

Atlas Copco



# Soluciones completas de drenaje mediante wellpoint

La gama WEL

# Bombas de wellpoint

La **gama WEL** de bombas completamente automáticas, rápidas y autocebantes, se ha diseñado para aplicaciones de wellpoint con una alta capacidad hidráulica. El modelo **WEL PST**, es unidad de alto rendimiento adecuada para trabajos pesados, en los que tiene que funcionar las 24 horas del día. Presenta un diseño muy eficiente que garantiza un ahorro importante de combustible.

El modelo **WEL ECO** es capaz aspirar grandes cantidades de aire y mantener el vacío de un sistema de wellpoint –e incluso drenar una excavación– gracias al impulsor semi-abierto que también la convierte en un modelo adecuado para el bombeo de líquidos con partículas sólidas en suspensión.

Los modelos automáticos de la gama **WEL TANK** son adecuados para aplicaciones en las que el nivel freático y el caudal no dejan de cambiar. Al estar accionadas eléctricamente, son muy silenciosas, eficaces en cuanto a consumo de energía y adecuada para trabajos en zonas residenciales.



**CAUDAL MÁX.** →  → **HASTA 340 m<sup>3</sup>/h**

 **+25% MÁS EFICACES EN AGUAS PROFUNDAS**

**ALTURA MÁX. DE BOMBEO HASTA 32 m** 

**MAYOR UTILIZACIÓN**  
Mantenimiento sencillo y largos intervalos de servicio 

**DISEÑO PENSADO** para entornos extremos 

**30% AHORRO DE COMBUSTIBLE** 

**APILABLES**  
una encima de otra 

**15% AHORRAN ESPACIO** 

**TAMAÑO COMPACTO** máximo caudal 

# Aplicaciones de wellpoint

La **gama WEL** es el sistema más eficaz para el bombeo de aguas freáticas que contienen aire y tienen capacidad para gestionar terrenos de gran extensión. El nivel de recogida de las aguas freáticas se equilibra dinámicamente para garantizar las operaciones de construcción.

## 1. Achique en la construcción

Los sistemas de achique por wellpoint se utilizan normalmente cuando el nivel de las aguas freáticas se encuentra cerca de la superficie y se requiere que la bomba sea capaz de admitir un alto porcentaje de aire y agua en la línea de succión.

Constituye la mejor opción para eliminar el agua a nivel de suelo y se utiliza principalmente antes de la excavación de cimientos. Rascacielos, líneas de tranvía o metro, carreteras... Existen multitud de aplicaciones.



## 3. Recuperaciones de suelos contaminados

Durante la ejecución de obras de saneamiento, es necesario llevar a cabo distintas operaciones que incluyen el achique y secado de las tuberías y el drenaje de aguas freáticas para asegurar el terreno.



## 2. Oleoductos/gasoductos en tierra

Las canalizaciones que se emplean para el transporte de crudo o gas natural, deben desaguar para garantizar la calidad de los hidrocarburos, impedir la formación de hidratos y proteger la tubería de la corrosión interna.



## 4. Construcción de túneles (control de inundaciones)

Las aguas freáticas son con frecuencia un problema durante la construcción de túneles, por lo que resulta necesario drenarlas para poder excavar. En este caso, el sistema de wellpoint representa la mejor opción para evitar la entrada constante de agua en la obra. Estas bombas pueden controlar el nivel de las aguas freáticas y admiten tanto aire como agua.



# WEL PST

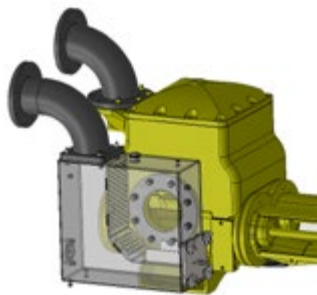
La bomba de pistones **WEL** se ha diseñado para trabajar en condiciones extremas con un alto caudal de agua y aire en la succión. Además, se pueden integrar en cualquier aplicación.

## RENDIMIENTO EXTRAORDINARIO

- La bomba de cebado automático es clave para esta unidad. No requiere asistencia de vacío adicional.
- El sistema de funcionamiento en seco contribuye a evitar tiempos de inactividad.

## DESPEDRADOR GALVANIZADO

- El despedrador atrapa las partículas sólidas en suspensión si la máquina se utiliza de modo inapropiado.
- Filtro desmontable de acero inoxidable que admite partículas sólidas de hasta 8 mm.
- Fácil de limpiar y mantener.
- Se enjuaga fácilmente con agua limpia.



## ACCESO A TODOS LOS PUNTOS DE MANTENIMIENTO

- La puerta delantera ofrece acceso a la cámara de cilindros para facilitar la limpieza y la sustitución de componentes.
- La versión con carrocería ofrece un acceso total para realizar el mantenimiento fácilmente.

**2000H**  
INTERVALO  
DE MANTENIMIENTO



**MANTENIMIENTO  
SENCILLO  
Y LIMPIEZA**

## CONSUMO EFICIENTE

- Consumo de combustible muy bajo.



**120 HORAS  
FUNCIONANDO  
ANTES  
DE REPOSTAR**



## AHORRA ESPACIO

- La posibilidad de apilar las unidades es clave para ahorrar espacio de almacenamiento.
- El fácil tensado de las correas garantiza un acoplamiento correcto de la bomba y el motor.



## SISTEMA DE DRENAJE DE AGUA

- Depósito doble para evitar derrames.
- Sistema de válvulas de fácil liberación para enjuagar el agua después de cada arranque del motor.

# WEL ECO

**WEL ECO** es la gama de wellpoint de alto rendimiento. El uso de tamaños de 4 y 6 pulgadas está generalizado en aplicaciones de wellpoint con largos tramos de tuberías.

## CEBE LA BOMBA CON UNA MEZCLA CONTINUA DE AIRE Y AGUA

- El separador del sistema de aire patentado presenta un diseño robusto y se ha pensado para admitir caudales constantes de agua mezclada.
- Un sistema mecánico de retención evita la humedad en cada arranque de la bomba de vacío.
- La válvula de liberación permite desmontar las tuberías con facilidad en cualquier condición.

## TIEMPO DE LIMPIEZA MÍNIMO

- Acceso rápido y sencillo a los componentes de desgaste.

MANTENIMIENTO  
**SENCILLO**  
 **3 MIN**  
LIMPIEZA

## TRABAJO EN LAS CONDICIONES MÁS DURAS

- Rendimiento probado y verificado en las condiciones de trabajo más duras.
- Excelente cebado y recebado



## REPOSTAR UNA VEZ DURANTE LA SEMANA DE TRABAJO

- Consumo de combustible muy bajo.

 **50 HORAS  
FUNCIONANDO  
ANTES  
DE REPOSTAR**

## ADMITEN SÓLIDOS

- Toda la gama admite partículas sólidas de gran tamaño.

**DE HASTA  
PARTÍCULAS  
SÓLIDAS 76 MM**



## UNA BOMBA PARA MÚLTIPLES CONFIGURACIONES

- La gama de bombas WEL ECO se basa en diseños modulares transportables. Están disponibles opciones con patín de alta resistencia y bastidor apilable.



\* Opcional en algunos modelos

# WEL tank

**WEL Tank** es un sistema de bomba de accionamiento eléctrico que se emplea en trabajos de wellpoint en lugares donde el caudal y el agua a nivel freático cambia constantemente.

El equipo es capaz de adaptar el rendimiento de caudal en función de distintos tipos de suelo y condiciones

**WEL Tank** es realmente adecuado para trabajos en zonas residenciales, tratamientos de aguas residuales y recuperaciones de suelos contaminados, gracias a su funcionamiento que ahorra energía.

## AHORRO ENERGÉTICO

- El diseño del WEL Tank se basa en un sistema automático que ofrece distintos tipos de caudal en función de las pruebas de campo y el entorno.


**SISTEMA  
AUTOMÁTICO**



CAUDAL  
VARIABLE →  →  
HASTA **274** m<sup>3</sup>/h

CONSUMO  
MÁX.  
DE ENERGÍA  
**15** kW

LIMPIEZA DEL  
DEPÓSITO   
**3** min.

ALTURA MÁX.  
DE BOMBEO  
HASTA 24 m 

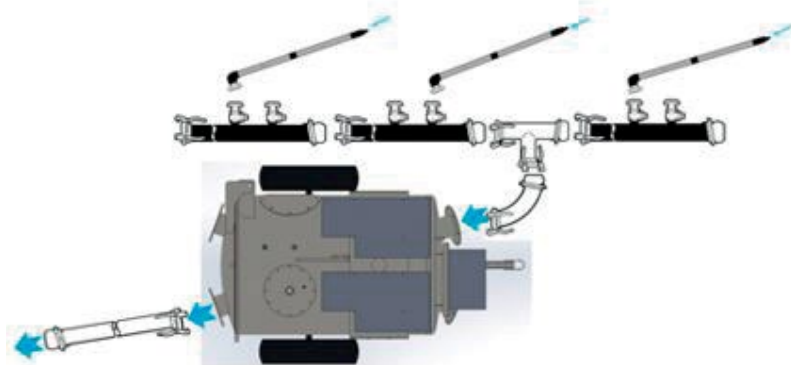
  
ALTA **90%**  
EFICACIA

INSTALACIÓN  
DE CAMPO  
FLEXIBLE 



## INSTALACIÓN DE CAMPO FLEXIBLE

- Gracias a la disposición de los puertos, es posible conectar todas las tuberías en función de la orientación de la unidad.



## MANTENIMIENTO

- La unidad se presenta con una puerta con bisagras que garantiza la limpieza o sustitución de componentes de la bomba y de desgaste directamente sobre el terreno con cualquier dispositivo de elevación.



## PANEL DE CONTROL

- El cebado en seco automatizado vanguardista permite utilizar la potencia adecuada para caudales bajos, medianos y máximos.
- Permite arrancar, conectar y desconectar dos bombas sumergibles y dos bombas de vacío.



# WEL Datos técnicos

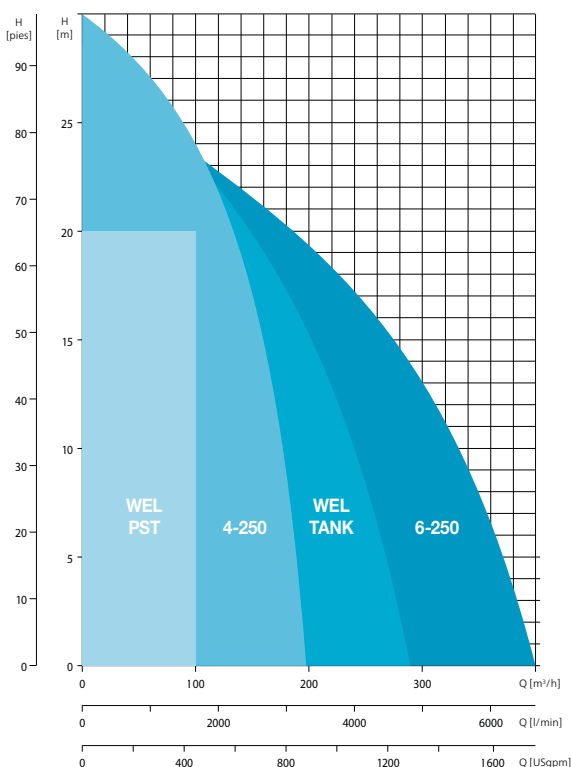


Especificaciones		WEL PST 100	WEL ECO 4-250	WEL ECO 6-250	WEL Tank
Altura máx. de bombeo	m	20	32	28	24
Capacidad máx.	m <sup>3</sup> /h	100	180	340	137+137 (274)
Capacidad de aire nominal	m <sup>3</sup> /h	-	75	75	105+105 (210)
Tamaño de succión/descarga	pulg.	6	4	6	4 o 6
Tamaño máx. de sólidos	mm	-	50	76	-
Punto de mayor eficiencia	%	93	65	62	90
Potencia máxima absorbida	kW	5,5	13,2	19	5,6 + 5,6 (11,2)
Versión		Carrocería	Versión sin cabina	Versión sin cabina	Versión sin cabina

Motor						accionamiento eléctrico	
Sistema de refrigeración		Aire	Aire	Agua	Aire	Agua	-
Presión de servicio máx.	r.p.m.	2000	1800	1800	1800	1450 (50Hz)	-
Autonomía máx. sin repostar	h	120	53	53	53	-	-

Peso y dimensiones							
Peso	kg	1590	960	1060	900		
Ancho	mm	1100	995	995	1370		
Longitud	mm	2200	1950	2115	1900		
Altura	mm	1550	1520	1520	1850		

## Área de funcionamiento



¿BUSCA UN MODELO ELÉCTRICO?\*

**OPCIONES  Pump**

**TAMBIÉN DISPONIBLES**

\* Consulte con su representante local.

# Accesorios de succión

Están disponibles soluciones completas de succión

## Lanza de succión

Los filtros están instalados en el suelo y funciona como una toma de agua. Disponible en múltiples materiales opciones adecuados para cualquier entorno.



Longitud	Conexiones		Material
0,35 mm.	32 mm.	1 1/4"	PVC + PE HD/aluminio + acero inoxidable
0,65 mm.			

## Conexiones/uniones de tubería

Gran variedad de conexiones y uniones en distintos tamaños que agilizan y facilitan las conexiones.



Tipo	Conexiones		Material
Roscado	100 - 120 - 150 mm	4 - 5 - 6 pulg.	Acero galvanizado
Con bridas			

## Tubo vertical

Conexiones de tubería para filtro de lanza de succión que ofrece flexibilidad para llegar a distintas profundidades. Disponible en distintos materiales con/sin codos de 90°



Longitud	Conexiones		Material
2 - 3 - 4 - 5 - 6 mm	32 mm.	1 1/4"	PVC/aluminio

## Tubo de cabezal con/sin ensamblaje para múltiples llaves

Conectado a múltiples lanzas y tubos verticales, funciona como una tubería colectora que completa el sistema de succión. Se conecta a la bomba a través de mangueras de succión.



Longitud	Conexiones		Material
3 - 4 - 5,8 mm	100 - 120 - 150 mm	4 - 5 - 6 pulg.	PE-HD

## Mangueras y tuberías de succión/descarga

Disponible en distintos materiales, tamaños de conexiones y longitudes para maximizar la flexibilidad de su aplicación.



Conexiones		Material
40 - 50 - 100 - 120 - 150 - 200 - 250 - 300 mm	4 - 5 - 6 - 8 - 10 - 12 pulg.	PVC/PE HD/acero galvanizado/caucho

# Catálogo de productos

## GENERADORES

**PORTÁTILES**  
1,6-12 kVA



**MÓVILES**  
9-1250\* kVA



**INDUSTRIALES**  
10-2250\* kVA



**CONTENEDORES**  
800-1450 kVA



\*Disponibles múltiples configuraciones para producir energía para aplicaciones de cualquier tamaño

## BOMBAS DE ACHIQUE

**ELÉCTRICAS SUMERGIBLES**  
250-16,200 l/min



**BOMBAS DE SUPERFICIE**  
833-23300 l/min



**PORTÁTILES PEQUEÑAS**  
210-2500 l/min



Disponibles opciones diésel y eléctricas

## TORRES DE ILUMINACIÓN

**LED Y HM DIÉSEL**



**LED DE BATERÍA**



**LED ELÉCTRICAS**



## COMPRESORES DE AIRE Y HERRAMIENTAS DE MANO

**COMPRESORES DE AIRE**  
1-116 m<sup>3</sup>/min  
7-345 bares



**HERRAMIENTAS DE MANO**  
Neumáticas  
Hidráulicas  
Herramientas motorizadas de gasolina



## SOLUCIONES EN LÍNEA

**COMPRA EN LÍNEA  
PIEZAS EN LÍNEA**

Busque y haga el pedido de sus repuestos para equipos de energía. Gestione sus pedidos las 24 horas del día.



**POWER CONNECT**

Escanee el código QR de su máquina y acceda al portal QR Connect donde encontrará toda la información sobre su máquina



**FLEETLINK**

Sistema telemático inteligente que ayuda a optimizar el uso de la flota, reducir los costes de mantenimiento y, en definitiva, ahorrar tiempo y costes

