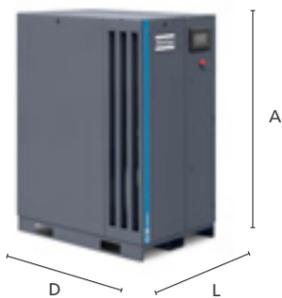
Condições de referência:

- Pressão absoluta de entrada de 1 bar (14,5 psi)
- Temperatura do ar de admissão de 20 °C/68 °F

Ponto de orvalho sob pressão do secador de refrigeração integrado nas condições de referência:

2 °C a 3 °C, 36 °F a 37 °F

Dimensões



Dimensões	Standard						Full-Feature					
	P (mm)	L (mm)	A (mm)	D (pol.)	L (pol.)	A (pol.)	P (mm)	L (mm)	A (mm)	D (pol.)	L (pol.)	A (pol.)
GA 30 ⁺ /37/45	1310	890	1790	51,57	35,04	70,47	1810	890	1790	71,26	35,04	70,47
GA 37 ⁺ /45 ⁺	970	1766	1800	38,19	69,53	70,87	970	1766	1800	38,19	69,53	70,87
GA 55 ⁺ /75 ⁺ /55/75/90	1080	2248	1955	42,52	88,50	76,97	1080	2248	1955	42,50	88,50	76,97
GA 37L-75 VSD ⁺	1100	1153	1968	43,31	45,39	77,48	1100	1656	1968	43,31	65,20	77,48
GA 75L-110 VSD ⁺	1400	1300	1968	55,12	51,18	77,48	2178	1300	1968	85,75	51,18	77,48

Especificações técnicas do GA 30⁺-90 (versões de 60 Hz)

Tipo de compressor	Variante de pressão	Pressão de trabalho máx. WorkPlace		Capacidade FAD*			Potência do motor instalado		Nível de ruído**	Peso WorkPlace	
		bar(e)	psig	l/s	m ³ /h	cfm	kW	alta pressão		kg	lbs
GA 30 ⁺	100	7,4	107	101	364	214	30	40	66	643	1418
	125	9,1	132	92	331	195	30	40	66	643	1418
	150	10,8	157	83	299	176	30	40	66	643	1418
	175	12,5	181	75	270	159	30	40	66	643	1418
GA 37	100	7,4	107	117	421	248	37	50	67	698	1539
	125	9,1	132	107	385	227	37	50	67	698	1539
	150	10,8	157	98	353	208	37	50	67	698	1539
	175	12,5	181	93	335	197	37	50	67	698	1539
GA 37 ⁺	100	7,4	107	120	432	254	37	50	65	902	1989
	125	9,1	132	110	396	233	37	50	65	902	1989
	150	10,8	157	100	360	212	37	50	65	902	1989
	175	12,5	181	87	313	184	37	50	65	902	1989
GA 45	100	7,4	107	139	500	295	45	60	68	745	1642
	125	9,1	132	130	468	275	45	60	68	745	1642
	150	10,8	157	118	425	250	45	60	68	745	1642
	175	12,5	181	108	389	229	45	60	68	745	1642
GA 45 ⁺	100	7,4	107	147	529	311	45	60	66	970	2138
	125	9,1	132	134	482	284	45	60	66	970	2138
	150	10,8	157	126	454	267	45	60	66	970	2138
	175	12,5	181	110	396	233	45	60	66	970	2138
GA 55	100	7,4	107	175	630	371	55	75	69	1229	2709
	125	9,1	132	157	565	333	55	75	69	1229	2709
	150	10,8	157	143	515	303	55	75	69	1229	2709
	175	12,5	181	131	472	278	55	75	69	1229	2709
GA 55 ⁺	100	7,4	107	185	666	392	55	75	67	1358	2994
	125	9,1	132	167	601	354	55	75	67	1358	2994
	150	10,8	157	141	508	299	55	75	67	1358	2994
	175	12,5	181	127	468	275	55	75	67	1358	2994
GA 75	100	7,4	107	227	817	481	75	100	73	1259	2776
	125	9,1	132	202	727	428	75	100	73	1259	2776
	150	10,8	157	194	698	411	75	100	73	1259	2776
	175	12,5	181	175	630	371	75	100	73	1259	2776
GA 75 ⁺	100	7,4	107	250	900	530	75	100	69	1413	3115
	125	9,1	132	227	817	481	75	100	69	1413	3115
	150	10,8	157	205	738	434	75	100	69	1413	3115
	175	12,5	181	182	655	386	75	100	69	1413	3115
GA 90	100	7,4	107	291	1048	617	90	125	74	1425	3142
	125	9,1	132	267	961	566	90	125	74	1425	3142
	150	10,8	157	250	900	530	90	125	74	1425	3142
	175	12,5	181	228	821	483	90	125	74	1425	3142

Notas de rodapé, condições de referência e detalhes do FAD das versões de 50 Hz.

Especificações técnicas do GA 37L-110 VSD⁺

Tipo de compressor	Pressão de trabalho máx.		Capacidade FAD* (mín.-máx.)			Potência do motor instalado		Nível de ruído**	Peso WorkPlace	Peso WorkPlace Full-Feature
	bar(e)	psig	l/s	m ³ /h	cfm	kW	alta pressão			
GA 37L VSD ⁺	4	58	26-133	94-479	55-282	37	50	67	860	1060
	7	102	26-132	93-475	55-279	37	50	67	860	1060
	9,5	138	25-116	89-418	53-246	37	50	67	860	1060
	12,5	181	38-99	138-355	81-209	37	50	67	860	1060
GA 45 VSD ⁺	4	58	26-159	94-573	55-337	45	60	67	860	1060
	7	102	26-157	93-565	55-332	45	60	67	860	1060
	9,5	138	25-137	89-494	53-291	45	60	67	860	1060
	12,5	181	38-115	138-359	81-211	45	60	67	860	1060
GA 55 VSD ⁺	4	58	26-189	93-680	55-400	55	75	67	900	1100
	7	102	26-188	94-677	55-399	55	75	67	900	1100
	9,5	138	26-166	93-598	55-352	55	75	67	900	1100
	12,5	181	40-140	145-504	85-297	55	75	67	900	1100
GA 75 VSD ⁺	4	58	26-226	93-815	55-480	75	100	70	920	1120
	7	102	27-225	97-809	57-476	75	100	70	920	1120
	9,5	138	27-198	96-712	57-419	75	100	70	920	1120
	12,5	181	42-167	150-600	88-353	75	100	70	920	1120
GA 75L VSD ⁺	4	58	47-269	169-967	100-569	75	100	73	1207	1496
	7	102	48-266	172-957	101-563	75	100	73	1207	1496
	9,5	138	58-235	210-847	124-498	75	100	73	1207	1496
	12,5	181	70-194	252-699	149-411	75	100	73	1207	1496
GA 90 VSD ⁺	4	58	48-311	174-1121	102-660	90	125	74	1213	1503
	7	102	49-306	176-1101	104-648	90	125	74	1213	1503



ISO 9001 • ISO 14001
OHSAS 18001

Atlas Copco

atlascopco.com

